

# HVLP *EDGE II*<sup>TM</sup> / *EDGE II Plus* 喷枪 3A4991B

ZH

用于建筑涂料和涂层用途。HVLP *Edge II* 喷枪不应配合外部压缩机使用 仅供专业人士使用。

型号：17P481、17P483、17P484、17P653、17P654

最大气动工作压力为 10 磅 / 平米英寸 (0.07 兆帕, 0.7 巴)  
 最大液体工作压力为 50 磅 / 平方英寸 (0.35 兆帕, 3.5 巴)

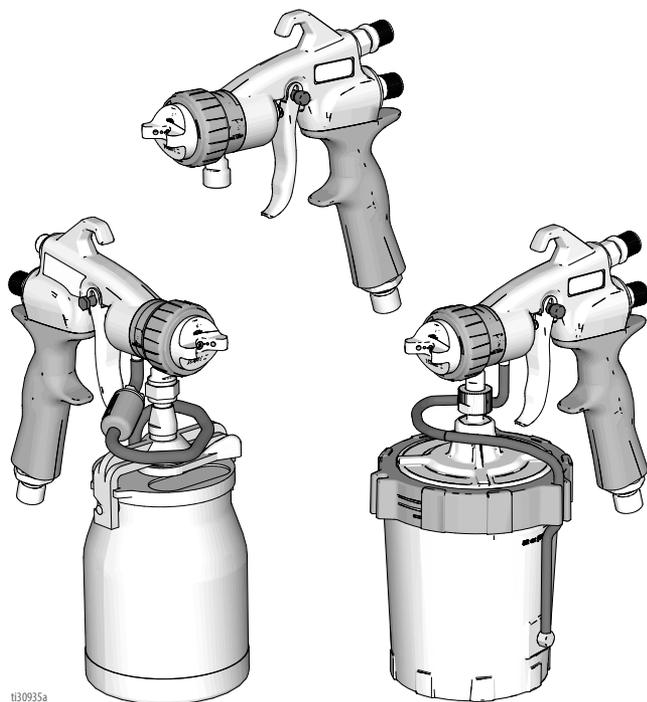


## 重要安全指南

请阅读本手册及您的喷涂机使用手册中的全部警告和说明。  
 熟悉操控装置并正确使用设备。妥善保存这些说明。

### 相关手册：

3A4967	Graco FinishPro HVLP 喷涂机
--------	-----------------------------



t130935a



**SERVICE**  
is every customer every time

??



??

[www.graco.com/techsupport](http://www.graco.com/techsupport)



## 目录

型号	3
主要性能	3
警告	4
了解您的喷枪	6
EDGE II	6
EDGE II Plus	7
泄压步骤	8
设置	9
液体及工件准备	9
液体套件选择	9
液体套件的更换	10
起 动	12
灌满 FlexLiner 系统	12
填满虹吸式喷壶	14
如何喷涂	16
调节喷涂模式	16
调整流量以及喷型大小	16
喷涂技术	17
扣动喷枪	18
瞄准喷枪	18
向 FlexLiner 再次加注涂料	18
再次填满虹吸式喷壶	18
清洗	19
故障排除	24
零配件	28
EDGE II	28
零配件清单 - EDGE II	29
零配件	30
EDGE II Plus	30
零配件清单 - EDGE II Plus	31
零配件	32
FlexLiner 系统 & 虹吸式喷壶总成	32
零配件清单	33
FlexLiner 系统	33
虹吸式喷壶总成	33
技术参数	34
Graco 标准保修	35
Graco 信息	36

## 型号

## 主要性能

Edge II	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 将液体和空气流动综合到了一种简单的控制方法中。</li> <li>• 经过优化，可以满足大部分精细表面应用场合的喷涂工作。</li> <li>• 快速调整及可重复喷涂设置指示器。</li> </ul>
Edge II Plus	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 对于定制的精细表面应用场合具有绝对的掌控。</li> <li>• 独立的液体和空气流动控制。</li> <li>• 额外的喷型大小控制。</li> <li>• 兼容 Graco FinishPro HVLP、ProContractor 以及 ProComp 喷涂机中的智能启动功能</li> </ul>
FlexLiner 系统	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 允许用户以任意角度使用喷枪，而不需要调整枪托。</li> <li>• 通过即用即抛型划线机且无虹吸管，减少了清理时间。</li> <li>• 快速更换喷壶接头。</li> </ul>
虹吸杯	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 传统金属 HVLP 液体喷壶</li> </ul>

型号	供货方：		
	FlexLiner 系统	虹吸杯	无喷壶*
			
Edge II	17P481	17P653	
Edge II Plus	17P483	17P484	17P654

\* 与便携式喷壶配套使用（单独出售）

## 警告

以下为针对本设备的设置、使用、接地、维护及维修警告。惊叹号符号表示一般性警告，而各种危险符号则表示与特定操作过程有关的危险。当手册中的这些符号出现在机身上，或是警告标牌上时，请查看这些警告。并未包含在本章节内的针对产品的危险符号及警告，可能在本手册内适当的章节出现。

### 警告



#### 火灾和爆炸危险

- 工作区的易燃烟气（例如溶剂和涂料烟气）可能点燃或爆炸。防止起火和爆炸的注意事项：
- 不得在诸如香烟、马达、电气设备以及滴塑布（存在静电火花风险）等易燃物或是开放式火源附近喷涂易燃易爆材料。
  - 涡轮马达可产生火花。在喷涂、冲洗、清洁或检修时，将喷涂机置于离喷涂区至少 20 英尺（6 米）的通风良好处。组装泵时不要让零件四处散落。
  - 连接到接地插座并使用接地的加长电线。请勿使用 3-2 转接头。
  - 请勿使用含有卤代烃的涂料或溶剂。
  - 不得在密闭区域内喷涂易燃或可燃流体。
  - 保持喷涂区域通风良好。请保持整个区域有足够的新鲜空气。
  - 请勿在喷涂区域吸烟，或在有火花或火焰的情况下喷涂。
  - 请勿在喷涂区域操作电灯开关、发动机或其他可产生电火花的产品。
  - 保持该区域清洁，无涂料或溶剂容器、碎片及其他可燃材料。
  - 了解所喷涂料及溶剂的成分。阅读涂料和溶剂随附的所有安全数据表（MSDS）和容器标牌。遵守涂料和溶剂制造商的安全说明。
  - 工作区内要始终配备有效的灭火器。



#### 高压设备危险

- 从设备、泄漏处或破裂的组件流出来的流体，会溅入眼内或皮肤上，导致重伤。
- 在停止喷涂 / 分配时以及在清洗、检查或维修设备之前，要按照泄压步骤进行操作。
  - 在操作设备前要拧紧所有流体连接处。
  - 每天检查软管、吸料管和接头。立刻更换已磨损或损坏的零配件。



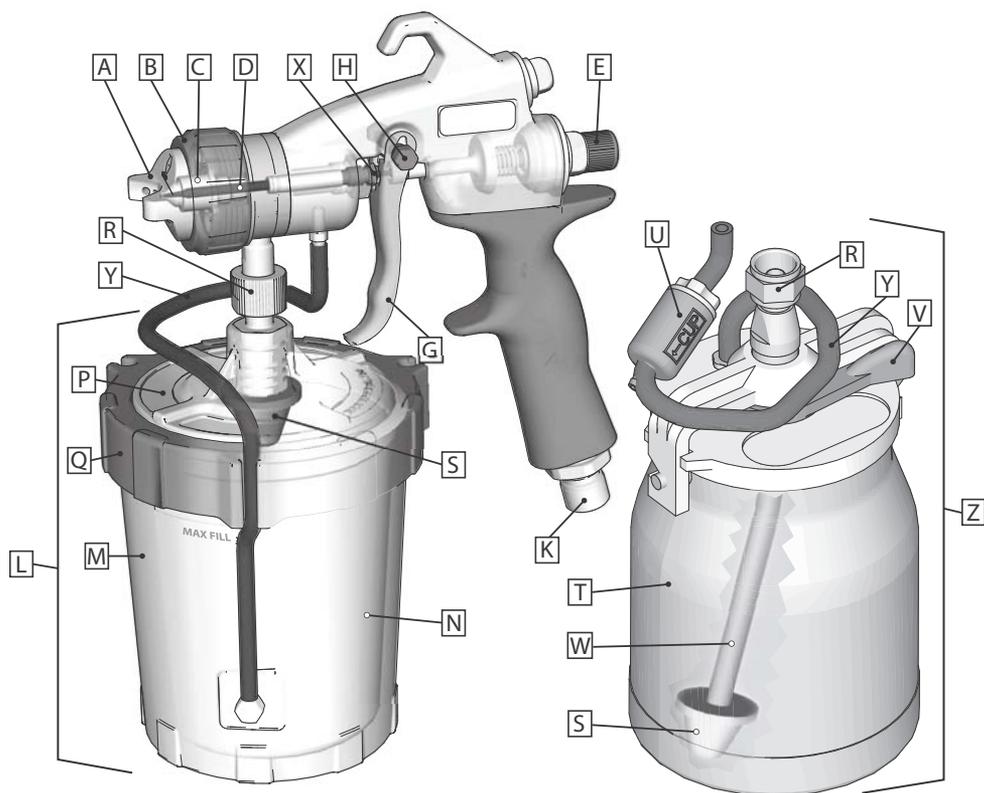

**警告**

 	<p><b>设备误用危险</b></p> <p>误用设备会导致严重人员伤亡。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 喷涂时要始终佩带适当的手套、护目镜及呼吸器或面罩。</li> <li>• 请勿在儿童附近操作或喷涂。始终使儿童远离喷涂机。</li> <li>• 请勿将身体过度探出，或者站在不稳定的支撑物上。始终立足稳当并保持平衡。</li> <li>• 要保持警觉并专注于自己正在进行的操作。</li> <li>• 不要在疲劳或是受到酒精及药物影响时操作设备。</li> <li>• 请勿扭绞或过度弯曲软管。</li> <li>• 请勿将软管暴露在超过 Graco 规定的温度或压力下。</li> <li>• 请勿借助软管来拽拉或提升设备。</li> <li>• 切勿对设备进行改动或修改。改动或修改会导致机构认证失效并造成安全隐患。</li> <li>• 请确保所有设备均已进行评级并通过认证，可用于您的使用环境。</li> </ul>
	<p><b>高压铝质零配件危险</b></p> <p>在压力设备中使用与铝不兼容的流体可导致严重的化学反应和设备破裂。不遵循本警告会导致死亡、严重受伤或财产损失。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 不得使用 1,1,1- 三氯乙烷、二氯甲烷、其它卤代烃溶剂或含有这些溶剂的流体。</li> <li>• 不得使用氯漂白剂。</li> <li>• 很多其他流体可能含有与铝发生反应的物质。联系您的材料供应商以了解兼容性信息。</li> </ul>
	<p><b>有毒液体或是气体危险</b></p> <p>有毒液体或气体如果被溅射到眼睛里或是皮肤上，被吸入或是误食，均可能导致严重伤害或死亡。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 阅读安全数据表 (SDS)，熟悉所用流体的特殊危险性。</li> <li>• 危险性流体要存放在批准的容器内，并按照适用的指南进行处置。</li> </ul>
	<p><b>个人防护装备</b></p> <p>在工作区内请穿戴适当的防护装备，以免受到严重伤害，包括眼睛损伤、听力受损、吸入有毒烟雾和烧伤。防护装备包括但不限于：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 护目镜和听力保护装置。</li> <li>• 流体和溶剂制造商所推荐的呼吸器、防护服及手套。</li> </ul>
	<p><b>加州 65 号提案</b></p> <p>本产品包含一种被加利福尼亚州认为可导致癌症、先天缺陷或其他生殖危害的化学物质。用后请洗手。</p>

# 了解您的喷枪

## 了解您的喷枪

EDGE II

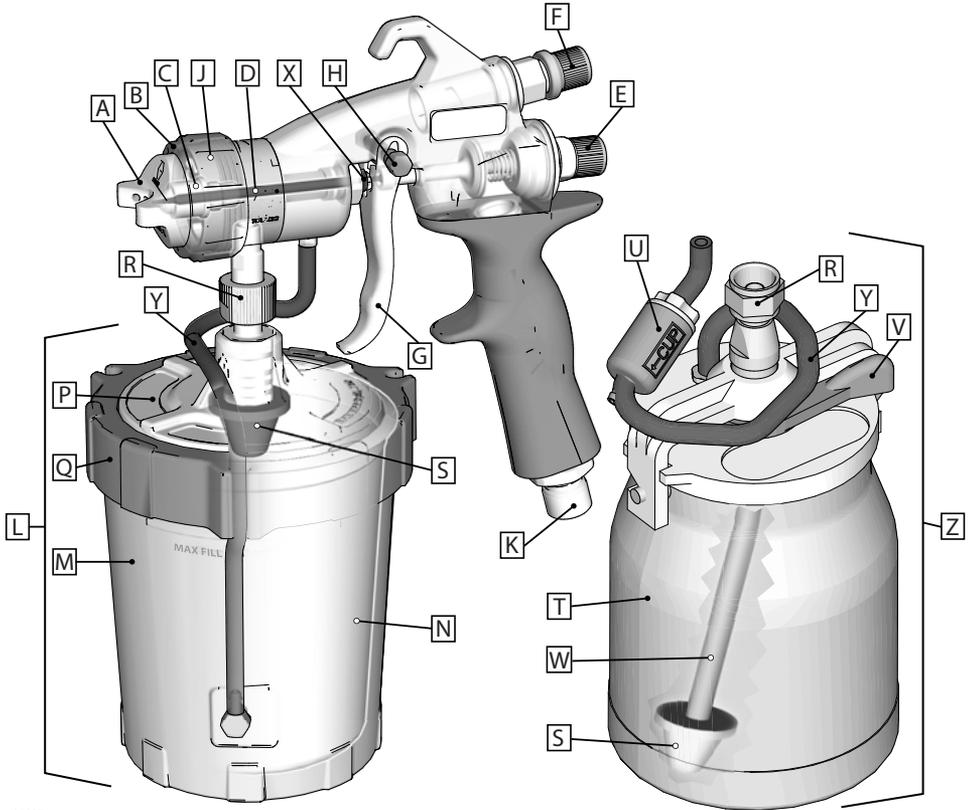


t130936a

A	Edge II 空气帽
B	固定环
C	液体喷嘴
D	液体枪针
E	液体 / 气体流动控制旋钮
G	EasyGlide™ 扳机
H	扳机滑杆
K	进气口
L	FlexLiner 系统
M	FlexLiner 喷壶
N	FlexLiner

P	FlexLiner 护盖
Q	FlexLiner 座圈
R	喷壶接口
S	材料滤网
T	虹吸杯
U	快速清洗止回阀
V	锁销
W	旋转管
X	包装螺母
Y	喷枪管路
Z	虹吸式喷壶总成

## EDGE II Plus



t30937a

A	Edge II 空气帽
B	固定环 / 喷型控制
C	液体喷嘴
D	液体枪针
E	液体流动控制旋钮
F	气体流动控制旋钮
G	EasyGlide™ 扳机
H	扳机滑杆
J	空气帽导套
K	进气口
L	FlexLiner 系统
M	FlexLiner 喷壶

N	FlexLiner
P	FlexLiner 护盖
Q	FlexLiner 座圈
R	喷壶接口
S	材料滤网
T	虹吸杯
U	快速清洗止回阀
V	锁销
W	旋转管
X	包装螺母
Y	喷枪管路
Z	虹吸式喷壶总成

# 泄压步骤

## 泄压步骤

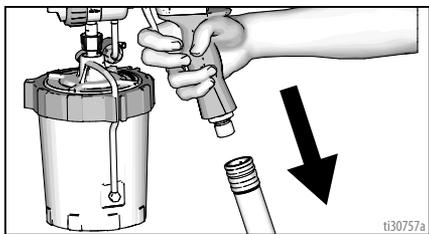


每当看见此符号时，请依照泄压步骤进行操作。

--	--	--	--	--

喷枪盖带压。为了降低带压液体的喷溅风险，请在移除喷壶前务必遵守泄压步骤。

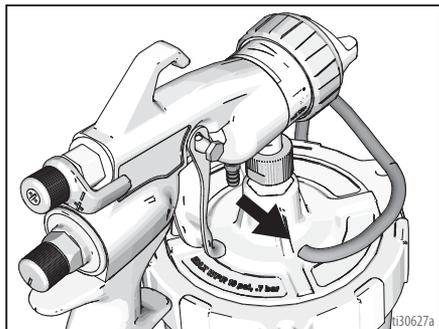
1. 将 HVLP 喷涂机的 ‘打开 / 关闭’ 开关切换至关闭位置。
2. 拔下插头，断开 HVLP 喷涂机的电源线。
3. 将喷枪与空气软管断开。



**注释：**如果使用了便携式喷壶，请参考随喷壶提供的手册。如果使用了 Graco FinishPro HVLP ProComp 喷涂机，请参考喷涂机手册。

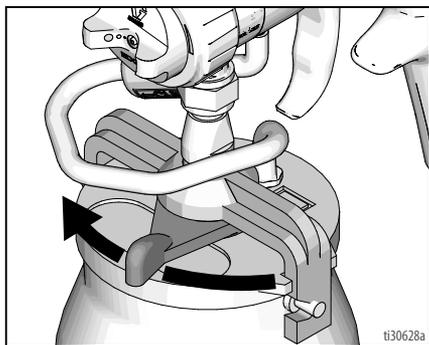
4. 如果使用了 FlexLiner 系统：

请断开喷枪与管路的连接，以泄掉喷壶中的压力。



5. 如果使用的是金属虹吸式喷壶：

拉开喷壶盖，从盖上拧松或取下喷壶进行泄压。





## 液体套件的更换

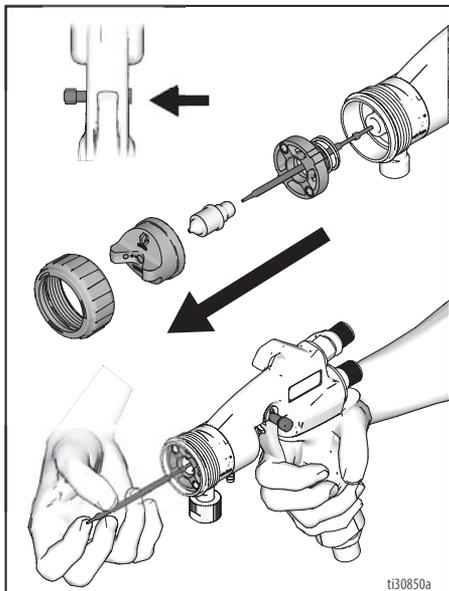
### 拆除

1. 执行 **泄压步骤**，页 8。
2. 取下固定环和空气帽。
3. 扣动喷枪，取下液体喷嘴。

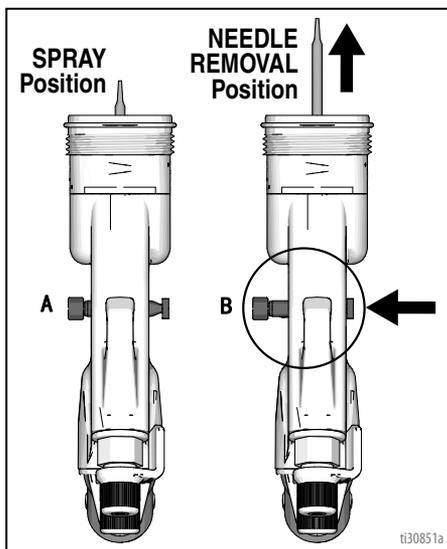
### 注意

装卸或安装液体喷嘴时，都要扣动喷枪。这可以避免液体喷嘴和枪针座表面损坏。

**注释：**Edge II Plus 喷枪包含空气帽导轨及弹簧，通过液体喷嘴固定到位。当拆卸液体喷嘴时，请将空气帽和弹簧放在一旁。



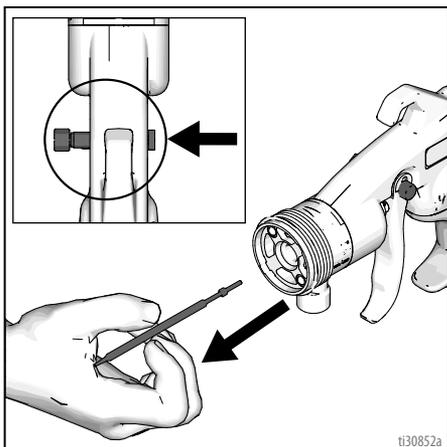
4. 将扳机滑块从喷涂位置 (A) 移到枪针拆卸位置 (B)。



5. 从喷枪前部拆卸枪针。

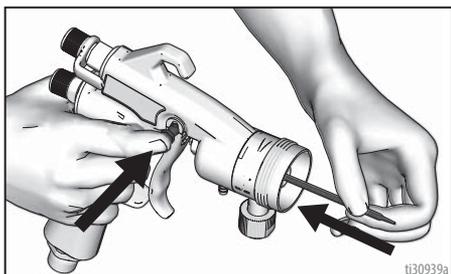
### 注意

请勿使用钳子卸下枪针。针尖损坏，将导致流体喷嘴泄漏。

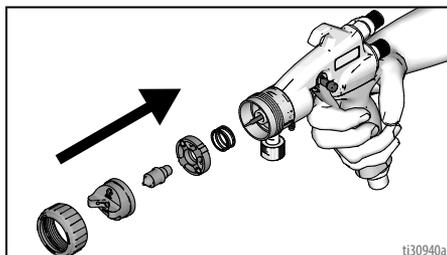


## 安装

1. 插入枪针并将扳机滑块从枪针移除位置 (B) 移动到喷涂位置 (A)。



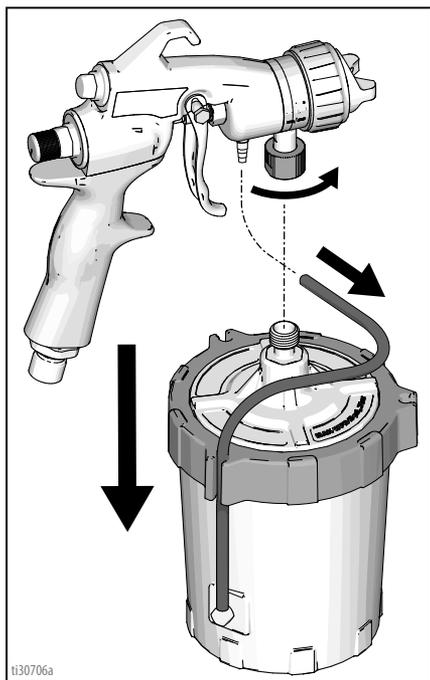
2. 扣动扳机并安装空气帽和弹簧 (仅限 Edge II Plus), 以及液体喷嘴。
3. 安装空气帽和固定环。



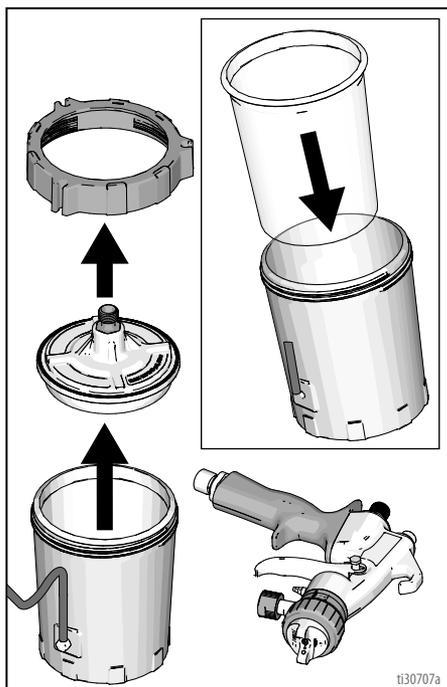
## 起动

### 灌满 FlexLiner 系统

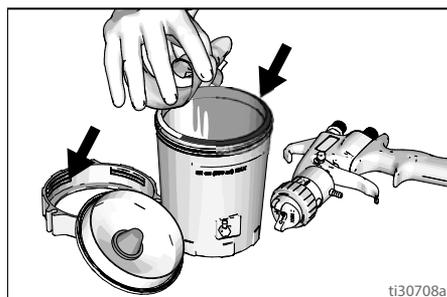
1. 从 FlexLiner 系统上断开喷枪。



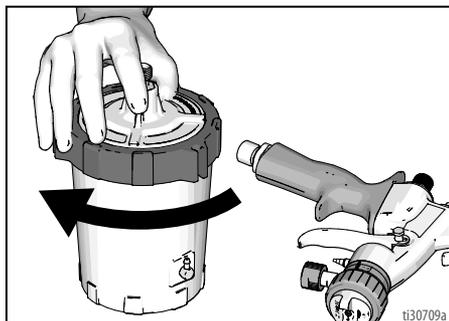
2. 拧松喷壶上的座圈。取下喷壶上的护盖和座圈。确保在取下护盖和座圈时 FlexLiner 仍留在喷壶中。



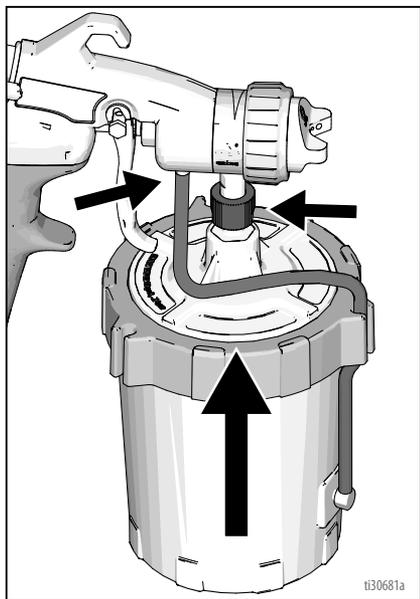
3. 用材料填满 FlexLiner 直到“最大容量”线。清理 FlexLiner 系统的螺纹和密封圈表面。



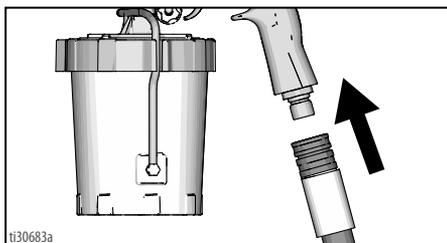
4. 安装喷壶上的护盖和座圈。牢牢紧固接头。



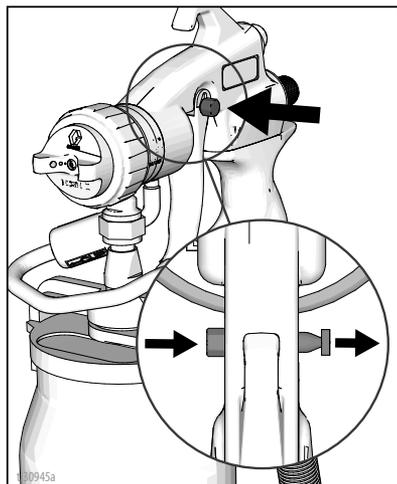
5. 将 FlexLiner 系统与喷枪连接。



6. 将喷枪空气软管与入口管件连接。

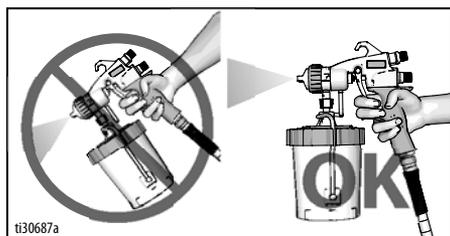


7. 确保扳机滑块位于喷涂位置 (A)。



8. 当 HVLP 喷涂机电源为 ON (打开) 时, 请将喷枪指向废品区。垂直握枪并扣动扳机, 直到观察到喷涂机已经进入连续喷涂模式为止, 确保空气都从 FlexLiner 系统中排出。

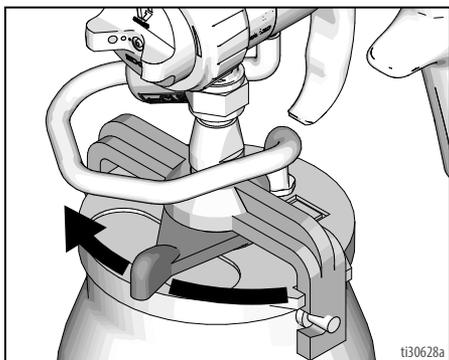
**注释:** 请来回倾斜喷枪, 以协助气体排出。



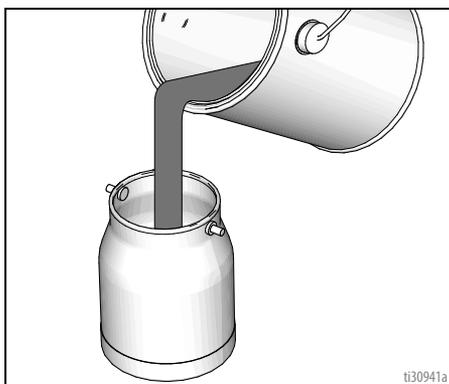
9. 现在准备进行喷涂。参考号 **如何喷涂**, 页 16。

## 填满虹吸式喷壶

1. 拉开喷壶盖并从虹吸式喷壶上取下。



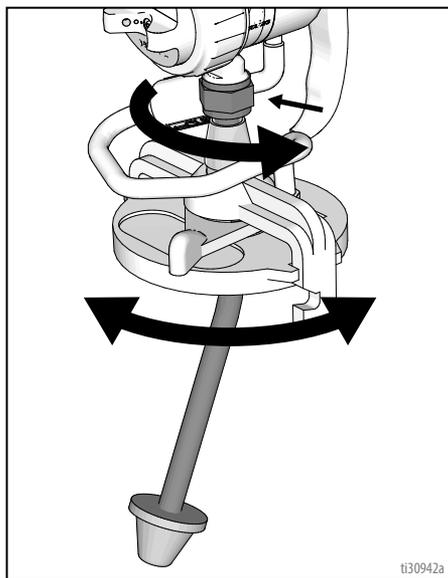
2. 用材料填满虹吸式喷壶。



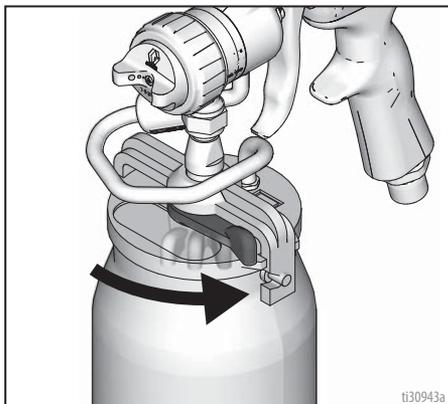
3. 请确保在喷涂进行中虹吸管位于合理位置。如有必要，可做调整。

- a. 拧松螺母，旋转喷壶盖，以使虹吸管达到理想位置。

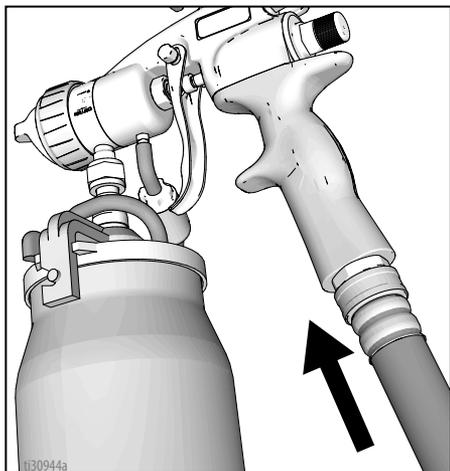
- b. 拧紧螺母。



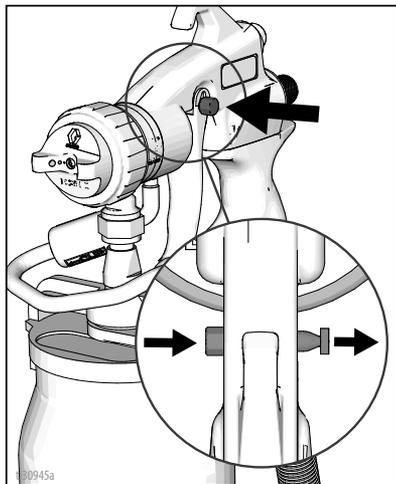
4. 拉开虹吸式喷壶的喷壶盖。



5. 将喷涂机空气软管与喷枪进气口管件连接。



6. 确保扳机滑块位于喷涂位置 (A)。



7. 现在准备进行喷涂。参考号 **如何喷涂**，页 16。

# 如何喷涂

## 如何喷涂



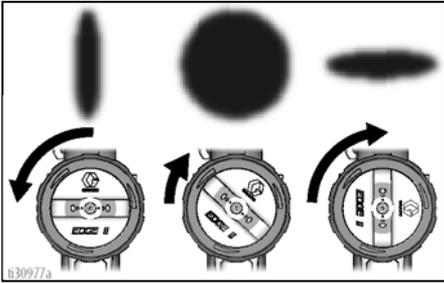
涡轮马达会产生火花。这些火花可能会引燃易爆物品的蒸汽。

- 将喷涂机放在通风良好的地方。
- 保证喷涂机与喷涂区域至少有 20 英尺 (6m) 的距离。如有必要，请使用额外的软管。

喷涂前，花些时间回顾这些技巧，确保喷涂成功。

### 调节喷涂模式

设置空气帽的位置，以获得所需的喷型。

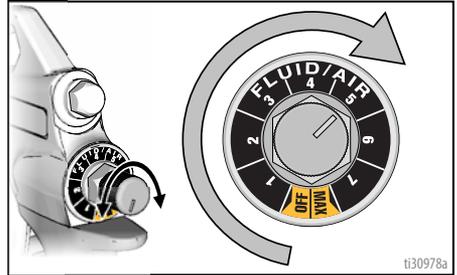


### 调整流量以及喷型大小

#### Edge II

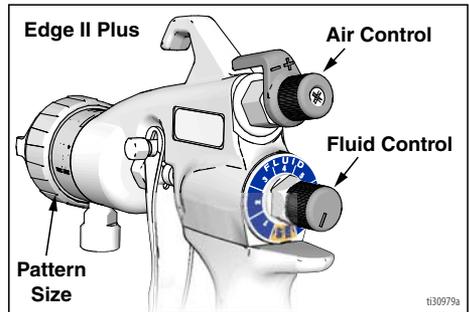
液体 / 空气控制：

通过调整液体 / 空气控制旋钮，可以决定流量以及喷型大小。将旋钮设为 ‘OFF’ (关)。增加流量直到获取所需表面为止。

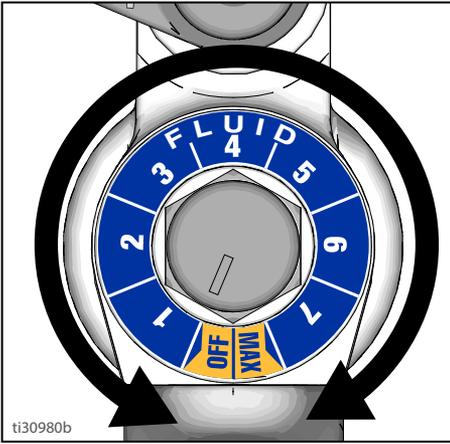


#### Edge II Plus

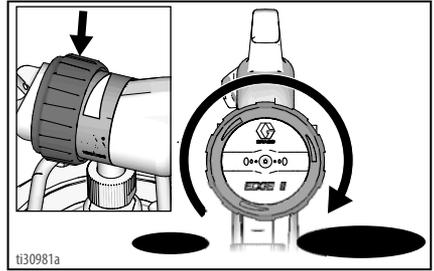
通过调整液体 / 空气以及喷型大小控制，可以决定流量以及喷型大小。



**液体控制：**  
将旋钮设为‘OFF’（关）。增加液体，直到获取所需流量为止。



**喷型大小控制：**  
可以通过旋转空气帽固定环来对喷型大小进行额外的控制。先用液体喷嘴喷刷空气帽的中心面。可以通过向任意方向旋转固定环来调整喷型大小。



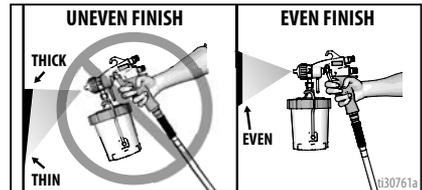
**空气控制：**  
从 + 位置的空气控制开始。为了减少雾化的液体，可以通过 - 位置来调整空气控制。



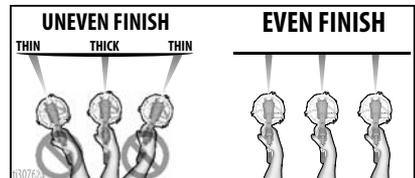
## 喷涂技术

在喷涂工件前，请使用一片废弃纸板练习喷涂技术。

- 始终可以提供所需喷型和消耗量所需的最低压力喷涂。在过高的压力下喷涂，会造成材料浪费，并会使涂层表面形成橘皮皱。
- 将喷枪正对喷涂表面。将喷枪倾斜而使其与表面成角度将导致喷涂表面不均匀。



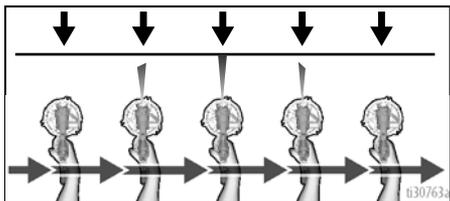
- 转动手腕以使喷枪正对喷涂表面。呈扇形移动喷枪而使其与表面成角度将导致喷涂表面不均匀。



# 如何喷涂

## 扣动扳机

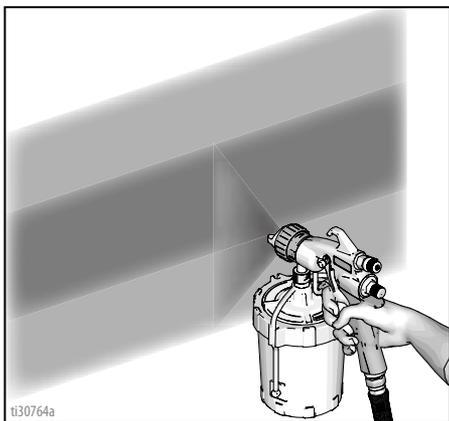
开始冲程后扣动扳机。在每次冲程结束前释放扳机。在扣动和释放扳机时，必须移动喷枪。



**注释：**为了避免喷涂不均匀，请在工件表面之外的地方开始和结束冲程。

## 瞄准喷枪

将喷枪瞄准上一冲程的下边缘，每次覆盖冲程的半部分。



如果喷枪不喷涂，请参考 **故障排除**，页 24。

## 向 FlexLiner 再次加注涂料

1. 执行 **泄压步骤**，页 8。
2. 参考号 **灌满 FlexLiner 系统**，页 12。

## 再次填满虹吸式喷壶

1. 执行 **泄压步骤**，页 8。
2. 参考号 **填满虹吸式喷壶**，页 14。

## 清洗



在使用溶剂清洗喷枪时，请阅读此页上的所有火灾和爆炸危险警告 4。

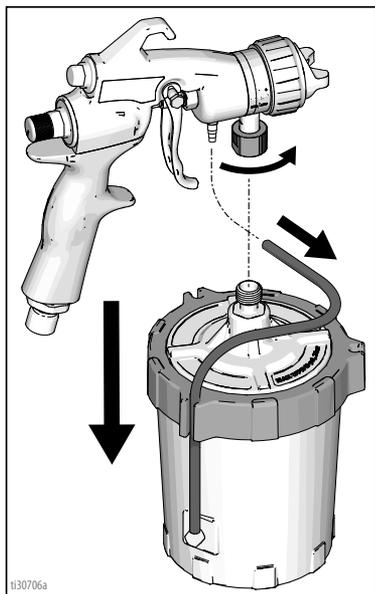
在每次作业后都对喷枪进行清洗是很重要的。适当的保养和维护可以是喷涂机达到最佳性能。

## 清洗 FlexLiner 系统

## 注意

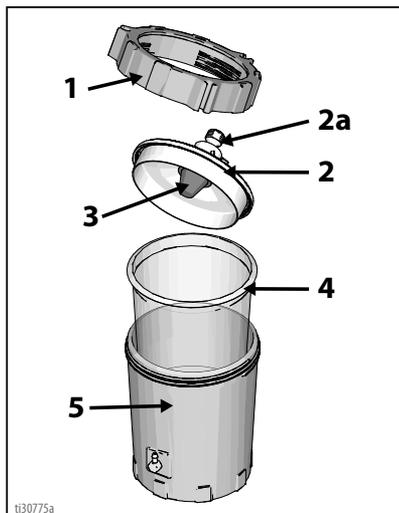
强溶剂，例如喷漆稀料，可能会造成 FlexLiner 系统的零配件损坏。不得将 FlexLiner 系统的零配件浸泡在溶剂中。

1. 执行 **泄压步骤**，页 8。
2. 从 FlexLiner 系统上断开喷枪。



t130706a

3. 拧松喷壶 (5) 上的座圈 (1)。从喷壶上取下座圈 (1) 以及护盖 (2)。确保在取下护盖和座圈时 FlexLiner (4) 仍留在喷壶中。



t130775a

4. 将多余的涂料放回至原始容器。倾注时将 FlexLiner (4) 固定在适当的位置上。



t130702a

# 清洗

5. 建议抛弃已经使用过的 FlexLiner (4) 并安装新件。如果重复使用，请擦干所有 FlexLiner (4) 上的过量液体。



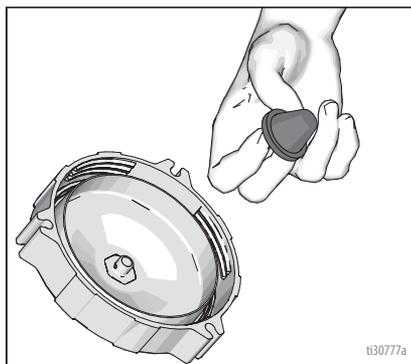
## 注意

依据当地法律法规废弃 FlexLiner，清理材料，以及未使用的液体。如果液体已经使用，请参考安全数据表 (SDS)。

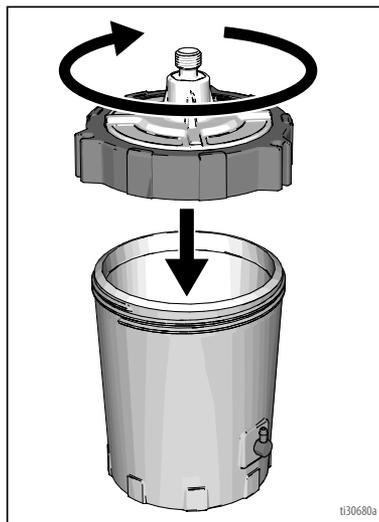
6. 擦净 FlexLiner 系统的盖子 (2) 和环 (1) 上溢出的液体。



7. 用清洁液（温水或适当溶剂）将 FlexLiner (4) 灌至半满。
8. 取下并用清洁液冲洗，以便清洁材料滤网 (3)。重新安装材料滤网 (3)。



9. 将护盖 (2) 及环 (1) 安装回喷壶 (5)。



10. 用抹布盖好喷壶接口 (2a)，然后摇晃整个 FlexLiner 系统至少十秒。



11. 擦拭干净并风干所有的 FlexLiner 系统组件。合理处置清洁液。

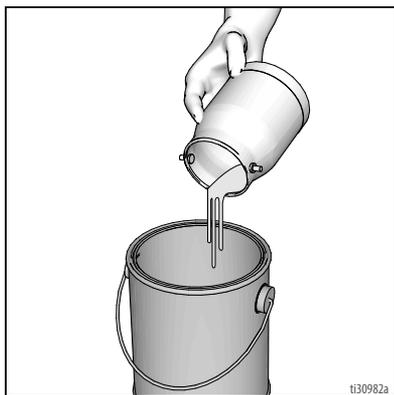


## 清洗虹吸式喷壶

1. 执行泄压步骤，页 8。
2. 将虹吸式喷壶与喷枪断开。



3. 打开并从虹吸式喷壶上取下喷壶盖。将多余的涂料放回至原始容器。

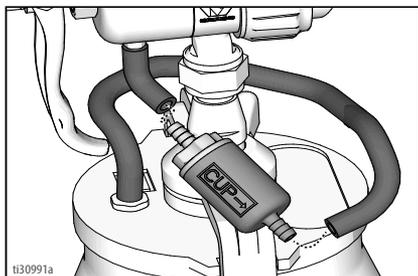


4. 擦拭干净喷壶以及虹吸管上的过量液体。
5. 用清洁液灌满喷壶，至四分之一处（温水或是恰当的清洁剂）。
6. 打开喷壶护盖。
7. 用抹布盖好喷壶接口。然后摇晃整个喷壶总成至少十秒。
8. 擦拭干净并风干所有虹吸式喷壶总成组件。合理处置清洁液。

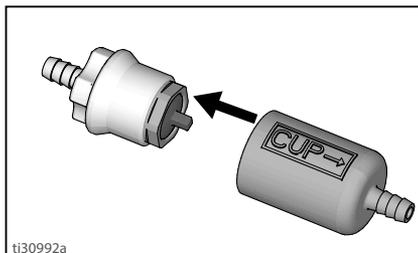
# 清洗

## 清洗快速清洁止回阀（仅限虹吸式喷壶）

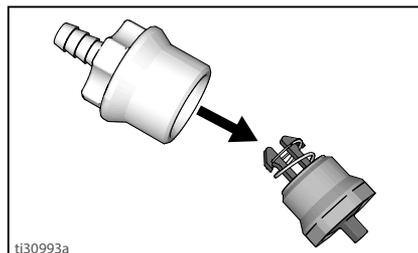
1. 断开止回阀与喷枪管路。



2. 拧松止回阀。



3. 从止回阀上拧下提升阀。



4. 使用喷涂材料厂商所建议的溶剂清洗所有零配件。
5. 在所有零配件风干后，请在 O 型圈上涂上一层薄薄的凡士林。
6. 组装止回阀。在喷枪管路上安装好止回阀。确保止回阀方向正确。

## 清洗 HVLP Edge II 喷枪

### 注意

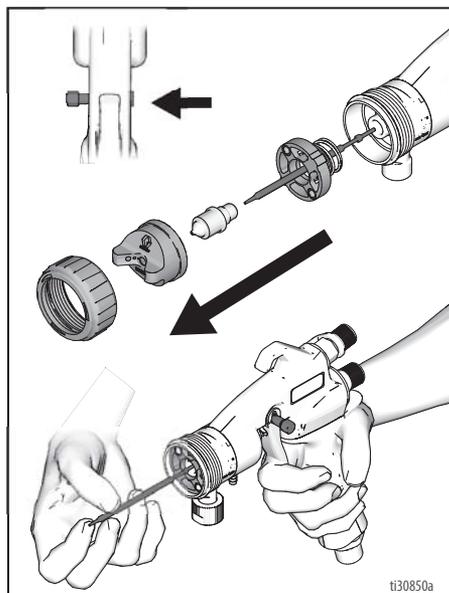
强溶剂，例如喷漆稀释剂，可能会造成 HVLP Edge II 喷枪的零配件损坏。不得将 HVLP Edge II 喷枪的零配件浸泡在溶剂中。

1. 取下固定环和空气帽。
2. 扣下喷枪扳机，从喷枪上取下液体喷嘴。

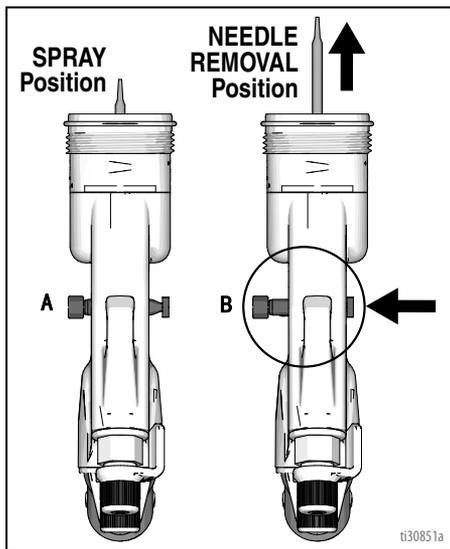
### 注意

装卸或安装液体喷嘴时，都要扣动喷枪。这可以避免液体喷嘴和枪针座表面损坏。

**注释：** Edge II Plus 喷枪包含空气帽导轨及弹簧，通过液体喷嘴固定到位。当拆卸液体喷嘴时，请将空气帽和弹簧放在一旁。



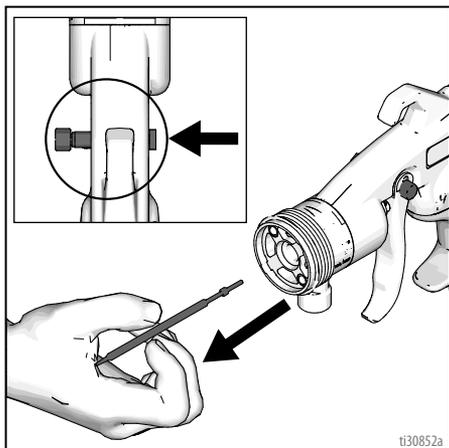
3. 将扳机滑块从喷涂位置 (A) 移到枪针拆卸位置 (B)。



4. 从喷枪前部拆卸枪针。

## 注意

请勿使用钳子卸下枪针。针尖损坏，将导致流体喷嘴泄漏。

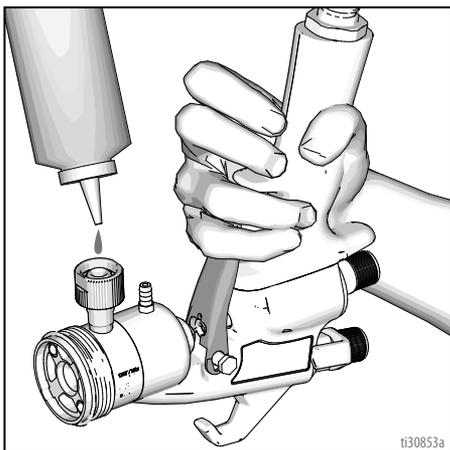


5. 擦拭或冲洗掉喷嘴和枪针上的液体。如有必要，请清洗固定环、空气帽、空气帽导轨以及弹簧。

## 注意

不得使用金属工具清理液体喷嘴或是空气帽孔，因为这会刮伤他们，导致液体泄漏并造成喷型不正常。

6. 使用挤压瓶，使清洁液冲洗干净喷枪。倒握喷枪，扣下扳机，然后让清洁液流入喷壶连接处。



7. 重新安装枪针并将扳机滑块从枪针拆卸位置 (B) 滑动到喷涂位置 (A)。
8. 扣动喷枪扳机并安装弹簧、空气帽导轨以及液体喷嘴。安装空气帽和固定环。

# 故障排除

## 故障排除



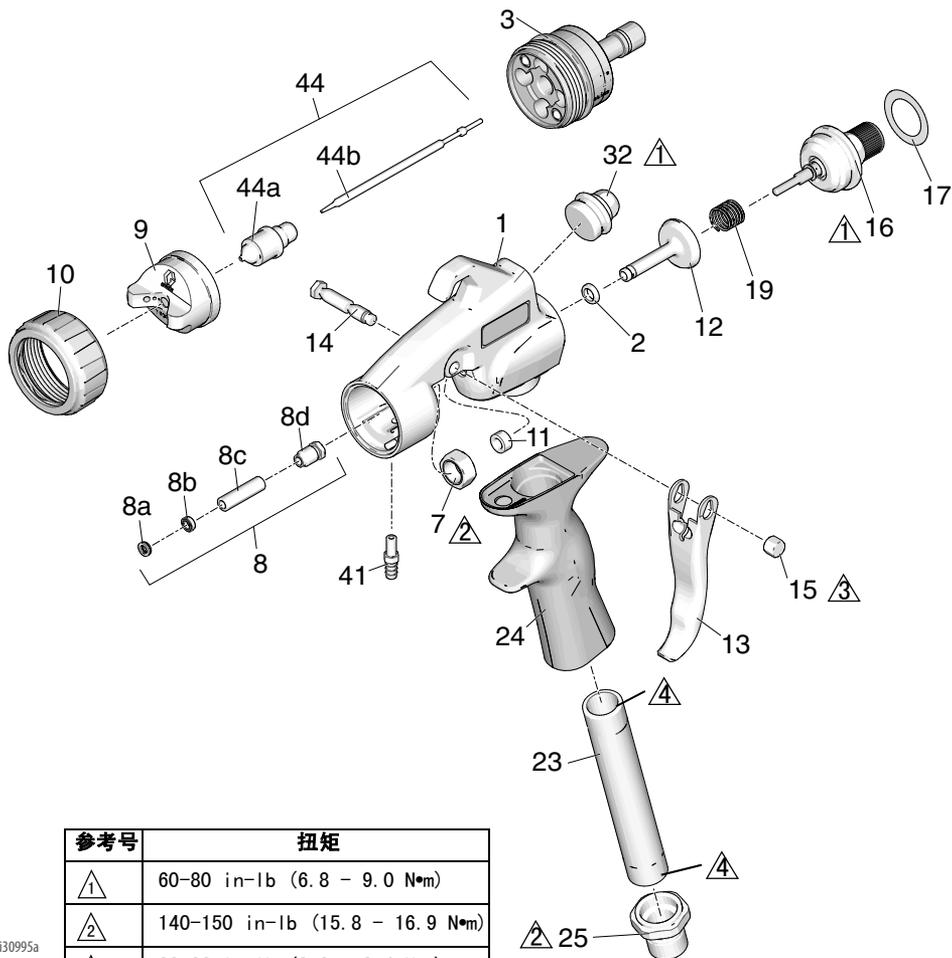
故障	原因	解决方案
橘皮状皱纹表面 - 喷涂表面不光滑	涂料液滴过大	<ul style="list-style-type: none"><li>• 调整喷枪上的液体控制旋钮以减少液体。</li><li>• 喷涂机距离工件过远。</li><li>• 保持空气过滤器的涡轮清洁，以便可以让足量的空气通过。</li><li>• 不要使用太长的空气软管，以免雾化压力不足。</li></ul>
	涂料液滴干燥得太快，难以正常流出喷枪	不要让被喷物体暴露于阳光直射。在较高温度下喷涂时，可使用低挥发性溶剂或降粘剂。
	在寒冷天气下喷涂	尽量让流体和被喷物体接近室温。在冰冷的表面进行喷涂时，大多数涂料都会变得太稠而不能正常流动。
发白 - 透明涂层呈乳白色	在高温、潮湿的环境中喷涂时，冷凝的水蒸汽被截留在漆中	<ul style="list-style-type: none"><li>• 开始喷涂前让涡轮预热几分钟。</li><li>• 在室温下将漆桶垫离混凝土地面存放。</li><li>• 喷涂较薄的涂层并给于足够的干燥时间。</li><li>• 使用低挥发性溶剂或降粘剂。</li><li>• 不要在大风天气下喷涂。</li></ul>
鱼眼 - 漆膜表面的小凹坑	待喷涂表面上有润滑剂、油脂、上光剂或蜡等硅污染物	用清洗溶剂清洁所有零配件表面：先用一块蘸有溶剂的抹布擦拭，然后再用一块洁净的抹布擦拭。根据需要更换抹布。如果故障仍存在，请使用鱼眼消除剂。
流淌或流挂	每次动作所喷的涂料太多，不适合当前的干燥条件	<ul style="list-style-type: none"><li>• 更快地移动喷枪或是减少液体流量。</li><li>• 喷涂机距离工件过远。</li><li>• 减少稀释剂数量或是使用速干稀释剂。</li></ul>

故障	原因	解决方案	
溶剂泡或气泡	涂层表面在溶剂完全挥发之前已经干燥	<ul style="list-style-type: none"> <li>以较薄的涂层喷涂流体，以便充分蒸发。</li> <li>使用所推荐的稀释剂。</li> <li>按照本故障排除表中针对“桔皮状皱纹涂层表面”和“涂料液滴太大”的解决方法处理。</li> </ul>	
液体流动消失或缓慢、喷涂断断续续，或是喷涂抖动	没有材料	检查喷壶内的材料，参见 <b>起动</b> ，页 12。	
	扳机销处于解锁位置	检查扳机销位置。必须处于喷涂位置。	
	使用的液体套件尺寸错误。	对正在喷涂的液体选择合适的液体套件。参考号 <b>液体套件选择</b> ，页 9。	
	喷枪的流体喷嘴被干涂料堵塞或已损坏	清洗并更换液体喷嘴	
	喷壶无压	拧紧护盖或是更换垫圈（仅限虹吸式喷壶）	检查 FlexLiner 系统有无泄漏。查看“FlexLiner 系统”章节，页码 27。
			清洗喷壶接头，材料滤网以及虹吸管（如果可以）
	喷壶接头或虹吸管（位于虹吸式喷壶内）被干油漆堵塞或是已经损坏。	检查喷枪管路中的异物。如有必要，请清理或更换喷枪管路。	
	通往喷壶的风路堵塞	虹吸式喷壶：取下喷壶（让护盖保持连接状态）。扣动喷枪，检查是否有气体流出止回阀。如果空气无法自由流动，请清理或更换止回阀。	
	止回阀内有液体（仅限虹吸式喷壶）	清洗止回阀。参考号 <b>清洗快速清洗止回阀（仅限虹吸式喷壶）</b> ，页 22。	
材料滤网堵塞	如果堵塞，请更换材料滤网，如果材料非常粘稠，请清理干净。		
枪针填料未妥善调整。 <b>注释：</b> 流体通过衬垫的流失会影响流体压力并导致流体从枪体泄漏。	使用提供的溶剂和刷子清理喷枪枪身。调整枪针填料。		
当扳机放开后，液体喷嘴漏液	枪针未在流体喷嘴内就位	检查液体喷嘴的松紧或是喷嘴或枪针有无弯曲；拧紧喷嘴或是更换所需的零配件。	
	包装螺母过紧。	缓慢拧松包装螺母，直到枪针可以自由往复。	
喷型很差	空气帽喇叭孔和 / 或流体喷嘴堵塞	将空气帽和 / 或流体喷嘴浸泡在溶剂中。使用非金属工具清理空气帽孔，以避免对其造成永久性伤害。	

# 故障排除

故障	原因	解决方案
包装螺母漏液	包装螺母松动	轻轻拧紧包装螺母，然后重新测试。重复此过程，直到填料彻底密封住为止。
在松开扳机后，枪针不回位或回位缓慢	包装螺母过紧。	缓慢拧松包装螺母，直到枪针可以自由往复。
当处于智能启动设置下时，喷涂机不能自动关机（仅限 Graco Finish HVLP ProContractor 以及 ProComp 型号）	空气软管接头泄漏	请确认空气软管与附带组件时与喷涂机一起送达的产品。
		断开空气软管。请确认 O 型圈是否出现在软管涡轮端的连接接头内。如果使用了软管，请确认垫圈是否出现在连接接头内。请妥善连接所有软管接头。
		如有必要，请使用 Graco HVLP 附件进行更换。请参见单独的喷涂机手册 3A4967
	喷枪漏气	请确认所使用的 Edge II Plus 喷枪。
		如果当软管尾端的空气阀被关闭时，智能启动功能仍在运行，请清洗喷枪。参见 <b>清洗 HVLP Edge II 喷枪</b> ，页 22。
		请确认液体阀已拧紧。参见页码 31（参考 16）。
更换液体阀 O 型圈。参见页码 31（参考 18）。		
	更换空气阀。参见页码 31（参考 12）。	

故障	原因	解决方案
<b>FlexLiner 系统：</b>		
FlexLiner 不崩溃或崩溃的比较缓慢	密封表面肮脏	取下环，清理密封表面，妥善安回环。参见 <b>灌满 FlexLiner 系统</b> ，页 12。
	喷枪上没有安装空气帽，或是空气帽安装不正确	请确认已安装 Edge II 空气帽。
	空气帽松脱	<b>Edge II：</b> 确认固定环安装到位。
		<b>Edge II Plus：</b> 确认固定环已安装到位，且不会导致空气帽松脱。
	对于当前应用场合来说，气流控制阀（如果已安装）设置太低	顺时针旋转阀门，增大气流，直到达到所需的流速。
	喷枪管路	请确认喷壶与喷枪之间的喷枪管路已经妥善连接。
确认喷枪管路没有缠绕。		
喷壶漏气	管路损坏。取下损坏的管路部分。如有必要，请更换管路。请查看单独的 HVLP Edge II 喷枪手册。	
	喷壶与空气接头之间连接损坏。请确认接头已经完全安装到位。如有必要，请更换 FlexLiner 系统。请查看单独的 HVLP Edge II 喷枪手册。	
喷壶和环间漏液	喷壶灌得过满	请确认喷壶没有超过“最高水位”标线。
	密封表面肮脏	取下环，清理密封表面，妥善安回环。参见 <b>灌满 FlexLiner 系统</b> ，页 12。
喷壶和喷枪之间漏液	喷壶接头过松	拧紧接头。如有必要，可以使用扳手。
	喷壶接头的 O 型圈损坏	更换 O 形圈。在 O 型圈上涂油，以帮助总成。
液体出现在喷壶底部	未安装 FlexLiner	安装 FlexLiner
	FlexLiner 损坏	更换 FlexLiner 。
喷涂方式断断续续	FlexLiner 系统中的空气没有彻底排出。	见 的步骤 7。 <b>启动</b> ，页 12。



参考号	扭矩
①	60-80 in-lb (6.8 - 9.0 N•m)
②	140-150 in-lb (15.8 - 16.9 N•m)
③	20-30 in-lb (2.3 - 3.4 N•m)
④	使用粘合剂，参考标号 50

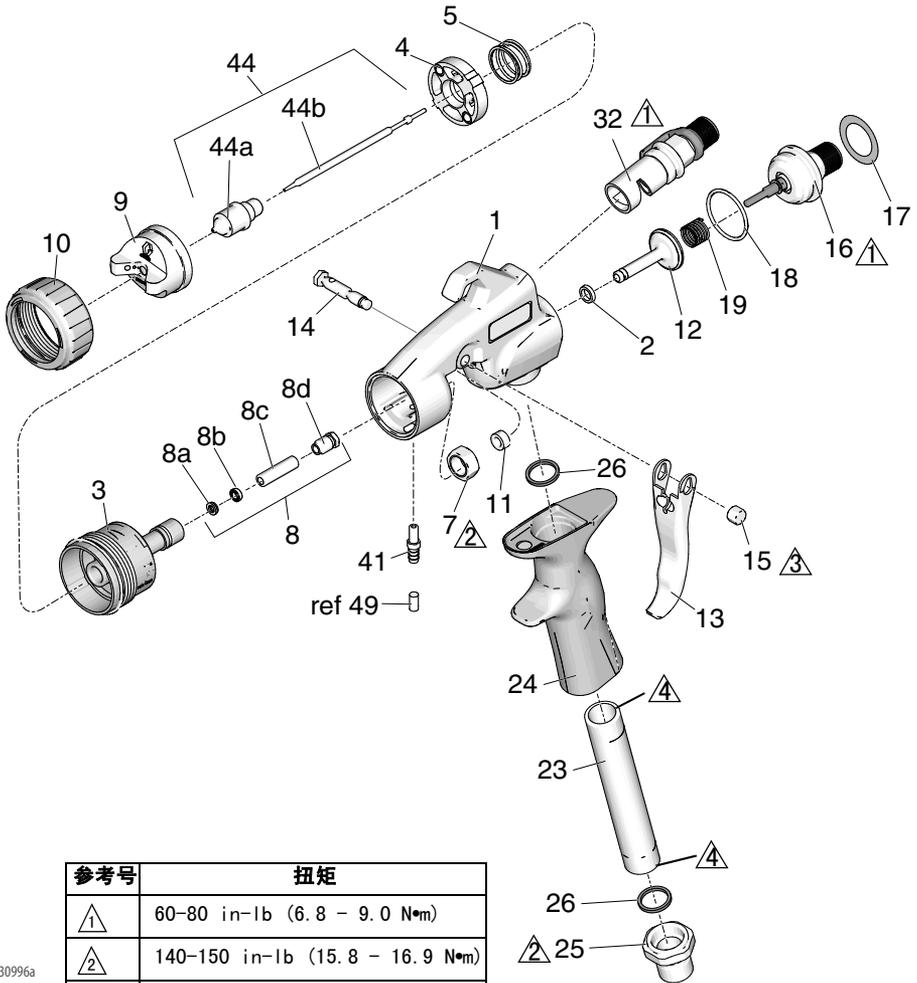
ti30995a

## 零配件清单 - EDGE 11

参考号	零配件	描述	数量	参考号	零配件	描述	数量
1	256858	喷枪枪身	1	15	15V848	螺母, 滑块, 扳	1
2	188493	喷枪密封 U 形圈	1			机, 插销	
3	17P715	喷嘴外壳	1	16	17S237	液体阀门	1
7	192348	螺母头	1			(包括 17)	
8	256960	套件包 (包括	1	17	17S201	液体 / 空气标牌	1
		8a、8b、8c、8d)		19	114069	压缩弹簧	1
8a		SPREADER, u-cup	1	23	196463	管路握柄	1
8b		填料, U- 喷壶	1	24	277950	喷枪握柄	1
8c		填料垫片	1	25	17R207	外螺纹接头	1
8d		螺母头	1	32	15V844	液体塞外壳	1
9	17P709	空气帽外壳	1	41	M70394	气压堵塞	1
10	17P492	空气帽固定环	1	44		液体套件, 查看	
11	15V856	阀螺母	1			液体套件选择指	
12	257087	空气阀门	1			南, 页数 9。	
		(包括 2、11)		44a		NOZZLE, fluid	1
13	15V846	扳机	1	44b		针	1
14	280545	销, 滑块, 扳	1	50	113500	粘度计	
		机, 带有小球					

## 零配件

### EDGE II Plus



参考号	扭矩
1	60-80 in-lb (6.8 - 9.0 N•m)
2	140-150 in-lb (15.8 - 16.9 N•m)
3	20-30 in-lb (2.3 - 3.4 N•m)
4	使用粘合剂, 参考标号 50

ti30996a

# 零配件清单 - EDGE II Plus

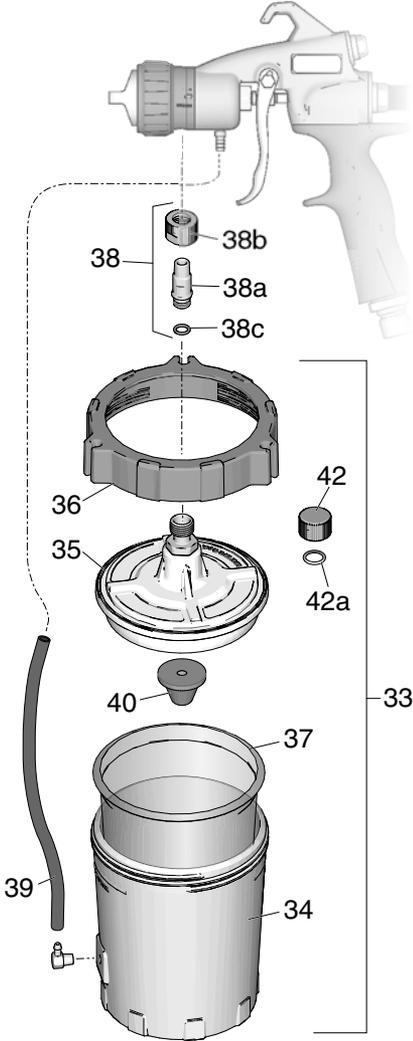
## 零配件清单 - EDGE II Plus

参考号	零配件	描述	数量	参考号	零配件	描述	数量
1	17H061	喷枪枪身	1	15	15V848	螺母, 滑块, 扳	1
2	188493	喷枪密封 U 形圈	1			机, 插销	
3	17P716	喷嘴外壳	1	16	17P718	液体阀门	1
4	17P563	空气帽导轨总成	1			(包括 17、18)	
5	17H063	空气帽弹簧	1	17	17S202	液体标牌	1
7	192348	螺母头	1	18	110073	O 型圈	1
8	256960	套件包 (包括	1	19	114069	压缩弹簧	1
		8a、8b、8c、8d)		23	196463	管路握柄	1
8a		SPREADER, u-cup	1	24	277950	喷枪握柄	1
8b		填料, U- 喷壶	1	25	17R207	外螺纹接头	1
8c		填料垫片	1	26	17P879	握柄垫圈	2
8d		螺母头	1	32	17S192	空气控制	1
9	17P709	空气帽外壳	1	41	M70394	气压堵塞	1
10	17P493	空气帽固定环	1	44		液体套件, 查看	
11	15V856	阀螺母	1			液体套件选择指	
12	17P717	空气阀门	1			南, 页数 9。	
		(包括 2、11)		44a		NOZZLE, fluid	1
13	15V846	扳机	1	44b		针	1
14	280545	销, 滑块, 扳	1	49	257099	螺丝, 套件, sch	1
		机, 带有小球				(型号 17P654)	
				50	113500	粘度计	

## 零配件

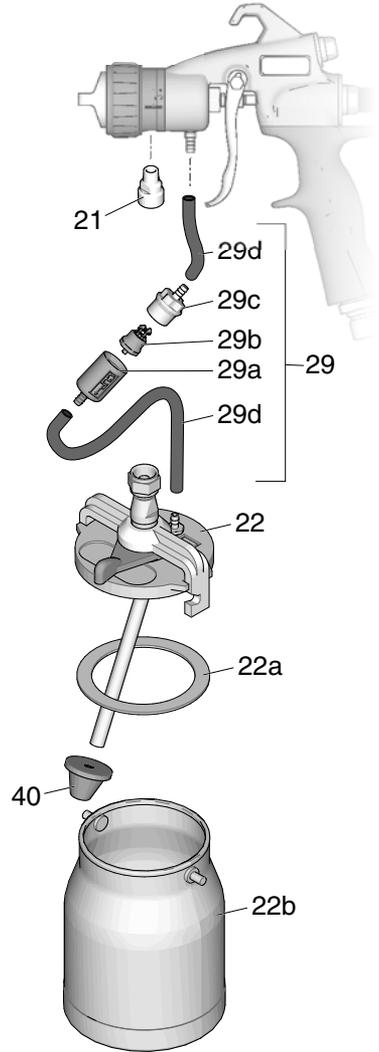
### FlexLiner 系统 & 虹吸式喷壶总成

#### FLEXLINER SYSTEM



ti30998a

#### SIPHON CUP ASSEMBLY



## 零配件清单

### FlexLiner 系统

参考号	零配件	描述	数量
33	17R462	套件, FlexLiner 系统 (包含 34、35、36、37、39、40、42)	1
34		杯体	1
35	17P222	盖子	1
36	17P237	环	1
37		FlexLiner	1
	17A226	3 包	
	17P212	25 包	
38	17R799	FlexLiner 接头套件 (包含 38a、38b、38c、41)	1
38a		装配接头	1
38b		螺母接头	1
38c	113137	O 型圈填料	1
39	17S108	喷壶气管	1
40	193218	滤网	1
42	17S166	空气帽 (单独出售), 包含 42a	1
42a	111507	O 型圈 (单独出售)	1

### 虹吸式喷壶总成

参考号	零配件	描述	数量
21	196468	装配接头	1
22	244130	喷壶, 1 夸脱以下 (包括 22a、22b、29)	1
22a	M70424	喷壶垫圈	1
22b	244132	喷壶底部	1
29	256957	完整的止回阀, 包括 29a、29b*、29c、29d	1
29a		装配接头	1
29b*		提升阀, 止回阀总成	1
29c		空气接头	1
29d		喷壶气管	2
40	193218	滤网	1

\* 可提供三个一包的止回阀维修包 256956

# 技术参数

## 技术参数

EDGE II / EDGE II Plus		
	美制	公制
<b>喷涂机</b>		
最大空气工作压力：	10 磅 / 平方英寸	0.07 兆帕，0.7 巴
最大液体工作压力：	50 磅 / 平方英寸	0.35 兆帕，3.5 巴
进气口	快速 - 断开	
<b>液体入口</b>		
FlexLiner 系统	5/8-16 UN-2A	
虹吸式 / 便携式喷壶	3/8-18 npsm	
<b>重量</b>		
Edge II / Edge II Plus (仅限喷枪)	20 oz.	570 g
FlexLiner 系统	15 oz.	425 g
虹吸式喷壶总成	17 oz.	480 g
<b>噪音 *</b>		
声压	65.0 dBa	
声功率	65.0 dBa	
<b>湿润的建筑用材料</b>		
Edge II / Edge II Plus (仅限喷枪)	不锈钢、铝、超高分子聚乙烯 (UHMWPE)、缩醛、氟橡胶	
FlexLiner 系统	不锈钢、透明尼龙、聚乙烯、低密度聚乙烯 (LDPE)	
虹吸杯	不锈钢、黄铜、碳钢镀锌、铝、聚乙烯	
<b>注释</b>		
* 离设备 3 英尺 (1 米) 处测量的噪音压力。声功率，按照 ISO-3744 测量。		

## Graco 标准保修

Graco 保证本文件引用的所有设备均由 Graco 生产，并且以名誉担保材料和工艺在销售给初始购买者的当日无缺陷。除了 Graco 公布的特别保修、延长保修或有限保修政策以外，Graco 将在设备售出之日起十二个月内修理或更换任何由 Graco 认定具有缺陷的设备零配件。本保修仅在设备按照 Graco 的书面建议安装、操作和维护时适用。

本保修并不涵盖普通磨损或任何因错误安装、误用、磨损、腐蚀、维护不足或不当、疏忽、事故、篡改或用非 Graco 零配件更换部件导致的故障、损坏或磨损，而且 Graco 对它们将概不负责。Graco 对因非 Graco 提供的结构、附件、设备或材料与 Graco 设备不兼容，或非 Graco 提供的结构、附件、设备或材料的不当设计、制造、安装、操作或维护所导致的故障、损坏或磨损亦概不负责。

本保修在声称有缺陷的设备经预付费用退还给经授权的 Graco 分销商进行核实后才生效。如果所声称的缺陷得到核实，Graco 将免费修理或更换所有缺陷零配件。该设备将会返还给最初购买者，运输费预先支付。如果检查发现设备无任何材料或工艺缺陷，则会对修理收取合理费用，该费用可能包括零配件、人工和运输费用。

**本保修具有排他性，取代任何其它保修，无论是明示的还是默示的，包括但不限于保证适销性或适用性为特定目的的保证。**

Graco 的唯一义务和买方的对任何违反保修的行为的唯一补救措施如上所述。买方同意无任何其它补救措施（包括但不限于利润损失、销售损失、人员伤害或财产损害的意外损害或继发性损害，或任何其他意外损失或继发性损失）。任何针对本保修的诉讼必须在设备售出后二（2）年内提出。

**对所销售的非 GRACO 生产的附件、设备、材料或组件，GRACO 不做任何保修，并否认其所有隐含适销性和特定用途适用性。** 这些由 Graco 出售，但并非由 Graco 生产的产品（例如电动电机，开关，软管等等），由其生产商（如果有的话）提供保修。Graco 将为买家提供合理的帮助，协助他们对违反担保条款的行为提出索赔。

在任何情况下，Graco 对所提供的以上设备或装备、运行或使用售出的任何产品或商品造成的间接、意外、特殊或间接损害均不承担责任，不论其是否归因于违反合同、保修、Graco 的疏忽或任何其他原因。

# Graco 信息

如需了解最新的 Graco 产品信息，请访问 [www.graco.com](http://www.graco.com).

如需了解专利信息，请查看 [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**如需订购**，请联系您的 Graco 经销商，或拨打 1-800-690-2894 以确定最近的经销商。

本文件中的所有书面和视觉资料均为发布时的最新产品信息。  
*Graco 保留随时修改的权利，恕不另行通知。*

技术手册原文翻译。This manual contains Chinese. MM 3A4980

**Graco 总部：**明尼阿波利斯  
**国际事业部：**比利时、中国、日本和韩国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Graco 公司版权所有 © 2014。Graco 所有生产基地均已通过 ISO 9001 认证。

[www.graco.com](http://www.graco.com)

修订 B，September 2017