

PULVÉRISATEURS PFP

Solutions pour matériaux anti-feu intumescents à base d'époxy



M O V I N G M A T E R I A L S T H A T M A T T E R [™]

LA PROTECTION ANTI-FEU SAUVE DES VIES. LES PULVÉRISATEURS GRACO ASSURENT UN TRAVAIL IMPECCABLE.



LORSQUE LE MATÉRIAU EST ESSENTIEL, FAITES CONFIANCE À GRACO POUR VOUS OFFRIR UNE TRANQUILLITÉ D'ESPRIT TOTALE

Lorsque votre projet nécessite une protection anti-feu intumescente, Graco est là pour vous. Nos pulvérisateurs de protection passive contre les incendies (PFP) de pointe, le **pulvérisateur multicomposants XM™ PFP de Graco** et le **pulvérisateur King XL PFP™ de Graco** peuvent traiter les époxy intumescent les plus robustes, garantissent un rapport de dosage éprouvé, maintiennent un contrôle constant de la température et fournissent les données qui vous assurent que le travail est bien fait.

Des petites retouches aux grands réservoirs en acier, des rayonnages pour tuyaux aux espaces de vie, des réservoirs de stockage aux plateformes pétrolières, les pulvérisateurs Graco sont conçus pour tout faire. Si une protection anti-feu est nécessaire, voici les outils qu'il vous faut.

Les pulvérisateurs Graco facilitent, accélèrent et améliorent la précision des travaux critiques de protection anti-feu, vous garantissant ainsi un résultat impeccable et une productivité accrue.

PULVÉRISATEUR MULTICOMPOSANT PFP GRACO XM™

Conçus pour fonctionner dans des environnements difficiles, les puissants pulvérisateurs anti-feu de Graco peuvent prendre en charge certaines des époxy intumescent les plus robustes.

Voici ce qui distingue le pulvérisateur multicomposants XM PF de Graco :

- Traite les produits bicomposants de 1:1 à 10:1
- Assure un contrôle précis du rapport de $\pm 5\%$
- Garantit un mélange précis, bien dosé pour réduire les rebuts
- Élimine pratiquement la tâche difficile consistant à éliminer le produit qui n'a pas été dosé correctement
- Temps de démarrage rapides grâce aux performances du système de chauffage

APPLICATIONS

- Assemblage de tuyauteries
- Acier de construction
- Cuves de stockage
- Plateformes pétrolières onshore et offshore
- Quartiers d'habitation



PASSEZ AUX CHOSES SÉRIEUSES AVEC LA TECHNOLOGIE GRACO

L'ASSURANCE D'UN RAPPORT DE DOSAGE CONSTANT

Il vous suffit de rentrer les rapports de mélange dans le tableau de commande. En cas de mauvais rapport de dosage, le système arrêtera la production, empêchant ainsi toute application de fluide hors tolérance sur vos produits.

RAPPORT DE TRAÇABILITÉ – POUR Avoir l'assurance que le travail A ÉTÉ EFFECTUÉ CORRECTEMENT

Les données relatives au projet, telles que les pressions de pulvérisation, les températures, le rapport de dosage réel et le débit total, peuvent être téléchargées sur une clé USB. Grâce à ces données, vous pouvez vérifier que les produits ont été pulvérisés aux rapports de dosage corrects et conformément aux exigences posées par le fabricant de revêtements.

RÉGULATION DE TEMPÉRATURE CONSTANTE

Le pulvérisateur XM PFP stabilise les consignes de température du tuyau et des produits - plus besoin de régler le réchauffeur et plus de carbonisation du produit due à la surchauffe. La technologie à boucle fermée règle les réchauffeurs pour assurer des performances de pulvérisation optimales dans les conditions les plus extrêmes.

XM™ PFP

UNE TECHNOLOGIE QUI VOUS PERMET D'ACCROÎTRE VOTRE PRODUCTIVITÉ

PULVÉRISATEURS XM PFP

Conçu pour l'application de revêtements intumescent de protection contre les incendies à base d'époxy, le pulvérisateur PFP XM de Graco est le premier et unique système complet certifié ATEX et IECEx pour une utilisation en atmosphère explosive. Il est adapté à la construction électrique et mécanique.

Commandes utilisateur intuitives

- Affiche les valeurs du rapport de dosage en temps réel pour un contrôle final de la pulvérisation
- Lecteur USB pour les rapports de traçabilité
- Affiche les niveaux réels de la cuve et les températures de pulvérisation

Système d'alimentation Check-Mate®

- Système d'alimentation Graco éprouvé
- Seau de 20 l (5 gal.)

Contrôle du chauffage

- Régulations de température « set and forget » (paramétrer et oublier) faciles à utiliser
- Maintient une température constante sur cinq zones de chauffe (produit A et B, réservoirs sous pression et tuyau)

Réchauffeur HF Viscon

- Favorise des taux de rendement élevés
- 5 400 watts - intérieur haute efficacité
- La conception à démontage rapide facilite le nettoyage
- Contrôle de la température de fluide « set and forget »

Kit de flexible chauffé

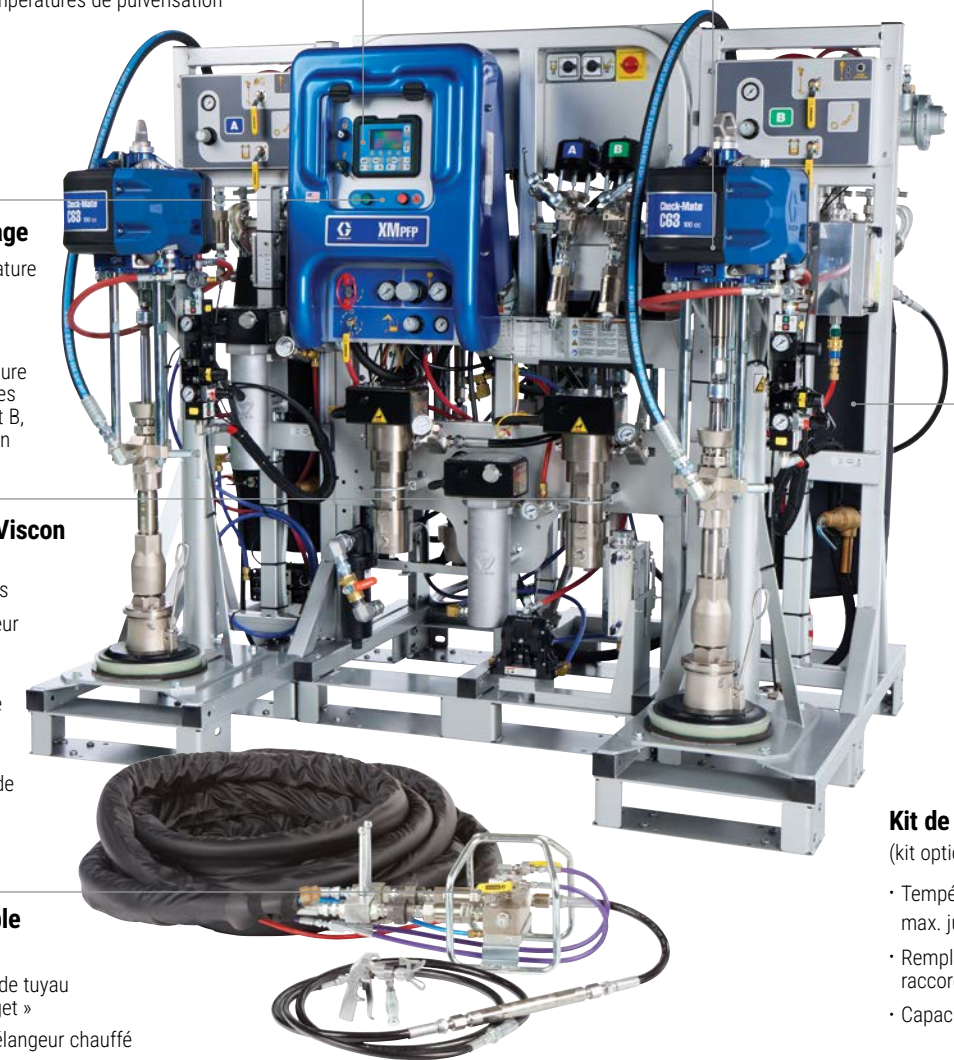
- Température de tuyau « set and forget »
- Collecteur mélangeur chauffé
- Assure un jet de pulvérisation plus rapide et réduit les rebuts

Réservoirs sous pression chauffés

- Fait circuler l'eau pour un meilleur transfert de chaleur
- 76 l (20 gal.)

Kit de rinçage à eau chaude (kit optionnel)

- Température de rinçage max. jusqu'à 82 °C
- Remplissage automatique avec raccordement à la conduite d'eau
- Capacité de la cuve 23 l



UNE MÉTHODE PLUS SIMPLE POUR PRENDRE LE CONTRÔLE

L'interface utilisateur intuitive propose deux modes d'affichage : « Setup » pour la saisie des paramètres, et « Run » pour le fonctionnement. Le port utilisateur contrôle et enregistre le rapport de mélange, la pression, la température et le débit, et vous permet également de programmer l'entretien. Il arrête le système en cas de mauvais rapport de mélange et, avec sa clé USB, vous pouvez télécharger l'historique des données de pulvérisation.

SIMPLIFIEZ LE PROCESS DE CONTRÔLE DU RAPPORT DE DOSAGE

Le process de contrôle du rapport de dosage pour les intumescentés époxy est important et requiert souvent de la documentation. Avec les contrôles XM PFP, il est facile de vous assurer que votre produit est conforme au rapport de mélange.

1. Lance le process de contrôle du rapport de dosage sur les commandes de la machine
2. L'utilisateur distribue les produits A et B dans les gobelets de test et pèse les échantillons
3. L'utilisateur introduit les poids A et B sur l'écran de contrôle
4. L'écran de contrôle fournit un message de réussite (Pass) ou d'échec (Fail) et consigne les résultats dans les données USB.

Le port utilisateur vous permet également de suivre votre alimentation en fluide et les paramètres de pulvérisation.

Vous pouvez :

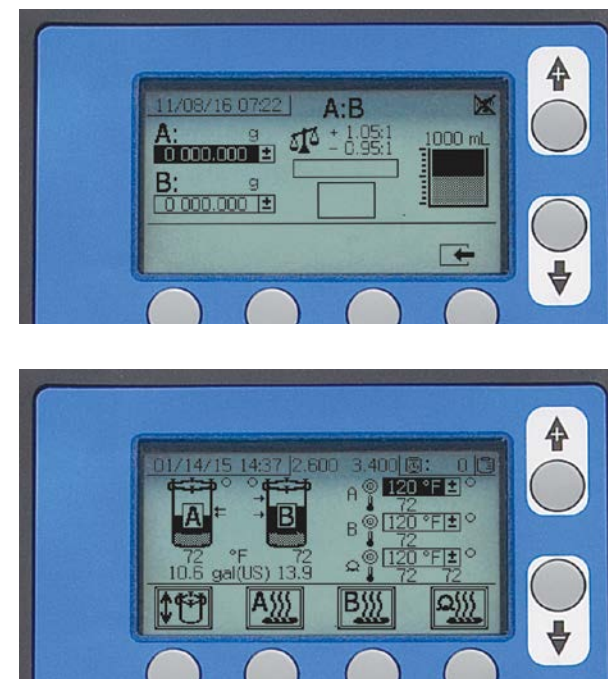
- Contrôler la température des cuves d'alimentation, des réchauffeurs de fluide et du tuyau chauffant
- Fixer des températures pour les produits A et B et le tuyau.
- Fixer et contrôler les niveaux des cuves, mettre en marche et arrêter automatiquement le remplissage des cuves.

PISTOLET DE PULVÉRISATION XHF™ GRACO

- Pistolet haut débit et haute pression
- Prévu pour les revêtements haute viscosité, les produits chargés de fibres et les produits intumescentés époxy
- Pas de risques de colmatage. Ceci permet d'accroître le temps de fonctionnement
- À 500 bars



Pistolet XHF
262854



KING PFP

RÉDUISEZ LES TEMPS D'ARRÊT ET AUGMENTEZ LA PRODUCTIVITÉ GRÂCE À UNE MAINTENANCE ET UNE RÉPARATION FACILES

PULVÉRISATEUR KING PFP

Idéal pour la pulvérisation des époxys PFP prémélangés, le pulvérisateur King XL PFP est facile à nettoyer avec sa pompe à double bille démontable rapidement.

Voici ce qui distingue le pulvérisateur King PFP :

Moteur pneumatique XL10000 330 mm (13 pouces)

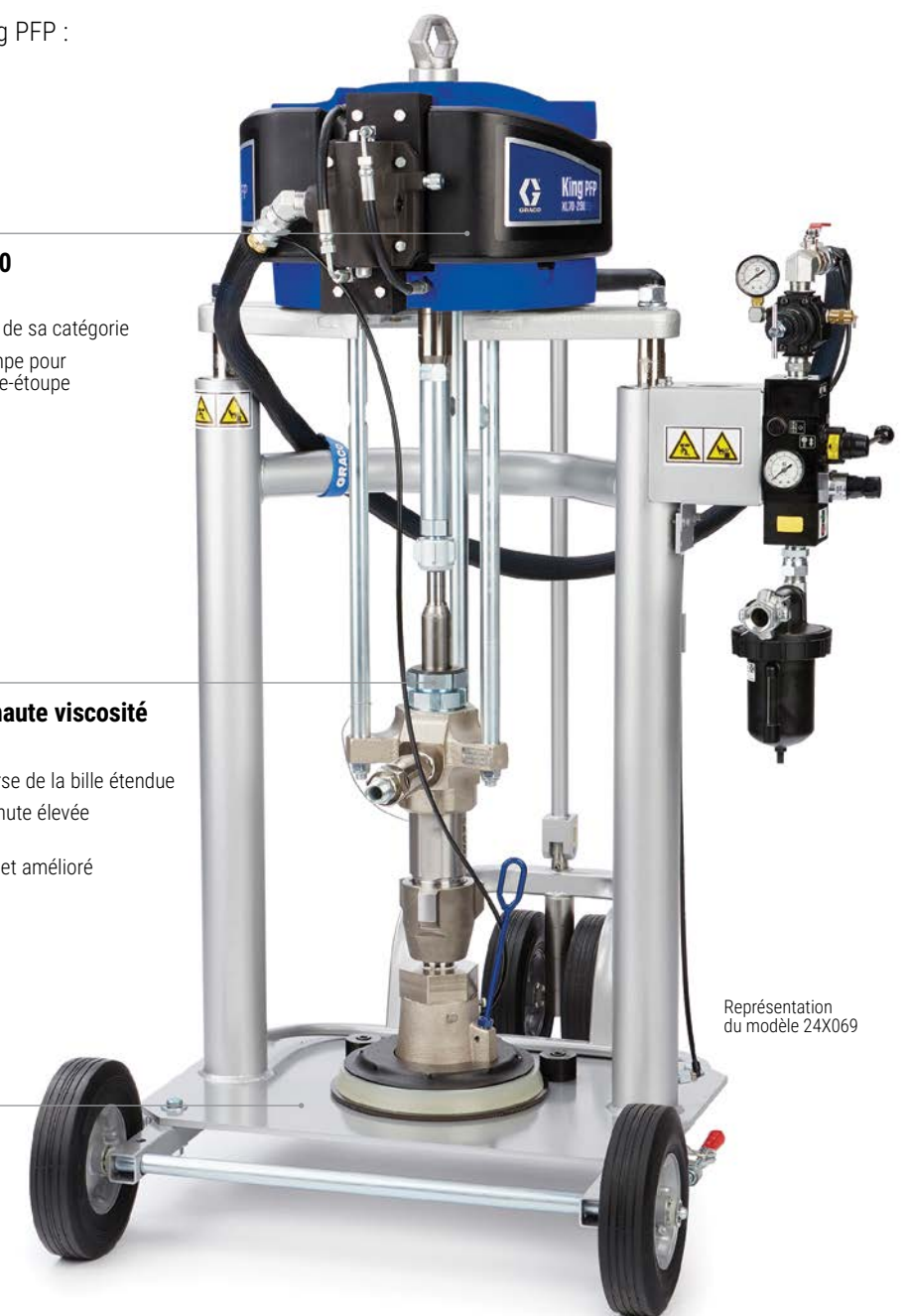
- Le plus grand moteur pneumatique de sa catégorie
- Réduit le cycle de service de la pompe pour augmenter la durée de vie du presse-étoupe

Prend en charge les revêtements haute viscosité

- Pression de service de 500 bars
- Large clapet anti-retour d'entrée avec course de la bille étendue
- Plateau élévateur de seau avec force de chute élevée et retrait air-assisté
- Large clapet de sortie pour un réglage du jet amélioré

Monté sur chariot compact

- Chariot haute résistance adapté aux conditions extrêmes
- Application facile par une seule personne



Représentation
du modèle 24X069



		XM PFP	KING PFP XL70-290	KING PFP XL70-180
SPÉCIFICATIONS	Proportions	1:1 - 10:1 (par incréments de 0,01)	Prémélange	Prémélange
	Tolérance du rapport de dosage (avant alarme)	+/- 5 %	Pas d'alarme	Pas d'alarme
	Débit maximum	3 gpm (11,4 lpm)	4,6 gpm (17,4 lpm)	2,9 gal/mn (11 l/mn)
	Rapport de pression fluide-air	60:1	70:1	
	Plage de viscosité fluide	Prend en charge les produits à base de mastic qui sont chargés dans les cuves chauffées avec des pompes à palette d'amorçage alimentées par élévateur	Prend en charge les produits à base de mastic en deux parties (A et B) qui sont mélangés puis alimentés par élévateur	Prend en charge les produits à base de mastic en deux parties (A et B) qui sont mélangés puis alimentés par élévateur
	Entrée d'air	1 npt (f)	3/4" npt(f)	3/4" npt(f)
	Entrées produit	Pompe pour seau alimentée par plateau et élévateurs	Pompe pour seau alimentée par plateau et élévateur	Pompe pour seau alimentée par plateau et élévateur
	Pression de service fluide maximum de produit mélangé	414 bars	500 bars	500 bars
	Température du fluide max.	70 °C (160 °F)	Prémélange (en fonction du produit)	Prémélange (en fonction du produit)
	Plage de pression d'alimentation d'air	5,5-10,3 bars	5,5-10,3 bars	5,5-10,3 bars
	Pression d'air de pompe maximum	7 bars	7 bars	7 bars
	Pression max. de la cuve	7 bars	S.O.	S.O.
	Consommation d'air maximum	175 scfm (5 m³/min)	175 scfm (5 m³/min)	175 scfm (5 m³/min)
	Filtration d'air	Filtre principal de 40 microns, filtre de contrôle de 5 microns	Filtre de 40 microns	Filtre de 40 microns
	Plage de température ambiante de service	0 °C – 54 °C	0 °C – 54 °C	0 °C – 54 °C
	Plage de température ambiante de stockage	-1 °C – 71 °C	1 °C – 30 °C	1 °C – 30 °C
	Conditions extérieures	Altitude jusqu'à 4 000 m	Altitude jusqu'à 4 000 m	Altitude jusqu'à 4 000 m
	Pression sonore	86 dBA à 6,89 bars	86,8 dBA à 6,89 bars, 15 cycles/min	84,18 dBA à 6,89 bars, 15 cycles/min
	Puissance sonore	98 dBA à 6,89 bars	87 dBA à 6,89 bars, 15 cycles/min	96 dBA à 6,89 bars, 15 cycles/min
	Poids	987 kg	178 kg, avec chariot	
SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES	Tension (cavalier sélectionnable)	Option 1 : 220-240 V, triphasé (3 fils + terre) Option 2 : 380-400 DELTA, WYE, triphasé (4 fils, y compris neutre + terre)	S.O.	S.O.
	Puissance	18 400 watts (23 400 watts avec réchauffeur d'eau de rinçage optionnel)	S.O.	S.O.
	A	65 ampères DELTA (38 ampères WYE)	S.O.	S.O.
PIÈCES EN CONTACT AVEC LE PRODUIT	Tuyau d'aspiration (rinçage)	Aluminium	S.O.	S.O.
	Réservoirs	Acier inox	S.O.	S.O.
	Pompe de rinçage	Carbure, PTFE, acier inox, UHMWPE	S.O.	S.O.
	Flexibles	Nylon	Nylon	Nylon
	Pompes (A, B et seau d'alimentation)	Acier au carbone, acier allié, acier inoxydable de nuances 303, 440 et 17 ph, plaquage zinc et nickel, fonte ductile, carbure de tungstène, PTFE	Acier au carbone, acier allié, acier inoxydable de nuances 304, 440 et 17 ph, plaquage zinc et nickel, fonte ductile, carbure de tungstène, PTFE, cuir	Acier au carbone, acier allié, acier inoxydable de nuances 304, 440 et 17 ph, plaquage zinc et nickel, fonte ductile, carbure de tungstène, PTFE, cuir
	Vannes de dosage	Acier carbone, plaquage nickel, carbure, polyéthylène, cuir	S.O.	S.O.
	Standard	Acier carbone, plaquage nickel, carbure, acier inoxydable 302, PTFE, UHMWPE	S.O.	S.O.
HOMOLOGATIONS	Mélangeur	Boîtier en acier inox et éléments inoxydables	S.O.	S.O.
	Machine	CE, ETL à UL 499 et CSA 22.2	CE	CE
	Cuves sous pression	ASME, PED		
	Manuels	3A2776	3A2798	3A2798

RÉFÉRENCE

DESCRIPTION

PULVÉRISATEURS MULTICOMPOSANTS

262878	XM PFP de base. Pas de modules d'alimentation ou de faisceau de tuyau chauffant. Le XM PFP de base comprend : Réchauffeurs primaires Viscon® HF, Viscon HP avec système d'alimentation du chauffage du tuyau, pompe de rinçage 30:1 Merkur®, collecteur mélangeur PFP, mélangeur, flexibles souples et pistolet.
262869	Système XM PFP complet pour des rapports de mélange de 1,5:1 à 4:1. Comprend un système XM PFP de base avec un flexible chauffé double de 15 m, un collecteur mélangeur, une ligne de mélange statique de 5 m, une pompe de rinçage 30:1, un pistolet XHF avec buse 429. Comprend deux modules d'alimentation chauffés Check-Mate® de 76 l avec agitateurs et capteurs de niveau bas.
262943	Système complet XM PFP pour atmosphères explosives pour des rapports de mélange de 1,5:1 à 4:1. Comprend un système XM PFP de base avec un flexible chauffé double de 15 m, un collecteur mélangeur, une ligne de mélange statique de 5 m, une pompe de rinçage 30:1, un pistolet XHF avec buse 429. Comprend deux modules d'alimentation chauffés Check-Mate® de 76 l avec agitateurs et capteurs de niveau bas.
262945	Système complet XM PFP pour atmosphères explosives pour des rapports de mélange de 1:1 à 1,5:1. Comprend un système XM PFP de base avec un flexible chauffé double de 15 m, un collecteur mélangeur, une ligne de mélange statique de 5 m, une pompe de rinçage 30:1, un pistolet XHF avec buse 429. Comprend deux modules d'alimentation chauffés Check-Mate® de 76 l avec agitateurs et capteurs de niveau bas.
24W626	Système XM PFP complet pour des rapports de mélange de 1:1 à 1,5:1. Comprend un système XM PFP de base avec un flexible chauffé double de 15 m, un collecteur mélangeur, une ligne de mélange statique de 5 m, une pompe de rinçage 30:1, un pistolet XHF avec buse 429. Comprend deux modules d'alimentation chauffés Check-Mate® de 76 l avec agitateurs et capteurs de niveau bas.

PULVÉRISATEURS MONO-COMPOSANTS

Comprend une ligne de pulvérisation de 23 m et un pistolet XHF avec buse 429.

16P957	King XL70-180 PFP, montage au sol
16T311	King XL70-180 PFP, montage sur chariot
24X068	King XL70-290 PFP, montage au sol
24X069	King XL70-290 PFP, montage sur chariot

ÉQUIPEMENT D'ALIMENTATION	
24P883	Module d'alimentation chauffé Comprend Check-Mate 40:1, cuve de pression chauffée, agitateur, sonde de niveau bas et raccord et tuyau d'alimentation à sortie inférieure.
24P884	Kit de capteur de niveau bas Remplacement des cuves chauffées XM PFP.
24P831	Remplacement de l'électrode du capteur de niveau bas
16T525	Réchauffeur LT Viscon pour la circulation du chauffage de la cuve, 1 750 W
24P885	Agitateur du module d'alimentation XM PFP
24P835	Pompe de circulation de l'eau chaude Husky® 205 pour cuves ou tuyau chauffant
262896	Kit dessiccateur de cuve. Assure une filtration et un contrôle de l'humidité supplémentaires pour les cuves chauffées
24P899	Kit de filtre à air de la conduite principale (1-1/4" npt)
262853	Kit réchauffeur Viscon HP, commandé à distance. Non certifié pour une utilisation en atmosphère explosive.



262869



16T311



262853

RÉFÉRENCE

DESCRIPTION

FLEXIBLES ET PISTOLETS

16T122	Faisceau de flexibles chauffés, gainés d'eau, 15 m, 18 mm x 13 mm, 448 bars
16T121	Faisceau de flexibles chauffés, gainés d'eau, 15 m, 18 mm x 18 mm, 448 bars
16T316	Mélangeur statique, 12 éléments, acier inox
24P886	Remplacement de l'élément de mélange, acier inox
262890	Collecteur mélangeur XM PFP avec vannes à bille et clapets anti-retour, 414 bars
237260	Kit de réparation du pistolet XHF
24P832	Pistolet King PFP et kit de ligne de mélange, 23 m (pompe pour produit monocomposant vers le pistolet)
24P833	Pistolet XM PFP et kit de ligne de mélange, 5 m ; comprend un mélangeur statique - (sortie collecteur mélangeur vers pistolet)
16T484	Tuyau, DI 19 mm (¾") x 15 m, 19 mm (¾") npsm, 448 bars, intérieur en nylon
H75050	Tuyau, DI 13 mm (½") x 15 m, 13 mm (½") npsm, 500 bars, intérieur en nylon
H75025	Tuyau, DI 13 mm (½") x 7,6 m, 13 mm (½") npsm, 500 bars, intérieur en nylon
262854	Pistolet XHF, avec buse XHD 429
24P834	Raccord tournant XHF, 1/2" f x 3/8 npsm, joint PTFE, 448 bars

ACCESSOIRES	
16T481	Clapet anti-retour, 19 mm (¾") npt, 500 bars
24Y132	Kit de rinçage à eau chaude, 82 °C avec remplissage automatique et régulation de température
255478	Vanne de dosage, vanne de rechange A ou B
262872	Vanne d'échantillonnage XM PFP. Pour les contrôles du rapport du poids.
24P268	Vanne à bille, 19 mm (3/4") npt, 414 bars
L220C9	Remplacement du bas de pompe XM PFP, 220 cc, X-Tuff (kit de réparation 262793)
L180C9	Remplacement du bas de pompe XM PFP, 180 cc, X-Tuff (kit de réparation 262792)
L180C7	Remplacement du bas de pompe Xtreme PFP, 180 cc, Xtreme Seal (kit de réparation 24F969) (a des entretoises de billes d'entrée à différents endroits)



16T121



H75025



262854



L180C7



MOVING MATERIALS THAT MATTER™



Pour en savoir plus, consultez le site graco.com

©2025 Graco Inc. 348790FR - B 11/25. – Tous les textes et toutes les données visuelles dans ce document sont basés sur les dernières informations produit disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit de les modifier à tout moment et sans préavis. Les marques déposées sont citées dans la présente brochure à des fins d'identification uniquement. Toutes les marques déposées sont la propriété de leurs propriétaires respectifs. Produit breveté et en instance de brevet, voir graco.com/patents.