

# **PULVERIZADORES PFP**

Soluções para materiais ignífugos intumescentes epóxi



MOVING MATERIALS THAT MATTER™

# A PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIOS SALVA VIDAS. OS PULVERIZADORES GRACO FAZEM O TRABALHO BEM.

## XM<sup>™</sup> PFP



#### **QUANDO O MATERIAL É TÃO CRÍTICO, CONFIE NA GRACO** PARA LHE PROPORCIONAR **TRANQUILIDADE**

Quando o seu projeto requer proteção contra incêndios intumescentes, a Graco tem tudo o que precisa. Os nossos pulverizadores de proteção passiva contra incêndios (PFP) líderes da indústria, o pulverizador de componentes plurales XM™ PFP da Graco e o pulverizador King XL **PFP™ da Graco** consequem lidar com as resinas epóxidas intumescentes mais robustas, têm uma garantia de proporção comprovada, mantêm um controlo de temperatura consistente e fornecem os dados que proporcionam a tranquilidade de saber que o trabalho é feito corretamente.

Desde pequenos retoques a grandes depósitos de aço, desde estantes de tubos a salas de estar, desde depósitos de armazenamento a plataformas petrolíferas, os pulverizadores Graco foram concebidos para tudo. Se precisar de proteção contra incêndios, estas são as ferramentas para o fazer.

Os pulverizadores Graco tornam o trabalho crítico de protecção contra incêndios mais fácil, mais rápido e mais preciso, dando-lhe a confiança de que o trabalho foi feito corretamente e a produtividade para fazer mais.

#### PULVERIZADOR DE MÚLTIPLOS COMPONENTES XM™ PFP DA GRACO

Os potentes pulverizadores de proteção contra incêndios da Graco conseguem lidar com algumas das epóxis intumescentes mais robustas e são construídos para funcionar em ambientes exigentes.

Eis mais do que faz destacar o pulverizador de múltiplos componentes XM PF da Graco:

- · Lida com materiais de duas peças de 1:1 a 10:1
- · Proporciona um controlo preciso da relação dentro de ± 5%
- · Garante uma mistura precisa e na proporção correta para reduzir o desperdício de material
- · Elimina virtualmente a tarefa difícil de remover material com proporções incorretas
- · Tempos de arranque rápidos devido ao desempenho do sistema de aquecimento

#### **APLICACÕES**

- · Suporte de tubos
- · Construção em aço
- · Depósitos de armazenamento
- · Plataformas petrolíferas onshore e offshore
- Residências



#### **LEVE A SÉRIO A TECNOLOGIA GRACO**

#### GARANTIA DE RELAÇÃO COMPROVADA

Basta introduzir as proporções de mistura no painel de controlo. Se ocorrerem condições de desproporção, o sistema irá parar a produção, impedindo que qualquer material desproporcionado cheque ao seu projeto.

#### **RELATÓRIOS DE DADOS - PARA** TER CONFIANÇA, O TRABALHO **FOI FEITO CORRETAMENTE**

Os dados do projeto, tais como pressões de pulverização, temperaturas, relação real e débito total, podem ser transferidos para uma unidade flash. Com estes dados, pode verificar se os materiais foram pulverizados nas proporções e requisitos adequados definidos pelo fabricante dos revestimentos.

#### CONTROLO CONSISTENTE DA **TEMPERATURA**

O pulverizador XM PFP mantém os pontos de regulação da temperatura da mangueira e dos materiais - sem ajustes do aquecedor e sem carbonização do material devido ao sobreaquecimento. A tecnologia de circuito fechado ajusta os aquecedores para obter um desempenho de pulverização ideal nas condições mais extremas.

#### **TECNOLOGIA QUE AUMENTA A PRODUTIVIDADE**

#### **PULVERIZADOR XM PFP**

Concebido para a aplicação de revestimentos de proteção contra incêndios intumescentes epóxi, o XM PFP da Graco é o primeiro e único sistema com certificação ATEX e IECEx para utilização em atmosferas explosivas; está classificado para construção

#### Funcionamento intuitivo

- · Apresenta leituras da relação em tempo real para o máximo controlo de pulverização
- · Unidade USB para comunicação de dados
- Apresenta os níveis atuais do depósito e as temperaturas de pulverização

#### Sistema de alimentação Check-Mate®

- · Sistema de alimentação Graço comprovado
- · Balde de 20 l (5 gal)

# · Controlos de temperatura «definir e esquecer» fáceis · Mantém uma temperatura consistente em cinco zonas

#### Recipientes de pressão aquecidos

- · Circula água para uma
- · 76I (20 gal)

#### **Aquecedor Viscon HF**

· Suporta taxas de produção muito altas

de calor (material A e B, manqueira e recipientes

Controlo do calor

de utilizar

de pressão)

- · 5400 watts núcleo de alta eficiência
- · O design de desmontagem rápida permite uma limpeza fácil
- · Defina e esqueça o controlo da temperatura do líquido

#### Conjunto de mangueira aquecida

- · Definir e esquecer a temperatura da mangueira
- · Coletor de mistura aquecido
- · Proporciona um padrão de pulverização mais rápido e menos desperdício

#### Kit de lavagem com água guente

(kit opcional)

- · Temperatura máxima de lavagem até 82 °C (180 °F)
- · Enchimento automático com ligação da linha de água
- · Capacidade do depósito de 23 I (6 gal)

## FÁCIL DE CONTROLAR



A interface de utilizador intuitiva oferece dois modos de visualização: «configuração» para introduzir parâmetros e um modo de «funcionamento» para a operação. A interface do utilizador monitoriza e acompanha a relação de mistura, a pressão, a temperatura e o fluxo e permite-lhe programar programas de manutenção. Encerra o sistema se existirem condições

#### SIMPLIFIQUE Q PROCESSO DE VERIFICAÇÃO DA RELAÇÃO

O processo de verificação da proporção para intumescentes epóxi é importante e a documentação é frequentemente necessária. Com os controlos do XM PFP, é fácil garantir que o seu material está na proporção correta.

de desproporção e, com a sua porta USB, pode descarregar dados históricos de pulverização.

- 1. Iniciar o processo de verificação da relação nos controlos
- 2. O operador dispensa os materiais A e B nos copos de teste e pesa as amostras
- 3. O operador introduz os pesos A e B no ecrã de controlo
- 4. O ecrã de controlo apresenta a mensagem «Pass» (Aprovado) ou «Fail» (Falha) e regista os resultados nos dados USB

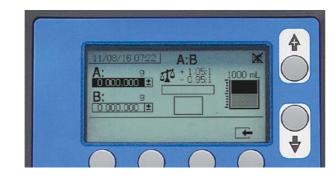
A interface de utilizador também permite-lhe acompanhar o fornecimento de líquido e os parâmetros de pulverização.

#### Pode:

- · Monitorizar a temperatura dos depósitos de alimentação, aquecedores de fluido e aquecimento da manqueira
- Definir as temperaturas para os materiais A e B e o tubo flexível.
- · Definir e monitorizar os níveis do depósito, ligar e desligar o enchimento automático do depósito

#### PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO **GRACO XHF**

- Pistola de alta pressão de alto fluxo
- · Manuseia facilmente revestimentos de alta viscosidade, materiais preenchidos com fibra e materiais intumescentes epóxi
- · Menos obstruções significa mais tempo de atividade
- Classificado para 500 bar (7250 psi, 50 MPa)







#### REDUZA O TEMPO DE INATIVIDADE E AUMENTE A PRODUTIVIDADE COM MANUTENÇÃO E REPARAÇÃO FÁCEIS

#### **PULVERIZADOR KING PFP**

**KING PFP** 

Ideal para pulverizar epóxis PFP em recipientes quentes, o pulverizador King XL PFP é fácil de limpar com a sua bomba de esfera dupla de desmontagem rápida.

Eis mais do que faz destacar o pulverizador King PFP:

#### Motor pneumático de 330 mm (13 polegadas) XL10000

• O maior motor pneumático da sua classe

Lida com revestimentos de alta viscosidade

• Placa do êmbolo do balde com elevada força descendente

• Válvula de retenção de entrada grande com curso

• Pressão de trabalho de 500 bar (7250 psi)

· Reduz o ciclo de trabalho da bomba para aumentar

# · Grande controlo de saída para um melhor controlo do padrão

Modelo 24X069 apresentado

#### Montagem compacta no carrinho

· Carrinho para trabalhos pesados resistente a condições extremas

de esfera alargado

e remoção assistida a ar

· Fácil de manusear por uma pessoa



# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

# **INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA**

		XM PFP	KING PFP XL70-290	KING PFP XL70-180
	Amplitude da razão de mistura	1:1-10:1 (em incrementos de 0,1)	Aquecimento	Aquecimento
	Intervalo de tolerância da proporção (antes do alarme)	+/- 5%	Sem alarmes	Sem alarmes
	Vazão máxima	3 gpm (11,4 lpm)	4,6 gpm (17,4 lpm)	2,9 gpm (11 lpm)
	Rácio de fluido para pressão do ar	60:1	70:1	
	Amplitude de viscosidade do líquido	Manuseamento de materiais de mástique que são carregados em depósitos aquecidos com bombas de pistão de escorvamento alimentadas por êmbolo	Manuseia materiais de mastique de duas partes (A e B) que são misturados e depois alimentados por êmbolo	Manuseia materiais de mastique de duas partes (A e B) que são misturados e depois alimentados por êmbolo
	Admissão de ar	1 pol. npt(f)	3/4 pol. npt(f)	3/4 pol. npt(f)
	Entradas de líquido	Bombas de balde alimentadas por placa de êmbolo	Bomba de balde alimentada pela placa do êmbolo	Bomba de balde alimentada pela placa do êmbolo
ÕES	Pressão máxima de trabalho do fluido do material misturado	414 bar (6000 psi, 41,4 MPa)	500 bar (7250 psi, 50,0 MPa)	500 bar (7250 psi, 50,0 MPa)
ESPECIFICAÇÕES	Temp. máx. do fluido	70°C (160°F)	Aquecido (depende do material)	Aquecido (depende do material)
등	Intervalo de pressão de entrada de ar	5,5-10,3 bar (80-150 psi, 0,5-1,0 MPa)	5,5-10,3 bar (80-150 psi, 0,5-1,0 MPa)	5,5-10,3 bar (80-150 psi, 0,5-1,0 MPa)
SPE	Pressão máxima de admissão de ar da bomba	7 bar (100 psi, 0,7 MPa)	7 bar (100 psi, 0,7 MPa)	7 bar (100 psi, 0,7 MPa)
	Pressão máxima do depósito	7 bar (100 psi, 0,7 MPa)	N/A	N/A
	Consumo de ar da pistola	175 scfm (5 metros³/min)	175 scfm (5 metros³/min)	175 scfm (5 metros³/min)
	Filtragem do ar	Filtro principal de 40 mícrons, filtro de controlo de 5 mícrons	Filtro de 40 mícrons	Filtro de 40 mícrons
	Intervalo temp. ambiente de funcionamento	0° - 54°C (32° - 130°F)	0° - 54°C (32° - 130°F)	0° - 54°C (32° - 130°F)
	Intervalo de temp. ambiente de armazenamento	-1° - 71°C (30° - 160°F)	1° - 30°C (34° - 86°F)	1° - 30°C (34° - 86°F)
	Classificação das condições ambientais	Altitudes até 4000 m (13,123 pés)	Altitudes até 4000 m (13,123 pés)	Altitudes até 4000 m (13,123 pés)
	Pressão sonora	86 dBA a 6,89 bar (100 psi)	86,8 dba a 6,89 bar (100 psi), 15 ciclos/min	84,18 dba a 6,89 bar (100 psi), 15 ciclos/min
	Potência sonora	98 dBA a 6,89 bar (100 psi)	86 dBA a 6,89 bar (100 psi), 15 ciclos/min	96 dBA a 6,89 bar (100 psi), 15 ciclos/min
	Peso	987 kg (2175 lb)	178 kg (392 lb), inclui carrinho	
REQUISITOS DE ENERGIA	Tensão (ponte selecionável)	Opção 1: 220-240 V, 3 fases (3 fios mais terra) Opção 2: 380-400 V CA, 3 fases WYE (4 fios, incluindo neutro e terra)	N/A	N/A
UISITOS	Potência em Wats	18 400 Watts (23 400 Watts com aquecedor de água de lavagem opcional)	N/A	N/A
REQ	Amperes	65 amps DELTA (38 amps EM Y)	N/A	N/A
	Tubo de sucção (lavagem)	Alumínio	N/A	N/A
2	Depósitos	Aço Inoxidável	N/A	N/A
ĵ.	Bomba de lavagem	Carboneto, PTFE, aço inoxidável, UHMWPE	N/A	N/A
N N	Mangueiras	Nylon	Nylon	Nylon
PEÇAS EM CONTACTO COM LÍQUIDO	Bombas (A, B e balde de alimentação)	Aço carbono; liga de aço; aço inoxidável de PH tipo 304, 440 e 17-4; niqueladas e zincadas; ferro fundido dúctil; carboneto de tungsténio; PTFE	Aço carbono; liga de aço; aço inoxidável de PH tipo 304, 440 e 17; niqueladas e zincadas; ferro fundido dúctil; carboneto de tungsténio; PTFE; couro	Aço carbono; liga de aço; aço inoxidável de PH tipo 304, 440 e 17; niqueladas e zincadas; ferro fundido dúctil; carboneto de tungsténio; PTFE; couro
EM CO	Válvulas doseadoras	Aço carbono, revestimento de níquel, carboneto, polietileno, couro	N/A	N/A
PEÇAS	lavagem	Aço carbono, niquelagem, carboneto, aço inoxidável 302, PTFE, UHMWPE	N/A	N/A
	Misturador	Caixa em aço inoxidável com elementos em aço inoxidável	N/A	N/A
ÕES	Máquina	CE, ETL para UL 499 e CSA 22.2	CE	CE
APROVAÇÕES	Depósitos de pressão	ASME, PED		
APR	Manuais	3A2776	3A2798	3A2798

#### REFERÊNCIA DESCRIÇÃO

#### PULVERIZADOR DE MÚLTIPLOS COMPONENTES

PULVERIZADOR DE MULTIPLOS COMPONENTES			
262878	Base XM PFP. Sem módulos de alimentação ou conjunto de mangueiras aquecidas. Base XM PFP inclui: Aquecedores primários Viscon® HF, Viscon HP com sistema de fornecimento de calor da mangueira, bomba de lavagem Merkur ® 30:1, colector de mistura PFP, misturador, mangueiras flexíveis e pistola.		
262869	Sistema XM PFP completo para proporções de mistura de 1,5:1 a 4:1. Inclui base XM PFP com mangueira aquecida dupla de 15 m (50 pés), coletor de mistura, linha de mistura estática de 5 m (17 pés), bomba de lavagem 30:1, pistola XHF com bico 429. Inclui dois módulos de alimentação aquecidos Check-Mate* de 76 l (20 gal) com agitadores e sensores de nível.		
262943	Sistema XM PFP completo para atmosferas explosivas para proporções de mistura de 1,5:1 a 4:1. Inclui base XM PFP com mangueira aquecida dupla de 15 m (50 pés), coletor de mistura, linha de mistura estática de 5 m (17 pés), bomba de lavagem 30:1, pistola XHF com bico 429. Inclui dois módulos de alimentação aquecidos Check-Mate* de 76 l (20 gal) com agitadores e sensores de nível.		
262945	Sistema XM PFP completo para atmosferas explosivas para proporções de mistura de 1:1 a 1,5:1. Inclui base XM PFP com mangueira aquecida dupla de 15 m (50 pés), coletor de mistura, linha de mistura estática de 5 m (17 pés), bomba de lavagem 30:1, pistola XHF com bico 429. Inclui dois módulos de alimentação aquecidos Check-Mate* de 76 l (20 gal) com agitadores e sensores de nível.		
24W626	Sistema XM PFP completo para proporções de mistura de 1:1 a 1,5:1. Inclui base XM PFP com mangueira aquecida dupla de 15 m (50 pés), coletor de mistura, linha de mistura estática de 5 m (17 pés), bomba de lavagem 30:1, pistola XHF com bico 429. Inclui dois módulos de alimentação aquecidos Check-Mate* de 76 l (20 gal) com agitadores e sensores de nível		

#### PULVERIZADORES DE MONOCOMPONENTE

Inclui linha de pulverização de 23 m (75 pés) e pistola XHF com bico 429.

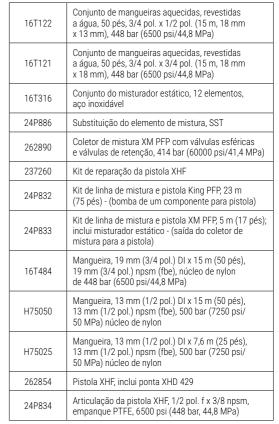
16P957	King XL70-180 PFP, montagem no chão
16T311	King XL70-180 PFP, montagem em carrinho
24X068	Montagem no chão King XL70-290 PFP
24X069	Montagem em carrinho King XL70-290 PFP

#### **EQUIPAMENTO DE PROCESSAMENTO**

DE FURNECIMIENTO				
24P883	Módulo de alimentação aquecido. Inclui 40:1 Check-Mate, depósito de pressão aquecido, agitador, sensor de nível e mangueira e ligação de alimentação de saída inferior.			
24P884	Kit de sensor de nível. Substituição para depósitos aquecidos XM PFP.			
24P831	Substituição da sonda do sensor de nível			
16T525	Aquecedor Viscon LT para circulação de calor do depósito, 1750 W			
24P885	Agitador do módulo de alimentação XM PFP			
24P835	Bomba de circulação de água quente Husky 205 para depósitos ou mangueira aquecida			
262896	Kit de secador de depósito. Fornece filtragem adicional e controlo de humidade para depósitos aquecidos			
24P899	Kit de filtro de ar da linha principal XM PFP (1-1/4 pol. npt)			
262853	Kit de aquecedor Viscon HF, controlado remotamente. Não se destina à utilização em atmosferas explosivas.			

#### REFERÊNCIA DESCRIÇÃO

#### **MANGUEIRAS E PISTOLAS**





#### **ACESSÓRIOS**

16T481	Válvula de retenção, 19 mm (3/4 pol.) npt (fbe), 500 bar (7250 psi/50 MPa)
24Y132	Kit de lavagem com água quente, 82 °C (180 °F) com enchimento automático e controlo da temperatura
255478	Válvula doseadora, válvula de substituição A ou B
262872	Válvula de amostragem XM PFP. Utilizada para verificações da relação de peso.
24P268	Válvula esférica, 19 mm (3/4 pol.) npt, 414 bar (60 000 psi/41,4 MPa)
L220C9	Substituição do pistão XM PFP, 220 cc, X-Tuff (kit de reparação 262793)
L180C9	Substituição do pistão XM PFP, 180 cc, X-Tuff (kit de reparação 262792)
L180C7	Substituição do pistão Xtreme PFP, 180 cc, vedante Xtreme (kit de reparação 24F969) (tem espaçadores de esferas de entrada num local diferente)





## **MOVING MATERIALS THAT MATTER**



#### Para mais informações, visite graco.com