

PULVÉRISATEURS SÉRIE XP™ ET XM

Pulvérisateurs multicomposants pour
applications de revêtements industriels



UNE QUALITÉ CERTIFIÉE.
UNE TECHNOLOGIE D'AVANT-GARDE.

Applications de revêtements industriels

- **Découvrez les avantages des pulvérisateurs multicomposants par rapport au mélange manuel grâce aux gammes XP et XM de Graco.**



Réduction des pertes et des coûts de produits

Avec les pulvérisateurs XP et XM de Graco, vous économisez du produit et de l'argent, car vous mélangez uniquement la quantité qui vous est nécessaire. Fini les restes de produits inutilisés jetés à la fin de la journée. Plus de reste au fond des seaux ou des bidons plus petits. Vous pouvez aussi acheter le produit en gros.



Moins de nettoyage = économies de temps et d'argent

Seules les pièces qui ont été en contact avec le produit mélangé sont à nettoyer. Il vous suffit de rincer le tube de mélange statique et le flexible du pistolet et non plus l'ensemble de la pompe contenant le mélange. La réduction du temps de nettoyage vous permet d'économiser sur les coûts de main-d'œuvre et d'augmenter la disponibilité.



Une qualité de produit constante

Finies les conjectures ou les erreurs humaines lors des mesures ; vous pouvez désormais accroître votre rendement et réduire les pertes et les reprises. Les produits sont dosés par des pompes de précision à amorçage automatique et mélangés au rapport correct au niveau du collecteur mélangeur.



Simple et économique

► Pulvérisation de produit à deux composants facile et abordable.

Que vous pulvérisiez du polyuréthane à haut extrait sec ou un revêtement époxy à 100 % d'extrait sec, Graco vous facilite la tâche grâce à sa gamme complète de pulvérisateurs multicomposants XP. Pour en savoir plus sur nos pulvérisateurs XP ou demander une solution sur mesure, visitez le site graco.com/xp.



Quel système vous convient ?

- La gamme de pulvérisateurs XP est conçue pour faciliter la pulvérisation et le mélange des revêtements de protection.



SÉRIE	XP			XP-hf	
Modèle	XP35	XP50	XP70	XP50-hf	XP70-hf
Taille du moteur (cc)	XL3400	XL6500	XL6500	XL10000	XL10000
Pression produit max. (psi) :	241 bar 4 000 psi	345 bar 4 000 psi	500 bar 4 000 psi	345 bar 4 000 psi	500 bar 4 000 psi
Débit de 40 cycles/mn (environ)	7,6 l/mn	11,4 l/mn	7,6 l/mn	15,1 l/mn	11,4 l/mn
Rapports de mélange standard (autres options disponibles sur demande)	1:1 / 2:1 / 2,5:1 / 3:1 / 4:1	1:1 / 1,5:1 / 2:1 / 2,5:1 / 3:1 / 4:1	1:1 / 1,5:1 / 2:1 / 2,5:1 / 3:1 / 4:1	1:1 / 1,5:1 / 2:1 / 2,5:1 / 3:1 / 4:1	1:1 / 1,5:1 / 2:1 / 2,5:1 / 3:1 / 4:1
Demande/cycle de service	Moyenne			Élevée	
Manuel technique*	3A0420			3A4381	

* Reportez-vous au manuel d'utilisation, de réparation et/ou des pièces pour connaître les spécifications techniques (électriques, hydrauliques, pneumatiques) de chaque système.



XPs-hf	
XP50s-hf	XP70s-hf
XL10000	XL10000
345 bar 4 000 psi	500 bar 4 000 psi
15,1 l/mn	11,4 l/mn
1:1 / 2:1 / 3:1 / 4:1	1:1 / 2:1 / 3:1 / 4:1
Très élevée	
3A6283	

XP-h (hydraulique)	
XP50-h	XP70-h
Viscount II	Viscount II
345 bar 4 000 psi	500 bar 4 000 psi
11,4 l/mn	7,6 l/mn
1:1 / 2:1 / 2,5:1 / 3:1 / 4:1	1:1 / 2:1 / 2,5:1 / 3:1 / 4:1
Élevée	
3A0420	

* Reportez-vous au manuel d'utilisation, de réparation et/ou des pièces pour connaître les spécifications techniques (électriques, hydrauliques, pneumatiques) de chaque système.

Facilité d'utilisation

► Mise en route rapide grâce à sa simplicité d'utilisation.

Avec la formation adéquate, les opérateurs sont rapidement efficaces. Le pulvérisateur XP de Graco peut être utilisé immédiatement grâce à sa configuration rapide.

PressureTrak™

- Contrôle de la pression différentielle de A et B
- Garantie d'un rapport de mélange constant
- Accessoires optionnels inclus avec certains modèles

Collecteur et vannes de sortie

- Manomètres de produit pour surveiller le débit de la pompe
- Garantit une décompression automatique en cas de surpression
- Comprend un retour vers l'alimentation pour amorcer ou rincer la pompe, ou encore décharger la pression de sortie
- Permet la circulation de préchauffage du produit en cas d'utilisation de réchauffeurs (en option)

Collecteur mélangeur

- Permet un contrôle simple du produit lors du mélange et du rinçage
- Distribue avec précision les produits A et B vers le tube de mélange statique
- Prend en charge les revêtements à haut extrait sec grâce à ses larges orifices et une faible chute de pression
- Réduit les pertes de solvant et de produit grâce au collecteur mélangeur déporté

Bas de pompe Xtreme®

- Le revêtement hautement résistant standard severe duty® appliqué sur les tiges et le cylindre optimise la résistance à l'usure
- Le démontage rapide et les cartouches de presse-étoupe assurent une maintenance facile en un clin d'œil
- Existe en plusieurs tailles, pour différents rapports de mélange fixes
- Fournit le rapport de mélange désiré grâce au changement facile de l'un ou des deux bas de pompe



Économies sur les coûts de maintenance

► Réduisez les frais de maintenance en utilisant deux pompes au lieu de trois.

Conçu pour réaliser des dosages avec deux pompes au lieu de trois, le pulvérisateur XP de Graco réduit vos coûts d'exploitation en utilisant moins de composants.

Contrôleur des flexibles chauffés électriquement en option

- Indicateur visuel de la température de contrôle des flexibles
- Option standard sur une sélection d'unités XP et XM



Boîtier de raccordement électrique

- Raccordement électrique à toutes les zones de chauffage
- Deux réserves pour plus de flexibilité
- Utilisation plus simple et configuration plus rapide

Réchauffeurs primaires Viscon® HP

- Diminuent la viscosité du revêtement et améliorent le jet de pulvérisation
- 4 000 W

Moteur pneumatique XL

- Maintenance plus facile
- Distributeurs à clapet isolés pour diminuer le risque de givrage
- Réduction des pulsations

Trémies à produit

- Les composants A et B sont contenus dans les trémies latérales d'une capacité de 26 litres
- Fabriquées en polyéthylène renforcé, résistant aux solvants durs
- Optimisées pour une alimentation directe de la pompe

Kit de circulation du fluide de chauffe et réchauffeur Viscon HP

- Chauffe efficacement le flexible chauffé à l'eau Xtreme-Wrap et le collecteur mélangeur déporté (flexible chauffé vendu séparément)
- Raccords en laiton à débranchement rapide pour les conduites d'eau
- Durable et temps de chauffe courts



Débit plus élevé

► Des cadences de travail accrues

Le XP-hf de Graco offre un débit plus élevé, ce qui le rend idéal pour les applications haut débit comme le revêtement des wagons et des cuves, la peinture marine et bien d'autres. Ce système combine les pulvérisateurs XP plébiscités sur le marché et le puissant moteur pneumatique XL™ 10000 pour des débits plus élevés et une usure moindre.



Accroissement de la productivité

► Productivité accrue et réduction des coûts de main-d'œuvre.

Grâce à la puissance du moteur pneumatique XL 10000, augmentez de 60 % votre débit par rapport aux pulvérisateurs XP*. Votre équipe peut aussi utiliser des buses plus larges ou plusieurs pistolets en même temps pour travailler plus rapidement.

*En fonctionnant au même régime.

Bouton de correction manuelle

- Permet d'inverser manuellement le moteur pneumatique si du givre s'accumule au niveau de la vanne principale

Fourreaux exposés

- Accès facile pour les révisions et le dépannage

Conception de la vanne simplifiée

- Moins de composants pour une maintenance plus facile
- Presque aucune pulsation ou fluctuation du jet
- Fonctionnement silencieux

Lignes pilotes externes

- Isolent les lignes du corps de vanne froid
- Éliminent les calages permanents dus au givre

Dégivrage du régulateur d'air de purge

- Maintient le niveau de performance en cas de givrage intense



Entretien facile

► Programmation et utilisation faciles

Les pompes de dosage Xtreme® à démontage rapide facilitent les opérations de maintenance : l'inversion de la pompe est plus rapide grâce au filtre pour fluide intégré et au bas de pompe à bille à ressort. Leur conception mécanique est plus facile à comprendre.

PressureTrak

- Contrôle la pression différentielle de A et B
- Garantie d'un rapport de mélange constant

Moteur pneumatique XL10000

- Le moteur pneumatique haut débit et haute efficacité 10 000 cc vous permet d'utiliser plusieurs pistolets avec des pulsations presque imperceptibles

Trémies à produit

- Les composants A et B sont contenus dans les trémies latérales d'une capacité de 26 litres jusqu'au moment de la pulvérisation
 - Optimisées pour une alimentation directe de la pompe

Chariot à trois roues

- Chariot portatif avec poignée de remorquage adapté aux cadres de porte standard de 915 mm de largeur



Jet de pulvérisation plus régulier

► Uniformisation du jet de pulvérisation grâce à la régulation accrue.

Le réchauffeur de fluide Viscon HP uniformise le jet de pulvérisation par une meilleure régulation. Les réchauffeurs Viscon HF (5 400 W) sont trois fois moins contraignants que les Viscon HP avec leur élément central en aluminium démontable et facile à nettoyer, ce qui les rend idéaux pour les applications exigeantes.

Contrôleur des flexibles chauffés électriquement (en option)

- Indicateur visuel de la température de contrôle des flexibles
- Option standard sur une sélection d'unités XP et XM



Pompe de rinçage de solvant Merkur®

- Permet de rincer rapidement les produits mélangés dans le flexible et le pistolet

Boîtier de raccordement électrique

- Raccordement électrique à toutes les zones de chauffage
- Deux réserves pour plus de flexibilité
- Utilisation plus simple et configuration plus rapide

Réchauffeurs primaires Viscon HF

- Diminuent la viscosité du revêtement et améliorent le jet de pulvérisation
- Maximisent la production grâce à un débit trois fois plus élevé que celui des Viscon HP
- 5 400 W

Kit de circulation du fluide de chauffe et réchauffeur Viscon HP

- Chauffe efficacement le flexible chauffé à l'eau Xtreme-Wrap et le collecteur mélangeur déporté (flexible chauffé vendu séparément)
- Raccords en laiton à débranchement rapide pour les conduites d'eau
- Durable et temps de chauffe courts



Solution complète sur châssis

► Une solution sur châssis conçue pour vos applications les plus exigeantes.

Le système sur châssis XPs-hf de Graco est une solution tout-en-un qui associe le pulvérisateur XP-hf et un système de fluidification des produits perfectionné. Le XPs-hf contribue à réduire les pertes, à accélérer le temps de séchage et à améliorer le rapport de mélange. Avec ses réservoirs chauffés, agités et durables, vos revêtements seront correctement fluidifiés pour satisfaire aux conditions des applications les plus exigeantes et, ainsi, accroître votre productivité.



Solution complète sur châssis

Dans les projets à haut débit, des buses de pulvérisation larges et plusieurs pistolets sont souvent nécessaires. Cette solution complète répondra aux exigences de vos projets pour permettre à votre équipe de s'occuper uniquement de l'application des revêtements.

Pompe d'alimentation Monark® 5:1

- Longueur du réservoir plus pratique
- Conduites d'alimentation avec crépine en Y
- Alimentation de revêtements à haute viscosité

Agitateur Xtreme-Duty™

- Agitateur à engrenages avec grandes pales mélangeuses
- Mélange de revêtements à haute viscosité

Boîtier de raccordement précâblé

- Une seule entrée électrique pour tous les composants de chauffe
- Conformité avec les normes électriques internationales

Contrôleur des flexibles chauffés électriquement (en option)

- Indicateur visuel de la température de contrôle des flexibles
- Option standard sur une sélection d'unités XP et XM



Réchauffeurs primaires Viscon HF

- Diminuent la viscosité du revêtement et améliorent le jet de pulvérisation
- Maximisent la production grâce à un débit trois fois plus élevé que celui des Viscon HP
 - 5 400 W

Kit de circulation du fluide de chauffe et réchauffeur Viscon HP (en option)

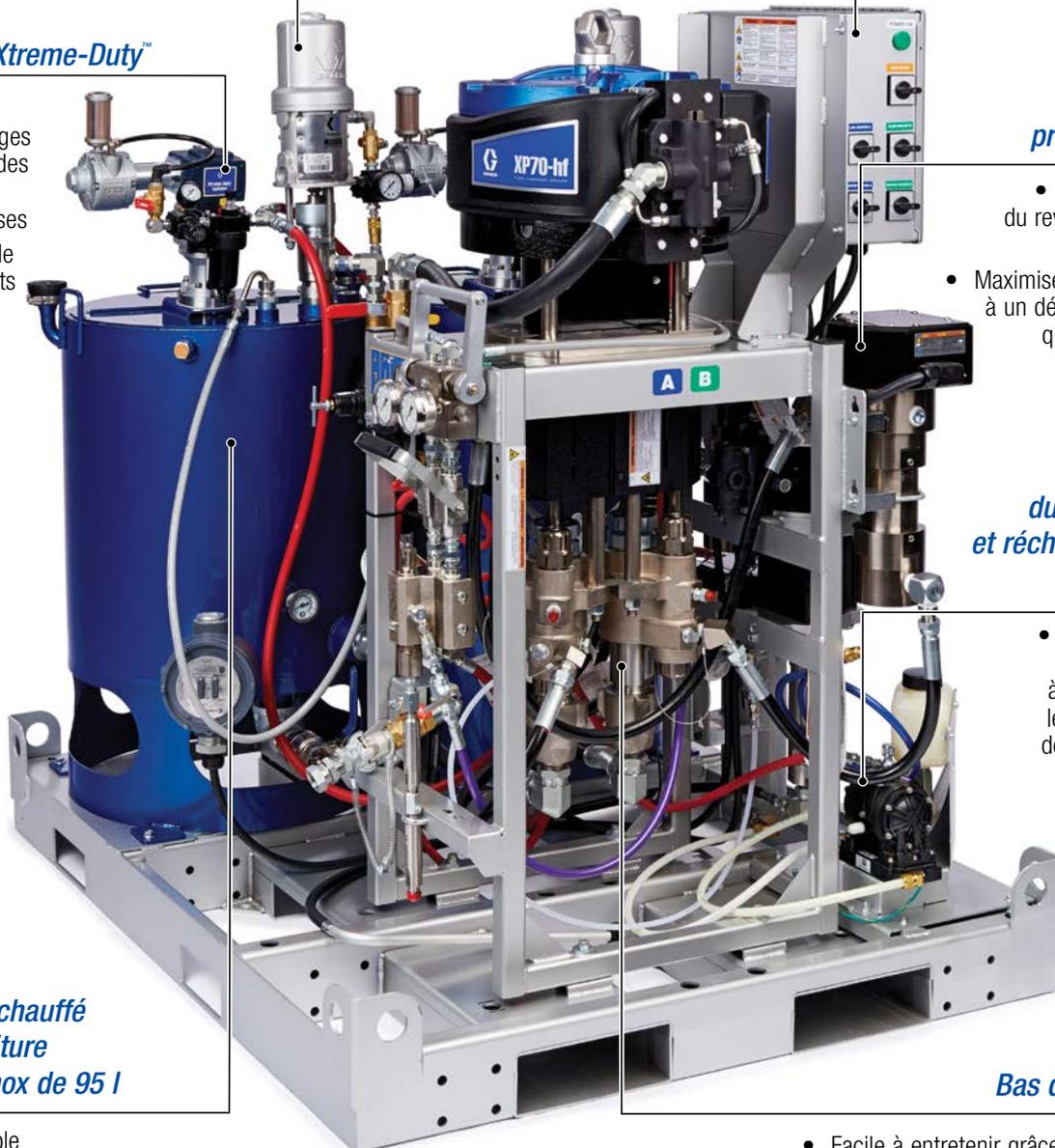
- Chauffe efficacement le flexible chauffé à l'eau Xtreme-Wrap et le collecteur mélangeur déporté (flexible chauffé vendu séparément)
- Raccords en laiton à débranchement rapide pour les conduites d'eau
- Durable et temps de chauffe courts

Réservoir chauffé avec garniture en acier inox de 95 l

- Paroi double
- Réchauffeurs de 3 000 W
- Fluidifie les revêtements à haute viscosité

Bas de pompe Xtreme®

- Facile à entretenir grâce au démontage rapide
- Deux pompes de dosage au lieu des trois des modèles classiques
 - Moins de pièces à réparer



Solution hydraulique

Les systèmes hydrauliques sont privilégiés par les professionnels de la pulvérisation qui veulent bénéficier des toutes dernières technologies du secteur et accroître leur productivité pour améliorer leurs résultats financiers. Le pulvérisateur XP-h de Graco est idéal lorsque le volume d'air comprimé disponible est limité ou pour les systèmes embarqués sur camions, palettes, remorques ou plateformes hydrauliques. Plusieurs modèles sont disponibles : chariot, montage sur pied ou montage mural.

Pack d'alimentation gaz/hydraulique

- Pack portatif prévu pour une installation à distance
- Raccords hydrauliques à débranchement rapide (vendus séparément)

Moteur Viscount II

- Sans formation de givre
- Écoénergétique
- Inversions fluides

Réchauffeurs primaires Viscon HP

- Diminuent la viscosité du revêtement et améliorent le jet de pulvérisation
- 4 000 W

Collecteur mélangeur

- Permet un contrôle simple du produit lors du mélange et du rinçage
- Distribue avec précision les produits A et B vers le tube de mélange statique
- Réduit les pertes de solvant et de produit grâce au collecteur mélangeur déporté

Bas de pompe Xtreme®

- Démontage rapide
- Faciles à entretenir
- Deux pompes de dosage au lieu des trois des modèles classiques



Collecteur et vannes de sortie

- Manomètres de produit pour contrôler le débit de la pompe
- Garantit une décompression automatique en cas de surpression
 - Comprend un retour vers l'alimentation pour l'amorçage, la purge et la chauffe de la pompe



Pulvérisation bien dosée

► Une pulvérisation bien dosée est synonyme de tranquillité d'esprit.

Avec le kit de surveillance de la pression PressureTrak™ ou XP (en option), vous savez que la pulvérisation de votre XP est bien dosée. Le kit contrôle la pression de pulvérisation des produits A et B et arrête le pulvérisateur en cas de défaut de qualité.

Avantages :

- meilleure productivité – respect des délais garanti
- confiance dans la qualité de votre travail
- réduction des coûts de main-d'œuvre et de reprise



**Kit
de surveillance
de la pression**



PressureTrak

Références de commande – configurateur

► Configurations du chariot XP équipé d'un moteur pneumatique XL3400 ou XL6500

Reportez-vous au manuel d'utilisation et de pièces 3A0420 pour en savoir plus.

3 PREMIERS CHIFFRES		4e + 5e CHIFFRES		6e CHIFFRE											
MODÈLE DE XP		RAPPORT DE MÉLANGE BAS DE POMPE A/B		FONCTIONS / ACCESSOIRES											
CHIFFRES 1, 2 + 3	APPAREIL	CHIFFRES 4 + 5	RAPPORT	6e CHIFFRE	ENSEMBLE DE LA POMPE Moteur et bas de pompe	CHARIOT	TRÉMIES 26 L	RÉCHAUFFEURS PRIMAIRE A/B Viscon HP (2)	POMPE À SOLVANT	BOÎTIER DE RACCORDEMENT 5 zones	POMPE DE CIRCULATION DU FLUIDE DE CHAUFFE Flexible chauffé	RÉCHAUFFEUR VISCON HP Flexible chauffé	FIABILITÉ DU RAPPORT DE MÉLANGE PressureTrak	FLEXIBLE + PISTOLET XTR Flexible de 10,7 m de long	MARQUAGE ATEX
281	XP35	10	1:1	0	x										x
282	XP50	15	1,5:1	1	x	x								x	x
571	XP70	20	2:1	2	x	x	x							x	x
Avec boîtier de raccordement, flexible chauffé ou PressureTrak		25	2,5:1	3	x	x		240 V	x					x	x
		30	3:1	4	x	x	x	240 V	x					x	x
574	XP35	40	4:1	5	x	x	x	240 V	x	x				x	
575	XP50			6	x	x	x	240 V	x		x	240 V	x	x	x
576	XP70			7	x	x	x	240 V	x	x	x	240 V	x	x	
				8	x	x	x	480 V	x	x				x	
				9	x	x	x	480 V	x	x	x	480 V	x	x	

Références de commande – configurateur

► Configurations du chariot XP-hf équipé d'un moteur pneumatique XL10000

Reportez-vous au manuel d'utilisation et de pièces 3A4381 pour en savoir plus.

3 PREMIERS CHIFFRES		4e + 5e CHIFFRES		6e CHIFFRE											
MODÈLE DE XP		RAPPORT DE MÉLANGE		FONCTIONS / ACCESSOIRES											
CHIFFRES 1, 2 + 3	APPAREIL	CHIFFRES 4 + 5	RAPPORT	6e CHIFFRE	ENSEMBLE DE LA POMPE Moteur et bas de pompe	CHARIOT	TRÉMIES 26 L	RÉCHAUFFEURS PRIMAIREs AVB Viscon HF (2)	POMPE À SOLVANT	BOÎTIER DE RACCORDEMENT 5 zones	POMPE DE CIRCULATION DU FLUIDE DE CHAUFFE Flexible chauffé	RÉCHAUFFEUR VISCON HP Flexible chauffé	FIABILITÉ DU RAPPORT DE MÉLANGE PressureTrak	FLEXIBLE + PISTOLET XTR Flexible de 10,7 m de long	MARQUAGE ATEX
573	XP50-hf	10	1:1	0	x										x
		15	1,5:1	1	x	x								x	x
		20	2:1	2	x	x	x							x	x
		25	2,5:1	3	x	x		240 V	x						x
572	XP70-hf	30	3:1	4	x	x	x	240 V	x					x	x
		40	4:1	5	x	x	x	240 V	x	x				x	
				6	x	x	x	240 V	x		x	240 V	x	x	x
				7	x	x	x	240 V	x	x	x	240 V	x	x	
				8	x	x	x	480 V	x	x					
				9	x	x	x	480 V	x	x	x	480 V	x	x	

Configurations du chariot XP-hf sans bas de pompe

572000 XP70-hf : sans bas de pompe, chariot de 10,7 m de long, flexible à fluide et pistolet XTR

573000 XP50-hf : sans bas de pompe, chariot de 10,7 m de long, flexible à fluide et pistolet XTR

Références de commande – configurateur

► Configurations du châssis XPs-hf équipé d'un moteur pneumatique XL10000

Reportez-vous au manuel d'utilisation et de pièces 3A6283 pour en savoir plus.

3 PREMIERS CHIFFRES		4e CHIFFRE		5e CHIFFRE								6e CHIFFRE		
MODÈLE DE XP		RAPPORT DE MÉLANGE		FONCTIONS / ACCESSOIRES								FLEXIBLE CHAUFFANT		
CHIFFRES 1, 2, 3	APPAREIL	CHIFFRE	RAPPORT	5e CHIFFRE	ENSEMBLE DE LA POMPE <small>Moteur et bas de pompe</small>	CHÂSSIS	TRÉMIES <small>95 % garniture en acier inox, chauffées, avec agitateur XD</small>	RÉCHAUFFEURS PRIMAIRES A/B <small>Viscon HF (2)</small>	POMPE À SOLVANT	BOÎTIER DE RACCORDEMENT <small>5 zones</small>	FLEXIBLE + PISTOLET XTR <small>Flexible de 10,7 m de long</small>	HOMOLOGUÉ POUR ZONES DANGEREUSES	6e CHIFFRE	FLEXIBLES CHAUFFANTS DISPONIBLES
577	70:1	1	1:1	0	X	X	X	240 V zone ordinaire	X	240 V zone ordinaire	X		1	Flexible chauffé à l'eau (avec réchauffeur et pompe de circulation)
		2	2:1	1	X	X	X	240 V zone dangereuse	X	240 V zone dangereuse	X			
578	50:1	3	3:1	2	X	X	X	480 V zone ordinaire	X	480 V zone ordinaire	X		2	Aucun
		4	4:1	3	X	X	X	480 V zone dangereuse	X	480 V zone dangereuse	X			

Références de commande – configurateur

► Configurations du chariot XP-h (hydraulique) équipé du moteur hydraulique Viscount II

Reportez-vous au manuel d'utilisation et de pièces 3A0420 pour en savoir plus.

3 PREMIERS CHIFFRES		4e + 5e CHIFFRES		6e CHIFFRE								
MODÈLE DE XP		RAPPORT DE MÉLANGE		FONCTIONS / ACCESSOIRES								
CHIFFRES 1, 2 + 3	APPAREIL	CHIFFRES 4 + 5	RAPPORT	6e CHIFFRE	PRESSION DE SERVICE MAX.	ENSEMBLE DE LA POMPE Moteur et bas de pompe	CHARIOT	TRÉMIES 26 L	RÉCHAUFFEURS PRIMAIRES A/B Viscount HP (2)	POMPE À SOLVANT	FLEXIBLE + PISTOLET XTR Tuyau de 10,7 m de long	MARQUAGE ATEX
284	XP-h	10	1:1	4	345 bar	x	x	x			x	
		20	2:1	5	345 bar	x	x	x	240 V	x	x	
		25	2,5:1	6	500 bar	x	x	x			x	
		30	3:1	7	500 bar	x	x	x	240 V	x	x	
		40	4:1									

Remarque : pack d'alimentation thermique/hydraulique 24X011 disponible pour ces modèles.

Quel XM est adapté à vos besoins ?

- ▶ La gamme de pulvérisateurs XM est conçue pour faciliter la pulvérisation et le mélange des revêtements de protection.



Modèle	XM50	XM70
Rapports de mélange	1:1 à 10:1 (par incréments de 0,1)	1:1 à 10:1 (par incréments de 0,1)
Débit minimal	0,95 l/mn*	0,95 l/mn*
Débit maximal	11,4 l/mn*	11,4 l/mn*
Pression de service maximale du produit mélangé	358 bar	434 bar
Pression maximale de réglage de l'air à la pompe	7 bar	6,2 bar

* Les débits réels varient selon le type de matériau

Contrôle précis du rapport

► Un contrôle précis du rapport pour une qualité qui ne vous fera pas défaut.

Les pulvérisateurs multicomposants Graco XM sont conçus pour pulvériser les produits multicomposants les plus difficiles, avec l'assurance d'une pulvérisation précise et bien dosée. Idéalement conçu pour les applications marines, éoliennes ou sur pont ou rail, chaque Graco XM est intégralement configurable – commencez simplement avec une unité de base et ajoutez les composants nécessaires à votre application.

Des commandes utilisateur intuitives

- Rapport de dosage réglable, de 1:1 à 10:1
- Fournit un affichage en temps réel du dosage pour contrôler au mieux la pulvérisation
- Lecteur USB pour la communication des données

Châssis robuste en acier carbone

- Palettisable pour un transport facile

Moteurs pneumatiques XL

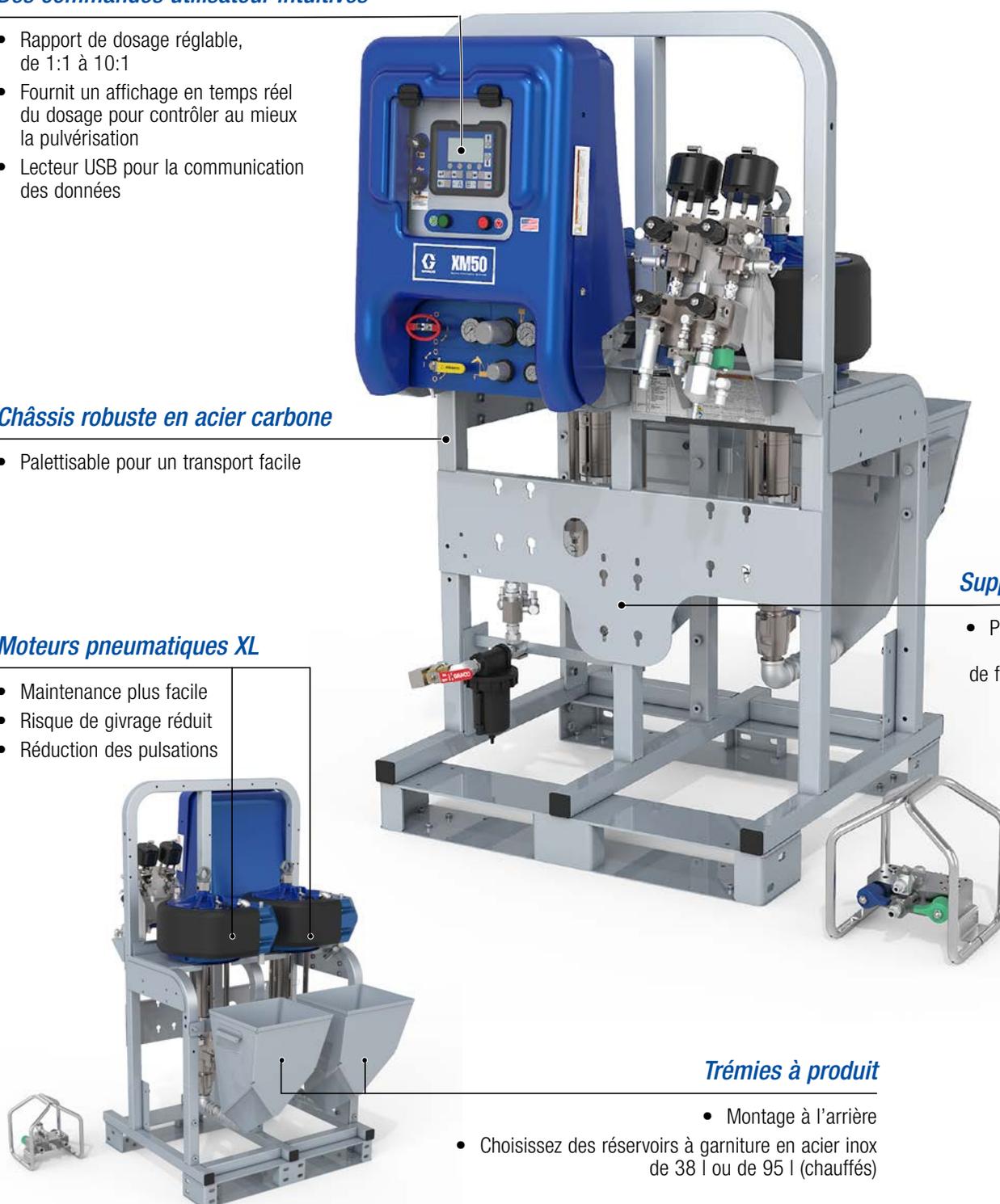
- Maintenance plus facile
- Risque de givrage réduit
- Réduction des pulsations

Support de montage

- Peut accueillir jusqu'à trois réchauffeurs de fluide (A, B et flexible de chauffage)

Trémies à produit

- Montage à l'arrière
- Choisissez des réservoirs à garniture en acier inox de 38 l ou de 95 l (chauffés)



Configurations flexibles

► Des configurations flexibles pour vous apporter les options nécessaires à chaque application.

Avec les pulvérisateurs multicomposants Graco XM, vous choisissez l'équipement essentiel à votre système et réalisez vos travaux de façon précise et fiable. Que vous ayez besoin d'une unité basique ou d'un système complet, les pulvérisateurs Graco XM vous apportent la technologie et la performance dont vous avez besoin pour réaliser vos travaux plus vite et plus efficacement que jamais.

Collecteur mélangeur

- Mélange et contrôle le dosage avec précision, même à des débits élevés
- Montage standard ou à distance

Boîtier de raccordement antidéflagrant

- Pratique pour les interrupteurs et les coupe-circuits des réchauffeurs
- Homologation ATEX uniquement pour les composants individuels
- Surveillance et contrôle visuel du flexible chauffé électriquement
- Contrôleur utilisable sans ouvrir le boîtier

Pompes de transfert

- Réservoirs chauffés en acier inox de 95 litres équipés d'une unité Monark 5:1

Réchauffeurs de fluide Viscon

- Modèle standard ou modèle homologué ATEX
- Diminuent la viscosité du revêtement et améliorent le jet de pulvérisation
 - Modèles Viscon HP, 4 000 W
- Modèles Viscon HF, 5 400 W (débit trois fois plus élevé que celui des Viscon HP)



Commandes conviviales

► Commandes conviviales pour surveiller et suivre les données essentielles.

L'interface utilisateur du Graco XM est intuitive et facile d'utilisation. Elle propose deux modes d'affichage : « Setup » pour la saisie des paramètres et « Run » pour le fonctionnement quotidien. L'interface utilisateur surveille et enregistre la pression, la température et le débit et vous permet également de programmer l'entretien. Grâce au port USB idéalement situé, vous pouvez facilement accéder à l'historique des données de pulvérisation et les télécharger.

Point de consigne du rapport

- Affiche votre point de consigne

Trois modes de fonctionnement de base

- Pulvérisation • Circulation • Parking



Mélange de précision

► Mélange précis et dosage fiable

La technologie de dosage de Graco porte le mélange des produits à un nouveau niveau de précision. Avec le Graco XM, le produit côté B est injecté à haute pression dans le produit côté A. Les capteurs de pointe permettent aux pompes de compenser les variations de pression pour un mélange précis et bien dosé. Ainsi, votre rendement est amélioré et vous avez moins de pertes. Choisissez un collecteur mélangeur standard sur châssis ou un collecteur mélangeur déporté ; les deux modèles sont fournis avec un manomètre qui affiche la pression de sortie du fluide.



Collecteur mélangeur standard



Collecteur mélangeur déporté

Configurateur

► Zone dangereuse

Utilisez le tableau ci-dessous pour configurer votre pulvérisateur multicomposants XM destiné à une application requérant une homologation officielle d'utilisation en zone dangereuse.

XM	1			N				0		0	
2 premiers chiffres	3e chiffre			4e chiffre				5e chiffre		6e chiffre	
Modèle	Série	Collecteur déporté		Alimentation de commande	Réchauffeurs de fluide Viscon HP			Système d'alimentation	Tuyau chauffant		
				Est un alternateur	Antidéflagrant						
					240 V						
XM	1	50		N	x			0	Aucun	0	Aucun
	3	70		E	x		x	1	38 L		
	5	50	x								
	7	70	x								

*Utilise des réchauffeurs de fluide Viscon haute pression (HP) antidéflagrants

► Composants pour zone dangereuse

Utilisez le tableau ci-dessous pour configurer votre pulvérisateur multicomposants XM destiné aux applications en zone dangereuse. Conçus avec des composants homologués pour ce type d'utilisation, ces pulvérisateurs peuvent faire l'objet d'une demande ultérieure d'homologation officielle pour utilisation en zone dangereuse.

XM	1			P				0		0		
2 premiers chiffres	3e chiffre			4e chiffre				5e chiffre		6e chiffre		
Modèle	Série	Collecteur déporté		Alimentation de commande	Réchauffeurs de fluide Viscon HF		Boîtier de raccordement		Système d'alimentation	Tuyau chauffant		
				Est un alternateur	Antidéflagrant		Antidéflagrant					Alimentation
					240	480	240	480				
XM	1	50		P*	x	x			0	Aucun	0	Aucun
	3	70		F*	x		x		1	38 L	W	Chemise à eau
	5	50	x	J*	x	x		x	2	95 L	E	Électrique
	7	70	x	K*	x		x					

*Utilise des réchauffeurs de fluide Viscon haut débit (HF) antidéflagrants

► Zone non dangereuse

Utilisez le tableau ci-dessous pour configurer votre pulvérisateur multicomposants XM destiné aux applications en zone non dangereuse.

XM	1			L				0		0		
2 premiers chiffres	3e chiffre			4e chiffre				5e chiffre		6e chiffre		
Modèle	Série	Collecteur déporté		Alimentation de commande	Réchauffeurs de fluide Viscon HF		Boîtier de raccordement		Système d'alimentation	Tuyau chauffant		
				Alimentation murale	Zone ordinaire		Zone ordinaire					Alimentation
					240	480	240	480				
XM	1	50		L	x				0	Aucun	0	Aucun
	3	70		M	x	x		x	1	38 L	W	Chemise à eau
	5	50	x	H	x		x	x	2	95 L	E	Électrique
	7	70	x									

Options et accessoires XP et XM



Trémies chauffées avec garniture en acier inox

- Réservoir de 95 litres à paroi double
- Thermoplongeurs de 3 000 W
- Agitateur Xtreme-Duty
- Pompe d'alimentation Monark 5:1
- Alimentation par gravité ou sous pression
- Montage au sol ou sur roulettes



Trémies chauffées en polyéthylène

- Réservoir de 76 litres à paroi double
- Configuré pour une alimentation par gravité ou sous pression
- Accepte aussi bien un agitateur qu'une pompe d'alimentation
- À double paroi pour eau chauffée/glycol ou huile
- Chauffage des réservoirs par thermoplongeurs ou par circulation du Viscon™ HP chauffé



Pompe de rinçage de solvant Merkur®

- Permet de rincer rapidement les produits mélangés dans le flexible et le pistolet
- Projette le jet de peinture avec une pression suffisante au niveau du flexible de mélange, ce qui permet d'économiser le produit.
- La vanne d'amorçage peut être utilisée pour distribuer le solvant de rinçage et nettoyer la buse ou pour rincer un deuxième flexible et un autre pistolet retirés du raccord en T sur la ligne de mélange



Agitateur pour fût Xtreme-Duty

- Spécialement conçu pour les revêtements de protection
- Les pales spéciales sont conçues pour garder les produits à haute viscosité en suspension
- Mélange et contrôle qualité améliorés des revêtements à haut extrait sec



Bas de pompe Xtreme

- Fournit le rapport de mélange désiré grâce au changement facile de l'un ou des deux bas de pompe
- Bas de pompe Xtreme spécifiques avec vannes d'entrée à ressort, filtres à mailles 30 et sans vanne d'amorçage
- Protection contre la rupture liée à la surpression incluse sur les modèles 36 cc, 48 cc, 54 cc, 58 cc et 72 cc



Kits de recirculation

- Recirculation facile du produit vers les trémies par un flexible chauffé
- Pas besoin de débrancher les flexibles du collecteur
- S'adapte à tous les systèmes XP et XM



Réchauffeurs de fluide Viscon®

- Réduit la viscosité pour une pulvérisation de la peinture sous une pression plus faible
- Assure une température de pulvérisation constante pour un jet de pulvérisation régulier et un meilleur contrôle de l'épaisseur
- Se monte facilement sur orifices à fente (nécessite le kit d'installation de réchauffeur 262450)
- Atmosphère standard ou dangereuse



Trémie en plastique de 26 l

- Alimentation par gravité avec port de recirculation
- Bleu pour la résine et vert pour un durcisseur
- Fourni avec la visserie nécessaire au boulonnage sur le chariot

Trémie en acier inox de 38 l

- Alimentation par gravité avec port de recirculation
- Nettoyage facile des surfaces planes



Dérivation de pistolet Graco

La dérivation de pistolet Graco vous permet d'utiliser deux pistolets de pulvérisation avec un seul pulvérisateur multicomposants. De plus, vous pouvez nettoyer et rincer l'un des pistolets pendant que l'autre est en cours d'utilisation. La dérivation de pistolet vous permettra de gagner en productivité si vous utilisez un modèle à débit plus élevé



Collecteur mélangeur déporté

- Le collecteur mélangeur du pulvérisateur est amovible et peut être fixé plus près du pistolet de pulvérisation pour éviter le mélange des revêtements, réduire le volume de solvant de rinçage requis et économiser ainsi du produit
- Les flexibles A et B reliant le pulvérisateur et le collecteur mélangeur n'ont pas besoin d'être rincés. Ils peuvent être dimensionnés pour réduire les chutes de pression sur de longues distances
- Le collecteur mélangeur est chauffé en utilisant un flexible chauffé à l'eau ou au glycol



Flexibles chauffants

- Si les produits pulvérisés durcissent rapidement, il est recommandé de déporter le collecteur mélangeur et d'utiliser un flexible chauffé pour maintenir la température du produit à la distance souhaitée de l'appareil
- Crochet et gaine de protection circulaire amovibles – pour changer facilement les flexibles pour des rapports différents

Flexible chauffé à l'eau

- Quatre flexibles robustes en polyuréthane chauffés à l'eau – légers et flexibles pour un transfert thermique inégalé
- Raccords de tuyau en laiton de qualité transport – conception étanche

Flexible chauffé électriquement

- Disponible en longueur de 15 m, 30 m, 45 m et 60 m



NOTRE PROMESSE

Depuis 1926, l'innovation, la qualité et le service A+ sont des valeurs fondatrices de Graco.

Innovation continue

Nous développons des produits et des équipements de pointe qui comportent des fonctions technologiquement avancées, font preuve d'une conception novatrice, de performances élevées et d'une fiabilité sans égale. En bref, l'innovation est essentielle pour obtenir de meilleurs produits !

Qualité optimale

Vous investissez dans des produits de haute qualité, conçus pour durer des années. De plus, nous travaillons en partenariat avec nos clients pour mieux comprendre comment ils utilisent nos produits sur le terrain, puis nous utilisons leurs expériences pour améliorer les performances et la durabilité.



Service A+ uniquement

Vous pourrez constater vous-même l'efficacité du Service A+ lorsque vous contacterez l'une de nos options de services d'assistance, où que vous soyez dans le monde. Nous serons à votre écoute et travaillerons méthodiquement pour résoudre votre problème le plus rapidement possible. Nous sommes guidés par un état d'esprit d'intégrité et une vision du service client centrée sur la collaboration et les relations, pas sur les transactions



Nous sommes là pour répondre à vos questions et à vos besoins :

www.graco.com/contact

Graco est certifié ISO 9001.

©2019 Graco Distribution BV 350210FR-C 05/24. Imprimé en Europe.

Toutes les spécifications et illustrations contenues dans la présente brochure reposent sur les dernières informations produit disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit d'y apporter des changements à tout moment et sans préavis. Toutes les autres marques sont citées à des fins d'identification et sont les marques commerciales de leurs propriétaires respectifs. Pour obtenir plus d'informations sur la propriété intellectuelle de Graco, rendez-vous sur www.graco.com/patent ou www.graco.com/trademarks.