

E-Flo[®] iQ

Jednoskładnikowe systemy pomiarowo-dozujące do uretanu

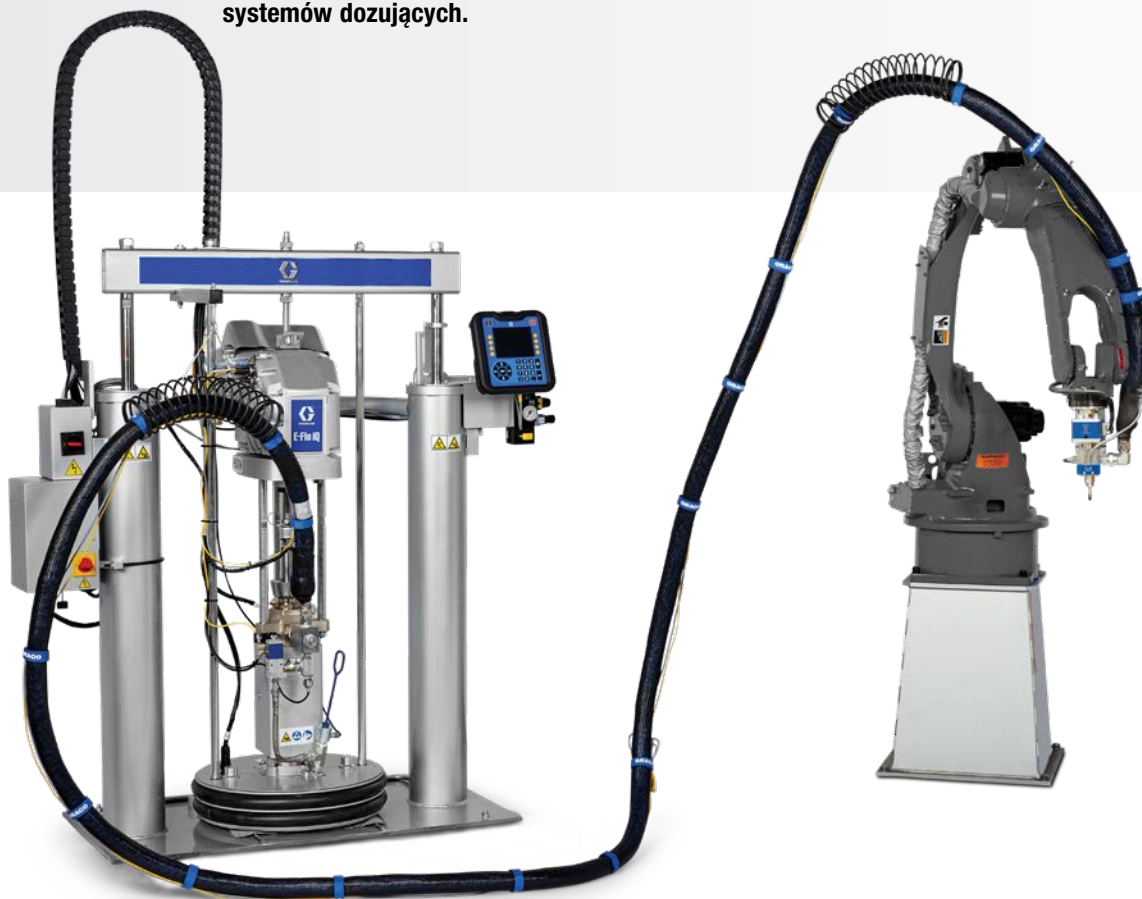


Nowy poziom inteligencji, sterowania i efektywności

- Niższy koszt utrzymania
- Równomierne sterowanie i dokładność
- Prosta konstrukcja i łatwa integracja systemu

Nowy poziom inteligencji, sterowania i efektywności

E-Flo iQ to jednoskładnikowe rozwiązanie typu „ze zbiornika do dyszy” uzupełniające Twoje automatyczne aplikacje inteligentnym systemem dozującym. Wyposażony w elektryczny silnik E-Flo iQ dozuje płyn bezpośrednio z pojemnika i optymalnie steruje przepływem, a także gwarantuje efektywność bez konieczności stosowania zewnętrznych systemów dozujących.



► Niższy koszt utrzymania

Dozowanie bezpośrednio z pojemnika zmniejsza liczbę komponentów systemu i pozwala wyeliminować wszystkie zewnętrzne systemy dozujące. Prosty zestaw złożony z elektrycznej pompy, węża i zaworu szybko wpłynie na całkowity koszt utrzymania, który ponosisz.

Cichsza praca

Dźwięk emitowany przez obecnie używane systemy dozowania często znacznie przekracza 80 dBA. E-Flo iQ jest wyposażony w elektryczny silnik, dzięki czemu emitowany przez ten system dźwięk często nie przekracza 70 dBA, a Twoje miejsce pracy jest cichsze.

Mniejsze obciążenie robota

Dzięki instalacji na robocie jedynie węża i zaworu można wybrać mniejszego, tańszego robota o mniejszej ładowności.

Instalacja zwiększy gotowość eksploatacyjną

- **Łatwy montaż:** Zauważysz większą gotowość eksploatacyjną instalacji. Prostota E-Flo iQ sprawia, że instalacja jest szybka i łatwa.
- **Niskie koszty konserwacji:** Dzięki zastosowaniu części, których trwałość i wysoka jakość zostały wykazane w różnych branżach, zapotrzebowanie na konserwację jest bardzo niewielkie. Łatwo dostępne i łatwe do programowania ekrany diagnostyczne pozwalają analizować pracę pompy i planować zapobiegawczą konserwację.
- **Ciągłe dozowanie bez uzupełniania**

Zastosowania

Umożliwia klejenie szyb samochodowych, transportowych, maszyn rolniczych i innego ciężkiego sprzętu.

- Przednia szyba
- Tylna szyba
- Okno rogowe
- Szyberdachy
- Szyby w kabinie
- Dachy kabiny

Większa efektywność wszystkich urządzeń

► Równomierne sterowanie przepływem i gwarancja wydajności

Zapewnienie precyzji od początku do końca dozowania i w trakcie całego procesu nie jest łatwe. Ważna jest możliwość sterowania przepływem i ciśnieniem, trzeba również uwzględnić prędkość robota i zapewnić możliwość operowania wieloma podgrzаныmi materiałami.



Sterowanie i dozowanie przy odpowiednim przepływie

Najważniejszym elementem systemu Drum Technology™ jest elektryczny silnik. Zawsze zna on pozycję i prędkość pompy tłokowej, co pozwala sterować natężeniem przepływu i utrzymywać je na stałym poziomie. W najważniejszych miejscach znajdują się czujniki ciśnienia kontrolujące ciśnienie i zapewniające jego stały poziom od zbiornika po dyszę.

Dokładny i precyzyjny obrotowy zawór dozujący

Osiowy zawór dozujący Graco to lekki aplikator zapewniający wysoki przepływ i wysokie ciśnienie oraz przeznaczony do precyzyjnych zastosowań zrobotyzowanych przy nakładaniu uretanu. Aplikator wyposażony jest w funkcję przechyłania, co oznacza, że zawór może obracać się niezależnie od kabli i węży, zapobiegając obciążeniu robota oraz węży i jednocześnie zapewniając dokładne i spójne nakładanie substancji uszczelniających.



► Łatwy w użyciu moduł sterowania z opcjami ułatwiającymi integrację



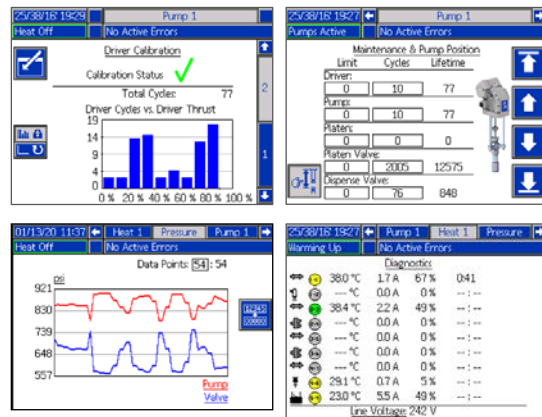
Prosta diagnostyka

ADM obejmuje także ekrany do prostej diagnostyki umożliwiające szybkie sprawdzenie wszystkich zmiennych procesu i określenie parametrów konserwacji predykcyjnej.

Łatwy w użyciu moduł sterowania

Dzięki zaawansowanemu modułowi wyświetlacza (ADM) E-Flo iQ konfiguracja i programowanie systemu dozującego jest łatwe jak nigdy dotąd.

Intuicyjne ekrany umożliwiają szybką, łatwą konfigurację profilu aplikacji, a także pozwalają zapisać nawet 16 różnych rodzajów dozowania.



Integracja z PLC

Moduł bramki komunikacyjnej (CGM) ma wbudowane mapowanie wszystkich danych programowania. Aby przeprowadzić pełną integrację, wystarczy podłączyć CGM do PLC. Dostępne obecnie protokoły to EtherNet I/P, PROFINET, DeviceNet i PROFIBUS.

Użycie CGM umożliwia programowanie nieograniczonej liczby rodzajów dozowania.

Wypróbowane komponenty

Podgrzewanie

System posiada moduł sterowania podgrzewaniem do obsługi klejów o temperaturze do 70°C (158°F). Oprócz stref podgrzewania w pompie i na płycie w systemach pojedynczych jest 6 stref podgrzewania, a w systemach tandemowych – 12.

Moduł bramki komunikacyjnej

Moduł bramki komunikacyjnej umożliwia całkowitą integrację przez EtherNet/IP, PROFINET, PROFIBUS i DeviceNet lub prostą integrację przez dyskretne wejście/wyjście.

Elektryczny silnik

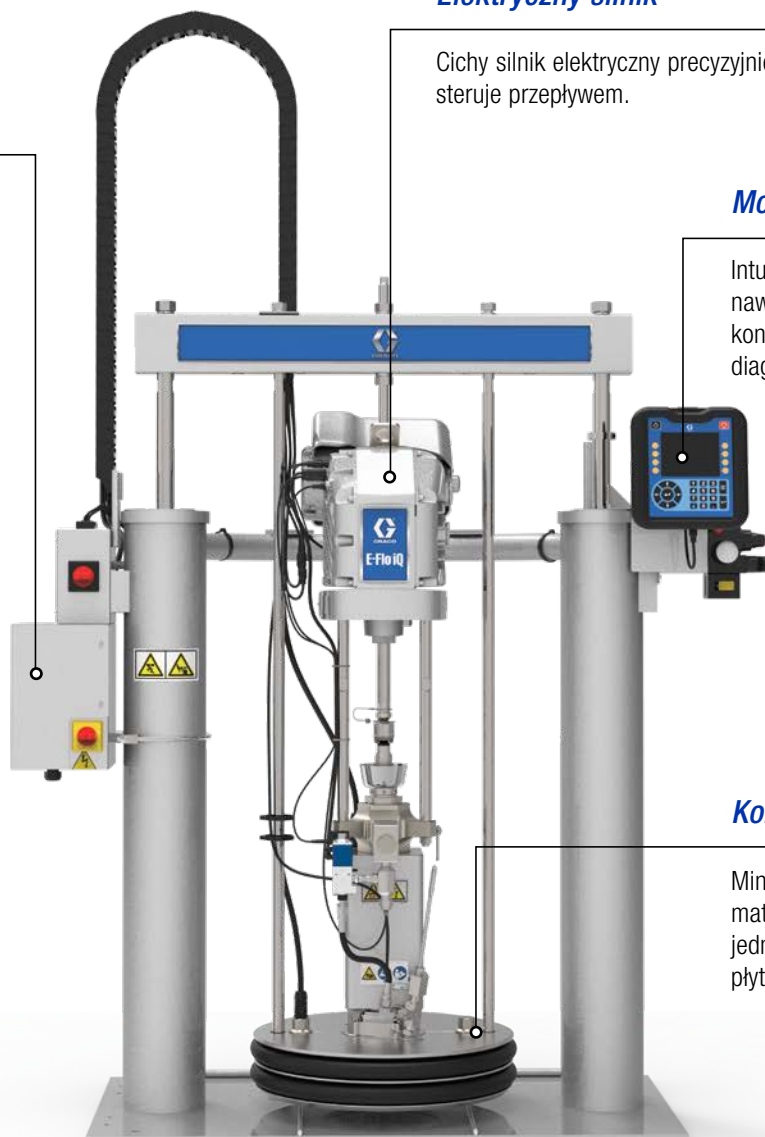
Cichy silnik elektryczny precyzyjnie steruje przepływem.

Moduł wyświetlacza

Intuicyjny, łatwy w obsłudze ekran nawigacyjny zapewnia łatwą konfigurację, monitorowanie oraz diagnostykę.

Konstrukcja płyty

Minimalizuje ilość marnowanego materiału i odpadów. Trwałe, jednoelementowe uszczelnienia płyty są łatwe do wymiany.



Wężę

Wężę Graco utrzymują temperaturę materiału i poprawiają jego spójność. W systemach ogrzewanych wężę są zaizolowane, aby zapewnić właściwą, równomierną temperaturę materiału.



Obrotowy osiowy zawór dozujący

Zaprojektowany z myślą o zrobotyzowanych zastosowaniach środków uszczelniających na bazie uretanu wykorzystywanych podczas klejenia szyb.

Informacje techniczne

System pomiarowo-dozujący E-Flo iQ

	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Maksymalna temperatura robocza płynu	158°F	70°C
Maksymalne ciśnienie robocze	4000 psi	28 MPa, 276 barów
Maks. prędkość cyklu agregatu	25 cykli na minutę	
Rozmiar wlotu powietrza (systemu zasilania)	3/4 npt (ż)	
Zakres temperatury otoczenia podczas pracy (system zasilania)	32–120°F	0–49°C
Natężenie przepływu	10 cm ³ /min–2000 cm ³ /min (maks. przepływ zależy od lepkości uretanu podczas dozowania przez zawór osiowy)	
Bramki	EtherNet/IP, DeviceNet, PROFINET, PROFIBUS	

Wymagania elektryczne

Elektryczne dane znamionowe instalacji pracującej w temperaturze otoczenia	200–240 V AC, 1 faza, 50/60 Hz, 20 A	
Elektryczne dane znamionowe instalacji podgrzewanej	200–240 V AC, 1 faza, 50/60 Hz, 20 A	
	200–240 V AC, 3 fazy (Δ), 50/60 Hz, 38 A	
	380–420 V AC, 3 fazy (Y), 50/60 Hz, 38 A	

Średnica wylotu medium

Check-Mate 200	1" npt (ż)
----------------	------------

Maksymalne ciśnienie wlotu powietrza (system zasilania)

D200s – 6,5-calowy nurnik dwustopowy, 200 l (55 gal.)	125 psi	9 barów, 0,9 MPa
---	---------	------------------

Obrotowy osiowy zawór dozujący

	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Maks. ciśnienie robocze płynu	4000 psi	276 barów, 28 MPa
Maksymalne ciśnienie siłownika pneumatycznego	120 psi	8,0 barów, 0,8 MPa
Maksymalna temperatura robocza płynu	158°F	70°C

Rozmiary wlotu/wylotu

Średnica wlotu powietrza	1/8 cala npt (ż) (Tylko opcje elektromagnetyczne ze zdalnym sterowaniem)	
Rozmiar portu wylotu powietrza	1/8 cala npt (ż)	
Rozmiar wlotu płynu	1/4 cala npt (ż)	

Masa

Masa: 4,8 kg (10,6 funta)

Informacje dotyczące składania zamówień

Wybór systemu E-Flo iQ do uretanu

System E-Flo iQ zapewnia elastyczność umożliwiającą konfigurację odpowiadającą Twoim potrzebom. Oferujemy wiele zestawów systemów zasilania, osiowych zaworów dozowania, węży i akcesoriów.

Numer katalogowy	Konfiguracja	Pompa	Rama	Pojemność zbiornika materiału (gal)	Pojemność zbiornika materiału (litr)	Węże
26B545	Pojedyncza	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Wąż 3 m (10 stóp)
26B546	Pojedyncza	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Wąż 4,5 m (15 stóp)
26B547	Pojedyncza	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Wąż 6 m (20 stóp)
26B548	Pojedyncza	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Wąż 3 m (10 stóp), wąż z końcówką biczową 3 m (10 stóp)
26B549	Pojedyncza	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Wąż 4,5 m (15 stóp), wąż z końcówką biczową 3 m (10 stóp)
26B550	Pojedyncza	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Wąż 6 m (20 stóp), wąż z końcówką biczową 3 m (10 stóp)
26B551	Pojedyncza	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Wąż 4,5 m (15 stóp), wąż z końcówką biczową 4,5 m (15 stóp)
26B552	Tandem	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Wąż 20 stóp, wąż z końcówką biczową 15 stóp
26B553	Tandem	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Wąż 6 m (20 stóp), wąż z końcówką biczową 6 m (20 stóp)
26B554	Tandem	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Dwa węże 3 m (10 stóp), wąż z końcówką biczową 10 stóp
26B555	Tandem	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Dwa węże 3 m (10 stóp), wąż z końcówką biczową 4,5 m (15 stóp)
26B556	Tandem	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Dwa węże 3 m (10 stóp), wąż z końcówką biczową 6 m (20 stóp)
26B557	Tandem	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Dwa węże 4,5 m (15 stóp), wąż z końcówką biczową 3 m (10 stóp)
26B558	Tandem	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Dwa węże 6 m (20 stóp), wąż z końcówką biczową 3 m (10 stóp)
26B559	Tandem	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Dwa węże 6 m (20 stóp), wąż z końcówką biczową 4,5 m (15 stóp)
26B560	Tandem	Check-Mate 200 cm ³	D200s	55	200 l	Dwa węże 6 m (20 stóp), wąż z końcówką biczową 6 m (20 stóp)



O FIRMIE GRACO

Firma Graco, założona w 1926 roku, należy do czołowych producentów elementów i systemów transferu płynów na świecie. Produkty Graco służą do tłoczenia, mierzenia, sterowania, dozowania i stosowania płynów i materiałów lepkich używanych do smarowania pojazdów, zastosowań komercyjnych i w przemyśle.

Firma osiągnęła sukces dzięki nieustannemu dążeniu do doskonałości technicznej, produkcji na poziomie światowym i doskonałej obsłudze klientów. Współpracując ściśle z wykwalifikowanymi dystrybutorami, Graco oferuje systemy, produkty i technologie, które wyznaczają standardy jakości w wielu branżach zajmujących się rozwiązaniami w zakresie transferu płynów. Firma Graco dostarcza wyposażenie do obróbki wykończeniowej za pomocą rozpylania, powłok ochronnych, cyrkulacji farb, smarowania oraz do dozowania środków uszczelniających i klejów, jak również wydajne wyposażenie dla przemysłu budowlanego. Ciągłe inwestycje firmy Graco w branży hydraulicznej owocują innowacyjnymi rozwiązaniami dla różnorodnych rynków globalnych.

ADRESY FIRMY GRACO

ADRES POCZTOWY

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tel.: 612-623-6000
Faks: 612-623-6777

AMERYKA PŁN. I PŁD.

MINNESOTA

Centrala światowa
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPA

BELGIA

Centrala europejska
Graco Distribution BV
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen
Belgia
Tel.: 32 89 770 700
Faks: 32 89 770 777

AZJA I PACYFIK

AUSTRALIA

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australia
Tel.: 61 3 9468 8500
Faks: 61 3 9468 8599

CHINY

Graco Fluid Equipment
(Shanghai) Co., Ltd
Building 7, No. 1-2,
Wenshui Road 299
Jing'an District
Shanghai 200436
Chińska Republika Ludowa
Tel: 86 512 6260 5711
Fax: 86 21 6495 0077

INDIE

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
Indie 122001
Tel.: 91 124 435 4208
Faks: 91 124 435 4001

JAPONIA

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japonia 2240025
Tel.: 81 45 593 7300
Faks: 81 45 593 7301

KOREA

Graco Korea Inc.
38, Samsung 1-ro 1-gil
Hwaseong-si, Gyeonggi-do, 18449
Korea Południowa
Tel.: 82 31 8015 0961
Faks: 82 31 613 9801

Wszystkie dane zawarte w niniejszej broszurze w formie pisemnej lub graficznej odzwierciedlają informacje aktualne w momencie oddawania jej do druku. Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Firma Graco posiada certyfikat ISO 9001.



Europa
+32 89 770 700
FAKS +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM

©2020 Graco Distribution BV 350447PL Wer. A 01/22 Wydrukowano w Europie.
Wszystkie nazwy lub znaki firmowe używane są do celów identyfikacji i stanowią zastrzeżone znaki towarowe ich odpowiednich właścicieli.
Aby uzyskać więcej informacji dotyczących własności intelektualnej firmy Graco, zapraszamy do odwiedzenia strony www.graco.com/patent lub www.graco.com/trademarks.