



InvisiPac™

Sistema para aplicación de hot melt.
Tank-Free™ para encajado en final de línea.



CALIDAD PROBADA.
TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA.



Sistema para aplicación de Hot Melt Sin Tanque Tank-Free™ Para encajado en final de línea

Una solución para cada necesidad en su final de línea de encajado

Comience a obtener importantes beneficios con la tecnología sin tanque de los sistemas de aplicación para hot melt InvisiPac. Gracias a su principio, los sistemas de aplicación InvisiPac eliminan la carbonización del hot melt y mejoran la productividad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS



RENTABLE

Con un tiempo de calentamiento de 10 minutos, InvisiPac mejora la rentabilidad reduciendo tiempo, mejorando la eficiencia energética y reduciendo residuos.

La verdadera tecnología de fundir a la demanada, reduce por defecto un mínimo de un 30% el consumo hot melt y elimina los tiempos de inactividad imprevistos consecuencia de la carbonización del hot melt, la obstrucción de las boquillas y los problemas con las mangueras.



FIABLE

InvisiPac funciona según el principio FIFO (primero en entrar, primero en salir), eliminando la carbonización y los choques térmicos.

El hot melt mantiene la misma temperatura y viscosidad constante desde que se funde hasta que se aplica. Esto permite que los aplicadores Plug-Free de InvisiPac dispensen un cordón uniforme de hot melt en cada caja, evitando que se abran solapas.



SEGURO

Ya que los operadores no tienen contacto directo con el hot melt en caliente, el sistema de hot melt InvisiPac reduce potenciales peligros como quemaduras, toxicidad por humos o/y deslizamientos con granza.

Cuando el melter llega a un nivel mínimo, se envía automáticamente una señal al sistema de alimentación, lo que genera un venturi para aspirar la granza de hot melt del contenedor al melter. Todo esto sin necesidad de ninguna intervención del operario.



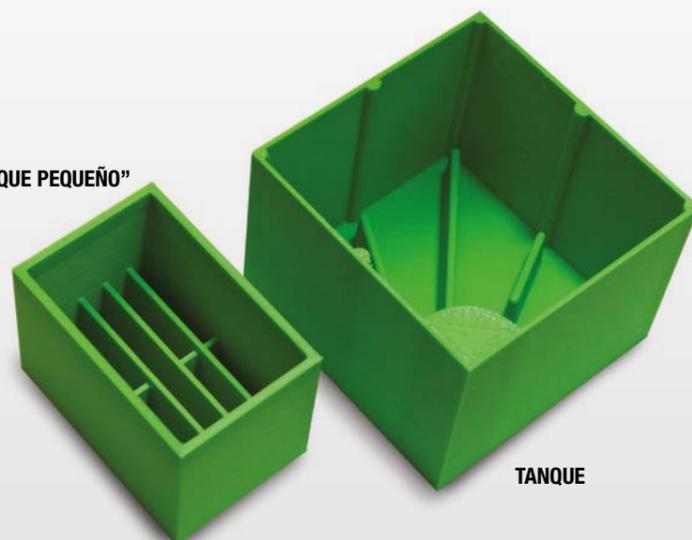
SISTEMA TANK-FREE DE GRACO

El sistema de aplicación de hot melt InvisiPac no tiene tanque y, a diferencia de los sistemas con tanque, no retiene el hot melt fundido a altas temperaturas. Utiliza alimentación automática que rellena de forma progresiva la granza de hot melt que la línea demanda de forma que el hot melt se funde y se aplica a la demanda.



SISTEMAS DE OTROS FABRICANTES

“TANQUE PEQUEÑO”



TANQUE

SISTEMA GRACO INVISIPAC



TANK-FREE™

INVISIPAC HM10

Con una capacidad de fundir 4,5 kilos (10 libras) por hora, este sistema de fusión de hot melt aporta rentabilidad, fiabilidad y seguridad en el pegado de cajas y cartones. El sistema de aplicación de hot melt tiene de 1 a 4 canales.



TOLVA INCORPORADA

Una cubierta metálica con una parte transparente facilitan al operario el rellenado rápido y la supervisión del nivel del sistema de hot melt. Un agitador externo situado en la parte inferior de la tolva genera vibración evitando que el hot melt en granza se apelmace durante la alimentación del venturi al melter.

Los operarios no tienen acceso a componentes en caliente, eliminando posibles quemaduras.



SISTEMA DE ALIMENTACIÓN POR VENTURI

- El auto rellenado alimenta sólo la cantidad necesaria de granza de hot melt.
- La manguera de aspiración del venturi está conectada directamente a la entrada del melter.
- Los operarios pueden regular la velocidad de aspiración de la granza. También está disponible la opción de alimentación mediante un contenedor remoto externo.

INTERFAZ DE USUARIO

Pantalla táctil a color de nueve pulgadas muy intuitiva que permite un control mejor del funcionamiento del proceso. La pantalla tiene una ligera inclinación para que tenga mejor visión y manipulación.

- Temperatura de consigna y temperatura real.
- Fácil configuración y pantalla de diagnóstico.
- Consejos y alarmas de preventivos.
- Registro de consumo por caja de hot melt por defecto.

INVISIPAC HM25c

Esta unidad tiene una capacidad de fundir hot melt de 11,3 kilogramos (25 libras) por hora. Disponible de 1 a 8 canales, el sistema de aplicación de hot melt a la demanda se integra fácilmente en los finales de línea de encajado.



SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICO

El sistema de alimentación es patentado y trabaja con un algoritmo que se auto regula en función de la demanda de hot melt que se está aplicando con el fin de evitar el choque térmico y rellenar a la demanda de la línea.

- No tiene riesgo de quemaduras, ya que el operario no tiene posibilidad de contacto con áreas calientes o hot melt fundido en temperatura.
- Sin residuos ni suciedad en la granza del hot melt porque el contenedor queda totalmente cerrado.

DISPLAY CON PANTALLA AVANZADA

El display LCD es muy intuitivo y fácil de aprender, lo que facilita el control del sistema para una aplicación del hot melt con mucha precisión.

También es posible añadir la opción de control de disparo mediante el PCB para convertir un cordón a un cordón punteado con sólo pulsando un botón, con el fin de reducir tiempo y costes.

MELTER

El melter tiene una capacidad muy alta de fundir la granza de hot melt debido a que la relación entre superficie en caliente y volumen de hot melt es muy alta. El diseño FIFO garantiza que el primer hot melt fundido es el primer hot melt en aplicarse, con lo que se elimina la carbonización del hot melt y se evita el choque térmico.



COMPARACIÓN DE LA TECNOLOGÍA HOT MELT SIN TANQUE

InvisiPac aumenta la productividad del final de línea para aplicaciones de packaging a cualquier velocidad



	HM10	HM25c	HM50
	El sistema de aplicación de hot melt puede aplicar volúmenes para cualquier aplicación de packaging con consumos de hot melt bajos medios.	Unidad compacta para la aplicación de hot melt en cajas, cartoncillos y cartones fácil de integrar en su final de línea de packaging para volúmenes de consumo de Hot Melt medio alto.	Diseñado para aplicaciones con grandes volúmenes de hot melt como sellado de bolsas de papel, cajas y cartones. Estos son los que más se benefician del modelo Invisipac que ofrece mayor caudal
Velocidad de fusión: Libras por hora (lbs/hr)	10	25	50
Velocidad de fusión: Kilogramos por hora (kgs/hr)	4.5	11.3	22
Canales	1 a 4	1 a 8	1 a 6
Contenedor de auto alimentación con granza de hot melt	Tolva incorporada/contenedor externo	Contenedor externo	Contenedor externo
Alimentación de Granza a melter	Manguera de alimentación Venturi	Manguera de alimentación Venturi	Manguera de alimentación Venturi
Tecnología de fusión	Termofusión a demanda sin tanque	Termofusión a demanda sin tanque	Termofusión a demanda sin tanque
Disparo Pattern Controller	Disponible como accesorio independiente	Interno en determinados modelos o disponible como accesorio independiente	Interno en determinados modelos o disponible como accesorio independiente
Contador de cajas o unidades producidas	Incluido por defecto	Incluido por defecto	Incluido por defecto
Alimentación eléctrica (V)	200-240 V CA, monofásico, 50/60 Hz, 32 A 200-240 V CA, trifásico, Δ, 50/60 Hz, 32 A 350-415 VCA, trifásico, Y, 50/60 Hz, 32 A 400-480 V CA, trifásico, Δ, 50/60 Hz, 16 A	200-240 V CA, monofásico, 50/60 Hz, 32 A 200-240 V CA, trifásico, Δ, 50/60 Hz, 32 A 350-415 VCA, trifásico, Y, 50/60 Hz, 32 A 400-480 V CA, trifásico, Δ, 50/60 Hz, 16 A	200-240 V CA, monofásico, 50/60 Hz, 32 A 200-240 V CA, trifásico, Δ, 50/60 Hz, 32 A 350-415 VCA, trifásico, Y, 50/60 Hz, 32 A 400-480 V CA, trifásico, Δ, 50/60 Hz, 16 A

APLIQUE LA CANTIDAD CORRECTA DE HOT MELT EXACTAMENTE DONDE SE NECESITE.



Estamos aquí para responder sus preguntas y ayudarle a abordar sus necesidades.

www.graco.com/contact

Graco cuenta con la certificación ISO 9001.

©2023 Graco Distribution BV 300912ES-A 07/23. Impreso en Europa.

Todos los datos presentados por escrito y visualmente en este documento se basan en la información más reciente sobre el producto disponible en el momento de la publicación. Graco se reserva el derecho de efectuar cambios en cualquier momento sin previo aviso. Todos los demás nombres comerciales o marcas se usan con fines de identificación y son marcas registradas de sus respectivos propietarios. Para obtener más información sobre la propiedad intelectual de Graco, consulte www.graco.com/patent o www.graco.com/trademarks.

