

PGM-Dosiersystem

Präzisionsdosiersysteme für Dicht- und Klebemittel



Bietet präzise Dosierung und optimale Kontrolle für saubere Nähte und Bandaufbringung

- Hohe Durchflussraten bei Heißschmelzmaterialien mit hoher Viskosität
- Präzise Starts und Stopps
- Bedienungsfreundliche und leicht integrierbare Touch-Screensteuerung

BEWÄHRTE QUALITÄT. HERVORRAGENDE TECHNOLOGIE.

Graco PGM-Dosiersystem

Steigern Sie die Produktivität mit optimalem Raupenauftrag und hohem Durchsatz

Die Zeiten haben sich geändert

Das Graco PGM Metering System™ bietet präzise Dosierung und optimale Kontrolle für sauberen und konsistenten Raupenauftrag. Präzise Aufbringung in Kombination mit hohem Durchsatz – auch bei Materialien mit hoher Viskosität – bedeutet, dass Sie die Produktionsleistung und die Rentabilität innerhalb Ihres Betriebes deutlich steigern können.

Steuerung des Raupenauftrags spart Materialkosten

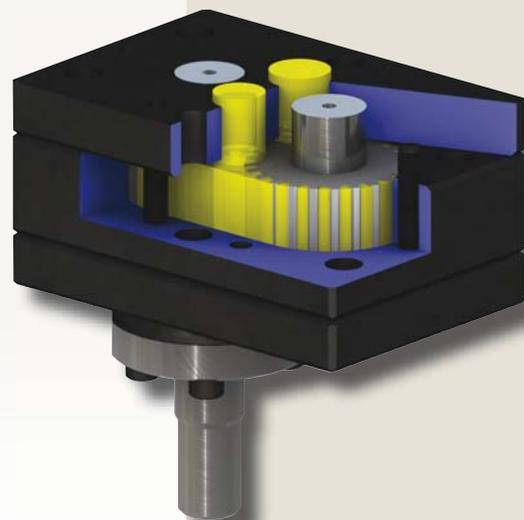
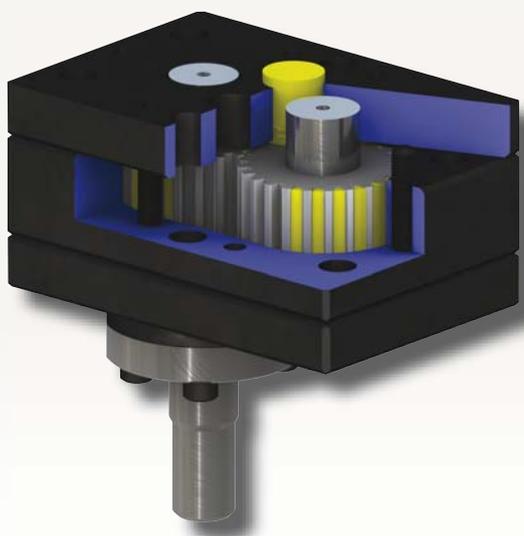
An besonders kritischen Stellen werden für die Steuerung des Raupenauftrags Zahnrad-Durchflussmesser eingesetzt. Das PGM-System bietet präzises Starten und Stoppen und minimiert dadurch "Fadenziehen" und "Schlangenköpfe". Der genau dosierte Auftrag bedeutet gleichzeitig weniger Materialverbrauch und dadurch geringere Materialkosten. Außerdem entsteht hierdurch weniger Fehlproduktion und weniger Abfall.

Maschinenmontierbares Design gewährleistet präzise Auftragskontrolle

Das PGM-System kann zur Gewährleistung eines extrem genauen Auftrags direkt am Auftragsort montiert werden.

Hoher Durchsatz verbessert Ihre Produktionskapazität

Durch die höheren Durchflussmengen des Graco PGM-System lässt sich eine höhere Produktivität in Ihrem Herstellungsprozess erreichen.



Gelb = Materialfluss

Dosiertechnologie mit Zahnradsystem

Materialien

- Verarbeitet nicht erwärmte, warm- und heißschmelzende Materialien bis zu 204 °C
- Materialien von geringer bis hoher Viskosität
- Unbegrenztes Volumen

Anwendungen in der Solarmodulherstellung:

- Polyisobutylen (PIB)
Peripherieabdichtung
- Trockenbutyl
- Silikon-Sekundärdichtung

Automobilherstellung:

- Urethan-Windschutzscheiben-
Dichtmittel
- Abdichtung von Front- und Heckscheibe
mit Roboter
- Dachhimmelaufbau

Tür- und Fensterherstellung:

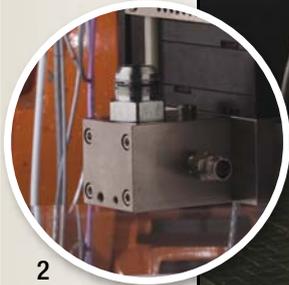
- Isolierglas

Allgemeine Montage:

- Jeder Prozess, der ein präzises Raupen-
oder Bandprofil erfordert
- Geräte
- Filter
- Elektronik
- Kleine Motordichtungen



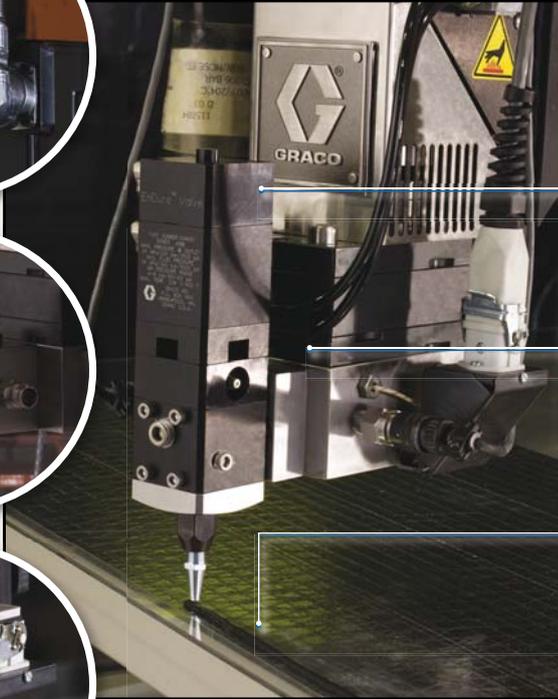
1



2



3



*Kompaktes, festes
oder maschinenmontiertes Design*

*Zahnrad-Druckpumpentechnologie
bietet optimale, konsistente Raupen-
und Bandprofilqualität*

*Saubere und präzise Starts und Stopps
für geringeren Materialverbrauch*

1. Kommunikation aus der Kommandozentrale für präzise Steuerung des Servoantriebs
2. Material wird vertikal in den Einlass eingebracht; dadurch ist gewährleistet, dass das Getriebe während des Auftrags rotieren kann
3. Robuste Stromversorgungs- und Sensorverbindungen gewährleisten ein zuverlässiges System

Bedienerfreundliche Touchscreen-Steuerung

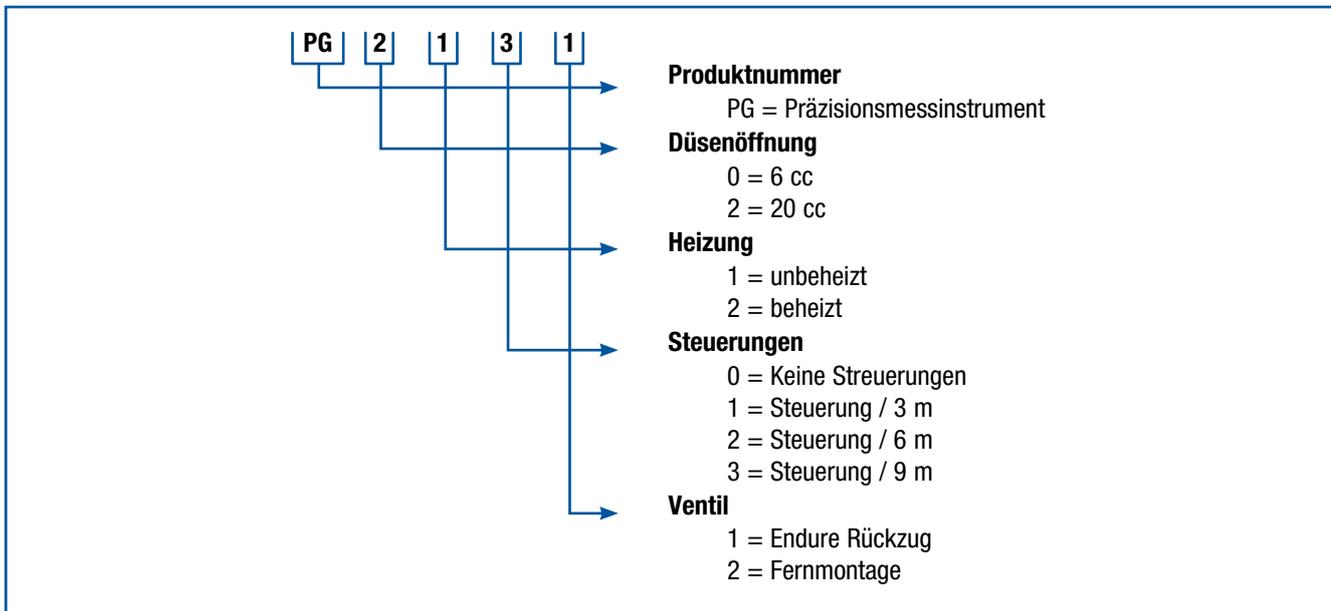
- Einfache und intuitive Steuerung reduziert Schulungszeiten
- Integrierte Selbstdiagnosefunktionen und das wartungsfähige Design sorgen für schnelle und einfache Wartung
- Problemlose Integration des Systems in Ihrer Produktionsstätte
- Steuerung und Überwachung der Dosierung



Technische Daten

Alles, was Sie für eine fundierte Entscheidung benötigen

Auswahlmatrix



Förderleistungen*

Max. (6 cc/Pumpenumdrehung)	480 cc/min
Max. (20 cc/Pumpenumdrehung)	1600 cc/min

Maximaler Betriebseinlassdruck 103,42 bar, 10,34 MPa (1500 psi)

Maximaler Betriebsauslassdruck 172,36 bar, 17,24 MPa (2500 psi)

Luftdruck-Zufuhrbereich..... 7 bar, 0,7 MPa (60-100 psi) - Filterung erforderlich

Materialfilterung mindestens 200 Mesh

Gewicht

6 cc/Pumpenumdrehung	13,61 kg
20 cc/Pumpenumdrehung	27,22 kg

Viskositätsbereich des Materials* 1000 - 1.000.000 cps

Materialberührte Teile

Edelstahl, Werkzeugstahl, Aluminium,
Chrom, Karbid, Acetalplastik, PTFE, chemikalienresistente O-Ringe

Spannungsversorgung..... Volllaststrom - 18,5 A, Absicherung – 21 A

Netzspannung 240 VAC, 50-60 Hz, 1-phasig

Betriebstemperaturbereich

Beheizte Pumpe	4 bis 204°C (40 bis 400°F)
Unbeheizte Pumpe	4 bis 49°C (40 bis 120°F)

Technische Daten

6 cc/Pumpenumdrehung	50,17 x 23,83 x 16,76 cm
20 cc/Pumpenumdrehung	55,25 x 24,13 x 22,6 cm

* Die angegebenen Durchflussmengen und Viskositäten sind allgemeine Schätzungen.

Bestellinformationen

Alles, was Sie für eine fundierte Entscheidung benötigen

Ferndosierventile

243694.....	Beheiztes Extrusionsventil
244951.....	Endure™ Ventil, beheizt, 1/2 in NPT männlich Auslass
244909.....	Endure-Ventil, beheizt

Feste Dosierventile

244907.....	Endure-Ventil
-------------	---------------

Ersatz- und Zubehörteile

24D824	Automatik- E/A Kabel
24E654.....	Band-Düsensatz, 10 x 1,5 mm
24E655.....	Raupen-Düsensatz, 3 mm Durchmesser
24E575.....	Dynamischer Luftregler für TOF
24E607.....	Zahnradpumpendichtungen, 6 cc
24E619.....	Zahnradpumpendichtungen, 20 cc
24E677.....	O-Ring-Satz, 6 cc
24E626.....	O-Ring-Satz, 20 cc
24E678.....	Beheizter Sitz, Führung
24E679.....	Beheizter Sitz, Raupe oder Band

SCHLÄUCHE		*bedeutet PTFE-Schlauch, alle anderen Buna-N					
		HEIBSCHMELZ				OHNE HEIZUNG	
		-8 3/4"-16 JIC	-10 7/8"-14 JIC	-12 1-1/16"-12 JIC	-16 1-5/16"-12 JIC	3/8"	1/2"
Schlauchlänge	6 ft	Keiner	115875	Keiner	115884	109163	626723
	10 ft	115873	115876	115880	115885	117821	215441
	15 ft	Keiner	Keiner	Keiner	None	109165 685602*	511381*
ANSCHLUSSSTÜCKE		+bedeutet Drehgelenk					
PGM-Einlass (-16 SAE)	Keiner	Keiner	124238	124239 124243+ 124236 (90°)	Keiner	Keiner	Keiner
PGM-Auslass (3/4" NPT)	124286	C20595	15M863	107127	124290+	124289+	124289+
Einlass- Extrusionsventil	124287	C20768	107052	124288	158256+	190451+	190451+

Optionale Versorgungssysteme

WARM MELT

Präzise Temperaturregelung

Speziell zur Verarbeitung von Warm Melt Materialien und Anwendungen zur Temperierung. Zufuhrsysteme für Warm Melt Materialien von Graco verfügen über eine leistungsfähige Temperaturregelung in einem zuverlässigen, einfach zu bedienenden und zu wartenden Gesamtpaket. Anstatt in eine maßgeschneiderte Lösung oder in Geräte zu investieren, die eigentlich für andere Anwendungsbereiche gedacht sind, bieten die Zufuhrsysteme für Warm Melt Materialien von Graco Leistung und flexible Einsatzmöglichkeiten zu einem wirklich angemessenen Preis.

Einfache Wartung

- Durchdachtes Design und einfache Funktionen reduzieren die Wartungszeit
- Ein Hubring hebt den Luftmotor an, um die Wartung zu vereinfachen

Präzise Temperaturregelung

- Sorgt für beständigen Materialfluss durch genaue Temperaturregelung
- Modulares Design eliminiert die Unzuverlässigkeit von Punkt-zu-Punkt-Verdrahtungen

Check-Mate®-Pumpe

- Schnelltrennkupplung verkürzt Wartungszeiten

Integrierte Fass-Luftausblasung

- Verkürzt Standzeiten durch schnellen, einfachen Fasswechsel

Modulares Design

- Mit dem modularen Design konfigurieren Sie ein System, das speziell auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist

Anzeigemodul

- Die intuitive und einfach zu bedienende Bildschirmnavigation erleichtert Setup, Überwachung und Diagnose

Integrierte Luftregler

- Bequem erreichbar, leicht erkennbar und bedienerfreundlich

Folgeplattendesign

- Modulare leistungsstarke Heizplatten sparen die Kosten für eine maßgefertigte Platte
- Weniger Materialreste und damit weniger Abfall
- Langlebige einteilige und einfach auszutauschende Plattendichtungen



HEIßSCHMELZ

Modernste Technologie

Die Therm-O-Flow-Lösungen gehören zu den leistungsstärksten Heißschmelzsystemen auf dem Markt. Die fortschrittliche Temperaturregelung des Therm-O-Flow verhindert ein Überhitzen, was zu besseren Klebequalitäten und weniger Neubearbeitung aufgrund beschädigtem Materials führt. Graco bietet eine komplette Reihe an Therm-O-Flow-Heißschmelzsystemen – individuell an Ihre spezielle Anwendung angepasst.

Therm-O-Flow 200

(Erweitertes Modell dargestellt)

Ethernet-Anschluss
Zur Datenfernübertragung

**Ruftaste für
Wartungspersonal**
Zum Benachrichtigen der
Wartungsmannschaft zur
Steigerung der Produktivität

**EasyKey™-
Steuerung**
Benutzerfreundliche
Steuereinheit auf Augenhöhe
zur Verbesserung der
Systemvorbereitung (Setup)
und des Betriebs für eine
schnellere Produktion

**Integrierte Fass-
Luftausblasung**
Verkürzt Standzeiten
durch schnellen, einfachen
Fasswechsel

**Präzise
Temperaturregelung**
Sorgt für beständigen Materialfluss
durch genaue Temperaturregelung
von bis zu 12 Zonen

**Gut erreichbare
Druckluftregelung**
Motor-, Ram- und Ausblas-Druckluft können über
das Bedienelement individuell geregelt werden

Lampensäule
Lässt den Anlagenstatus
von weitem erkennen, zeigt
Bereitschaft, Alarmmeldungen und
Warnhinweise zur Reduzierung
von Stillstandszeiten an

NXT™-Druckluftmotor
Ruhigerer Betrieb,
bessere Leistung und
höhere Effizienz

Große Ram-Zylinder
Verbessern die
Materialzufuhr und erhöhen
die Förderleistung

**Hochleistungs-
Check-Mate®-Pumpe**
Für langen störungsfreien
Betrieb und zuverlässigen
Materialfluss bei minimalem
Druckabfall

Beheizte Platte
Bietet branchenführende
Schmelzraten und ist leicht
zu reinigen



Therm-O-Flow 200

- Das ultimative Heißschmelzsystem
- Sechs bis acht Zonen standardmässig, bis zu 12 Heizzonen mit dem optionalen 4-Zonen-Erweiterungssteuerkasten
- Die Haupteinheit lässt sich leicht mit einem zweiten Therm-O-Flow 200 oder Therm-O-Flow 20 zum Tandembetrieb kombinieren



Therm-O-Flow 20/NXT

- Ideal für 20-l-Anwendungen, bei denen eine hohe Leistung benötigt wird
- Verdoppeln Sie die Leistung für hohe Schmelzraten
- Genaue Temperaturregelung bei sechs Zonen (Standard). Bis zu 10 Heizzonen mit einem optionalen Vier-Zonen-Erweiterungssteuerkasten
- Die Haupteinheit lässt sich leicht mit einem zweiten Therm-O-Flow 200 oder Therm-O-Flow 20 zum Tandembetrieb kombinieren



ÜBER GRACO

Graco wurde 1926 gegründet und ist einer der weltweit führenden Anbieter von Systemen und Komponenten für das Arbeiten mit Flüssigkeiten. Graco-Produkte werden zum Fördern, Messen, Steuern, Dosieren und Auftragen vieler unterschiedlicher Medien im Bereich der Fahrzeugschmierung, in kommerziellen und industriellen Einrichtungen verwendet.

Der Erfolg des Unternehmens liegt in seiner unbedingten Verpflichtung zu technischer Exzellenz, herausragender Fertigungsqualität und konkurrenzlosem Kundendienst begründet. In enger Zusammenarbeit mit spezialisierten Händlern bietet Graco Systeme, Produkte und Technologien an, die weltweit als Qualitätsmaßstab für zahlreiche Flüssigkeitsförderlösungen gelten. Gracos Angebot umfasst Geräte für die Spritzlackierung, den Auftrag von Schutzanstrichen, die Farbzirkulation, Schmierung, den Auftrag von Dicht- und Klebmitteln sowie Hochleistungsgeräte für den unternehmerischen Einsatz. Durch seine kontinuierlichen Investitionen in Handhabung und Steuerung von Flüssigkeiten wird Graco auch in Zukunft innovative Lösungen für einen diversifizierten Weltmarkt anbieten.

NIEDERLASSUNGEN VON GRACO

KONTAKT

POSTANSCHRIFT

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441, USA
Tel: 612.623.6000
Fax: 612.623.6777

NORD-, MITTEL- UND SÜDAMERIKA

MINNESOTA
Weltweite
Unternehmenszentrale
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413, USA

EUROPA

BELGIEN
Europäische Zentrale
Graco N.V.
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgien
Tel: 32.89.770.700
Fax: 32.89.770.777

ASIEN-PAZIFIK-RAUM

JAPAN
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
Tel: 81.45.593.7300
Fax: 81.45.593.7301

ASIEN-PAZIFIK-RAUM

CHINA
Graco Hong Kong Ltd.
Representative Office
Room 118 1st Floor
No.2 Xin Yuan Building
No.509 Cao Bao Road
Shanghai, P.R. China 200233
Tel: 86.21.649.50088
Fax: 86.21.649.50077

ASIEN-PAZIFIK-RAUM

KOREA
Graco Korea Inc.
Choheung Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-Si, Gyunggi-Do,
Korea 431-060
Tel: 82(Korea).31.476.9400
Fax: 82(Korea).31.476.9801

Alle Informationen, Illustrationen und Spezifikationen in dieser Broschüre basieren auf den Produktinformationen, die bei Drucklegung verfügbar waren. Änderungen vorbehalten.

Graco ist ISO 9001-zertifiziert.

Europa
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM