



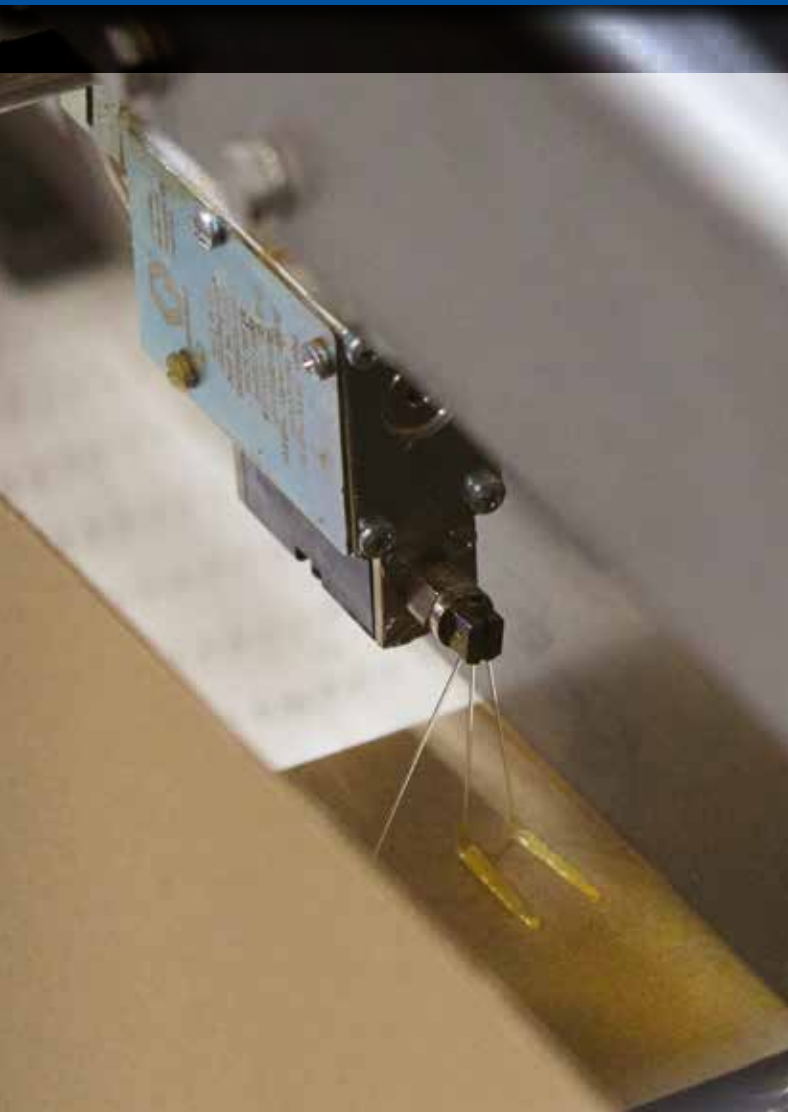
InvisiPac™

Sistema di erogazione Hot Melt Tank-Free™ senza serbatoio



QUALITÀ COLLAUDATA. TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA.

InvisiPac. Elevata affidabilità per operare senza pensieri.



Sistema Hot Melt innovativo per l'industria dell'imballaggio

- Avvio rapido: pronto in meno di 10 minuti, elimina costosi tempi di fermo macchina.
- Senza serbatoio: l'adesivo è distribuito e fuso in funzione delle esigenze di applicazione, riducendone i tempi di esposizione alle alte temperature.
- Una minore esposizione alle alte temperature implica una riduzione dei residui dovuti alla carbonizzazione ed un minore degrado dell'adesivo.
- La riduzione del blocco degli ugelli, dovuta all'assenza dei residui di carbonizzazione, si traduce in una minore manutenzione e in una maggiore produttività.
- Il minore degrado dell'adesivo migliora la ripetibilità del getto, garantendo sprechi di materiale inferiori e maggiore garanzia di qualità
- Prestazioni eccellenti anche con adesivi meno costosi.

Come funziona

L'InvisiPac di Graco, per alimentare la camera di fusione, utilizza un sistema di aspirazione venturi integrato. Un sensore a ultrasuoni monitora l'adesivo nella camera e, in base alle esigenze dell'applicazione, viene automaticamente aggiunto ulteriore adesivo quando necessario. Grazie all'efficiente design di trasferimento del calore, il sistema InvisiPac ha una capacità di portata dell'adesivo equivalente o superiore a molti sistemi hot melt con serbatoio. Il risultato? Un'erogazione continua di adesivo durante la produzione e una sensibile riduzione del tempo di permanenza dell'adesivo a temperature elevate. Una minore esposizione alle alte temperature implica una riduzione dei residui dovuti alla carbonizzazione, quindi minore manutenzione e produttività.



Torre luminosa opzionale

- Indica a colpo d'occhio lo stato del sistema

Pompa

- Il design a due sfere Graco sfrutta oltre 85 anni di esperienza nella gestione dei fluidi
- La comprovata tecnologia del motore pneumatico NXT™ garantisce un'affidabile uniformità del getto

Interfaccia dell'utente intuitiva

- Grafica e testo che facilitano l'utilizzo
- Risoluzione semplificata dei problemi, grazie all'indicazione dell'origine del problema
- Visione a schermo singolo delle temperature di tutte le zone riscaldate
- Registra il consumo degli adesivi
- Dati operativi, errori e cronologia eventi scaricabili su USB

Modulo di alimentazione

- Installazione semplice senza ponticelli
- Rileva automaticamente i sistemi da 480 V e protegge dal sovraccarico

InvisiPac GS35

- Design del filtro modulo, in attesa di brevetto, garantisce un utilizzo senza blocco degli ugelli

Filtro

- Superficie ampia per mesi di funzionamento senza manutenzione

Camera di fusione

- Design tank-free
- Scioglie l'adesivo a seconda delle esigenze dell'applicazione
- Riduce la carbonizzazione e aumenta i tempi di funzionamento
- Raggiunge la temperatura operativa in meno di 10 minuti
- Design circolare che garantisce la fuoriuscita dell'adesivo con principio first-in first-out.

Sistema automatico di alimentazione venturi integrato

- Riduce il costo della manodopera grazie all'alimentazione automatica dell'adesivo dal contenitore o dal sacco.
- Conserva automaticamente l'adesivo a livelli ottimali
- Tiene distanti detriti e polvere
- Migliora la pulizia e uniforma il peso del cordolo evitando sbalzi di temperatura

Flessibili riscaldati di qualità superiore

- Il flessibile di elevata qualità si riscalda in maniera uniforme, eliminando l'accumulo di materiali carbonizzati

Design tank-free: un nuovo standard per l'industria degli imballaggi

Perché preferire un sistema senza serbatoio?

- I livelli di adesivo costanti impediscono la formazione di residui di carbonizzazione
- Il minore volume di materiale liquefatto fa sì che l'adesivo sia meno esposto alle alte temperature, con una conseguente riduzione dei residui carbonizzati e della degradazione.
- Gli adesivi possono essere scelti in base alle prestazioni (alte o basse) in funzione del tipo di risultato da conseguire



Sistemi a serbatoio tradizionali

- Raggiungono lentamente la temperatura operativa
- Mantengono grandi quantità di adesivo esposte a elevate temperature
- Facilitano il danneggiamento dell'integrità dell'adesivo
- Generano residui di carbonizzazione causando ostruzione degli ugelli



Sistema senza serbatoio InvisiPac

- Raggiunge rapidamente la temperatura operativa
- Mantiene uniforme il flusso di adesivo riscaldato su richiesta
- Protegge l'integrità dell'adesivo
- Elimina l'ostruzione degli ugelli causata dalla carbonizzazione
- Garantisce un livello di fusione pari o superiore a quello dei principali sistemi con serbatoio a grossa capacità

Una rete a supporto dell'industria dell'imballaggio

Supporto globale

Grazie a una rete distributiva presente in tutto il mondo, la vostra azienda potrà trarre vantaggio dall'esperienza della rete globale di professionisti Graco.

Una storia di successi consolidata

Graco mantiene stretti rapporti di collaborazione con molti dei principali produttori di materiali e fornitori di adesivi del mondo. Con Graco, potrete contare su un servizio di assistenza tecnica reattivo e sulla precisione e l'affidabilità di cui avete bisogno dal vostro impianto di produzione.

Distribuzione globale

Con una rete di distribuzione globale, potrete contare su tempi di rotazione rapidi per i pezzi di ricambio e per l'assistenza. Grazie ai distributori autorizzati Graco, avrete accesso ad un team di esperti che sono in grado di rispondere alle specifiche esigenze della vostra attività.

Incremento della produttività

Riduzione dei tempi di fermo macchina causati dall'ostruzione degli ugelli

Grazie all'applicatore di adesivi Hot Melt Plug-Free™ InvisiPac, scoprirete un nuovo modo di lavorare senza problemi. Grazie all'innovativo manifold con design a flusso libero ed al filtro del modulo integrato, in combinazione con il sistema InvisiPac, è possibile eliminare l'ostruzione degli ugelli. Avrete finalmente un sistema di alimentazione Hot Melt che funziona in maniera affidabile e senza problemi.

Solenoide

- Progettato da Graco per un controllo ottimale
- Dotato di un design che supporta il funzionamento ad alta velocità e con elevate temperature

Sicurezza

- Certificazione di terze parti della conformità agli standard UL/CSA

Molla impostata in fabbrica

- Grazie all'impostazione di fabbrica, la molla opera con ogni intervallo di pressione pneumatica e dei fluidi, senza dover essere regolata sul campo

Filtro modulo

- Il design protegge la sfera e la sua sede da detriti e materiali carbonizzati
- Elimina l'ostruzione degli ugelli se utilizzato con il sistema InvisiPac

Manifold

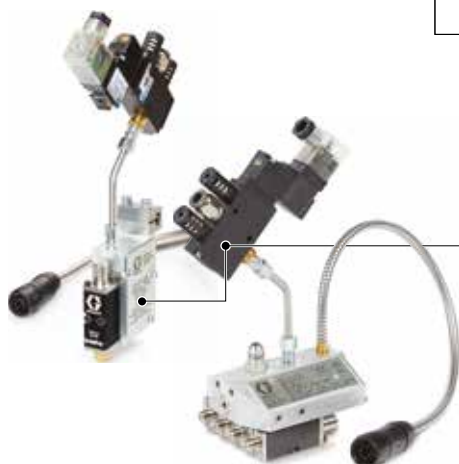
- Il filtro del Manifold cattura detriti e residui, che vengono rimossi quando viene sostituito
- Essendo incluso nella zona riscaldata, elimina i punti freddi e garantisce l'applicazione uniforme dell'adesivo
- Raggiunge la temperatura operativa in meno di 10 minuti



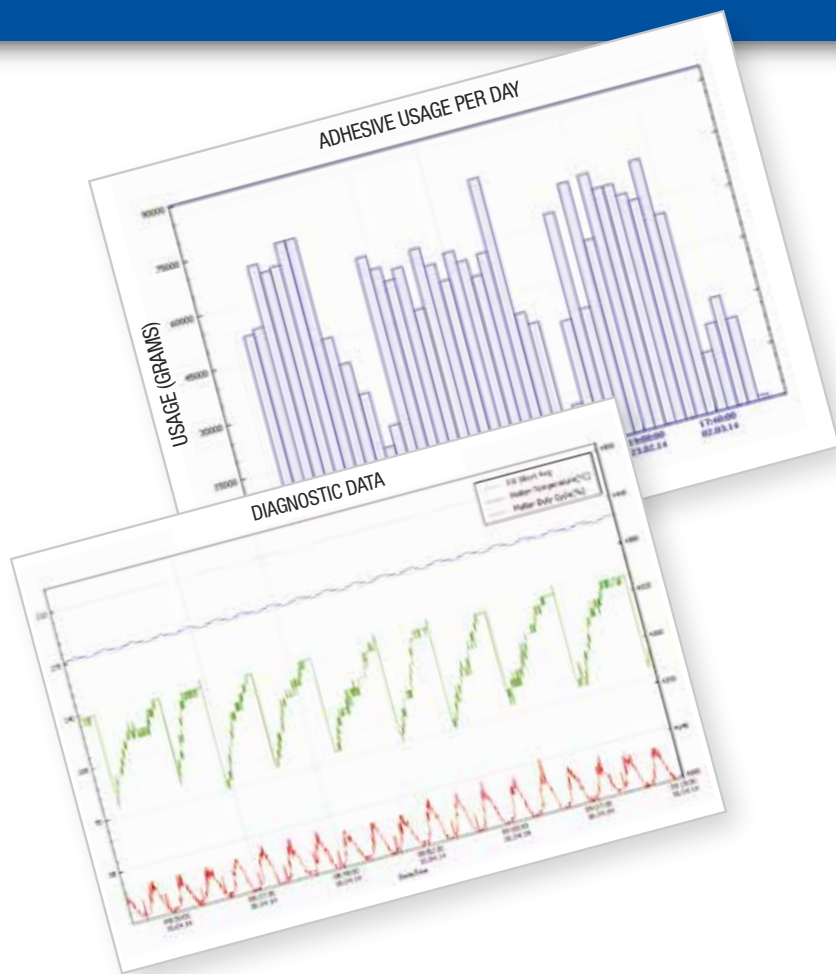
Percorso a flusso libero

- Progettato per eliminare le aree senza sbocco dove si accumulano i residui della carbonizzazione

Altri modelli disponibili



Capacità di monitoraggio e registrazione eccellenti



InvisiPac consente di tenere traccia del materiale usato e di altri eventi di produzione

- Dati operativi, errori e cronologia scaricabili da USB
- Facile creazione di grafici sul consumo degli adesivi, per tenere traccia del costo unitario, risparmiare denaro e garantire qualità
- Analisi quantitativa delle prestazioni per migliorare la manutenzione preventiva e ridurre i tempi di fermo macchina

Eccellente design del tubo riscaldato

Il design del tubo resistente alla carbonizzazione riduce l'accumulo di adesivo, offrendo così tempi di funzionamento più elevati e costi di manutenzione inferiori. Uno strato di silicone aggiuntivo facilita l'uniformità di riscaldamento, eliminando aree calde o fredde che causano la formazione di residui.

- Disponibile in varie lunghezze per un'installazione più facile
- Disponibile in versione impermeabile o standard
- I tubi impermeabili InvisiPac per operazioni di imballaggio per alimenti sono certificati IPX6, uno standard internazionale per le prestazioni in applicazioni con acqua.



- 1 *Blocco di sicurezza per surriscaldamento integrato*
- 2 *Strato isolante in silicone*
- 3 *Raggiunge la temperatura in meno di 10 minuti*

Specifiche tecniche



Sistema di erogazione InvisiPac Hot Melt Tank-Free senza serbatoio

HM25

HM50

Impianto elettrico	200-240 Vca, monofase, 50/60 Hz 200-240 Vca, trifase, 50/60 Hz 400-480 Vca, trifase, con neutro, 50/60 Hz 200-240 Vca, trifase, con neutro, 50/60 Hz	200-240 Vca, monofase, 50/60 Hz 200-240 Vca, trifase, 50/60 Hz 400/480 Vca, trifase, con neutro, 50/60 Hz 400/230 Vca, trifase, con neutro, 50/60 Hz
Tempo di raggiungimento della temperatura	Meno di 10 minuti*	Meno di 15 minuti*
Grado di fusione/erogazione costante*	11,3 kg/h (25 lb/h)	22,6 kg/h (50 lb/h)
Pompa	Pistone pneumatico, 12:1	Pistone pneumatico, 12:1
Intervallo operativo di pressione pneumatica	1,4-7 bar/0,14-0,69 MPa/20-100 psi	1,4-7 bar/0,14-0,69 MPa/20-100 psi
Intervallo operativo di pressione del fluido	16-83 bar/1,6-8 MPa/240-1200 psi	16-83 bar/1,6-8 MPa/240-1200 psi
Intervallo di temperatura	38-204 °C	38-204 °C
Intervallo temperatura ambientale	0-50 °C	0-50 °C
Canali	Fino a 6	Fino a 6
Massimo wattaggio della pistola per canale	400 W	400 W
Capacità in ingresso	4 ingressi (0-30 Vcc)	4 ingressi (0-30 Vcc)
Capacità in uscita	4 uscite (240 Vca, 24 Vcc, 2A)	4 uscite (240 Vca, 24 Vcc, 2A)
Peso della macchina	34 kg	48 kg (105 lb)
Dimensioni della macchina (LxAxP)	526 mm x 975 mm x 429 mm (20,7 x 38,4 x 16,9 in)	483 mm x 1067 mm x 419 mm (19,0 x 42 x 16,5 in)
Forma della colla	Granuli	Granuli
Massima lunghezza del tubo per trasferimento ad aspirazione (orizzontale x verticale)	9,1 m 6,1 m x 3,0 m	9,1 m 6,1 m x 3,0 m
Pompa di aspirazione venturi		
Intervallo di pressione	2,8-5,5 bar/0,28-0,55 MPa/40-80 psi	2,8-5,5 bar/0,28-0,55 MPa/40-80 psi
Consumo d'aria di aspirazione a 40 psi	0,26 m ³ (utilizzo intermittente; 4% @ 11,3 kg/h)	0,26 m ³ (utilizzo intermittente; 4% @ 11,3 kg/h)
Consumo d'aria di aspirazione a 80 psi	0,48 m ³ (utilizzo intermittente; 4% @ 11,3 kg/h)	0,48 m ³ (utilizzo intermittente; 4% @ 11,3 kg/h)
Approvazioni e standard	UL499, CSA88, CE, ISO 9001	UL499, CSA88, CE, ISO 9001

Applicatore di adesivo InvisiPac GS35 Plug-Free Hot Melt

Descrizione	Molla per funzionamento con e senza aria, sfera e sede
Velocità	Maggiore di 3,500 cicli/min
Tempo di raggiungimento della temperatura	Meno di 10 minuti**
Massima pressione di esercizio del fluido	103 bar/10,3 MPa/1500 psi
Intervallo operativo di pressione pneumatica	2,8-5,5 bar/0,28-0,55 MPa/40-80 psi
Temperatura operativa massima	204 °C
Intervallo temperatura ambientale	0-50 °C
Elettrovalvola	24 Vca o 110 Vca
Progettata da Graco, installazione di fabbrica	
Impianto elettrico	200-240 Vca, 50/60 Hz, 400 W
Approvazioni e standard	UL499, CSA88, CE, ISO 9001

* Gradi di fusione tipici per adesivi da imballaggio. Il grado di fusione reale può variare in funzione della sostanza chimica o di altri fattori.

** Da 21 °C a 177 °C, in funzione dell'alimentazione, della configurazione della macchina e del tipo di colla.

Per dimensioni e configurazioni dettagliate, vedere i manuali di istruzioni 3A2347, 333347 e 3A2805 disponibili su www.graco.com.



Vincitore del Gold Award



INFORMAZIONI SU GRACO

Fondata nel 1926, Graco è leader mondiale dei sistemi e dei componenti per la gestione dei fluidi. I prodotti Graco spostano, misurano, controllano, erogano ed applicano una vasta gamma di materiali fluidi e viscosi utilizzati per la lubrificazione dei veicoli e nelle applicazioni industriali e commerciali.

Il successo dell'azienda si basa sull'impegno di riunire alta tecnologia, manifattura di prim'ordine ed un impareggiabile servizio di assistenza ai clienti. Lavorando a stretto contatto con distributori specializzati, Graco offre sistemi, prodotti e tecnologia che stabiliscono gli standard di qualità nelle applicazioni per la gestione dei fluidi. Graco fornisce apparecchiature per le finiture a spruzzo, il rivestimento protettivo, la circolazione di vernice, la lubrificazione, l'applicazione di sigillanti e adesivi, insieme ad attrezzature per l'applicazione di potenza per il segmento Contractor. I continui investimenti di Graco nella gestione e nel controllo dei fluidi continueranno a fornire soluzioni innovative per un mercato globale diversificato.

SEDI GRACO

INDIRIZZO POSTALE

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tel: +1 612-623-6000
Fax: +1 612-623-6777

AMERICA

MINNESOTA

Sede centrale
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPA

BELGIO

Sede centrale Europa
Graco BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgium
Tel: +32 89 770 700
Fax: +32 89 770 777

ASIA-PACIFICO

AUSTRALIA

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australia
Tel: +61 3 9468 8500
Fax: +61 3 9468 8599

CINA

Graco Hong Kong Ltd.
Ufficio di rappresentanza
Shangai
Building 7
1029 Zhongshan Road South
Huangpu District
Shanghai 200011
Repubblica Popolare Cinese
Tel: +86 21 649 50088
Fax: +86 21 649 50077

INDIA

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
India 122001
Tel: +91 124 435 4208
Fax: +91 124 435 4001

GIAPPONE

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Giappone 2240025
Tel: +81 45 593 7300
Fax: +81 45 593 7301

COREA

Graco Korea Inc.
Shinhan Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-si, Corea 431-060
Tel: +82 31 476 9400
Fax: +82 31 476 9801

Tutti i dati, in forma scritta e illustrata, contenuti nel presente documento sono basati sulle informazioni disponibili sul prodotto al momento della pubblicazione. Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Graco è certificata ISO 9001.



Europa
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM