

Reactor™ E-10hp

Draagbaar hogedruk doseersysteem



Instapmodel voor zuivere en hybride polyureacoatings

- Ideaal voor kleine tot middelgrote projecten zoals terrassen, zwembaden, balkons, reservoirs, bekleding van laadbakken, afsluiten en waterdicht maken
- Warmt het materiaal snel op
- Draagbaar en gebruiksvriendelijk
- Maakt gebruik van standaard stopcontact – een generator is niet nodig
- Een haalbare investering in vergelijking met een standaard Reactor, die een generator en een spuitinstallatie vereist

Vermogen, druk en prestaties



Breid uw onderneming uit met polyurea-toepassingen

De Reactor E-10hp™ is een ideale instapmodel en is uitermate geschikt voor coatingprojecten zoals balkons, zwembaden, waterdicht maken en bekleding van laadbakken. Het is een verstandige, haalbare investering die de groei van uw onderneming zal ondersteunen.

Zelfs al is het een instapmodel, het heeft zeker nog voldoende vermogen. De Reactor E-10hp genereert hoge druk en levert zo het vermogen en de prestaties die u nodig heeft om polyureacoatings te spuiten. Dit compacte toestel weegt weinig en is draagbaar. Het werkt zelfs op huishoudelijke stroom, u hoeft dus niet te investeren in een generator.

Krachtige verwarming om snel in 20 minuten te starten

Dankzij de innovatieve krachtige verwarming en de geïsoleerde reservoirs van het systeem wordt het materiaal snel warm. Zo kunt u nog sneller aan de slag. In feite bent u in een fractie van tijd klaar om te spuiten, in vergelijking met de tijd die nodig is om een standaard Reactor E-10™ op te starten (meer dan een uur).

De krachtige verwarming gebruikt het extra beschikbare vermogen van het motorcircuit als de machine circuleert en geeft dat extra vermogen door aan de extra verwarmingsstaven. U beschikt dus tijdens de circulatiemodus over een hoger totaalampereage, zodat het materiaal sneller warm wordt.

Materiaaldoorstroomvolume

Dit schema geeft het materiaaldoorstroomvolume weer volgens druk en een specifieke mengkamer.

Voorbeelden:

- Bij 170 bar (2500 psi) en met een AW2222-mengkamer is het doorstroomvolume bijna 3,6 l (0,95 gpm)
- Bij 125 bar (1800 psi) en met een AR2929-mengkamer is het doorstroomvolume bijna 3,8 l (1 gpm)

Circulatietimes

Gebruik dit schema om te bepalen welk Reactor E-10-model het best voldoet aan de eisen van uw toepassing. Dit schema geeft de circulatietimes en de reservoirtemperaturen weer die nodig zijn om uw ideale spuittemperatuur te bereiken.

- Het gebogen gedeelte van de lijn staat voor de reservoirtemperatuur
- Het verticale gedeelte van de lijn staat voor de delta-T van de primaire materiaalverwarmers

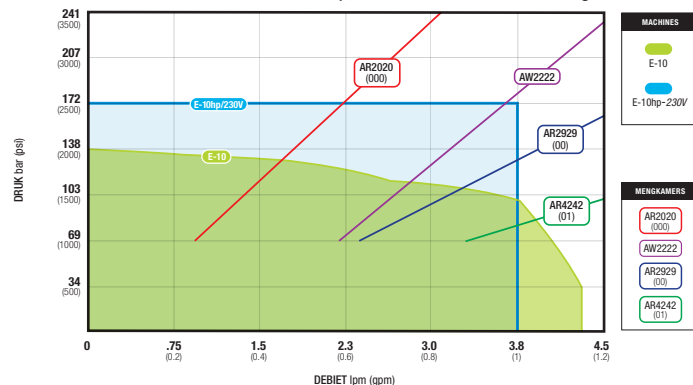
Om de benodigde reservoirtemperaturen te berekenen, trekt u de delta-T af van uw gewenste spuittemperatuur.

Voorbeelden:

- U wilt spuiten met de 230 V E-10hp bij 77 °C (170 °F). Trek 25 °C (45 °F) (delta-T) af van 77 °C (170 °F) voor een reservoirtemperatuur van 52 °C (125 °F). Het zal ongeveer 20 minuten circulatietijd kosten om een reservoirtemperatuur van 52 °C (125 °F) te bereiken.

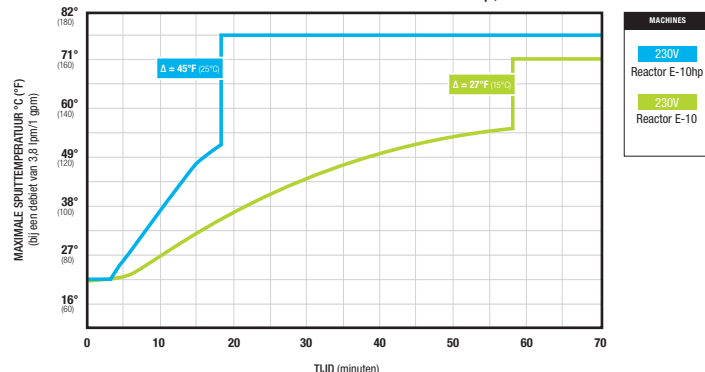
Materiaaldoorstroomvolume

DRUK vs. DEBIET – E-10hp, E-10 met verschillende mengkamers



Circulatietimes

MAX SPUITTEMPERATUUR vs. TIJD – E-10hp, E-10



Digitale temperatuurbediening

- U kunt de precieze temperaturen die u nodig heeft ingeven
- Gebruikt dezelfde schakelingen als een standaard Reactor

Motorbediening met één enkele knop

- Intuïtief, gebruiksvriendelijk

Geïsoleerde reservoirs

- Dubbelwandig geïsoleerd om de warmte langer vast te houden
- Handig binnenontwerp, eenvoudig schoon te maken
- Verbeterd ontwerp van de dichting op het deksel tegen vochtverlies

Niveausensoren

- Geeft aan wanneer het materiaal op raakt (3,8 l/1 gal over)
- Geen contact met het materiaal om afzetting te voorkomen

Krachtige verwarming

- Leidt ongebruikt vermogen van het motorcircuit naar extra verwarmingsstaven
- Het extra beschikbare verwarmingsvermogen brengt materiaal sneller op de gewenste temperatuur tijdens circulatiemodus

Robuuste hybride materiaalverwarmer

- Meer vermogen, sneller opwarmen van materiaal, dus meer productieve tijd

Motor

- Levert 50% meer vermogen dan de Reactor E-10
- Biedt verbeterde spuitprestaties en minder drukverlies

Snel demonteerbare onderpompen

- Eenvoudig te demonteren en te onderhouden

Temperatuurmeters in Y-zeven

- Zorgt voor een precieze weergave van de reservoirtemperatuur

Draagbaar

- Past door standaarddeuropeningen
- Aan te sluiten op standaard stopcontacten van 230 V
- Robuuste wielen voor extreme werkomstandigheden
- Geen generator nodig



Brede reservoiropening

- Eenvoudig om materiaal in te voeren en te reinigen





Technische gegevens

SPANNING	230 V
Drukwaarden van de machine	206 bar (20,6 mPa, 3000 psi)
Max. spuitdruk	172 bar (17,2 mPa, 2500 psi)
Max. debiet	3,8 lpm (1 gpm)
Max. materiaaltemperatuur	77 °C (170 °F)
Circulatietijd tot 77 °C (170 °F) *	20 min.
Primaire verwarming	2760 W
Boost-verwarming	1240 W
Totale verwarming	4000 W
Inhoud reservoir	23 l (6 gal)
Max. leidinglengte	32 m (105 ft)
Afmeting (l x b x h)	73 x 91 x 117 cm
Gewicht	108 kg
Aanbevolen mengkamerafmeting	000, AW2222 en 00 en 01 bij beperkte druk
Elektrische vereisten	(2) contactdozen van 15 A
Handleiding	332144

* initiële materiaaltemperatuur van 21 °C (70 °F), 19 l (5 gal) materiaal per reservoir

Bestelinformatie

24T901	Reactor E-10hp, 230 V, kaal	25R000	Set van 5 leidingen voor E-10hp, 11 m (35 ft), 206 bar (3000 psi)
APT901	Reactor E-10hp, 230 V, pakket met Fusion AP-pistool, AW2222-kamer	249810	Fusion AP-pistool, AW2222-mengkamer, 4 slangconnecties
P2T901	Reactor E-10hp, 230 V, pakket, met P2-pistool, GC250A-kamer en GC251A-spuittip	GCP2RA	P2-pistool, GC250A-kamer en GC251A-spuittip
		24E727	Circulatiekit voor P2-pistool

Alle teksten en afbeeldingen in dit document zijn gebaseerd op de meest recente productinformatie zoals bekend op het tijdstip van publicatie. Graco behoudt zich het recht voor om op elk gewenst moment zonder kennisgeving wijzigingen door te voeren.

Graco is ISO 9001 gecertificeerd.

GRACO BVBA Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel.: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 89 77 07 77 • E-mail: info@graco.be • http://www.graco.com

©2013 Graco Inc. 349015NL Rev. A 10/13 Gedrukt in Europa.
Alle andere merknamen of merken zijn gebruikt voor identificatiedoeleinden en zijn handelsmerken van hun betreffende eigenaars.

