

Reactor™ E-10hp

Bärbar högtrycksdoserare



Ingångsmodell för rena eller hybrida polyureabeläggningar

- Utmärkt för små till medelstora projekt såsom terrasser, pooler, infodring av lastbilsflak, inneslutningar och fuktisolering.
- Snabb uppvärmning av material
- Bärbar och lättanvänd
- Drivs i vanligt eluttag – ingen generator behövs
- Förmånlig investering – jämfört med en standard Reactor-modell som kräver generator och sprutsystem

Kraft, tryck och prestanda



Utöka din verksamhet med polyureabeläggningar

Reactor E-10hp™ är en perfekt ingångslösning som lämpar sig utmärkt för projekt som balkonger, pooler, fuktisolering och infodring av lastbilsflak. Det är en smart och förmånlig investering som hjälper ditt företag att växa.

Trots att systemet är en ingångsmodell är det fullpackat med kraft. Reactor E-10hp levererar högtryck för att ge dig den kraft och prestanda du behöver för att kunna spruta polyureabeläggningar. Den kompakta enheten är lätt och bärbar – och drivs med hushållsel så att du slipper investera i en generator.

Tilläggsvärme för snabb uppstart på 20 minuter

Systemets innovativa uppvärmningsteknik med tilläggsvärme och isolerade behållare värmer upp material snabbt så att du kan börja arbeta fortare. Faktum är att du kan börja sprutarbetet betydligt snabbare än med standardmodellen Reactor E-10™ som behöver mer än en timme för att starta upp.

Den snabba uppvärmningen sker med hjälp av extra ström som tas från motorkretsen när maskinen återcirkulerar och leds till extra värmestavar. Detta innebär att du har större total strömstyrka för snabbare uppvärmning av material när systemet befinner sig i återcirkulationsläge.

Materialflöde

I denna tabell visas materialflödet baserat på tryck och vald blandningskammare.

Exempel:

- Vid ett tryck på 170 bar (2500 psi) med blandningskammaren AW2222 är utflödet nästan 3,6 l (0,95 gpm)
- Vid ett tryck på 125 bar (1800 psi) med blandningskammaren AR2929 är utflödet nästan 3,8 l (1 gpm)

Återcirkulationstider

Ta hjälp av den här tabellen för att fastställa vilken Reactor E-10-modell som lämpar sig bäst för dina behov. Den här tabellen visar återcirkulationstiderna och de nödvändiga temperaturerna i behållaren för att generera den slutliga spruttemperaturen.

- Den böjda delen av linjen representerar behållarens temperatur
- Den raka lodräta delen av linjen representerar delta-T-värdet för de primära uppvärmarna

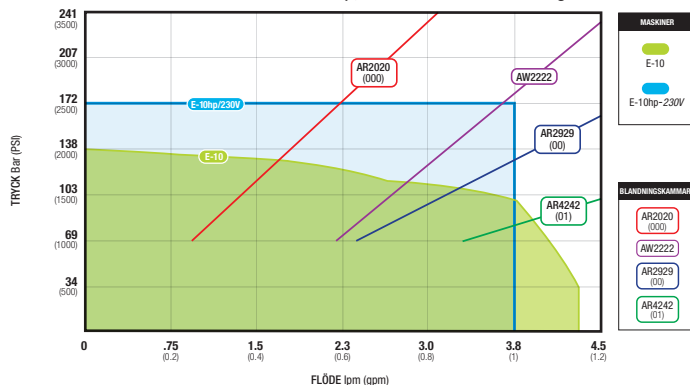
För att få fram de nödvändiga behållartemperaturerna ska du subtrahera delta-T från önskad spruttemperatur.

Exempel:

- Du vill spruta med 230V E-10hp vid 77 °C (170 °F). Subtrahera 25 °C (45 °F) (delta T) från 77 °C (170 °F) för en behållartemperatur på 52 °C (125 °F). Det kommer att krävas ca 20 minuters återcirkulering för att behållaren ska nå en temperatur på 52 °C (125 °F).

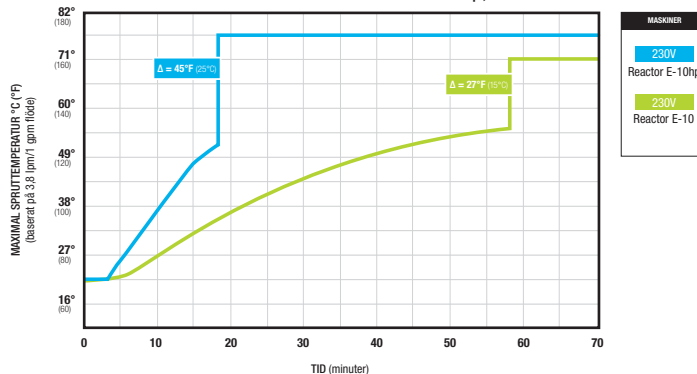
Materialflöde

TRYCK vs FLÖDE — E-10hp, E-10 med olika blandningskammare



Återcirkulationstider

MAX SPRUTTEMPERATUR vs TID — E-10hp, E-10



Digitala värmestyrningar

- Låter dig ange exakt vilka temperaturer du behöver
- Använder samma kretskort som en standard Reactor

Motorn slås på och av med en enda knapp

- Intuitiv och lättanvänd

Isolerade behållare

- Väggar med dubbel isolering som håller kvar värmen
- Slät insida för enklare rengöring
- Tättslutande lock för bättre fuktkontroll

Nivågivare

- Indikerar när det endast är lite material kvar (3,8 l / 1 gal återstår)
- Ingen kontakt med material – förhindrar avlagringar

Tilläggsvärme

- Leder oförbrukad ström från motorkretsen till de extra värmestavarna
- Extra värmekraft värmer upp materialet snabbare till önskad temperatur under återcirkulation

Robust hybridvärmare

- Mer kraft och snabbare materialuppvärmning ger mer tid över åt själva arbetet

Motor

- Genererar 50 % mer kraft än Reactor E-10
- Erbjuder bättre sprutprestanda med mindre tryckfall

Snabbmonterade pumpdelar

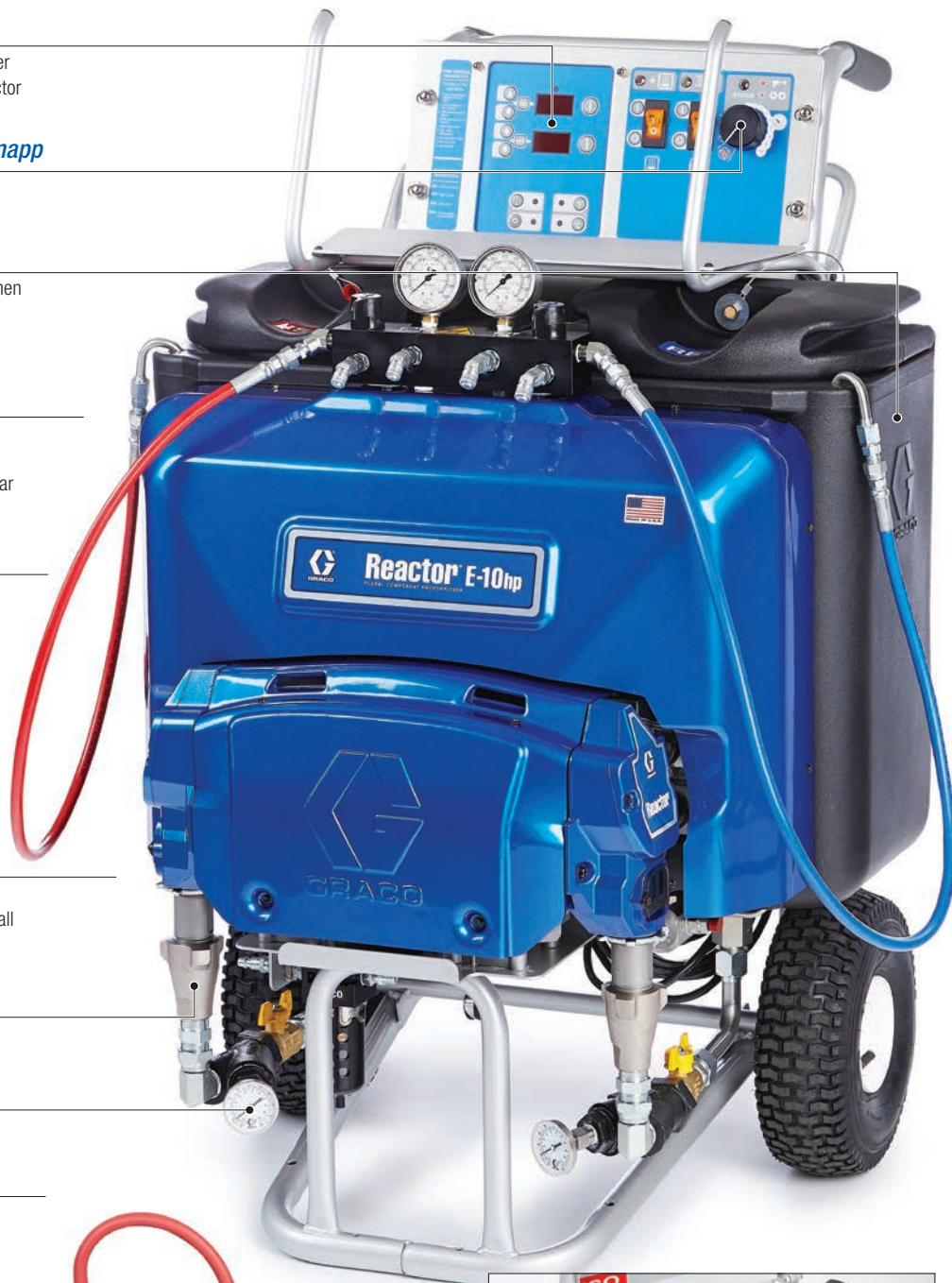
- Snabb demontering och enkelt underhåll

Temperaturmätare i Y-silar

- Exakt avläsning av behållartemperaturen

Bärbar

- Passar genom standarddörröppningar
- Ansluts till vanliga uttag på 230 V
- Robusta hjul för svåra arbetsförhållanden
- Ingen generator krävs



Bred öppning på behållaren

- Enkel påfyllning av material och enkel rengöring



Tekniska data

SPÄNNING	230 V
Maskinens tryckklass	206 bar (20,6 MPa, 3000 psi)
Max. spruttryck	172 bar (17,2 MPa, 2500 psi)
Maximalt flöde	3,8 lpm (1 gpm)
Max. vätsketemperatur	77 °C (170 °F)
Återcirkuleringstid till 77 °C (170 °F) *	20 min
Primär värme	2760 watt
Tilläggsvärme	1240 watt
Total värme	4000 W
Behållarvolym	23 l (6 gal)
Max. slanglängd	32 m (105 ft)
Storlek (b x d x h)	73 x 91 x 117 cm
Vikt	108 kg
Rekommenderade kammarstorlekar	000, AW2222 och 00 och 01 vid reducerat tryck
Elektriska krav	(2) 15 amp-uttag
Manual	332144

* 21 °C (70 °F) initial materialtemperatur, 19 l (5 gal) material per behållare

Beställningsinformation

24T901	Reactor E-10hp, 230V, utan tillbehör	25R000	Sats med 5 slangar för E-10hp, 11 m (35 ft), 206 bar (3000 psi)
APT901	Reactor E-10hp, 230 V, paket med Fusion AP-pistol, AW2222-kammare	249810	Fusion AP-pistol, blandningskammare AW2222, anslutning för 4 slangar
P2T901	Reactor E-10hp, 230V, paket, med P2-pistol, GC250A-kammare och GC251A-munstycke	GCP2RA	P2-pistol, GC250A-kammare och GC251A-munstycke
		24E727	Monteringssats för återcirkulering för P2-pistol

Alla texter och bilder i detta dokument är baserade på den senaste tillgängliga produktinformationen vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan förvarning.

Graco är ISO 9001-certifierat.

GRACO BVBA Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tfn: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777 • E-post: info@graco.be • http://www.graco.com

©2013 Graco Inc. 349015SV Rev.A 10/13 Tryckt i Europa.
Alla andra företagsnamn och varumärken används endast i informationssyfte och tillhör sina respektive ägare.

