

# THERMOLAZER™

Machine de traçage thermoplastique



## LES AVANTAGES DU THERMOLAZER

- Le SmartDie™ II, pour le remplacement rapide des sabots, permet de changer rapidement et sans effort les largeurs de bandes.
- Le système de fusion intégré (ProMelt™) permet de fondre 135 kg de thermoplastique en moins d'une heure, et par conséquent supprime le besoin d'une cuve externe.
- Sa compatibilité LineDriver™ réduit la fatigue, améliore la production et offre une meilleure qualité des bandes.

Applications routières

THERMOLAZER™ - THERMOLAZER™ PROMELT™



# THERMOLAZER™

La solution idéale pour vos besoins de traçage thermoplastique

En 1995, Graco® a lancé sa première solution de traçage routier avec peinture airless.

Chaque nouvelle génération a donné naissance à de nouvelles technologies et options, et fait du Graco LineLazer™ une référence en termes d'unités de traçage routier airless.

### Le ThermoLazer™

Une machine servant à appliquer des produits thermoplastiques est logiquement l'« étape suivante » de notre engagement en vue d'améliorer en permanence nos produits et de surpasser les exigences des utilisateurs professionnels dans le domaine du traçage. Le ThermoLazer est le plus convivial et le plus innovant des traceurs thermoplastiques. Mais il est parfois possible de faire mieux.

### Le ThermoLazer™ ProMelt

Un système de marquage manuel intégré à fusion rapide : le THERMOLAZER PROMELT. Fond un sac en moins de 8 minutes. Ce système en attente de brevet deviendra bientôt le nouveau standard industriel pour les années à venir.



**SmartDie™ II** et le système de retrait permet de changer rapidement les sabots, sans l'aide d'aucun outil.

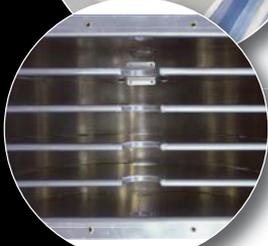


**Système de réglage du billage en 4 positions**  
Contrôlez le débit des billes de verre grâce à un réglage simple, sans aucun outil nécessaire. Le distributeur injecte mécaniquement les billes de verres dans le produit. Le système de chute de double distribution des billes (en option) satisfait aux exigences de certaine application.



### Comparaison entre le système d'agitation PaddleMax™ et QuadMelt™

Les palettes de la trémie de mélange double PaddleMax offrent un « mixage » de 50 % plus court pour moins de fatigue et un meilleur mélange du produit. Le système à quatre chambres Quadmelt peut fondre 135 kg de produit sur place en moins d'une heure, vous permettant ainsi de doubler votre productivité quotidienne.



### Système de trémie double SplitBead™

Plus de 40 kg répartis entre deux chambres reliées. Un simple kit de chute de double distribution des billes convertit l'unité en quelques minutes !



### Système de chauffage de sabots à trois flammes

Système fiable et sûr pour conserver le sabot toujours prêt à l'emploi, même dans des conditions climatiques difficiles.



## Produits et applications



Les parkings, les passages pour piétons, les panneaux, les jonctions et terre-pleins centraux, les pistes cyclables, les aéroports, les zones de transit... Tout est possible. Le ThermoLazer a été conçu pour fondre et appliquer la majorité des matériaux de marquage thermoplastiques, alkydes et hydrocarbonés en sacs et/ou en blocs.

Une large gamme de sabots vous permet de tracer des bandes simples (5-30 cm), des bandes entrecoupées, ainsi que des doubles bandes à l'aide du kit d'application sabot « double bande ». L'utilisation de gabarits vous permet de dessiner des légendes, des panneaux d'arrêt et d'avertissement.



4 in x 4 in x 4 in SmartDie II

## EXCLUSIVITÉ THERMOLAZER™ ProMelt:

Cette technologie révolutionnaire vous permet de fondre 135 kg de thermoplastique sur place en moins d'une heure. Il fonctionne comme une machine de préfusion sur roues, évitant les coûts supplémentaires engendrés pour une cuve séparée. Enfin une solution pour la FUSION et l'APPLICATION de THERMOPLASTIQUE sans la contrainte des machines de préfusion.

### 1 SAC EN MOINS de 8 MINUTES\*

\*Quand la trémie est remplie avec 100 kg de produit complètement fondu

#### Système de trémie HighCap™

Sa capacité de 135 kg, nécessitant moins de remplissages, permet de tracer des petites intersections sans remplissage.



**Torche**  
Pour une fusion rapide et/ou des autocollants thermiques préproduits

**Système d'allumage électronique**  
Simple et sûr d'utilisation, en appuyant simplement sur un bouton.

#### Système Easy Glide™

Premier traceur de bandes thermoplastiques avec deux roues arrière. Combiné au LineLazer™, le système éprouvé de roues avant pivotantes FatTrack™ facilite les virages.

#### Système de barre de guidage Ease-Z-Steer™

Les virages et le guidage n'ont jamais été aussi simples – même à charge maximale !

[www.graco.com](http://www.graco.com)

## Le kit d'application sabot SmartDie™ II

Le système d'application SmartDie II permet de modifier la largeur des bandes rapidement, sans aucun effort et sans outil. En outre, le kit d'application sabot (10-10-10, 8-8-8 ou 10-8-10 cm) trace directement des bandes doubles.

Ces sabots en acier trempé et sans ressort ainsi que le système de réglage intégré sont fabriqués pour durer et flottent sur des surfaces changeant constamment, permettant de tracer une ligne de qualité exceptionnelle.



## BON À SAVOIR

### AMÉLIOREZ VOTRE RENTABILITÉ AVEC LE LINEDRIVER™ (EN OPTION)

En combinant votre ThermoLazer à un LineDriver, vous transformez votre traceur en un modèle autoporté. Cela **améliore la qualité de vos bandes**, et vous effectuez le travail en **moins de temps qu'il ne faut pour le dire**. Le traçage peut être réalisé beaucoup plus rapidement qu'avec un guidage manuel. Épargnez du temps sur toutes les distances effectuées sans tracer.



### ! CONSEIL

### MEILLEURE PRODUCTIVITÉ

### COMPARAISON

#### L'AVANTAGE DU SYSTÈME THERMOLAZER™ ProMELT

Le ThermoLazer ProMelt peut considérablement augmenter votre rentabilité et éliminer le besoin de systèmes à cuve ProMelt onéreux.





# Accessoires ThermoLazer™

Optimisez l'utilisation de votre équipement grâce à nos accessoires ThermoLazer

## Améliorez la qualité de votre traçage

### SmartDie™ II

(Sabots, faciles à installer et à remplacer, sans outil.  
Pour des lignes parfaitement droites.)

	24H431	8 cm
	24H426	10 cm
	24H432	12 cm
	24H427	15 cm
	24H433	18 cm
	24H428	20 cm
	24H434	22,5 cm
	24H429	25 cm
	24H430	30 cm
	24H437	8 cm x 8 cm x 8 cm
	24H435	10 cm x 8 cm x 10 cm
	24H436	10 cm x 10 cm x 10 cm

### Distributeur de billes

	257400	Kit du distributeur des billes
	24C528	Kit du distributeur des billes double bande

### Divers

(Fourni en standard avec le ThermoLazer)

122945	Torche
257368	Écran, filtre
24C528	Kit de chute de double distribution de billes
24J179	Kit de grattoir ; de longues poignées pour le nettoyage de la cuve ProMelt
24J356	Lames de grattoir ; lot de 5
245321	Kit d'accrochage à boule ; pour accrocher le LineDriver (HD) aux systèmes ThermoLazer

### Brûleurs

- 24H619 Kit de brûleur arrière (système ThermoLazer uniquement), pièces pour améliorer le système ThermoLazer (sur les modèles de brûleurs de sabots à infrarouge) avec chauffage des sabots au moyen de 4 torches.
- 24H620 Kit de brûleur arrière ; pièces pour faire évoluer le système ThermoLazer ou ThermoLazer ProMelt vers un système de chauffage des sabots à 4 torches.



### LineDriver™

(Transformez votre traceur en un modèle autoporté et réduisez la fatigue de l'utilisateur tout en augmentant la vitesse de production)



- 262004 LineDriver 160 CC  
262005 LineDriver 200 CC

### GrindLazer™

(Préparez la surface à rénover en retirant les bandes existantes)



- 571002 Scarificateur, 270CC (9 CH)  
571003 Scarificateur, 390CC (13 CH)  
571004 Scarificateur, 480CC (16 CH)



\* Vous recherchez de plus amples informations sur notre gamme complète de traçage ? Consultez la brochure 336673 sur le traçage airless ainsi que la brochure 341251 sur le GrindLazer™.

## THERMOLAZER™

### PRÊT À L'EMPLOI

Déballer, brancher, peigner !

Le ThermoLazer™ est compatible LineDriver™ et équipé en standard d'une torche, d'un guide de ligne, d'une trémie d'une capacité élevée de 135 kg, du système de distribution de trémie SplitBead™ de 40 kg, d'un système de distribution des cordons, d'un allumage électronique, du système de chauffage des sabots à trois flammes, du système de chauffage des sabots à infrarouge, du système de mélange PaddleMax™, du système de roues avant pivotantes Fat Track™, du système d'application de sabot SmartDie™ et de la poignée Easy-Z-Steer™. Les sabots sont en option, ainsi que le double distributeur de billes et le LineDriver.

Retrouvez cette unité à l'adresse suivante :

## Caractéristiques techniques



Référence de la pièce :	Système ThermoLazer™ 24H622	Système ProMelt ThermoLazer™ 24H624
Source de carburant	GPL (cuve gaz NON comprise)	GPL (cuve gaz NON comprise)
Palettes de mélange interne	Système de mélange PaddleMax	Système QuadMix
Système de couvercle de trémie	Couvercle plat, double	Couvercle relevé, simple
Système de chauffage des sabots	Trois flammes	Trois flammes
Brûleurs principaux	30 000 BTU	100 000 BTU
Capacité du produit	135 kg	135 kg
Capacité de la trémie des billes en kg	40 (90)	40 (90)
Poids en kg	133 (295)	157 (345)
LineDriver	En option 4 à 4,5 heures sans système de préfusion	En option
Temps de fusion pour thermoplastique de 135 kg	SO	Moins d'une heure
Régulation limite de température		Interrupteur à 246 °C