GRINDLAZER®

固瑞克全系列专业除线机系统

质量可靠。技术领先。

MADE IN THE USA WITH
GLOBAL COMPONENTS

固瑞克除线系统位列行业之巅

经验丰富的承包商了解其中的差别。固瑞克 GrindLazer 专业除线解决方案年复一年被公认为性能可靠且值得信赖的投资产品。

固瑞克助您发展业务，建立声誉

固瑞克致力于提供市场上质量优异的除线设备，并提供业内可靠的质保服务。

美国打造的可靠质量

优质的固瑞克专业除线解决方案采用全球进口组件于美国本土设计、制造和组装，至今已有超过 25 年的历史。

业内领先的质保服务

每一台固瑞克喷涂机背后都有业内口碑的质保服务作为支持。
您可能永远不会用到我们的质保服务 —— 不过一旦有需要，我们将随时提供支持。

全新的固瑞克专有解决方案可提高您的生产率

深度控制系统™

无需测量和估算

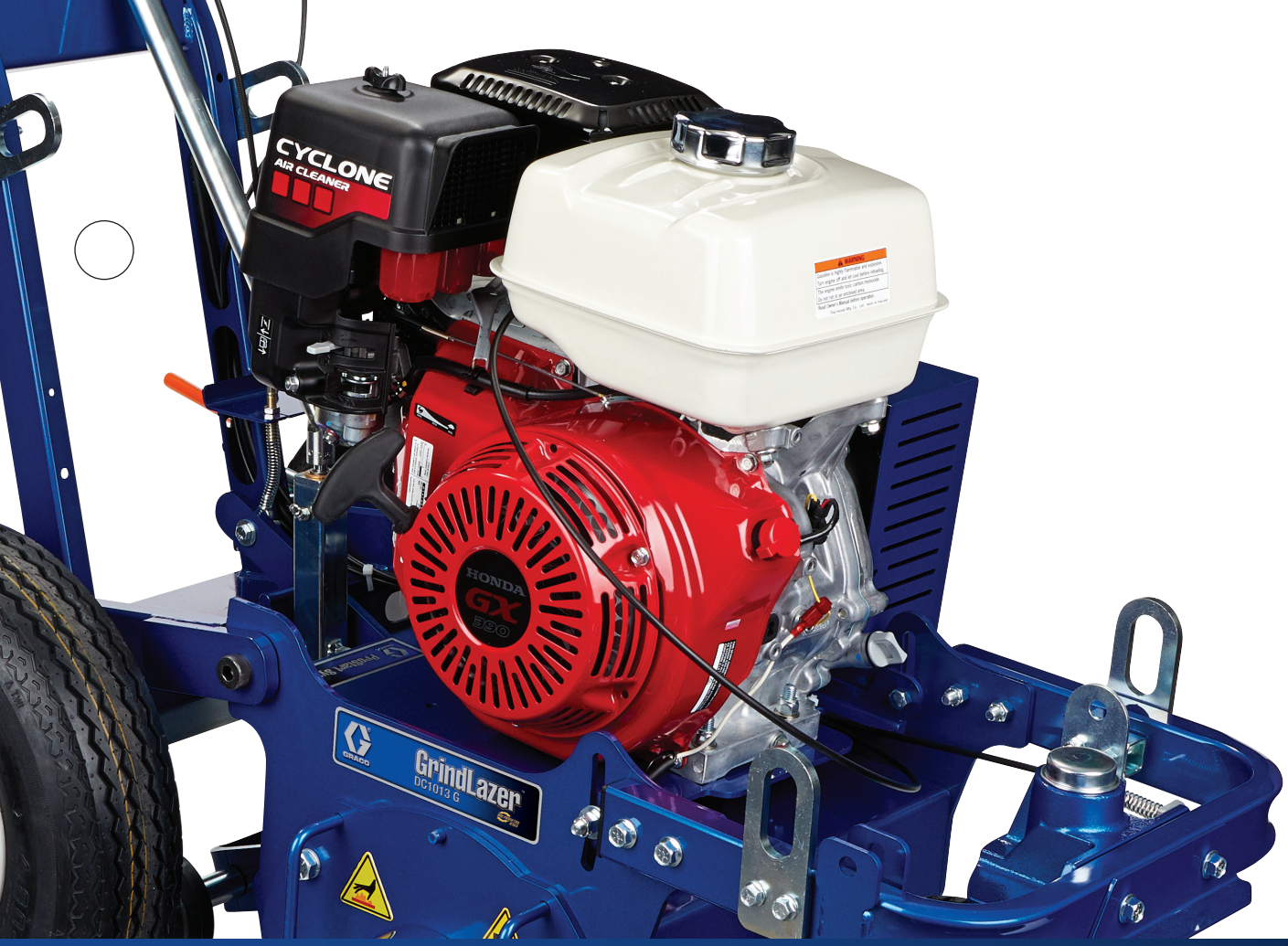
- 快速轻松地调节刀具深度，以适应不断变化的地形
- 为胶带式或热熔型嵌片提供精确的切割深度

卓越的控制性和灵活性

- 用户可设置“零点”可用于匹配刀具组件
- 自“零点”起显示当前深度
- 避免“鼓式刀具摔落”造成的损坏
- 英制和公制单位

耐用控制设计

- 所有电子元件均 100% 封装 —— 避免震动和天气条件带来的损害
- 按钮 100% 密封
- 铝制控制板能够应对恶劣的作业现场环境



远程操纵柄开关

- 控制切割深度的同时保持双手操作 GrindLazer —— 提升安全性并降低疲劳程度
- 经久耐用，军用级开关

免维护设计

- 线性驱动提供精确一致的运动
- 高速设计提供快速的联机调节
- 独有的密封盒可防水、防尘和防碎屑

MADE IN THE USA WITH GLOBAL COMPONENTS

经行业验证的固瑞克除线解决方案

固瑞克提供 GrindLazer 和刀具的扩展产品系列，可为所有除线机应用提供恰当的解决方案。

针对您的业务选择合适的产品系列

固瑞克致力于为专业的除线承包商服务，提供四种不同系列的除线解决方案。

系列	应用	施工效率	型号
HANDHELD SERIES	修整、边缘处理以及难触及区域中的清除作业	9 平方米/小时	GrindLazer Standard DC21 E
			GrindLazer Standard RC71 E
STANDARD SERIES	基本的表面处理、维修和标线清除作业	28-37 平方米/小时	GrindLazer Standard DC87 G GrindLazer Standard DC89 G
PROFESSIONAL SERIES	所有表面处理、维修和标线清除作业需求； 使用旋转型号进行无凹痕标线清除	56-74 平方米/小时	GrindLazer Pro DC1013 G GrindLazer Pro DC1013 G DCS
			GrindLazer Pro RC813 G GrindLazer Pro RC813 G DCS
HIGH PRODUCTION SERIES	高生产率清除所有涂层、维修和嵌片应用	120-195 平方米/小时	GrindLazer HP DC89 G GrindLazer HP DC1013 G GrindLazer HP DC1021 G GrindLazer HP DC1013 G DCS GrindLazer HP DC1021 G DCS

graco.com/GrindLazer

刀具样式		
硬质合金连枷 钢制星轮 硬质合金星轮		DRUM STYLE CUTTERS
硬质合金连枷 钢制星轮 硬质合金星轮		ROTARY STYLE CUTTERS
线刷 钢制星轮 钢梁 硬质合金连枷	硬质合金平口刀 硬质合金铣刀 纯硬质合金铣刀	DRUM STYLE CUTTERS
线刷 钢制星轮 钢梁 硬质合金连枷 硬质合金平口刀 硬质合金铣刀	纯硬质合金铣刀 硬质合金尖头 金刚石刀片 聚晶金刚石平口刀 聚晶金刚石圆口刀	DRUM STYLE CUTTERS
线刷 硬质合金销针 72 硬质合金销针 48	硬质合金销针 24 硬质合金尖头	ROTARY STYLE CUTTERS
线刷 钢制星轮 钢梁 硬质合金连枷 硬质合金平口刀 硬质合金铣刀	纯硬质合金铣刀 硬质合金尖头 金刚石刀片 聚晶金刚石平口刀 聚晶金刚石圆口刀	DRUM STYLE CUTTERS

表面处理

要获得适当的涂层附着力，需要进行适当的表面处理。必须清除所有表面污染物，使表面清洁、干燥、完好且轮廓得当。

固瑞克提供品类齐全的除线机和刀具，以打造正确的表面轮廓 (SP)，同时使表面看起来完好如初，进而保证获得良好的涂层附着力。

	混凝土											
	灰尘/碎屑清除	润滑脂/润滑油清除	养护剂	冷漆清除	环氧树脂/2K 油漆清除	热熔型道路标线涂料清除	胶带清除	绊倒风险消除	路面校平	开防滑槽	标线嵌片 - 热熔型道路标线涂料	标线嵌片/胶带式涂料
鼓式刀具												
线刷	最佳首选	合适之选	最佳首选									
钢制星轮		最佳首选	合适之选									
钢梁		最佳首选	合适之选	合适之选								
硬质合金连枷				最佳首选	最佳首选			最佳首选	最佳首选	合适之选		
硬质合金平口刀				最佳首选	最佳首选	合适之选		最佳首选	最佳首选			
硬质合金铣刀					合适之选	最佳首选	最佳首选					
纯硬质合金铣刀					合适之选	最佳首选	最佳首选					
金刚石刀片								合适之选	最佳首选	最佳首选	最佳首选	最佳首选
聚晶金刚石圆口刀				合适之选	合适之选	合适之选	合适之选	合适之选	最佳首选		最佳首选	合适之选
聚晶金刚石平口刀				合适之选	合适之选	合适之选	合适之选	合适之选	合适之选		合适之选	合适之选
硬质合金尖头					最佳首选	最佳首选	最佳首选	合适之选	最佳首选			
旋转式刀具												
线刷	最佳首选	合适之选	最佳首选									
硬质合金销针 72				最佳首选	最佳首选	合适之选						
硬质合金销针 48				合适之选	合适之选	最佳首选	最佳首选					
硬质合金销针 24				合适之选	合适之选	合适之选	合适之选					
硬质合金尖头					最佳首选	最佳首选						

最佳首选

合适之选

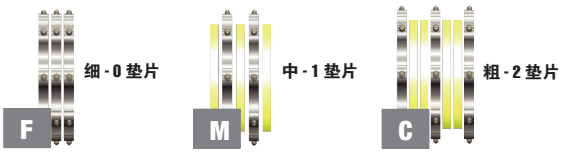
混凝土

沥青

沥青										
灰尘/碎屑清除	润滑脂/润滑油清除	冷漆清除	环氧树脂/2K 油漆清除	热熔型道路标线涂料清除	胶带清除	绊倒风险消除	路面校平	开防滑槽	标线嵌片 - 热熔型道路标线涂料	标线嵌片/胶带式涂料

表面轮廓									
SP1 (10-30 MIL)	SP2 (30-35 MIL)	SP3 (35-40 MIL)	SP4 (40-60 MIL)	SP5 (60-80 MIL)	SP6 (80-120 MIL)	SP7 (120-160 MIL)	SP8 (160-200 MIL)	SP9 (200-400 MIL)	SP10 (240-280 MIL)
F									
	F / M								
	F / M								
				F / M / C					
			F / M / C						
		F / M / C							
		F / M / C							
F / M									
	M								
F									
								F / M / C	

F									
			F						
				M					
					C				
	F / M								



GRINDLAZER 手持系列

DC21 E 和 RC71 E

HANDHELD SERIES

GrindLazer Standard DC21 E 和 Standard RC71 E 十分适合小型的表面处理作业。该产品设计紧凑、坚固，能够简单快捷地清除位于水平和垂直表面上的涂料。
现有鼓式 (DC21 E) 和旋转式 (RC71 E) 两种样式。

在最为严苛的作业条件下保持较长的使用寿命

- 钢结构和高强度塑料结构
- 经过验证的 Makita® 马达和驱动装置

舒适与灵活性

- 可逆把手可适应右手或左手操作用户的需求（仅适用于 DC21 E）

免维护设计

- 密封轴承具有较长的使用寿命且操作简便

除尘

- LazerVac™ 真空系统的真空端口

手持系列 GRINDLAZER	部件号
DC21 E，含硬质合金连枷刀具	25N609
RC71 E，含硬质合金连枷刀具	25N610

GRINDLAZER 标准系列

DC87 G 和 DC89 G

GrindLazer Standard DC87 G (6.5 HP) 和 DC89 G (9.0 HP) 系列除线机十分适合较小型的交通标线清除、绊倒风险消除以及在施用新的交通标线之前进行的表面处理作业。

专为严苛的作业现场设计

重型全钢机架

承包商首选功率

耐用的 Honda® 发动机，带 Cyclone™ 过滤器

- Cyclone 过滤器可保护发动机不受有害浮尘的侵扰

轻松微调和宏观调整

双重深度控制

- 多位置杆和旋钮控制

降低震动，确保全天候作业的舒适度

手感舒适的把手

用户友好型操作

- 可调节操纵柄，满足不同操作员的需求
- 易于检修的油门控制

内置应用灵活性

回旋式及固定式前轮

- 回旋式轮用于羽化应用
- 固定式轮用于笔直标线清除作业

免维护设计

密封主轴承

- 寿命长且易于使用

经久耐用，可应对大功率的扭矩传递

三条传动带

可选除尘功能

- LazerVac 真空系统的真空端口

易于读取的仪表

两用转速表和计时器

- 非常适合维护 —— 确保设备处于最佳状态
- 运行过程中显示发动机转速

标准 DC89 G 示意图

标准系列 GRINDLAZER	部件号
DC87 G（裸机）	25M842
DC89 G（裸机）	25M843

标准系列配件	部件号
抑尘加水套件	25N367
磨边机套件（裸机）	25M933
钢梁，2” 细纹理磨边机鼓式刀具	25N442
硬质合金连枷，2” 中等纹理磨边机鼓式刀具	25N443
硬质合金连枷，2” 细纹理磨边机鼓式刀具	25N444

GRINDLAZER 专业系列

PRO DC89 G 和 PRO DC1013 G

GrindLazer Pro DC89 G 和 Pro DC1013 G 是高输出的鼓式切割选项，配备 6.5 HP 或 9 HP Honda 发动机，8 in 或 10 in 最大切割宽度以及各种可供选择的刀具，可用于进行清除、校平和表面处理。

Pro DC1013 G 示意图

所有专业系列除线机的功能

专为严苛的作业现场设计

重型全钢机架

承包商首选功率

耐用的 6.5 或 9.0 HP Honda 发动机，带有 Cyclone 过滤器

- Cyclone 过滤器可保护发动机不受有害浮尘的侵扰

高效的“无回弹”切割

中心重量设计

- 更好的控制实现质量更高的切割

轻松的刀具深度控制

DialDown™ 深度控制系统

- 轻松“下调”实现精确的切割深度控制

精确的切割效果和较长的使用寿命

全钢精密车轮总成

专业系列 GRINDLAZER	部件号
PRO DC89 G（裸机）	25N667
PRO DC1013 G（裸机）	25M846

专业系列配件	部件号
抑尘加水套件	25N368
高速皮带轮套件（用于嵌片应用，仅含金刚石鼓式刀具）	25M893
磨边机套件（裸机）	25M951
钢梁，4” 细纹理磨边机鼓式刀具	25N445
硬质合金连枷，4” 中等纹理磨边机鼓式刀具	25N446
硬质合金连枷，4” 细纹理磨边机鼓式刀具	25N447

GRINDLAZER 专业系列

PRO DC1013 G DCS

GrindLazer Pro DC1013 G DCS 添加了深度控制系统和电子启动的优势 —— 可帮助您提升准确度并降低疲劳。

Pro DC1013 G DCS 示意图

深度控制系统

无需测量和估算

全新的 GrindLazer 深度控制系统

- 快速轻松地调节刀具深度，以适应不断变化的地形
- 避免“鼓式刀具摔落”造成的损坏

卓越的控制和应用灵活性

DCS 控制器

- 用户可设置“零点”可用于匹配刀具组件
- 显示“当前深度”
- 英制和公制单位
- 坚固耐用的设计可经受严苛的使用：
  - 完全封装的电子元件
  - 卓越的保护，避免震动、作业现场和天气条件带来的损害

操作员全面控制

远程瞬时开关

- 控制切割深度的同时保持双手操作 GrindLazer

降低疲劳程度

所有 DCS 设备均采用电子启动

- 转动开关即可轻松启动

防震操纵柄

- 带有衬垫，可将振动传递效果降至最低，确保全天候作业的舒适度

免维护设计

密封主轴承

- 寿命长且易于使用

避免代价高昂的停机时间

耐用型宽 HTD 传动带

除尘

可选 LazerVac ™ 真空系统的真空端口

易于读取的仪表

两用转速表和计时器

- 非常适合维护 —— 确保设备处于最佳状态
- 运行过程中显示发动机转速

专业系列 GRINDLAZER	部件号
PRO DC1013 G DCS（裸机）	25N668

GRINDLAZER 专业系列

PRO RC813 G

如果您希望在清除标线的同时不要产生沟槽，那么 GrindLazer Pro RC813 G 将是您的理想选择。这款除线机能够悬停在路面上方进行旋转作业，而不会在清除标线的同时留下任何“鬼线”，“无沟槽标线清除器”也因此得名。

Pro RC813 G 示意图

所有专业系列除线机的功能

无“鬼线”

无沟槽标线清除器

- 通过旋转式切割清除标线不会留下任何沟槽

承包商首选功率

带电启动功能的 Honda 耐久发动机

- 按下按钮即可轻松开启 —— 即使在寒冷天气也是如此

专为严苛的作业现场设计

重型全钢机架

卓越的“无损坏”控制

高级深度控制系统

- 可独立调节间距、深度和压力

专业系列 GRINDLAZER	部件号
PRO RC813 G	25M847

GRINDLAZER 专业系列

PRO RC813 G DCS

GrindLazer Pro RC813 G DCS 添加了深度控制系统的优势 —— 可帮助您提升准确度并降低疲劳。

深度控制系统

无需测量和估算

全新的 GrindLazer 深度控制系统

- 快速轻松地调节刀具深度，以适应不断变化的地形
- 避免“刀具摔落”造成的损坏

Pro RC813 G DCS 示意图

POWERED by HONDA

卓越的控制和应用灵活性

DCS 控制器

- 用户可设置“零点”可用于匹配刀具组件
- 显示“当前深度”
- 英制和公制单位
- 坚固耐用的设计可经受严苛的使用：
  - 完全封装的电子元件
  - 卓越的保护，避免震动、作业现场和天气条件带来的损害

操作员全面控制

远程瞬时开关

- 控制切割深度的同时保持双手操作 GrindLazer

严苛的作业环境

线性传动装置

- 坚固耐用的线性马达可经受极为严苛的使用环境

快速拆卸刀具

上倾式底盘

- 无工具设计，可实现轻松快速的刀具更换

全天候作业的舒适度

可调式防震操纵柄

- 带有衬垫且可调节，适应于所有用户

抑制粉尘

无尘真空端口

- LazerVac 真空系统连接

免维护设计

密封轴承

- 采用免维护设计，具有较长的使用寿命且操作简便

易于读取的仪表

两用转速表和计时器

- 非常适合维护 —— 确保设备处于最佳状态
- 运行过程中显示发动机转速

专业系列 GRINDLAZER	部件号
PRO RC813 G DCS	25N669

GRINDLAZER
高生产率系列
HP DC89 G 和 HP DC1013 G

GrindLazer HP DC89 G 和 HP DC1013 G 提供高生产率的常规标线清除功能。
借助 9 HP 或 13 HP 的 Honda 发动机，8 in 或 10 in 最大切割宽度以及各种刀具选项，
其坚固可靠的创新型设计可确保终身使用，值得信赖。
EasyGlide™ 轮胎安装系统还允许将二者中的任意一个用于 LineDriver。

HP DC89 G
示意图

成倍提高您的工作效率
添加一台 LineDriver，获取无与伦比的性能

所有高生产率系列除线机的功能

优异道路处理能力
TriBelt 驱动系统
- 3 齿皮带设计，可优化动力传动，避免代价高昂的停机时间

简单快捷的转向
Fat Track™ 回旋式前轮
- 通过精巧的前脚轮系统可轻松快速地进行转向
- 更好地控制曲线
- 移动时无需费力

操作更加安全简单
EasyGlide 轮胎安装系统
- 借助前端安装的脚轮及后端的两只气动充气轮胎
- 气动充气轮胎有助于消除震动

操作更安全
超重型 ProStart 系统
- 利用离心式离合器轻松启动/停止刀具
- 在寒冷天气轻松启动
- 延长皮带使用寿命并消除启动绳断裂的几率

高生产率系列 GRINDLAZER	部件号
HP DC89 G	25M992
HP DC1013 G	25M993

GRINDLAZER 高生产率系列

HP DC1013 G DCS

GrindLazer HP DC1013 G DCS 添加了深度控制系统和电子启动的优势 —— 可帮助您提升准确度并降低疲劳。

无需测量和估算

全新的 GrindLazer 深度控制系统

- 快速轻松地调节刀具深度，以适应不断变化的地形
- 避免鼓式刀具摔落造成的损坏

HP DC1013 G DCS 示意图

卓越的控制和应用灵活性

DCS 控制器

- 用户可设置“零点”可用于匹配刀具组件
- 显示当前深度
- 英制和公制单位
- 坚固耐用的设计可经受严苛的使用：
  - 完全封装的电子元件
  - 卓越的保护，避免震动、作业现场和天气条件带来的损害

操作员全面控制

远程瞬时开关

- 控制切割深度的同时保持双手操作 GrindLazer

降低疲劳程度

所有 DCS 设备均采用电子启动

- 转动开关即可轻松启动

轻松的刀具深度控制

DialDown 深度控制系统

- 轻松“下调”实现多个位置的精确切割深度控制

全天候作业的舒适度

减震技术

- 与同类竞争产品相比震动可减少四倍
- 气动充气轮胎、舒适的把手以及小推车设计，可消除震动，降低用户疲劳程度
- 手感舒适的把手，可精确控制驾驶方向

卓越的清除效果

InstaCut 技术

- 唯一一款在切割板面的上或下位置，皆可实现“手动”控制设备的起和停的 GrindLazer 设备
- 遇凹凸面时切割板面可“浮动”
- 系统无需工具

高生产率系列 GRINDLAZER	部件号
HP DC1013 G DCS	25N658

GRINDLAZER
高生产率系列

GRINDLAZER HP DC1021 G

GrindLazer HP DC1021 G 是执行要求苛刻的除线作业时提高施工效率上佳选择。采用“上切”切割方向，您不仅可清除停车场或道路上所有类型的标线，还能够执行标线嵌片切除/开槽作业。

需用 LINEDRIVER

GrindLazer HP DC1021 G 的切割方向为反向/“上切”时，要求使用 LineDriver 推进系统。

HP DC1021 G 示意图

所有高生产率系列除线机的功能

最佳道路处理能力

TriBelt™ 驱动系统

- 3 齿皮带设计，可优化动力传动，避免了代价高昂的停机时间

简单快捷的转向

Fat Track™ 回旋式前轮

- 通过精巧的前脚轮系统可轻松快速地进行转向
- 更好地控制曲线
- 移动时无需费力

操作更加安全简单

EasyGlide 轮胎安装系统

- 借助前端安装的脚轮及后端的两只气动充气轮胎
- 气动充气轮胎有助于消除震动

操作更安全

超重型 ProStart 系统

- 利用离心式离合器轻松进行刀具启动/停止，是目前市场上最安全的设备之一
- 转动开关即可在寒冷天气轻松启动

高生产率系列 GRINDLAZER	部件号
HP DC1021 G	25M994

GRINDLAZER 高生产率系列

HP DC1021 G DCS

GrindLazer HP DC1021 G DCS 添加了深度控制系统和电子启动的优势 —— 可帮助您提升准确度并降低疲劳。

无需测量和估算

全新的 GrindLazer 深度控制系统

- 快速轻松地调节刀具深度，以适应不断变化的地形
- 为胶带式或热熔型嵌片提供精确的切割深度
- 避免鼓式刀具摔落造成的损坏

HP DC1021 G DCS 示意图

卓越的控制和应用灵活性

DCS 控制器

- 用户可设置“零点”可用于匹配刀具组件
- 自零点起显示当前深度
- 英制和公制单位
- 坚固耐用的设计可经受严苛的使用：
  - 完全封装的电子元件
  - 卓越的保护，避免震动、作业现场和天气条件带来的损害

操作员全面控制

远程瞬时开关

- 控制切割深度的同时保持双手操作 GrindLazer，即使置于 LineDriver 上也是如此

降低疲劳程度

所有 DCS 设备均采用电子启动

- 转动开关即可轻松启动

轻松的刀具深度控制

DialDown 深度控制系统

- 轻松“下调”实现多个位置的精确切割深度控制

全天候作业的舒适度

减震技术

- 与同类竞争产品相比震动可减少四倍
- 气动充气轮胎、舒适的把手以及小推车设计，可消除震动，降低用户疲劳程度
- 手感舒适的把手，可精确控制驾驶方向

卓越的清除效果或嵌片灵活性

InstaCut™ 技术

- 唯一一款在切割板面的上或下位置，皆可实现手动控制设备的起和停的 GrindLazer 设备
- 遇凹凸面时切割板面可浮动
- 系统无需工具

高生产率系列 GRINDLAZER	部件号
HP DC1021 G DCS	25N659

LINEDRIVER

既可乘坐，何需步行?

固瑞克 LineDriver 附件可连接到您的 GrindLazer，以提供现有的最具创新性的用户友好型乘驾系统，可成倍提高您的工作效率。

LINEDRIVER 功能：

在低能见度情况下提供准确度

独有的 FlexBeam™ Break-A-Way 灯光系统

- 可针对各种施工条件进行全面调节
- Break-A-Way 设计有助于避免进行费用高昂的维修，可实现连续的划线作业

作业之间无需按动按钮

获得专利的双踏板系统

- 前进和后退功能

启动更简单

独有的 ProStart™ 发动机启动系统

- 引擎启动所需的牵引力降低 50%
- 在寒冷天气中的表现优于其他启动系统

可靠、易于启动的发动机

Honda 发动机

- 持久耐用的引擎，承包商首选

LINEDRIVER	部件号
LineDriver	262004
LineDriver HD	262005

刀具

扩展产品系列适用于所有应用和表面轮廓

固瑞克可提供多种类型的刀具，适用于各种表面轮廓和清除应用。

线刷	硬质合金销针 72	硬质合金销针 48	硬质合金销针 24	硬质合金尖头

轻松拆卸刀具

只需将发动机底盘上倾即可拆下刀具组件

ROTARY STYLE CUTTERS

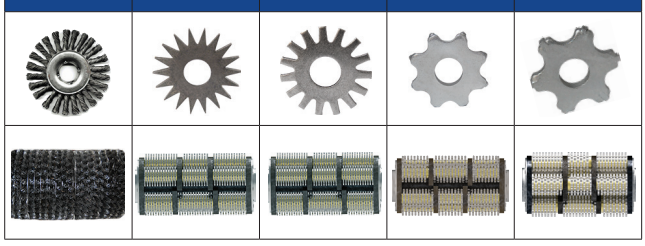
旋转式刀具的应用场合（5 种旋转式刀具）

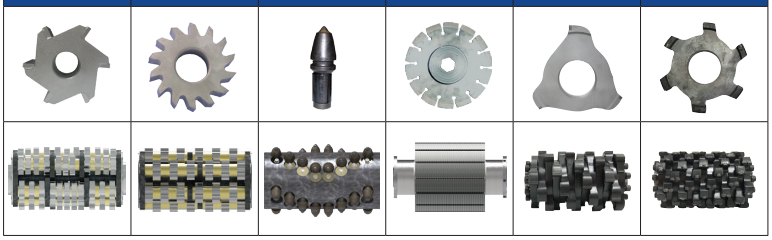
- 涂料/热熔型道路标线清除
- 无凹痕表面处理

DRUM STYLE CUTTERS

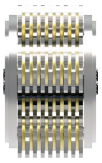
鼓式刀具的应用场合（11 种鼓式刀具）

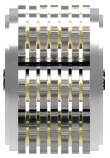
- 开槽 —— 为道路涂料或热熔型道路标线涂料进行表面处理
- 清除道路涂料或热熔型道路标线涂料
- 路面校平 —— 消除路面上的凸起点（否则有绊倒风险）
- 嵌片 —— 热熔型和胶带式

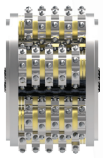
线刷	钢制星轮	钢梁	碳钢连枷	碳钢平刀口
				

硬质合金的磨铣式	纯硬质合金磨铣式	碳钢尖头	金刚石刀片	聚晶金刚石平口刀	聚晶金刚石圆口刀
					

DRUM STYLE CUTTERS


钢制
星轮


硬质合金
星轮


硬质合金
连枷

用于：
GRINDLAZER STANDARD DC21 E

独立刀具	完全组装鼓式刀具	鼓式重新组装套件	刀具类型	轮廓	切割宽度	# 刀具	# 垫片数量	# 刀杆数量
19A009			硬质合金连枷			1		
	25M891	25M892	硬质合金连枷	细	2 in	48	6	6
	25M889	25M890	硬质合金连枷	中	2 in	36	42	6
	25N060	25N065	硬质合金连枷	粗	2 in	30	60	6
19A063			钢制星轮			1		
	25M909	25M910	钢制星轮	细	2 in	90	0	6
	25M905	25N066	钢制星轮	中	2 in	54	60	6
19A005			硬质合金星轮			1		
	25M903	25M904	硬质合金星轮	细	2 in	54	0	6
	25M901	25M902	硬质合金星轮	中	2 in	42	36	6

手持鼓式刀具成分

产品编号	说明
17W425	垫片 - 手持鼓式刀具
19A416	轴 - 手持鼓式刀具
19A417	端部盖板 - 手持鼓式刀具
17W879	裸式鼓式刀具（包含心轴、轴、端部盖板和紧固件）

ROTARY STYLE CUTTERS

钢制星轮　硬质合金星轮　硬质合金连枷

用于：
GRINDLAZER STANDARD RC71 E

独立刀具	完全组装鼓式刀具	鼓式重新组装套件	刀具类型	轮廓	切割宽度	# 刀具	# 垫片数量	# 刀杆数量
19A009			硬质合金连枷			1		
	25M915	25M916	硬质合金连枷	细	7 in	28	7	7
	25M911	25N068	硬质合金连枷	中	7 in	21	21	7
19A063			钢制星轮			1		
	25M919	25M920	钢制星轮	细	7 in	56	7	7
	25M917	25M918	钢制星轮	中	v	28	35	7
19A005			硬质合金星轮			1		
	25M931	25M932	硬质合金星轮	细	7 in	28	14	7
	25M929	25M930	硬质合金星轮	中	7 in	21	28	7

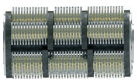
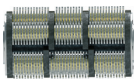
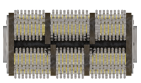
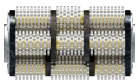
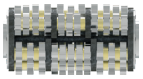
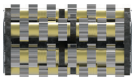
手持鼓式刀具成分

产品编号	说明
19A414	垫片 - 手持旋转式刀具
17W888	轴 - 手持旋转式刀具
17W889	裸式鼓式刀具（仅包含心轴）

DRUM STYLE CUTTERS

用于：
GRINDLAZER STANDARD DC87 G
GRINDLAZER STANDARD DC89 G

独立刀具	完全组装鼓式刀具	鼓式重新组装套件	刀具类型	轮廓	切割宽度	# 刀具	# 垫片数量	# 刀杆数量
	25M950		线刷	细	8 in			
19A064			钢制星轮			1		
	25N069	25N127	钢制星轮	细	8 in	208	12	4
	25N070	25N128	钢制星轮	细	5 in	140	96	4
	25N071	25N129	钢制星轮	中	8 in	128	108	4
	25N072	25N130	钢制星轮	中	5 in	80	168	4
19A062			钢梁			1		
	25M946	25N135	钢梁	细	8 in	208	4	4
	25N077	25N136	钢梁	细	5 in	152	88	4
	25N078	25N137	钢梁	中	8 in	128	112	4
	25N079	25N138	钢梁	中	5 in	80	168	4
19A016			硬质合金连枷 6 Pt			1		
	25N091	25N151	硬质合金连枷 6 Pt	细	8 in	112	4	4
	25N092	25N152	硬质合金连枷 6 Pt	细	5 in	76	92	4
	25M936	25N153	硬质合金连枷 6 Pt	中	8 in	76	88	4
	25N093	25N154	硬质合金连枷 6 Pt	中	5 in	52	148	4
	25N094	25N155	硬质合金连枷 6 Pt	粗	8 in	64	120	4
	25N095	25N156	硬质合金连枷 6 Pt	粗	5 in	40	176	4

线刷	钢制星轮	钢梁	硬质合金连枷	硬质合金平口刀	硬质合金铣刀	纯硬质合金铣刀
						

独立刀具	完全组装鼓式刀具	鼓式重新组装套件	刀具类型	轮廓	切割宽度	# 刀具	# 垫片数量	# 刀杆数量
19A017			硬质合金平口刀			1		
	25N098	25N159	硬质合金平口刀	细	8 in	112	8	4
	25N099	25N160	硬质合金平口刀	细	5 in	72	104	4
	25M938	25N161	硬质合金平口刀	中	8 in	76	88	4
	25N100	25N162	硬质合金平口刀	中	5 in	52	152	4
	25N107	25N163	硬质合金平口刀	粗	8 in	68	112	4
	25N108	25N164	硬质合金平口刀	粗	5 in	44	168	4
19A039			硬质合金铣刀			1		
	25N112	25N167	硬质合金铣刀	细	8 in	28	36	4
	25N113	25N168	硬质合金铣刀	细	5 in	20	104	4
	25N114	25N169	硬质合金铣刀	中	8 in	24	68	4
	25N115	25N170	硬质合金铣刀	中	5 in	16	140	4
	25M940	25N171	硬质合金铣刀	粗	8 in	20	104	4
	25N116	25N172	硬质合金铣刀	粗	5 in	12	172	4
19A038			纯硬质合金铣刀			1		
	25N119	25N175	纯硬质合金铣刀	细	8 in	40	88	4
	25N121	25N176	纯硬质合金铣刀	细	5 in	28	140	4
	25N122	25N177	纯硬质合金铣刀	中	8 in	36	104	4
	25N123	25N178	纯硬质合金铣刀	中	5 in	24	156	4
	25N124	25N179	纯硬质合金铣刀	粗	8 in	32	124	4
	25N125	25N180	纯硬质合金铣刀	粗	5 in	20	174	4

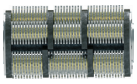
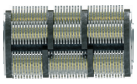
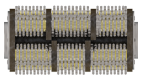
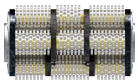
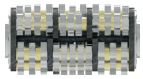
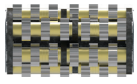
标准鼓式刀具系列成分

产品编号	说明
17W218	垫片 - 标准鼓式刀具
17X056	轴 - 标准鼓式刀具
17X058	端部盖板 - 标准鼓式刀具
17X054	裸式鼓式刀具（包含心轴、轴、端部盖板和紧固件）

DRUM STYLE CUTTERS

用于：
GrindLazer Pro DC89 G
GrindLazer Pro DC1013 G
GrindLazer HP DC89 G
GrindLazer HP DC1013 G
GrindLazer HP DC1021 G

独立刀具	完全组装鼓式刀具	鼓式重新组装套件	刀具类型	轮廓	切割宽度	# 刀具	# 垫片数量	# 刀杆数量
	19A001		线刷	细	10”			
19A061			钢制星轮			1		
	25M960	25N258	钢制星轮	细	10 in	330	0	6
	25N183	25N259	钢制星轮	细	8 in	252	102	6
	25N184	25N260	钢制星轮	细	6 in	180	192	6
	25N185	25N261	钢制星轮	中	10 in	198	162	6
	25N186	25N262	钢制星轮	中	8 in	156	216	6
	25N187	25N263	钢制星轮	中	6 in	120	264	6
19A058			钢梁			1		
	25M962	25N270	钢梁	细	10 in	330	12	6
	25N194	25N271	钢梁	细	8 in	264	90	6
	25N195	25N272	钢梁	细	6 in	198	174	6
	25N196	25N273	钢梁	中	10 in	192	168	6
	25N197	25N274	钢梁	中	8 in	156	216	6
	25N198	25N275	钢梁	中	6 in	120	264	6
19A013			硬质合金连枷 8 Pt			1		
	25N205	25N282	硬质合金连枷 8 Pt	细	10 in	216	12	6
	25N206	25N283	硬质合金连枷 8 Pt	细	8 in	168	102	6
	25N207	25N284	硬质合金连枷 8 Pt	细	6 in	120	192	6
	25N208	25N285	硬质合金连枷 8 Pt	中	10 in	150	133	6
	25N209	25N286	硬质合金连枷 8 Pt	中	8 in	126	186	6
	25N210	25N287	硬质合金连枷 8 Pt	中	6 in	96	234	6
	25M952	25N288	硬质合金连枷 8 Pt	粗	10 in	120	198	6
	25N211	25N289	硬质合金连枷 8 Pt	粗	8 in	96	234	6
	25N212	25N290	硬质合金连枷 8 Pt	粗	6 in	66	288	6
19A014			硬质合金平口刀			1		
	25N216	25N294	硬质合金平口刀	细	10 in	216	12	6
	25N217	25N295	硬质合金平口刀	细	8 in	168	102	6
	25N218	25N296	硬质合金平口刀	细	6 in	120	186	6
	25M954	25N297	硬质合金平口刀	中	10 in	144	144	6
	25N219	25N298	硬质合金平口刀	中	8 in	120	192	6
	25N220	25N299	硬质合金平口刀	中	6 in	96	234	6
	25N221	25N300	硬质合金平口刀	粗	10 in	108	210	6
	25N222	25N301	硬质合金平口刀	粗	8 in	90	246	6
	25N223	25N302	硬质合金平口刀	粗	6 in	66	294	6

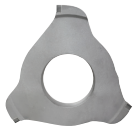
线刷	钢制星轮	钢梁	硬质合金连枷	硬质合金平口刀	硬质合金铣刀	纯硬质合金铣刀	硬质合金尖头
							

独立刀具	完全组装鼓式刀具	鼓式重新组装套件	刀具类型	轮廓	切割宽度	# 刀具	# 垫片数量	# 刀杆数量
19A034			硬质合金铣刀			1		
	25N227	25N306	硬质合金铣刀	细	10 in	42	132	6
	25N228	25N307	硬质合金铣刀	细	8 in	36	174	6
	25N229	25N308	硬质合金铣刀	细	6 in	30	216	6
	25N230	25N309	硬质合金铣刀	中	10 in	36	174	6
	25N231	25N310	硬质合金铣刀	中	8 in	30	210	6
	25N232	25N311	硬质合金铣刀	中	6 in	24	252	6
	25M956	25N312	硬质合金铣刀	粗	10 in	30	210	6
	25N233	25N313	硬质合金铣刀	粗	8 in	24	252	6
	25N234	25N314	硬质合金铣刀	粗	6 in	18	294	6
19A040			纯硬质合金铣刀			1		
	25N238	25N318	纯硬质合金铣刀	细	10 in	42	156	6
	25N239	25N319	纯硬质合金铣刀	细	8 in	36	192	6
	25N241	25N320	纯硬质合金铣刀	细	6 in	30	228	6
	25N242	25N321	纯硬质合金铣刀	中	10 in	36	192	6
	25N243	25N322	纯硬质合金铣刀	中	8 in	30	228	6
	25N244	25N323	纯硬质合金铣刀	中	6 in	24	264	6
	25M958	25N324	纯硬质合金铣刀	粗	10 in	30	228	6
	25N245	25N325	纯硬质合金铣刀	粗	8 in	24	264	6
	25N246	25N326	纯硬质合金铣刀	粗	6 in	18	300	6
19A080			硬质合金尖头			1		
	25M964		硬质合金尖头	粗	10 in			6

PRO/HP 鼓式刀具成分

产品编号	说明
19A415	垫片 - PRO/HP 鼓式刀具
17W991	轴 - PRO/HP 鼓式刀具
17W983	端部盖板 - PRO/HP 鼓式刀具
17W989	裸式鼓式刀具（包含心轴、轴、端部盖板和紧固件）

DRUM STYLE CUTTERS

金刚石刀片	聚晶金刚石平口刀	聚晶金刚石圆口刀
		

PRO/HP 系列金刚石刀片

独立刀具	完全组装鼓式刀具
24E289	
	24D583
	24B965

刀具类型	轮廓	切割宽度	刀片数量	1/8 in 垫片	1/4 in 垫片	方键
金刚石刀片		1/4 in	1			
金刚石刀片	细	10 in	38	39	2	2
金刚石刀片	细	5 in	19	21	21	2

金刚石鼓式刀具成分

产品编号	说明
16A259	螺纹端部盖板 - 金刚石鼓式刀具
24D982	心轴 - 金刚石鼓式刀具
16A258	垫片 - 金刚石鼓式刀具 0.125 in
16A257	垫片 - 金刚石鼓式刀具 0.250 in
123252	键 - 金刚石鼓式刀具

PRO/HP 系列聚晶金刚石刀具

聚晶金刚石平口刀	聚晶金刚石圆口刀
17X370	17X369
17X527	17X526
17X367	17X365
17X368	17X366
17X360	17X360
17X361	17X361
17X363	17X363
17X364	17X364
17X379	17X379

说明	切割宽度	# 内部板数量	# 外部板数量	# 心轴	# 锁紧环	# 压力环	# 垫片板数量	# 螺钉
聚晶金刚石鼓式刀具组件，工作宽度为 10 in	10 in	12	1	1	4	0	0	9
聚晶金刚石鼓式刀具组件，工作宽度为 5 in	5 in	6	0	1	4	1	6	9
聚晶金刚石刀具盘 - 内部		1						
聚晶金刚石刀具盘 - 外部			1					
聚晶金刚石心轴				1				
聚晶金刚石锁紧环					1			
聚晶金刚石压力环						1		
聚晶金刚石垫板							1	
螺钉，1/2-13，套筒扳手头								1

ROTARY STYLE CUTTERS

线刷	硬质合金销针 72	硬质合金销针 48	硬质合金销针 24	硬质合金尖头

仅刀具（全套）	刀具组件	刀具类型	轮廓	切割宽度
25N330	25N333	线刷	细	8 in
19A089	25N365	硬质合金销针 72	细	8 in
19A088	25N364	硬质合金销针 48	中	8 in
19A087	25N363	硬质合金销针 24	粗	8 in
25N332	25N335	硬质合金尖头	中	8 in

LAZERVAC 真空系统

330 和 550

在与 GrindLazer 系列产品结合使用时，固瑞克的 LazerVac 系统可减少二氧化硅浮尘并帮助您达到 OHSA 有关二氧化硅浮尘的安全要求。*现有 220 伏 LazerVac 330 电动型号，LazerVac 550 中还配备了高压 Honda 发动机系统。

作业现场更加安全

符合 OSHA 标准的过滤*

- 清除二氧化硅粉尘，打造更加安全的环境

减少过滤器堵塞

自动过滤器清洗

- 单独的马达操作双叶片，可在您工作时去除过滤器中的粉尘 —— 防止过滤器堵塞

延长运行时间

无工具过滤器设计

- 允许在作业过程中快速更换过滤器

减少二氧化硅粉尘

Longopac 料袋系统（仅限 LazerVac 550）

- 持续抑尘意味着减少二氧化硅粉尘接触量
- 大容量实现更多运行时间，减少停机时间

与 LazerVac 230 相比，真空压力高出 60%

** LazerVac 真空系统包含一个过滤器清洗机构，并符合 OSHA 1926.1153 表 1 中 99% 的效率要求，可于户外同手推式铣床和地板磨光机配合使用。*
LazerVac 真空系统包含一个过滤器清洗机构，并符合 OSHA 1926.1153 表 1 中非砂浆手持设备磨光机车轮每英寸最小 25 CFM 的要求。

LAZERVAC 真空系统	部件号
LazerVac 330	25B026
LazerVac 550	25M860

LAZERVAC 配件	部件号
用于 LazerVac 230/330 的料袋（20 包）	17X695
用于 LazerVac 550 的 Longopac 料袋（20 m 长）	17W295
用于 LazerVac 230/330 的过滤器	17X185
用于 LazerVac 550 的过滤器袋（每套 7 个）	17X238
用于 LazerVac 550 的标准二级过滤器（每套 2 个）	17X247
用于 LazerVac 550 的 HEPA 二级过滤器（每套 2 个）	17Y254

CYCLONE 分离器
20 和 32

将一台固瑞克 Cyclone 分离器内置到 LazerVac 中，以可在大块碎屑到达真空过滤器之前进行收集 —— 可大大降低更换过滤器的频率。

建议同 LazerVac 230 和 LazerVac 330 配合使用

建议同 LazerVac 550 配合使用

减少过滤器堵塞
Cyclone 设计

- 在大块碎屑到达真空过滤器之前予以清除，减少过滤器堵塞，延长您的作业时间
- 免维护设计 —— 只需在隔膜罐装满时将其清空

更长运行时间
大容量

- 选择 20 加仑或 32 加仑 —— 取决于您的作业要求

作业现场准备
纯钢结构

- 采用重型设计，能够耐受恶劣的作业现场环境

LAZERVAC 和 CYCLONE 软管	部件号
标准真空软管 (30 ft)	17X156
高温真空软管 (30 ft)	17X704
分离器/真空连接软管 (5 ft)	17X693

CYCLONE 分离器	部件号
Cyclone 20	25M861
Cyclone 32	25M862

GRINDLAZER 规格

	手持系列		标准系列		专业系列	
设备型号	**GrindLazer DC21 E**	**GrindLazer RC71 E**	**GrindLazer DC87 G**	**GrindLazer DC89 G**	**GrindLazer DC89 G**	**GrindLazer DC1013 G**
重量 LB (KG)	12 (5.5)	15 (6.8)	150 (68)	160 (73)	190 (86)	230 (104)
刀具类型	鼓式	旋转式	鼓式	鼓式	鼓式	鼓式
最大工作宽度	2 in	7 in	8 in	8 in	8 in	10 in
刀具鼓直径	4 in	不适用	5 in	5 in	7 in	7 in
发动机/马达	220V Makita	220V Makita	6.5 HP Honda	9 HP Honda	9 HP Honda	13 HP Honda
发动机启动方式	不适用	不适用	拉线启动	拉线启动	拉线启动	拉线启动
空气过滤器	不适用	不适用	Cyclone™	旋流式	旋流式	旋流式
测速/计时器	否	否	有	有	有	有
最大剪切速率（手推）	9 平方米/小时	9 平方米/小时	28 平方米/小时	37 平方米/小时	37 平方米/小时	65 平方米/小时
最大剪切速率 (LINEDRIVER)	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用
可兼容 LINEDRIVER	否	否	否	否	否	否
真空端口	有	有	有	有	有	有
进水口接头	否	否	可选	可选	可选	可选
深度控制系统	否	否	否	否	否	否
LINEDRIVER（裸机）	25N609	25N610	25M842	25M843	25N667	25M846
GRINDLAZER，含线刷鼓式刀具	–	–	26A573	26A584	26A706	26A617
GRINDLAZER，含钢制星轮、细纹理鼓式刀具	–	–	26A574	26A585	26A707	26A618
GRINDLAZER，含钢梁、细纹理鼓式刀具	–	–	26A575	26A586	26A708	26A619
GRINDLAZER，含硬质合金连枷、细纹理鼓式刀具	–	–	26A577	26A588	26A710	–
GRINDLAZER，含硬质合金连枷、中等纹理鼓式刀具	25N609	25N610	26A576	26A587	26A709	26A620
GRINDLAZER，含硬质合金连枷、粗纹理鼓式刀具	–	–	–	–	–	26A621
GRINDLAZER，含硬质合金平口刀、细纹理鼓式刀具	–	–	26A579	26A590	26A711	–
GRINDLAZER，含硬质合金平口刀、中等纹理鼓式刀具	–	–	26A578	26A589	26A769	26A622
GRINDLAZER，含硬质合金平口刀、粗纹理鼓式刀具	–	–	–	–	–	26A623
GRINDLAZER，含硬质合金铣刀、细纹理鼓式刀具	–	–	26A581	26A592	26A713	26A625
GRINDLAZER，含硬质合金铣刀、中等纹理鼓式刀具	–	–	26A580	26A591	26A712	26A624
GRINDLAZER，含纯硬质合金铣刀、细纹理鼓式刀具	–	–	26A583	26A594	26A715	26A627
GRINDLAZER，含纯硬质合金铣刀、中等纹理鼓式刀具	–	–	26A582	26A593	26A714	26A626
GRINDLAZER，含硬质合金尖头、细纹理鼓式刀具	–	–	–	–	–	–
GRINDLAZER，含金刚石鼓式刀具，工作宽度为 10"	–	–	–	–	–	–
GRINDLAZER，含金刚石鼓式刀具，工作宽度为 5"	–	–	–	–	–	–
GRINDLAZER，含聚晶金刚石圆口刀，工作宽度为 10"	–	–	–	–	–	–
GRINDLAZER，含聚晶金刚石圆口刀，工作宽度为 5"	–	–	–	–	–	–
GRINDLAZER，含聚晶金刚石平口刀鼓式刀具，工作宽度为 10"	–	–	–	–	–	–
GRINDLAZER，含聚晶金刚石平口刀鼓式刀具，工作宽度为 5"	–	–	–	–	–	–
GRINDLAZER，含线刷旋转式刀具	–	–	–	–	–	–
GRINDLAZER，含硬质合金销针 72 旋转式刀具	–	–	–	–	–	–
GRINDLAZER，含硬质合金销针 48 旋转式刀具	–	–	–	–	–	–
GRINDLAZER，含硬质合金销针 24 旋转式刀具	–	–	–	–	–	–
GRINDLAZER，含硬质合金尖头旋转式刀具	–	–	–	–	–	–
应用	• 修整 • 边缘处理 • 壁挂式		• 路面标线冷漆清除 • 热熔型道路标线涂料清除 • 凹凸面修平			• 路面标线冷漆清除 • 热熔型道路标线涂料清除 • 凹凸面修平 • 环氧树脂涂料清除 • 标线嵌片切除（需要高速皮带轮套件 - 25M893）

专业系列			高生产率系列				
GrindLazer DC1013 G DCS	**GrindLazer RC813 G**	**GrindLazer RC813 G DCS**	**GrindLazer DC89 G**	**GrindLazer DC1013 G**	**GrindLazer DC1013 G DCS**	**GrindLazer DC1021 G**	**GrindLazer DC1021 G DCS**
260 (118)	450 (204)	460 (209)	300 (136)	310 (141)	340 (154)	350 (159)	360 (163)
鼓式	旋转式	旋转式	鼓式	鼓式	鼓式	鼓式，逆向切割	鼓式，逆向切割
10 in	8 in	8 in	8 in	10 in	10 in	10 in	10 in
7 in	不适用	不适用	7 in	7 in	7 in	7 in	7 in
13 HP Honda	13 HP Honda	13 HP Honda	9 HP Honda	13 HP Honda	13 HP Honda	21 HP Vanguard	21 HP Vanguard
电启动	电启动	电启动	ProStart	ProStart	电启动	电启动	电启动
旋流式	标准	标准	旋流式	旋流式	旋流式	Donaldson® 重型	Donaldson® 重型
有	有	有	有	有	有	有	有
65 平方米/小时	74 平方米/小时	74 平方米/小时	56 平方米/小时	74 平方米/小时	74 平方米/小时	不适用	不适用
不适用	不适用	不适用	120 平方米/小时	158 平方米/小时	158 平方米/小时	195 平方米/小时	195 平方米/小时
否	否	否	可选	可选	可选	必备	必备
有	有	有	有	有	有	有	有
可选	否	否	可选	可选	可选	可选	可选
有	否	有	否	否	有	否	有
25N668	25M847	25N669	25M992	25M993	25N658	25M994	25N659
26A716	–	–	26A658	26A669	26A733	26A681	26A745
26A717	–	–	26A659	26A670	26A734	26A682	26A746
26A718	–	–	26A660	26A671	26A735	26A683	26A747
–	–	–	26A662	–	–	–	–
26A719	–	–	26A661	26A672	26A736	26A684	26A748
26A720	–	–	–	26A673	26A737	26A685	26A749
–	–	–	26A664	–	–	–	–
26A721	–	–	26A663	26A674	26A738	26A686	26A750
26A722	–	–	–	26A675	26A739	26A687	26A751
26A724	–	–	26A666	26A677	26A741	26A689	26A753
26A723	–	–	26A665	26A676	26A740	26A688	26A752
26A726	–	–	26A668	26A679	26A743	26A693	26A755
26A725	–	–	26A667	26A678	26A742	26A692	26A754
26A727	–	–	–	26A680	26A744	26A694	26A756
–	–	–	–	–	–	25N360	26A757
–	–	–	–	–	–	25N361	26A758
–	–	–	–	–	–	26A763	26A759
–	–	–	–	–	–	26A764	26A760
–	–	–	–	–	–	26A765	26A761
–	–	–	–	–	–	26A766	26A762
–	26A653	26A728	–	–	–	–	–
–	26A654	26A729	–	–	–	–	–
–	26A655	26A730	–	–	–	–	–
–	26A656	26A731	–	–	–	–	–
–	26A657	26A732	–	–	–	–	–
• 路面标线冷漆清除 • 热熔型道路标线涂料清除 • 凹凸面修平 • 环氧树脂涂料清除 • 标线嵌片切除（需要高速皮带轮套件 - 25M893）	• 路面标线冷漆清除 • 热熔型道路标线涂料清除 • 施用新标线之前进行的表面处理		• 路面标线冷漆清除 • 热熔型道路标线涂料清除 • 凹凸面修平	• 路面标线冷漆清除 • 热熔型道路标线涂料清除 • 凹凸面修平 • 环氧树脂涂料清除		• 路面标线冷漆清除 • 热熔型道路标线涂料清除 • 凹凸面修平 • 环氧树脂涂料清除 • 标线嵌片切除	

GRINDLAZER 配件规格

			SEPARATORS	
设备型号	**LazerVac 330**	**LazerVac 550**	**Cyclone 20 分离器**	**Cyclone 32 分离器**
产品编号	25B026	25M860	25M861	25M862
空气功率	1665 W	2045 W		
气流	375 CFM	300 CFM		
真空压力	2540 毫米水柱	3810 毫米水柱		
容量	20 加仑	20 米长涂料袋	20 加仑	32 加仑
发动机/马达	3.0 HP, 230V	13 HP Honda		

GRINDLAZER 配件规格

设备型号	LineDriver	LineDriver HD
产品编号	262004	262005
工作速度： 前进速度 MPH (KM/H) 倒退速度 MPH (KM/H)	可达 10 (16) 可达 6 (10)	可达 10 (16) 可达 6 (10)
发动机排量 CC (HP)	Honda 160 (5.5)	Honda 200 (6.5)
重量，LB (KG)	265 (120)	275 (125)
油箱容量 GAL [L]	0.95 (3.6)	0.95 (3.6)
发动机起动系统	手动牵引	ProStart

关于固瑞克

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

美国固瑞克 (Graco) 公司创建于 1926 年，是流体处理系统和组件领域的全球领导者。其产品用于种类繁多的流体和粘胶材料的输送、计量、控制和分配，这些材料广泛用于车辆润滑以及商业和工业领域。

公司的成功源于我们始终不渝地追求卓越的技术、世界一流的制造工艺和无可匹敌的客户服务。固瑞克公司与专业经销商紧密合作，向客户提供系统设备、产品和技术，为一系列流体处理解决方案建立了质量标准。固瑞克不仅为表面喷涂、防腐涂装、油漆循环、润滑以及密封胶与粘合剂涂布提供相关设备，同时还为承包行业提供电力应用设备。固瑞克公司在流体处理和控制方面的不断投资将继续为多样化的全球市场提供创新性解决方案。

固瑞克联络信息

通讯地址
P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
电话：612-623-6000
传真：612-623-6777

美国

明尼苏达州
全球总部
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

欧洲

比利时
欧洲总部
Graco Distribution BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgium
电话：32 89 770 700
传真：32 89 770 777

亚太地区

澳大利亚
Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australia
电话：61 3 9468 8500
传真：61 3 9468 8599

中国（亚太地区总部）
固瑞克流体设备（上海）
有限公司
上海市静安区
汶水路299弄1、2号7号楼
产品热线：86 512 6260 5711
传真：86 21 649 50077

印度
Graco India Pvt Ltd
Plot No 295,
Udyog Vihar Phase-IV
Gurugram - 122015 (Haryana)
India
电话：91 124 661 0200
传真：91 124 661 0201

日本
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
电话：81 45 593 7300
传真：81 45 593 7301

韩国
Graco Korea Inc.
38, Samsung 1-ro 1-gil,
Hwaseong-si, Gyeonggi-do.
18449
Republic of Korea
电话：82 31 8015 0961
传真：82 31 613 9801

销售/分销/服务

如需获取产品信息或申请产品演示，敬请拨打以下电话垂询：

86 512 6260 5711， 或访问 www.graco.com

固瑞克公司经 I.S.EN ISO 9001 注册认证

©2019 Graco Inc. 344384 Rev. A 5/22 本文档包含的所有文字及图像数据均以发布时的最新产品信息为依据。固瑞克公司保留随时修改的权利，恕不另行通知。本文中引用的商标仅用于识别目的。所有商标均为其各自所有者的财产。Blue 为固瑞克公司工程喷涂设备的商标。