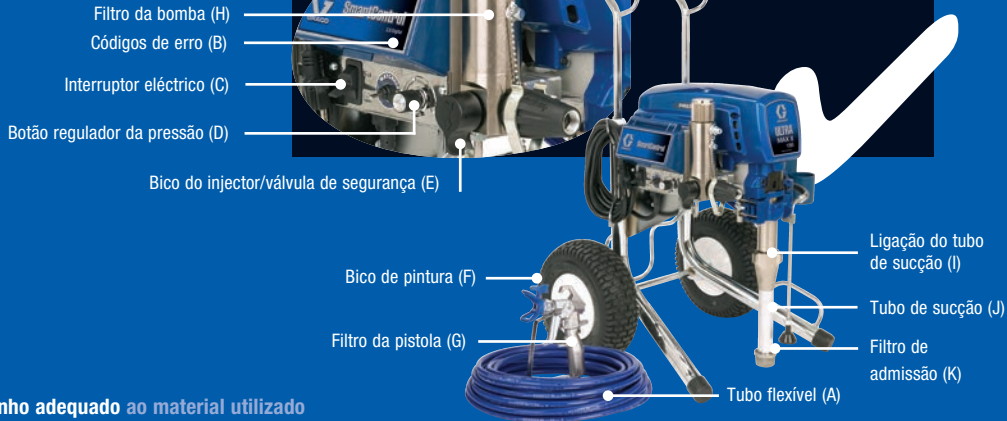




Inspecção geral

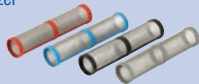
- Utilizar filtros com o tamanho adequado ao material utilizado
- Verificar todos os tubos flexíveis relativamente a acumulação de produto, fissuras, dobras, buracos, bolhas, desgaste e danos externos na protecção
- Verificar todos os componentes da pistola relativamente a fissuras ou fugas e verificar se estão devidamente fixos
- Uma vez por ano, submeter o equipamento a uma inspecção geral num distribuidor autorizado da Graco



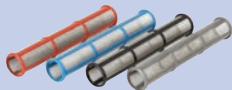
Guia de Referência Rápida Filtros da bomba e da pistola

Bomba

FinishPro™ 390/395, ST™, STX™,
ST Max™, FieldLazer™



Ultra® Max, GMax™,
EH/GH, Mark V™, Mark X™
HydraMax™



190ES™, ST™ PRO

Filtro

30 mesh (cinzento) 246425
60 mesh (preto) 246384
100 mesh (azul) 246382
200 mesh (vermelho) 246383

30 mesh (cinzento) 244071
60 mesh (preto) 244067
100 mesh (azul) 244068
200 mesh (vermelho) 244069

60 mesh (preto) 243080
100 mesh (azul) 243081
200 mesh (vermelho) 243226

Referência



Bomba

Contractor™ II
FTx-E™ II



Contractor™
FTx-E™



Filtro

60 mesh (preto) 287032
100 mesh (azul) 287033

50 mesh (azul) 218131
100 mesh (vermelho) 218133



Sintoma	Verificar	Procedimento
O motor não funciona	Interruptor eléctrico	Ligar o interruptor eléctrico (ON) (C)
	Valor da pressão	Rodar o botão regulador da pressão no sentido dos ponteiros do relógio para aumentar a pressão. (D)
	Alimentação eléctrica	Verificar a ficha eléctrica
A bomba não funciona		Verificar se o cabo de alimentação e o fio de extensão estão danificados
	Códigos de erro no visor (B)	Contactar um distribuidor autorizado da Graco
A bomba não ferra	Bico do injector/válvula de segurança (válvula preta) na posição SPRAY (aplicar) (em direcção ao tubo flexível)	Rodar o bico do injector/válvula de segurança (válvula preta) para a posição PRIME (ferrar) (para baixo) (E)
	Ar na bomba de tinta	Abrir a válvula de segurança para purgar o ar da bomba de tinta (E)
	Filtro de admissão obstruído	Limpar o filtro de admissão (K)
	Tubo de sucção solto	Apertar o tubo de sucção (I)
	Esfera inferior presa no encaixe	Utilizar um martelo pequeno e bater moderadamente na ligação do tubo de sucção (I).Após alguns segundos, a esfera deve soltar-se e a bomba começa a funcionar. Caso contrário, deve limpar-se a esfera inferior e o encaixe.
	A esfera inferior não veda no movimento descendente	Verificar o seguinte: - presença de sujidade, desgaste ou marcas na esfera inferior e no encaixe (J); - se o filtro de admissão não está a ser usado (K).
	Fugas de tinta na bomba	É necessário substituir os empanques (I) Contactar um distribuidor autorizado da Graco

Guia de Referência Rápida Bicos e Protectores

RAC X™



246215 (7/8")
246437 (11/16")



FFAxxx

Cores para lacados,
verniz e esmaltes

OU



PAAxxx

Lacados para
látex e emulsões

OU



HDAxxx

Látex para
materiais de textura

OU



WAXxxx (largura do abanico

60 cm) Látex para
elastómeros e mástiques

RAC 5™



243161 (7/8")
243263 (11/16")



262xxx

Lacados para
látex e emulsões

OU



LL5xxx

Tinta para
marcação de baías

Bico directo



220251 (7/8")
220255 (11/16")



269xxx - 163xxx (ímpar)

Lacados para látex
e emulsões

Bico direito FF



220247 (7/8")
220249 (11/16")



163xxx (par)

Lacados, vernizes, uretanos e
outros materiais de acabamento fino

Sintoma	Verificar	Procedimento
O equipamento não tem pressão suficiente na pistola ou verifica-se uma diminuição da pressão	Balde de tinta vazio	Encher o balde de tinta. Ferrar novamente a bomba
	Bico de pintura obstruído	Desobstruir o bico de pintura. (F) a. Direcctionar o manípulo em forma de seta para a posição UNCLOG (desobstruir) (para trás). b. Apontar a pistola para um pedaço de desperdício ou de cartão. Puxar o gatilho para eliminar a obstrução. Reposicionar o bico para a frente.
	Bico de pintura gasto	Substituir o bico de pintura (F)
	Filtros obstruídos	Limpar ou substituir os filtros (G) + (H) + (K)
	Material muito espesso ou incorrectamente filtrado	Diluir,misturar e filtrar o material Utilizar o equipamento sem filtro
	Tamanho incorrecto da rede do filtro	Utilizar filtros com rede mais larga (maior em tamanho, menor no número) (G) + (H)
	O tubo flexível é demasiado longo e/ou tem um diâmetro incorrecto	Consultar o manual do equipamento para determinar as dimensões correctas do tubo flexível (H)
	Válvulas anti-retorno da bomba sujas ou danificadas	Contactar um distribuidor autorizado da Graco
	Bico do injector/válvula de segurança (E) gastos ou obstruídos com detritos	Contactar um distribuidor autorizado da Graco

[illegible]

Sintoma	Verificar	Procedimento
Leque de pintura com má qualidade	O valor da pressão está demasiado baixo	Rodar o botão regulador da pressão no sentido dos ponteiros do relógio para aumentar a pressão (D)
	Bico de pintura obstruído	Desobstruir o bico de pintura. (F) a.) Direcctionar o manípulo em forma de seta para a posição UNCLOG (desobstruir) (para trás). b.) Apontar a pistola para um pedaço de desperdício ou de cartão. Puxar o gatilho para eliminar a obstrução. Reposicionar o bico para a frente.
	Bico de pintura demasiado grande ou gasto	Substituir o bico (F)
	Obstrução na bomba e/ou no filtro da pistola	Limpar ou substituir o filtro (G) + (H)
	Demão demasiado espessa	Mover a pistola mais rapidamente Verificar se a pistola está suficientemente afastada da superfície Seleccionar um bico com um orifício mais pequeno Seleccionar um bico com maior dispersão
	Demão demasiado fina	Mover a pistola mais lentamente Verificar se a pistola está suficientemente perto da superfície Seleccionar um bico com um orifício maior Seleccionar um bico com menor dispersão
	Varying pattern while spraying	Botão regulador da pressão gasto (D) Contactar um distribuidor autorizado da Graco



SUGESTÃO:

“Como evitar o desgaste prematuro dos empanques e das válvulas:”

- deixar sempre Pump Armor™ na unidade durante o armazenamento;
- manter a porca de empanque/copo de lubrificação com
- 1/3 de líquido vedante de empanques;
- limpar o filtro de admissão regularmente;
- ferrar o equipamento com a válvula de segurança;
- efectuar a descompressão da pistola;
- limpar a unidade regularmente.

