

Lösungen für Anwendungen in den Bereichen Dicht- und Klebemittel

Inhaltsverzeichnis

1K PUMPEN UND APPLIZIEREN

ÜBER GRACO

Seit 1926 kennt man Graco als Qualitätsmarke im Bereich der Flüssigfördersysteme. In all den Jahren waren wir als Hersteller stets stolz auf den besonders hohen Nutzwert unserer Pumpen und Systeme im Bereich der Dicht- und Klebeapplikationen.

Anwendungsunabhängig können Sie sich immer darauf verlassen, dass Graco Ihnen die bestmögliche Lösung bietet. Dabei spielt es keine Rolle, ob das Produkt aus unserem Sortiment stammt oder speziell für Sie angefertigt wurde.

Voller Stolz können wir darauf verweisen, dass wir durch unseren Einsatz, unsere Leidenschaft und unser Qualitätsbewusstsein Lösungen für die größten Unternehmen verschiedener Branchen bieten, z. B. in den folgenden Bereichen: Automobile, Transport, Kunststoff, Glas und viele mehr ...



INNOVATION LIEGT IN UNSERER NATUR

Damit wir Ihnen höchste Qualität bieten und die stetig wechselnden Anforderungen der Märkte erfüllen können, haben personelle und finanzielle Investitionen in die Forschung und Entwicklung bei uns höchste Priorität.

Tag für Tag engagieren sich unsere mehr als 440 Ingenieure in der Forschung sowie in der Produkt- und Verfahrensentwicklung. Innovative Technologien und umfangreiche Feldstudien sind ein natürlicher Bestandteil unseres Verfahrens zur Entwicklung neuer Produkte.

Jeder Aspekt unserer Produktion wird regelmäßigen Tests und Bewertungen unterzogen. Auf dieser Grundlage entwickeln wir Produkte mit hoher Lebensdauer und geringen Betriebskosten. Somit ist sichergestellt, dass Sie sich beim Ausbau Ihrer Geschäftstätigkeit stets auf unsere Produkte verlassen können.

Ohne Heizung S. 4 bis 5 Beheizt S. 6 1K DOSIEREN Dosieren S. 7 2K MISCHEN, MESSEN UND DOSIEREN Variables Mischverhältnis S. 8 bis 9 Festes Mischverhältnis S. 10 AUTOMATISIERUNG Automatisches Dosiersystem S. 11 KOMPATIBLE AUTOMATISCHE APPLIKATOREN 1 Komponente S. 12 bis 13 2 Komponenten S. 13 KOMPATIBLE MANUELLE APPLIKATOREN 1 Komponente S. 13

WELTWEITER SUPPORT

Als global tätiges Unternehmen mit verschiedenen Sparten, die auf unterschiedliche Anwendungen im Bereich der Materialförderung spezialisiert sind, verfügen wir weltweit über die geeignete Infrastruktur. Mehr als 3.300 Vertriebspartner bieten lokalen Service und Support in über 100 Ländern an.

Als Experten auf den Märkten mit Bereitstellung und Erhalt regelmäßiger Schulungen bieten unsere Graco-Partner gezielte Beratung bei der Suche nach der richtigen Lösung für jede Anwendung an. Speziell vorgesehene technische Ressourcen sorgen für die nötige Unterstützung bei der Inbetriebnahme all unserer Produkte. Ihre professionellen Service-Kompetenzen umfassen Wartungs- und Reparaturdienstleistungen, um Stillstandzeiten auf ein Minimum zu reduzieren. Alle Graco-Händler werden eigens aufgrund ihres hochwertigen Service gemäß den Graco-Standards in ihrem individuellen Tätigkeitsbereich ausgewählt.



1K Pumpen und dosieren







OHNE HEIZUNG

PNEUMATISCH ANGETRIEBENE PUMPE MATERIALIEN MIT NIEDRIGER BIS MITTLERER VISKOSITÄT

DURA-FLO™

Die Dura-Flo ist eine 2-zylindrige Kugelventilpumpe aus Stahl für das Pumpen von Materialien mit niedriger bis mittlerer Viskosität.

- Als Booster-Applikation oder Einzelpumpe verfügbar mit Elevator oder Ram für 20, 30, 60 und 200 Liter
- Bandbreite des Druckverhältnisses: von 6:1 bis 78:1
- Verbesserte Wartungsfähigkeit mit weniger Teilen, schnelleren Reparaturen und niedrigen Betriebskosten
- Max-Life-Option für grobe Materialien verfügbar längere Lebensdauer
- Pumpengröße von bis zu 1.000 cm³

Kompatible Applikatoren:

Precision Swirl | AutoPlus | Ultra-Lite | Automatisches Extrusionsventil | Ultra-Lite Inline | Ultra-Lite 4000 | 1K Ultra-Lite Ultra-Lite 6000



PNEUMATISCH ANGETRIEBENE PUMPE MATERIALIEN MIT MITTLERER BIS HOHER VISKOSITÄT

► CHECK-MATE™ UND DYNAMITE™

Die Check-Mate ist eine Schöpfkolbenpumpe, ideal für das Pumpen grober Materialien von mittlerer bis hoher Viskosität.

- Als Einzelpumpe verfügbar mit Elevator oder Ram für 1, 3, 8, 20, 30, 60 und 200 Liter
- Bandbreite des Druckverhältnisses: von 5:1 bis 85:1
- Weniger Materialreste und damit weniger Abfall
- Qualitativ hochwertige, langlebige Teile
- Überwachung von Materialverbrauch und -durchfluss
- Max-Life-Option für grobe Materialien verfügbar längere Lebensdauer

Kompatible Applikatoren:

Precision Swirl | Ultra-Lite | Endure | Automatisches Extrusionsventil | Ultra-Lite Inline | Ultra-Lite 4000 | 1K Ultra-Lite | Ultra-Lite 6000





PNEUMATIKPUMPE MATERIAL IN GROSSMENGEN

► UNI-DRUM™

Die Uni-Drum ist ideal für das Pumpen von Dichtmitteln mit mittlerer bis hoher Viskosität aus 1.000- bzw. 1.200-Liter-Behältern.

- Verfügt über vier pneumatische Zylinder für einen reibungslosen Betrieb und zur Verhinderung von Blockaden
- Sparsamerer Materialverbrauch
- Mit einer oder zwei Zufuhrpumpen verfügbar
- Kann als Einzelpumpe oder im Tandembetrieb eingesetzt werden

Kompatible Applikatoren:

Precision Swirl | AutoPlus | Ultra-Lite | Automatisches Extrusionsventil | Ultra-Lite Inline | Ultra-Lite 4000 | Ultra-Lite 6000

NIEDRIG- BIS HOCH-VISKOSE MATERIALIEN

ELEKTRISCH ANGETRIEBENE PUMPE

E-FLO SP

Die elektrischen Pumpen und Zufuhrsysteme von Graco steigern die Prozessleistung, verhindern Ausfallzeiten, senken Wartungskosten und steigern den elektrischen Wirkungsgrad.

- Verfügbar in der Version Checkmate oder Dura-Flo
- Verfügbar als separate Pumpe oder Ram für 201, 301, 601 oder 2001 Zufuhrsysteme
- Können Materialdrücke von bis zu 413 bar (6000 psi) liefern
- Energieeffizient
- Leiser Elektromotor
- Geringer Wartungsbedarf und niedrige Wartungskosten

Kompatible Applikatoren.

Precision Swirl | Ultra-Lite | Endure | Automatic Dispense Valve Ultra-Lite Inline | Ultra-Lite 4000 | 1K Ultra-Lite | Ultra-Lite 6000







1K Pumpen und dosieren



BEHEIZT I

WARMSCHMELZ-SYSTEM (BIS ZU 70 °C)

WARM MELT

Das Warm-Melt-System garantiert einen kontinuierlichen Prozess mit präziser Temperaturregelung.

- Für Ihre jeweilige Anwendung und Ihr spezifisches Material konfigurierbar – 20, 30, 60 und 200 Liter
- Bis zu vier Heizzonen (mit Zwei-Zonen-Erweiterungssatz)
- Intuitive, anwenderfreundliche Bedienoberfläche
- Der modulare Ansatz ermöglicht die unkomplizierte Plug-in-Installation und vermeidet komplexe Punkt-zu-Punkt-Verdrahtungen

Kompatible Applikatoren:
Endure | Heißschmelz-Pistole



HEISSSCHMELZ-SYSTEM (BIS ZU 204 °C)

▶ GROSSMENGEN: THERM-0-FLOW™

Therm-O-Flow ist ein Heißschmelzsystem mit fortschrittlicher Temperaturregelung, die eine Materialüberhitzung praktisch ausschließt und Materialverluste minimiert.

- Kontinuierliche Durchflussmenge von bis zu 5 kg/min
- Bis zu 14 Heizzonen
- Der modulare Ansatz ermöglicht die unkomplizierte Plug-in-Installation und vermeidet komplexe Punkt-zu-Punkt-Verdrahtungen
- Für 20- oder 200-Liter-Fässer verfügbar

Kompatible Applikatoren:
Endure | Heißschmelz-Pistole



HEISSSCHMELZ-SYSTEM (BIS ZU 204 °C)

► GRANULATE: INVISIPAC™

Invisipac ist ein behälterloses Heißschmelzsystem, das ein innovatives Melt-on-Demand-Prinzip nutzt. Somit müssen Sie stets nur die Menge an Klebemittel schmelzen, die sie auch wirklich benötigen – darüber hinaus werden Verkohlungen und Verstopfungen an der Düse vermieden. Speziell für EVA- und Metallocen-Granulat-Anwendungen entwickelt.

- Bis zu 75 Prozent Materialeinsparung möglich
- Anlaufzeit von 10 Minuten
- Wesentliche Energieeinsparungen
- Option der Fernüberwachung per Smartphone, Tablet oder Computer

Kompatible Applikatoren: GS 35 | GM 100



AUSSTOSSMENGEN VON 0.001 BIS 52 CM³

1K Dosieren

(6)

DISPENSIT™

Graco bietet ein umfassendes Sortiment an hochpräzisen Dispensit-Dosier- und -Applikationsventilen für Anwendungen, die eine Niedrigvolumen- oder Einzelkomponentenapplikation erfordern. Diese Ventile sind in vielen Größen verfügbar und eignen sich für die Applikation zahlreicher Materialen.

- Dieses System bietet herausragende Leistungseigenschaften bei den verschiedensten Materialviskositäten – von wässrig bis pastenartig
- Verfügt über Absperrventile für kontinuierliche Glasperlen-Anwendungen
- Leichte, kompakte Konstruktion für die problemlose Integration in automatisierte Geräteanordnungen
- Die unkomplizierte Ventilkonstruktion ermöglicht eine problemlose Wartung
- Genaue, wiederholbare Schuss- oder Glasperlenaufträge

Kompatible Geräte:

Dura-Flo | Dynamite

Check-Mate Unixact | E-Flo SP



KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON BIS ZU 87 CC/MIN

DOSIEREN

EXZENTERSCHNECKENPUMPE

Die Exzenterschneckenpumpe von Graco ist ideal für das Pumpen von Materialien mit Abrasivstoffen, wie beispielsweise glasbasierte, metallische oder organische Füller

- Zerstört oder beschädigt keine Abrasivfüller
- Kontinuierliches, volumetrisches Dosieren
- Kompakte und leichte Konstruktion
- Breites Spektrum an einstellbaren Durchflussmengen
- Langlebig und wartungsarm
- Hohe Wiederholbarkeit und Genauigkeit:
 +/- 1 % über die gesamte Lebensdauer des Materialtoofs

Kompatible Geräte:

Dura-Flo | Dynamite

Check-Mate Unixact | E-Flo SP



AUSSTOSSMENGEN VON BIS ZU 1 CM3 ODER KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON 6 BIS 22.500 CM3/MIN

PCF™

Das Dosiersystem PCF eignet sich hervorragend zum präzisen Applizieren von Einkomponenten-Dicht- und -Klebemitteln im Dauerbetrieb. Es kann zusammen mit einem Materialzufuhrsystem und einer Roboterplattform verwendet werden.

- Passt sich automatisch an, um Veränderungen der Materialtemperatur bzw. -viskosität auszugleichen oder um die Förderleistung an die Robotergeschwindigkeit anzupassen
- Geeignet für nicht erwärmte und für warm- bzw. heißschmelzende Materialien
- Plug-in-Kommunikationsprotokoll für PROFIBUS™, PROFINET™, DeviceNet™, EtherNet/IP™ und Discrete I/O
- Speichert die Datenhistorie für alle Aufträge

Kompatible Applikatoren:

Precision Swirl | AutoPlus | Ultra-Lite Endure | AutoPlus | Automatisches Extrusionsventil

Kompatible Geräte:

Dura-Flo | Dynamite | Check-Mate
Uni-Drum | Warm Melt | Therm-O-Flow
Unixact | E-Flo SP



2K Mischen, messen und dosieren



VARIABLES MISCHVERHÄLTNIS



VARIABLES MISCHVERHÄLTNIS

AUSSTOSSMENGEN VON 2 BIS 70 CM³

PR70v™

Das PR70v-System mit variablem Mischverhältnis arbeitet mit höchster Dosiergenauigkeit zum präzisen Abmessen, Mischen und Applizieren von Materialien mit niedriger bis mittlerer Viskosität.

- Hervorragende Leistung bei Materialien von 1:1 bis 24:1
- Mehrere Kolbengrößen zur präzisen Einhaltung spezifischer Verhältnisse mit einer Mischgenauigkeit von bis zu einem Prozent
- Zahlreiche Zuführungsoptionen für Behälter und Fässer, einschließlich Rührwerk
- Austauschbare Pumpen ermöglichen zukünftige Änderungen des Mischverhältnisses

Kompatible Applikatoren:



KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON BIS ZU 2 KG/MIN

PRECISIONDOSE™

Das umfassendste System zur Applikation von Klebemitteln, die Boosterpaste verwenden – für die beschleunigte Aushärtung von Strukturklebern.

- Eine schnellere Aushärtung verbessert die Produktivität
- Stabile Pumpenkonstruktion für ein Höchstmaß an Langlebigkeit, auch bei Klebemitteln mit höherer Viskosität
- Präzise Steuerung der Zugabe von Boosterpaste

Kompatible Applikatoren:



KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON BIS ZU 4 KG/MIN FÜR FÄSSER

EXACTABLEND™ AGP

Exactablend AGP ist ein System speziell für die Glasindustrie, das Zweikomponenten-Dicht- und -Klebemittel verarbeitet und die präzise Einhaltung der eingestellten Mischverhältnisse bei gleichbleibender Durchflussmenge garantiert – und das sogar während des Pumpenwechsels.

- Garantierte Materialeinsparungen
- Der geschlossene Durchflussregelkreis sorgt für die Einhaltung des Mischverhältnisses
- Schnelle und einfache Inbetriebnahme
- Variables Mischverhältnis von 6:1 bis 14:1 (Silikone und Polysulfide)
- Variables Mischverhältnis von 12:1 bis 20:1(Polyurethane)

Kompatible Applikatoren:
Ultra-Lite 4000 (mit Tri-Core-Mixer) | MD2



KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON BIS ZU 25 KG/MIN

VPM™

Das VPM-Dosiersystem von Graco ist ein hydraulisches System mit variablem Mischungsverhältnis. Das Applizieren von hochviskosen Materialien (wie Werkzeugpaste und Klebemitteln) erfolgt mittels Verdrängungspumpen.

- Bewährte Mischgenauigkeit von zwei Prozent
- Schnelle elektronische Änderung des Mischverhältnisses
- Mischbereich: 1:1 bis 5:1

Kompatible Applikatoren: Automatisches Extrusionsventil

KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON BIS ZU 30 KG/MIN

VRM™

Das VRM-Dosiersystem von Graco ist ein hydraulisches System mit variablem Mischungsverhältnis. Das Applizieren von Materialien mit niedriger bis mittlerer Viskosität erfolgt mittels Verdrängungspumpen.

- Bewährte Mischgenauigkeit von zwei Prozent
- Schnelle elektronische Änderung des Mischverhältnisses
- Mischbereich: 1:1 bis 5:1

Kompatible Applikatoren:
Automatisches Extrusionsventil





2K Mischen, messen und dosieren



FESTES MISCHVERHÄLTNIS

AUSSTOSSMENGEN VON 0.005 BIS 5 CM³

PD44™

Das PD44 wurde speziell für die Applikation kleinster Materialmengen mit niedriger bis hoher Viskosität entwickelt. Die Dosierstangen sind an die maschinenbearbeiteten Dichtungen angepasst, was eine längere Haltbarkeit der Dichtungen bedeutet.

- Verbesserter Spulenaufbau für Material mit niedriger Viskosität
- Messung der positiven Verdrängung der Kolbenstange
- Eine Reinigung ist überflüssig, und das Material härtet im Ventil nicht aus
- Austauschbare Pumpen ermöglichen zukünftige Änderungen des Mischverhältnisses

Kompatible Geräte:

Dura-Flo | Dynamite | Check-Mate Unixact



AUSSTOSSMENGEN VON 2 BIS 70 CM³

PR70™

Das PR70-System arbeitet mit einem festen Mischverhältnis und höchster Dosiergenauigkeit zum präzisen Abmessen, Mischen und Applizieren von Materialien mit niedriger bis mittlerer Viskosität.

- Hervorragende Leistung bei einem Materialmischverhältnis von 1:1 bis 12:1
- Mehrere Pumpengrößen zur präzisen Einhaltung spezifischer Verhältnisse mit einer Mischgenauigkeit von bis zu einem Prozent
- Zahlreiche Zuführungsoptionen für Behälter und Fässer, einschließlich Rührwerk
- Austauschbare Pumpen ermöglichen zukünftige Änderungen des Mischverhältnisses
- Als Einstiegsmodell erhältlich (PR70E)
- Mit optionaler Durchflussregelung erhältlich (PR70F)

Kompatible Applikatoren:



AUSSTOSSMENGEN VON BIS ZU 0,3 CM³ BIS ZU JEDER Beliebigen Grösse oder Kontinuierlicher Durchfluss Von Bis ZU 3.200 CM³/Min Bei 207 Bar

EFR™

Das EFR-System ist ein Mess-, Mischund Dosiersystem für 2-Komponenten-Dichtmittel, Klebstoffe und TIM-Materialien. Der Elektromotor bietet überlegene Kontrolle über das Material und die Dosierung von Dichtungen, beim Raupen- und Schussauftrag sowie beim Verguss und eignet sich bestens für Anwendungen, die eine Präzisionsdosierung erfordern.

- Stabile Verhältnisse und Durchflussraten von Anfang bis Ende
- Keine Pulsation während des Hubwechsels der Pumpe
- Für Anwendungen mit niedrigem und hohem Durchfluss
- Konfigurierbar für verschiedene
 Pumpengrößen für die Handhabung einer
 Vielzahl an Materialien einschließlich TIM
- Geringer Wartungsbedarf

Kompatible Applikatoren:
MD2

AUSSTOSSMENGEN ÜBER 30 CM3 ODER KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS BIS 19.000 CM3

HFR™

Das HFR-System arbeitet mit einem festen Mischverhältnis und kann Materialien mit niedriger bis hoher Viskosität zur Applikation abmessen.

- Außergewöhnliche Leistung bei Mischverhältnissen von 1:1 bis 32:1
- Ermöglicht einen kontinuierlichen Durchfluss bei Glasperlen-, Schuss-, Sprüh- und Spritzanwendungen (manuell oder automatisch)
- Eine breite Palette an Optionen für die Materialzufuhr verfügbar, für Behälter und Fässer, einschließlich Rührwerk
- Für Dosierapplikationen bei Umgebungstemperatur oder Hitze
- Austauschbare Pumpen ermöglichen zukünftige Änderungen des Mischverhältnisses

Kompatible Applikatoren:
MD2 | Fusion AP | Fusion SP



Automatisierung



AUTOMATISCHES DOSIERSYSTEM

AUTOMATISCHES DOSIERSYSTEM

UNIXACT™

Unixact ist ein komplett integriertes Flüssigkeits-Dosiersystem für Präzisionsanwendungen. Es ist für Ein- und Zweikomponenten-Anwendungen konfigurierbar und verfügt über eine flexible Konstruktion, die problemlos an verschiedene Materialien und Teile angepasst werden kann. Graco bietet an, Ihre Anwendung zu überprüfen.

- Verfügbar für einen Arbeitsraum von 300 x 300 mm oder 500 x 500 mm
- 15 kg Belastbarkeit
- Servoantriebe für die X-, Y-, Z- und die Applikationsachse (Theta)
- Kürzere Taktzeiten
- Kontinuierliches, hochpräzises Dosieren, +/- 0,02 mm
- Prozessüberwachung in Echtzeit
- Konfigurationen nach Kundenwunsch, skalierbare Konstruktionen
- Unkomplizierte und intuitive bordeigene Bedienelemente

Kompatible Geräte:

Exzenterschneckenpumpe | PCF | Dispensit | PD44 | PR70 | HFR | EFR



| 10 |

Kompatible automatische Applikatoren

1 KOMPONENTE |

		<u> </u>		
	► GS 35	► GM 100	► PRECISION SWIRL™	► AUTO PLUS™
Beheizt	✓	✓	-	-
Max. Materialdruck in bar	103	103	241	276
Öffnungs-/Verschlussmechanismus	Nadel und Sitz	Nadel und Sitz	k. A.	Nadel und Sitz
Materialberührte Teile	 AluminiumCST SST Hartmetall Messing Chemikalienbeständige Dichtungen Chrom 	 AluminiumCST SST Hartmetall Messing Chemikalienbeständige Dichtungen Chrom 	• SST • Aluminium-Chrom • Hartmetall • Acetalkunststoff • PTFE • Fluorelastomer	SST Hartmetall UHMWPE PEEK Acetalkunststoff PTFE Fluorelastomer
Materialkonsistenz	Feststoffe	Feststoffe	Niedrige bis mittlere Viskosität	Niedrige bis mittlere Viskosität
Kompatible Geräte: Dura-Flo Check-Mate Uni-Drum Eflo SP Warm Melt Exactablend TOF Invisipac PCF PrecisionDose PR70 EFR HFR VPM / VRM	- - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - -	\/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \/ \	\ \ \ \ \ - - - - - -
Merkmale	Offnen durch Druckluft/ Schließen durch Federspannung Mehr als 3.500 Zyklen/min Langlebig: bis zu 150 Millionen Zyklen	 Öffnen durch Druckluft / Luftschließen bis zu 10.000 Zyklen pro Minute Lebensdauer: bis zu eine Milliarde Zyklen Präzise, raupenförmige Aufbringung 	 Erzeugt ein kreisförmiges Swirl-Raupenmuster Änderung der Spritzbildgröße bei der Anwendung möglich Minimaler Düsenverschleiß 	 Airless Leichtes und kompaktes abgerundetes Pistolendesigr Geeignet für große Produktionsgeschwindigkeiten Große Auswahl unterschiedlicher Düsen für eine Vielzahl von Anwendungen

| 1 KOMPONENTE |

| 2 KOMPONENTEN |

ULTRA-LITE™	► ENDURE®	AUTOMATISCHES EXTRUSIONSVENTIL	MD2	FUSION® AP
✓	√	✓	-	-
276	345	345	207	242
Kugel und Sitz oder Nadel und Sitz	Nadel und Sitz	Kugel und Sitz	Kugel und Sitz	Nadel und Sitz
• SST • Hartmetall • Chrom • PE • PP • Parker Polymite • PTFE • (Aluminium)	SST Aluminium-Chrom Hartmetall Acetalkunststoff PTFE Fluorelastomer	SSTHartmetallFluorelastomerUHMWPE	• SST • UHMWPE • PEEK • Fluorelastomer • Hartmetall	Aluminium SST Normalstahl UHMWPE Chemikalienbeständige O-Ringe Polycarballoy™ Nylon
Mittlere bis hohe Viskosität	Extrem hochviskoses Material	Mittlere bis hohe Viskosität	Niedrige bis hohe Viskosität	Niedrige Viskosität
- - - - - - -	- - - - - - - - -	\frac{\sqrt{\sq}\sqrt{\sq}}}}}}}}}} \sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sq}}}}}}}}}} \sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sq}}}}}}}}} \sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sq}}}}}}}}}} \sqrt{\sqrt{\sin}}}}}}} \sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\	- - - - - - - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - -
 Druckluftbetrieben, mit Verschluss durch Federspannung Rücksaugfunktion Konstruktion mit Doppeldichtung Blockmontiert 	 Druckluftbetrieben, mit Verschluss durch Federspannung Rücksaugfunktion Konstruktion mit Doppeldichtung Blockmontiert 	 Öffnen durch Druckluft / Schließen durch Federspannung, bis zu 10.000 Zyklen pro Minute Lebensdauer: bis zu eine Milliarde Zyklen Präzise, raupenförmige Aufbringung 	 Erzeugt ein kreisförmiges Swirl-Raupenmuster Änderung der Spritzbildgröße bei der Anwendung möglich Minimaler Düsenverschleiß 	 Airless Leichtes und kompaktes abgerundetes Pistolendesign Geeignet für große Produktionsgeschwindig- keiten Große Auswahl unterschied- licher Düsen für eine Vielzahl von Anwendungen

| 12 |

Kompatible manuelle Applikatoren

	1 KOMPONENTE		
	ULTRA-LITE™ INLINE	► HEISSSCHMELZ-PISTOLE	ULTRA-LITE™ 4000
Beheizt	-	J	-
Max. Materialdruck in bar	234	241	276
Öffnungs-/Verschlussmechanismus	Nadel und Sitz	Nadel und Sitz	Nadel und Sitz
Materialberührte Teile	AluminiumSST Hartmetall PE CV75®	Aluminium-Fluoroelastomer SST PTFE Messing	• AluminiumSST • Fluorelastomer • Polyurethan • UHMWPE
Materialkonsistenz	Mittlere Viskosität	Extrem hochviskoses Material	Mittlere bis hohe Viskosität
Kompatible Geräte: Dura-Flo Check-Mate Uni-Drum Eflo SP Warm Melt Exactablend TOF Invisipac PCF PrecisionDose PR70 EFR HFR VPM / VRM	- - - - - - - -	- - - - - - - - -	✓ ✓ - - - - - -
Merkmale	 Benutzerfreundlichkeit durch verfügbare Abzugsverriegelung und Halterung Für Düsen mit Flansch oder Gewinde geeignet, für eine Vielzahl von Applikationen 	 Leichtgängiger Abzugshebel Präzise Temperaturregelung über das PID-Bediener-Panel Duale Erhitzer ermöglichen ein schnelles Aufwärmen während des ersten Maschinenstarts und sorgen für gleichbleibende Temperaturregelung Swirl-Applikation optional verfügbar 	 Leicht zu betätigender Abzug und problemlose Bedienung Austauschbare Düsen für eine Vielzahl von Applikationsanforderungen Kopf/Griff-Winkel von 150° für ein Höchstmaß an Bedienerfreundlichkeit Optional mit Tri-Core-Mixer

1 KOMPONENTE		2 KOMPONENTEN		
N ULTRA-LITE™	► ULTRA-LITE™ 6000	MD2	► FUSION®SP	
✓	-	-	-	
276	415	207	245	
Kugel und Sitz oder Nadel und Sitz	Kugel und Sitz / Nadel und Sitz	Kugel und Sitz	Nadel und Sitz	
• SST • Hartmetall • Chrom • PE • PP • Parker Polymite • PTFE • (Aluminium)	●SST ●Fluorelastomer ●Polyurethan ●PTFE	• SST • UHMWPE • PEEK • Fluorelastomer • Hartmetall	• Aluminium • SST • Normalstahl • UHMWPE • Chemikalienbeständige O-Ringe • Polycarballoy™ • Nylon	
Mittlere bis hohe Viskosität	Mittlere bis hohe Viskosität	Niedrige bis hohe Viskosität	Niedrige Viskosität	
✓	- - - - - - -	- - - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - -	
 Rücksaugfunktion Dauergeschmierte Packungen Leicht und kompakt Konstruktion mit Doppeldichtung, für lange Lebensdauer 	 Leicht zu betätigender Abzug und problemlose Bedienung Austauschbare Düsen für eine Vielzahl von Applikationsanforderungen Kopf/Griff-Winkel von 150° für ein Höchstmaß an Bedienerfreundlichkeit Der Griff der Ultra Lite 6000 ist mit einem statischen Mixer mit 	 Minimiert Wartungszeit und Kosten, bei gleichzeitiger Optimierung der Dosierzeit Einstellbare Rücksaugungssteuerung Modulares Design 	 Airless Leichtes und kompaktes abgerundetes Pistolendesign Geeignet für große Produktionsgeschwindigkeiten Große Auswahl unterschiedlicher Düsen für eine Vielzahl von Anwendungen 	

12 Elementen kompatibel.

| 14 |

Hauptsitze von Graco weltweit



► WELTWEITE UNTERNEHMENSZENTRALEN

Graco Inc. 88-11th Avenue N.E. Minneapolis, MN 55413, USA

Tel.: +1 612 623 6000

► HAUPTNIEDERLASSUNG SÜD- UND **MITTELAMERIKA**

Graco Uruguay - Montevideo GFEC Uruguay Free Zone WTC Free Zone Dr. Luis Bonavita 1294 Office 1504 Montevideo, Uruguay 11300 Tel.: +598 2626 3111

EMEA-ZENTRALE

Graco Distribution BV Industrieterrein Oude Bunders Slakweidestraat 31 3630 Maasmechelen, Belgien Tel.: +32 89 770 700

ZENTRALE IM RAUM ASIEN-PAZIFIK

Graco Hong Kong Ltd. Shanghai Representative Office Building 7 1029 Zhongshan Road South, Huangpu District Shanghai, 200011 Volksrepublik China Tel.: +86 21 649 50088

Alle Angaben und Illustrationen in dieser Broschüre basieren auf den aktuellsten Produktinformationen, die zum Zeitpunkt der Veröffentlichung verfügbar waren. Graco behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen



Graco ist ISO-9001-zertifiziert.

Europa FAX: +32 89 770 777 WWW.GRACO.COM

+32 89 770 700