



**ÉQUIPEMENTS DESTINÉS  
À L'INDUSTRIE MINIÈRE**

# Solutions d'application des fluides pour l'industrie minière

L'industrie minière est certainement l'industrie la plus exigeante. Les véhicules et autres machines sur le site doivent donc avoir la taille et la puissance nécessaires pour répondre à la demande insatiable de ressources de la Terre. **Que ce soit pour le transfert de fluides, la lubrification, le nettoyage, la peinture, le revêtement ou l'isolation, Graco a la solution adaptée à vos besoins.**





<b>1</b>	<b>ATELIER</b>	
	Solutions de distribution d'huile et de graisse	06-07
	Nettoyage	07
	Transfert de déchets	07
<b>2</b>	<b>EXPLOITATION MINIÈRE</b>	
	Lubrification automatique	10-11
	Transfert de déchets	12
	Renforcement structurel	12
	Injection de fissures	13
<b>3</b>	<b>USINE DE TRAITEMENT</b>	
	Lubrification automatique	16-17
	Nettoyage	18
	Préparation des surfaces	18
	Transfert de fluides	18
<b>4</b>	<b>INGÉNIERIE ET SERVICES</b>	
	Préparation des surfaces	22
	Revêtement	23

### Pourquoi travailler avec Graco ?

- **Des années d'expertise** dans la création de produits de haute qualité pour l'application des fluides, dont une large gamme d'équipements certifiée ATEX
- Un investissement constant dans de **nouveaux équipements** pour augmenter votre efficacité
- **Une présence internationale** grâce à un réseau expérimenté de distribution local en mesure de fournir un service et une assistance immédiats et professionnels

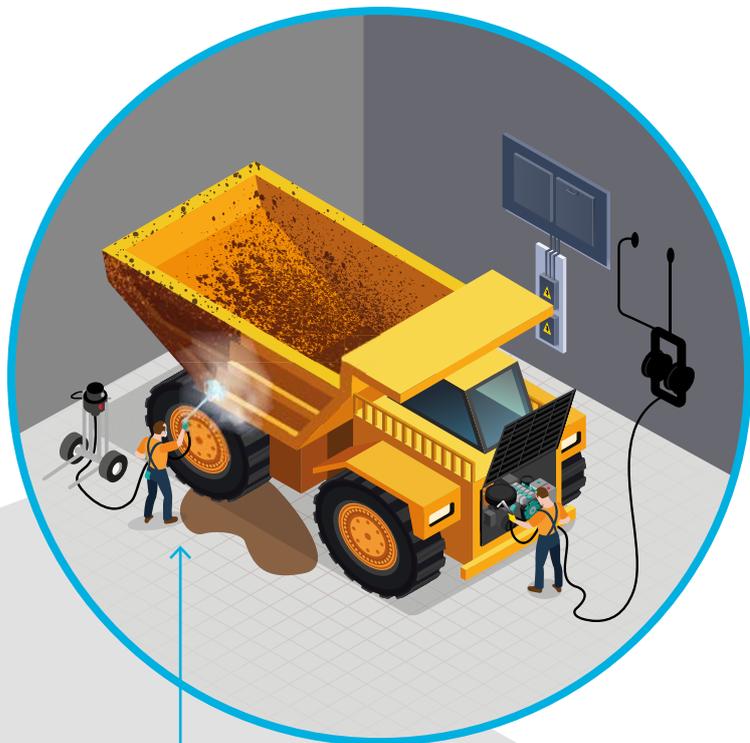
# 1. ATELIER

La production continue est cruciale à l'industrie minière et l'atelier joue un rôle important dans le maintien de la production. Elle est assurée grâce à l'entretien, aux réparations et aux améliorations effectuées suite à des inspections. Bien entendu, le point de départ pour améliorer les performances et les coûts de maintenance est d'utiliser le bon équipement pour chaque projet. De **l'atelier** au **camion de maintenance**, Graco propose la solution qui correspond à vos besoins.



## Solutions de distribution d'huile et de graisse

Des équipements de lubrification, conçus spécifiquement pour une utilisation dans l'industrie minière pour transférer, distribuer et surveiller les lubrifiants et produits associés.



## Transfert de déchets

Les solutions de transfert de fluides de Graco vous aident à évacuer les huiles et graisses usagées de manière sûre et efficace avec un minimum d'entretien.

P. 7

## Nettoyage

Graco propose des équipements de nettoyage haute pression pour un entretien facile de vos machines.

P. 7



# Solutions de distribution d'huile et de graisse

## DISTRIBUTION D'HUILE ET DE GRAISSE

### Pompes



#### Fire-Ball™

Les pompes pneumatiques à piston sont conçues pour les transferts d'huiles et de graisses de volume moyen et à haute pression.

- ▶ Disponible en 5:1 pour l'huile et 15:1 et 50:1 pour la graisse
- ▶ Prend en charge jusqu'à 11 l/mn
- ▶ Conception haute qualité résistante à la corrosion
- ▶ Une fiabilité et une durabilité inégalées
- ▶ Peu de pièces, donc un faible coût de maintenance et d'exploitation

### Vannes de régulation et volucompteurs



#### Volucompteurs manuels et à présélection

Série Duty standard : les volucompteurs manuels et à présélection sont conçus pour distribuer huiles moteur, huiles pour transmission automatique, huiles pour engrenages et antigel.

- ▶ 103 bars ; prend en charge jusqu'à 53 l/mn
- ▶ Nombreuses extensions disponibles
- ▶ 3 programmations disponibles pour une distribution rapide et un volume courant
- ▶ Convient à un usage intérieur et extérieur
- ▶ Gâchette à verrouillage



#### Enrouleurs de tuyaux de niveau professionnel

Série Duty standard : les enrouleurs de tuyaux de niveau professionnel sont conçus pour un usage fréquent dans l'industrie minière pour une grande diversité d'applications.

- ▶ Jusqu'à des longueurs de flexibles de 20 m
- ▶ Diverses options de montage : murs ou plafonds
- ▶ L'enrouleur est fermé pour assurer sécurité et protection
- ▶ Modèle compact qui convient aux espaces réduits
- ▶ Le passage intégral des raccords assure un débit produit élevé avec une perte de pression minimale
- ▶ SD et XD avec options haute résistance

## TRANSFERT DE FLUIDES

### Pompes



#### NXT™ Check-Mate™

La pompe NXT Check-Mate est spécialement conçue pour le transfert de lubrifiants à volume élevé vers les ateliers ou les camions de maintenance. Il présente un nombre réduit de pièces, une plus grande rapidité de réparation et une meilleure durabilité.

- ▶ Délivre jusqu'à 117 litres d'huile ou 26 kg de graisse par minute
- ▶ Testée pour aller bien au-delà des limites de qualité et de durabilité des autres pompes du marché, grâce à la conception longue durée de ses revêtements et de ses commandes intuitives et faciles d'utilisation

## CONTRÔLE DES FLUIDES

## Système de gestion totale des fluides



### Pulse™

Une solution sans fil et simple pour votre atelier qui vous permet un contrôle optimal de votre stock de fluides et des opérations d'entretien, ce qui vous aide à réduire les coûts et à améliorer votre rentabilité.

- ▶ Les composants de Pulse communiquent sans fil les uns avec les autres et capturent les données en temps réel pour vous aider à tracer et à surveiller les fluides ainsi que leurs utilisations
- ▶ Facile à adapter et à ajouter à vos équipements de lubrification existants
- ▶ Ajouter facilement des composants au fur et à mesure du développement de vos activités, système évolutif

## Nettoyage

## NETTOYAGE

## Nettoyeur haute pression



### Hydra-Clean™

L'Hydra-Clean est une solution rapide, simple et efficace pour nettoyer l'équipement minier lourd (EML) ainsi que votre espace de travail quotidien.

- ▶ Compatible avec la plupart des exigences en matière de pression, débit et matériaux
- ▶ Possibilité de travailler avec plusieurs pistolets
- ▶ Nettoyage efficace à l'eau, avec détergent ou avec solution chimique
- ▶ Utilisation avec fûts universels à ouverture totale
- ▶ Conçu pour une utilisation avec eau froide et chaude (jusqu'à 93 °C)

## Transfert de déchets

## TRANSFERT DE FLUIDES

## Pompe à air comprimé et à doubles membranes



### Husky™

La Husky est une pompe à air comprimé et à doubles membranes idéale pour le transfert de fluide, couramment utilisée dans l'atelier pour l'évacuation des huiles des réservoirs.

- ▶ Débit maximum : 1 135 l/mn
- ▶ Rapport de pression : 1:1 ou 2:1
- ▶ Faible consommation d'air
- ▶ Membranes plus résistantes
- ▶ Option permettant d'ajouter DataTrak™

## 2. EXPLOITATION MINIÈRE

Dans une mine, vous vous efforcez constamment d'optimiser la disponibilité des machines et de réduire vos coûts de production et de maintenance dans des conditions difficiles et des régions éloignées. Les outils miniers se sont transformés en machines imposantes. Qu'il s'agisse **d'exploitation minière à ciel ouvert** ou **souterraine**, Graco fournit une solution adaptée à chaque situation !



### Renforcement structurel

Une consolidation souterraine supplémentaire est essentielle lorsque l'on travaille sous terre. L'équipement Graco est conçu pour pulvériser facilement les produits à base de ciment.

P. 12



## Lubrification automatique

Une lubrification efficace de ces composants à forte charge est absolument essentielle pour qu'un site minier puisse fonctionner avec efficacité et fiabilité. Choisir les systèmes de lubrification et les services adaptés à vos besoins peut faire réellement la différence dans vos résultats financiers.

P. 10-11

## Transfert de déchets

Les solutions de transfert de fluides de Graco vous aident à évacuer les eaux usées de manière sûre et efficace avec un minimum d'entretien.

P. 12

# Lubrification automatique

Les solutions de lubrification automatique de Graco garantissent que votre machine est lubrifiée au moment où vous en avez le plus besoin : pendant son fonctionnement. Les systèmes de lubrification automatique de Graco assurent à votre bande transporteuse une lubrification adéquate afin d'éviter les frottements pouvant causer une usure importante des machines.

## Composants principaux pour la lubrification automatique

1. POMPES ET RÉSERVOIRS : stockent et fournissent le lubrifiant au système.
2. CONTRÔLEUR : active le système.
3. DIVISEURS : distribue la bonne quantité de lubrifiant aux points d'application.

### SYSTÈMES À INJECTION

### Pompes



#### Dyna-Star™

Pompe haute résistance et fiable pour le transfert de fluides en vrac (huile ou graisse). Réglez facilement les commandes du moteur pour l'adapter à divers environnements et applications.

- ▶ Gamme complète de pompes et modules de lubrification pneumatiques, hydrauliques ou électriques
- ▶ Arrêt mécanique du remplissage automatique et port de remplissage monté à distance pour des remplissages propres
- ▶ Décompression intégrée pour des installations sûres et efficaces
- ▶ Manomètre réservoir en acier résistant de calibre 12 ; 27 kg ou 41 kg
- ▶ Boîtier de conversion de courant alternatif en courant continu pour application sur site industriel
- ▶ Certifié IP69k

### Injecteurs



#### Série GL

Injecteurs de graisse hautes performances pour une lubrification automatique de la machine.

- ▶ Lubrification précise, fiable et réglable pour chaque point de lubrification
- ▶ Technologie de joints longue durée, pour une plus longue durée de fonctionnement
- ▶ Large gamme disponible : en carbone et en acier inoxydable
- ▶ Facile à concevoir, à installer et à utiliser
- ▶ Utilisation flexible : ajout ou retrait en toute simplicité des injecteurs dans n'importe quel système de lubrification

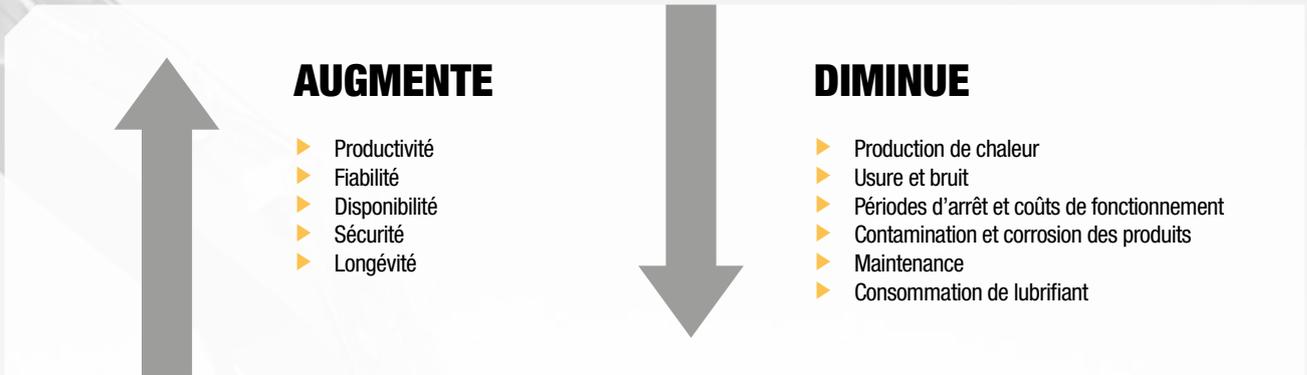
### Contrôleurs



#### GLC 2200/4400

Contrôleur polyvalent externe, pour une précision et une productivité optimale.

- ▶ Personnalisez votre temps de lubrification, la pression, le nombre de cycles pour un contrôle optimal
- ▶ Des modes de fonctionnement particuliers sauvegardent la configuration et les temps de contrôle
- ▶ Robuste et étanche, il satisfait aux normes de protection strictes IP



## SYSTÈMES PROGRESSIFS

## Pompes



### Série G

Pompe robuste et rentable, pour une installation, un fonctionnement et un dépannage facile du système de lubrification. Sa conception polyvalente permet de relever les défis actuels de la lubrification automatique.

- ▶ Résistant à la corrosion, testé et certifié IP69K pour fonctionner dans les environnements les plus difficiles
- ▶ Large gamme d'options pour vous apporter une solution de lubrification adaptée (taille du réservoir, options de moteur et de contrôle)
- ▶ Système de gestion des données pour tracer les événements de la pompe afin d'identifier les erreurs de traitement



## Diviseurs

### Diviseurs progressifs de série

Maintient vos machines en fonctionnement à plein rendement continuellement.

- ▶ Diminue les coûts de main-d'œuvre et optimise votre temps de fonctionnement grâce aux sections de la vanne à changement rapide
- ▶ Peut être facilement accessorisé avec des indicateurs de cycle pourvus d'un détecteur de proximité magnétique et électronique afin de garantir un retour d'information et un contrôle précis

## Contrôleurs



### GLC 2200/4400

Contrôleur polyvalent externe, pour une précision et une productivité optimale.

- ▶ Personnalisez votre temps de lubrification, la pression, le nombre de cycles pour un contrôle optimal
- ▶ Des modes de fonctionnement particuliers sauvegardent la configuration et les temps de contrôle
- ▶ Robuste et étanche, il satisfait aux normes de protection strictes IP 69K

# Transfert de déchets

## TRANSFERT DE FLUIDES

## Pompes à air comprimé et à doubles membranes



### Husky™

La Husky est une pompe à air comprimé et à doubles membranes idéale pour le transfert de fluide, couramment utilisée dans les mines pour l'évacuation des eaux usées des puits.

- ▶ Débit maximum : 1 135 l/mn
- ▶ Rapport de pression : 1:1 ou 2:1
- ▶ Faible consommation d'air
- ▶ Membranes plus résistantes
- ▶ Option permettant d'ajouter DataTrak™

# Renforcement structurel

## REVÊTEMENT

## Pompe à mortier



### ToughTek™

Le ToughTek est un pulvérisateur portable pour mortier, matériaux à base de ciment et produits lourdement chargés.

- ▶ Le pompage à basse pression (13,7 à 34,5 bars/200 à 500 psi) réduit l'usure de la pompe
- ▶ Antidéflagrant pour les pulvérisations en zones dangereuses
- ▶ Moins de perte de produit
- ▶ Nettoyage rapide et facile avec rinçage à grande vitesse
- ▶ Peut être démonté rapidement pour être nettoyé à la main
- ▶ Une seule source d'air pour faire fonctionner la pompe et atomiser l'air

## REVÊTEMENT

## Doseurs



### Reactor™

Pour la pulvérisation de mousse ou l'application de revêtements en polyuréthanes, les systèmes bicomposants Reactor™ Graco vous permettent de terminer chaque projet tout en donnant d'excellents résultats.

- ▶ Disponible en version pneumatique, électrique ou hydraulique
- ▶ Facile d'accès, composants électroniques judicieusement placés
- ▶ Suit, contrôle et enregistre les données de projets
- ▶ Stocke jusqu'à 24 formules chimiques
- ▶ Indicateurs de niveau du fût
- ▶ Protège vos composants électroniques contre les pics de courant excessifs

# Injection de fissures

## REVÊTEMENT SOLIDE



### King™

Le King pulvérise des produits épais et à 100 % d'extrait sec dans les conditions les plus dures.

- ▶ La puissance du nouveau moteur pneumatique vous permet d'utiliser plusieurs pistolets avec des pulsations presque imperceptibles
- ▶ Le pulvérisateur King est conçu pour éliminer les blocages intempestifs dus à la glace, pour un temps d'immobilisation restreint
- ▶ Grâce à une capacité d'échappement 145 % plus élevée au niveau du distributeur pneumatique, vous obtiendrez une inversion plus rapide et plus fluide

## REVÊTEMENT



### XP70™

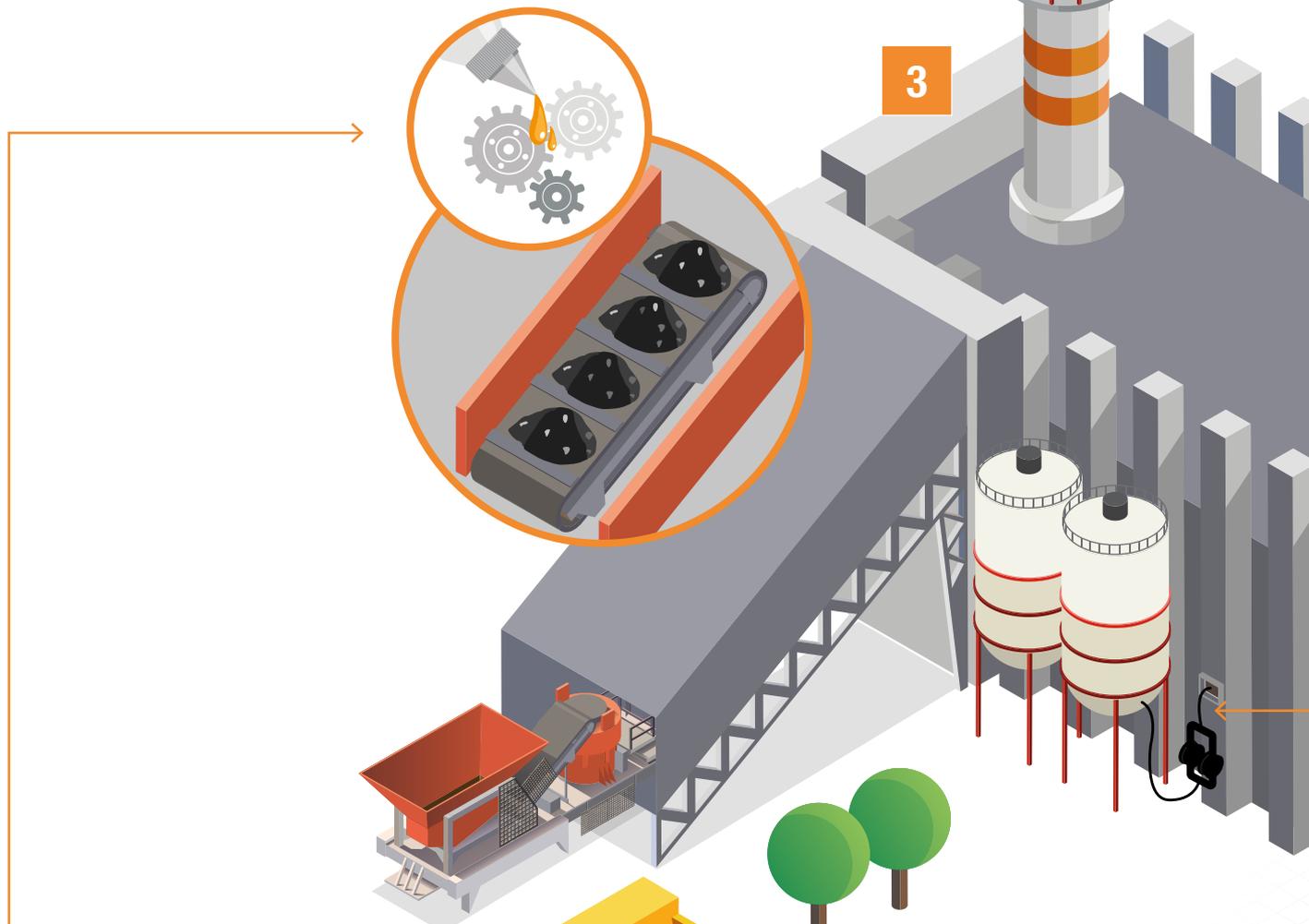
La pompe bicomposante XP70 est conçue pour pomper, mélanger et atomiser les revêtements à 100 % haut extrait sec en donnant de meilleurs résultats.

- ▶ Dimensionnée pour une pression de 500 bars, elle peut prendre en charge des produits visqueux et de grandes longueurs de flexibles
- ▶ Réduction de la perte produit et des frais de maintenance
- ▶ Finis les restes de produit mélangés et inutilisés que vous jetez à la fin de la journée
- ▶ Des économies en utilisant moins de solvant de nettoyage
- ▶ Qualité constante du produit : finis les conjectures ou les erreurs humaines lors des mesures
- ▶ Facile à utiliser, formation minimale requise

# 3. Usine de traitement

Après que le minerai est extrait d'une mine, il est souvent traité. **Toutefois, cette opération de traitement dépend souvent du matériau excavé.**

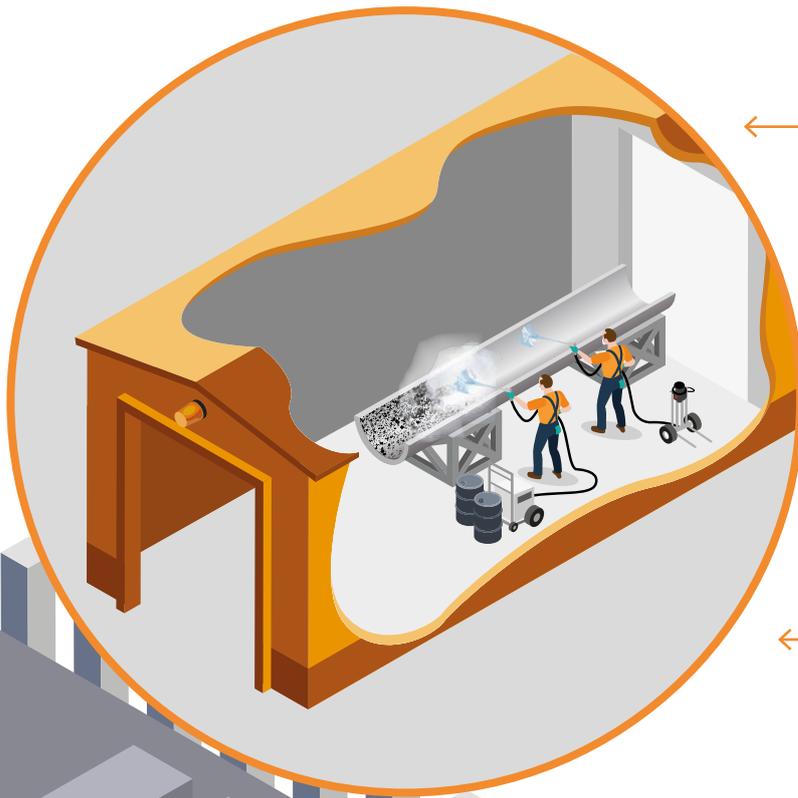
Les applications courantes dans le traitement sont la comminution (concassage et broyage), le calibrage (contrôle ou classification), la séparation (physique ou chimique), la déshydratation (épaississement, filtration ou séchage) et le traitement hydrométallurgique ou chimique.



## Lubrification automatique

Une lubrification efficace de ces composants à forte charge est absolument essentielle pour qu'une usine de traitement puisse fonctionner de manière fiable, efficace et économique. Choisir les systèmes de lubrification et les services adaptés à vos besoins peut faire réellement la différence dans vos résultats financiers.

P. 16-17



## Nettoyage

Graco propose des équipements de nettoyage à haute pression qui sont sûrs à utiliser, qui préservent la sécurité de vos machines et équipements, et qui montrent qu'ils sont bien entretenus.

P. 18

## Préparation des surfaces

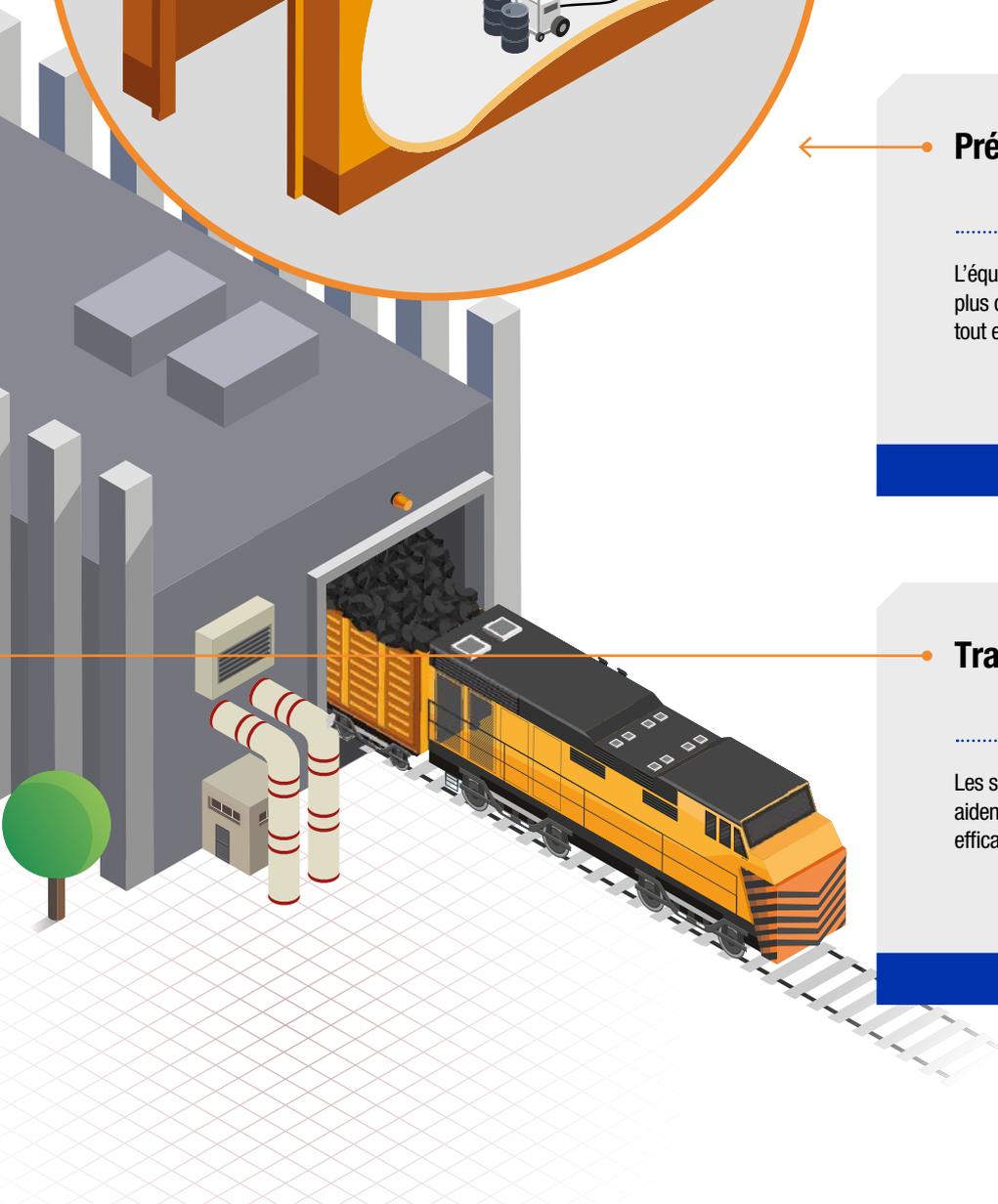
L'équipement de préparation de surface de Graco facilite plus que jamais le sablage rapide, sûr et plus efficace, tout en minimisant le confinement et le nettoyage.

P. 18

## Transfert de fluides

Les solutions de transfert de fluides de Graco vous aident à transférer les liquides de manière sûre et efficace avec un minimum d'entretien.

P. 18



# Lubrification automatique

Les solutions de lubrification automatique de Graco garantissent que votre machine est lubrifiée au moment où vous en avez le plus besoin : pendant son fonctionnement. Les systèmes de lubrification automatique de Graco assurent à votre bande transporteuse une lubrification adéquate afin d'éviter les frottements pouvant causer une usure importante des machines.

## Composants principaux pour la lubrification automatique

1. POMPES ET RÉSERVOIRS : stockent et fournissent le lubrifiant au système.
2. CONTRÔLEUR : active le système.
3. DIVISEURS : distribue la bonne quantité de lubrifiant aux points d'application.

### SYSTÈMES À INJECTION

### Pompes



#### Dyna-Star™

Pompe haute résistance et fiable pour le transfert de fluides en vrac (huile ou graisse). Réglez facilement les commandes du moteur pour l'adapter à divers environnements et applications.

- ▶ Gamme complète de pompes et modules de lubrification pneumatiques, hydrauliques ou électriques

- ▶ Arrêt mécanique du remplissage automatique et port de remplissage monté à distance pour des remplissages propres
- ▶ Décompression intégrée pour des installations sûres et efficaces
- ▶ Manomètre réservoir en acier résistant de calibre 12 ; 27 kg ou 41 kg
- ▶ Boîtier de conversion de courant alternatif en courant continu pour application sur site industriel
- ▶ Certifié IP69K

### Injecteurs



#### Série GL

Injecteurs de graisse hautes performances pour une lubrification automatique de la machine.

- ▶ Lubrification précise, fiable et réglable pour chaque point de lubrification
- ▶ Technologie de joints longue durée, pour une plus longue durée de fonctionnement
- ▶ Large gamme disponible : en carbone et en acier inoxydable
- ▶ Facile à concevoir, à installer et à utiliser
- ▶ Utilisation flexible : ajout ou retrait en toute simplicité des injecteurs dans n'importe quel système de lubrification

### Contrôleurs



#### GLC 2200/4400

Contrôleur polyvalent externe, pour une précision et une productivité optimale.

- ▶ Personnalisez votre temps de lubrification, la pression, le nombre de cycles pour un contrôle optimal
- ▶ Des modes de fonctionnement particuliers sauvegardent la configuration et les temps de contrôle
- ▶ Robuste et étanche, il satisfait aux normes de protection strictes IP 69K



## AUGMENTE

- ▶ Productivité
- ▶ Fiabilité
- ▶ Disponibilité
- ▶ Sécurité
- ▶ Longévité



## DIMINUE

- ▶ Production de chaleur
- ▶ Usure et bruit
- ▶ Périodes d'arrêt et coûts de fonctionnement
- ▶ Contamination et corrosion des produits
- ▶ Maintenance
- ▶ Consommation de lubrifiant

## SYSTÈMES PROGRESSIFS

### Pompes

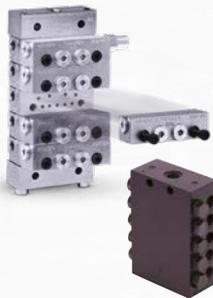


#### Série G

Pompe robuste et rentable, pour une installation, un fonctionnement et un dépannage facile du système de lubrification. Sa conception polyvalente permet de relever les défis actuels de la lubrification automatique.

- ▶ Résistant à la corrosion, testé et certifié IP69K pour fonctionner dans les environnements les plus difficiles
- ▶ Large gamme d'options pour vous apporter une solution de lubrification adaptée (taille du réservoir, options de moteur et de contrôle)
- ▶ Système de gestion des données pour tracer les événements de la pompe afin d'identifier les erreurs de traitement

### Diviseurs



#### Diviseurs progressifs de série

Maintient vos machines en fonctionnement à plein rendement continuellement.

- ▶ Diminue les coûts de main-d'œuvre et optimise votre temps de fonctionnement grâce aux sections de la vanne à changement rapide
- ▶ Peut être facilement accessorisé avec des indicateurs de cycle pourvus d'un détecteur de proximité magnétique et électronique afin de garantir un retour d'information et un contrôle précis

### Contrôleurs



#### GLC 2200/4400

Contrôleur polyvalent externe, pour une précision et une productivité optimale.

- ▶ Personnalisez votre temps de lubrification, la pression, le nombre de cycles pour un contrôle optimal
- ▶ Des modes de fonctionnement particuliers sauvegardent la configuration et les temps de contrôle
- ▶ Robuste et étanche, il satisfait aux normes de protection strictes IP 69K

# Transfert de fluides

## TRANSFERT DE FLUIDES

## Pompes à air comprimé et à doubles membranes



### Husky™

La Husky est une pompe à air comprimé et à doubles membranes idéale pour le transfert de fluide, couramment utilisée dans les usines de traitement pour le dosage des produits chimiques dans les réservoirs.

- ▶ Débit maximum : 1 135 l/mn
- ▶ Rapport de pression : 1:1 ou 2:1
- ▶ Faible consommation d'air
- ▶ Membranes plus résistantes
- ▶ Option permettant d'ajouter DataTrak™

# Nettoyage

## NETTOYAGE

## Nettoyeur haute pression



### Hydra-Clean™

L'Hydra-Clean est une solution rapide, simple et efficace pour nettoyer l'équipement minier lourd (EML) ainsi que votre espace de travail quotidien. Conçu avec le moteur pneumatique NXT de Graco, il est idéal pour les applications minières.

- ▶ Compatible avec la plupart des exigences en matière de pression, débit et matériaux
- ▶ Possibilité de travailler avec plusieurs pistolets
- ▶ Nettoyage efficace à l'eau, avec détergent ou avec solution chimique
- ▶ Utilisation avec fûts universels à ouverture totale
- ▶ Conçu pour une utilisation avec eau froide et chaude (jusqu'à 93 °C)

# Préparation des surfaces

ÉLIMINATION DES REVÊTEMENTS ET PRÉPARATION DES SURFACES

Équipement de sablage Vapor Abrasive®



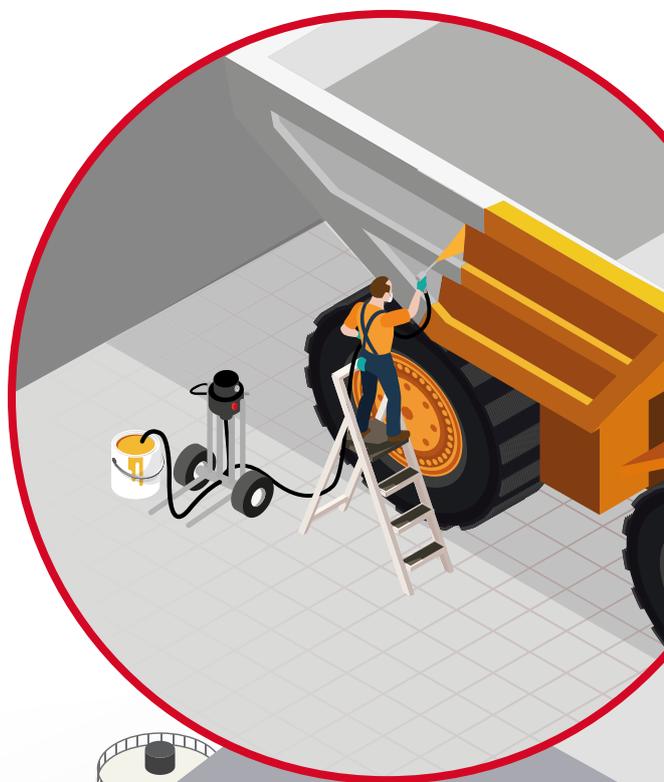
## EcoQuip™

EcoQuip est l'équipement de sablage abrasif à la vapeur de Graco disponible en modèles portables ou mobiles autonomes pour l'élimination des revêtements et la préparation des surfaces.

- ▶ Génère moins de poussière : réduction de 92 % de la poussière en suspension dans l'air par rapport à un sablage à sec
- ▶ Réduction de la consommation en eau par rapport au sablage à abrasif humide traditionnel
- ▶ Réduction des besoins en produit, donc moins de confinement et de nettoyage
- ▶ Pression de sablage maximale de 175 psi
- ▶ Convient aux applications basse/haute pression et faible/haut débit

## 4. Services et ingénierie

Réduire les dépenses et les coûts d'exploitation tout en améliorant la production est l'un des principaux objectifs de la majorité des mines. Assurer la durée de vie des machines et des équipements peut être un moyen extrêmement efficace de réduire les coûts et d'augmenter la productivité ! Lorsque l'équipement est exposé aux conditions les plus dures et aux environnements les plus stressants, **un service et un entretien adaptés** sont essentiels pour garantir un avenir durable.



## Revêtement

Les équipements avancés pour revêtement sont conçus pour faire face aux situations les plus rudes et peuvent fonctionner avec aisance avec les revêtements les plus résistants afin de vous aider à protéger au mieux votre équipement.

P. 23

4

## Préparation des surfaces

L'équipement de préparation de surface de Graco facilite plus que jamais le sablage rapide, sûr et plus efficace, tout en minimisant le confinement et le nettoyage.

P. 22



# Préparation des surfaces

## ÉLIMINATION DES REVÊTEMENTS ET PRÉPARATION DES SURFACES

## Équipement de sablage Vapor Abrasive™



### EcoQuip™

EcoQuip est l'équipement de sablage abrasif à la vapeur de Graco disponible en modèles portables ou mobiles autonomes pour l'élimination des revêtements et la préparation des surfaces.

- ▶ Génère moins de poussière : réduction de 92 % de la poussière en suspension dans l'air par rapport à un sablage à sec
- ▶ Réduction de la consommation en eau par rapport au sablage à abrasif humide traditionnel
- ▶ Réduction des besoins en produit, donc moins de confinement et de nettoyage
- ▶ Pression de sablage maximale de 175 psi
- ▶ Convient aux applications basse/haute pression et faible/haut débit

# Revêtement

## PETIT VOLUME

## Pompes



### Mini Merkur ES

Ensemble de finition par projection

- ▶ Disponibles en 15:1 et 30:1
- ▶ Jusqu'à 1,5 l/mn
- ▶ Système de rinçage rapide ; le rinçage nécessite moins d'une minute
- ▶ Volume de produit très faible requis pour remplir le système
- ▶ 2 à 10 ans de fiabilité éprouvée sur les principaux composants du système
- ▶ Délivre une finition régulière de haute qualité

## VOLUME PETIT À MOYEN

## Pompes



### Merkur

Pompe à piston avec une grande longévité. Convient à l'alimentation locale de multiples stations de pulvérisation.

- ▶ Débit maximum à 60 cycles/mn : 9 l/min
- ▶ Rapport de pression : 10:1 - 48:1
- ▶ Offre une finition constante et de haute qualité
- ▶ Rinçage facile. Pulvérisation possible d'une grande plage de viscosités

REVÊTEMENT

Pompes



**Reactor™**

Pour la pulvérisation de mousse ou l'application de revêtements en polyuréthanes, les systèmes bicomposants Reactor™ Graco vous permettent de terminer chaque projet tout en donnant d'excellents résultats.

- ▶ Disponible en version pneumatique, électrique ou hydraulique
- ▶ Facile d'accès, composants électroniques judicieusement placés
- ▶ Suit, contrôle et enregistre les données de projets
- ▶ Stocke jusqu'à 24 formules chimiques
- ▶ Indicateurs de niveau du fût
- ▶ Protège vos composants électroniques contre les pics de courant excessifs

REVÊTEMENT

Pompes à 1 composant



**King™**

Le King pulvérise des produits épais et à 100 % d'extrait sec dans les conditions les plus dures.

- ▶ La puissance du nouveau moteur pneumatique vous permet d'utiliser plusieurs pistolets avec des pulsations presque imperceptibles
- ▶ Le pulvérisateur King est conçu pour éliminer les blocages intempéstifs dus à la glace, pour un temps d'immobilisation restreint
- ▶ Grâce à une capacité d'échappement 145 % plus élevée au niveau du distributeur pneumatique, vous obtiendrez une inversion plus rapide et plus fluide

Pompes à 2 composants



**XP70™**

La pompe bicomposante XP70 est conçue pour pomper, mélanger et atomiser les revêtements à 100 % haut extrait sec en donnant de meilleurs résultats.

- ▶ Réduction de la perte produit et des frais de maintenance
- ▶ Finis les restes de produit mélangés et inutilisés que vous jetez à la fin de la journée
- ▶ Qualité constante du produit
- ▶ Facile à utiliser, formation minimale requise
- ▶ Dimensionnée pour une pression de 500 bars, elle peut prendre en charge des produits visqueux et de grandes longueurs de flexibles

# AU SUJET DE GRACO

Fondé en 1926, Graco est le leader mondial dans les systèmes et les composants de traitement des fluides. Les appareils Graco permettent de transporter, de mesurer, de réguler, de distribuer et d'appliquer les fluides et produits visqueux les plus divers utilisés dans la lubrification de véhicules et les équipements commerciaux et industriels. Le succès de l'entreprise repose sur son engagement inébranlable envers l'excellence technique, une fabrication de classe mondiale et un service client inégalé. En étroite collaboration avec des distributeurs spécialisés, Graco propose des systèmes, des produits et une technologie qui sont une référence de qualité pour de nombreuses solutions d'application des fluides. Graco fournit des appareils destinés à la finition par projection, aux revêtements de protection, à la circulation de peinture, à la lubrification et à l'application de mastics et de colles ainsi que du matériel d'application motorisé pour le génie civil. Grâce à ses investissements permanents dans la gestion et la régulation des fluides, Graco s'engage à fournir des solutions innovantes à un marché mondial diversifié.

## SIÈGES SOCIAUX DE GRACO

### ▶ SIÈGE MONDIAL

#### Graco Inc.

8th – 11th Avenue N.E.  
Minneapolis, M.N. 55413  
États-Unis d'Amérique  
Tél. : +1 612 623 6000

### ▶ SIÈGE EMEA

#### Graco Distribution BVBA

Industrieterrein Oude Bunders  
Slakweidestraat 31  
3630 Maasmechelen, Belgique  
Tél. : +32 89 770 700

### ▶ SIÈGE ASIE PACIFIQUE

#### Graco Hong Kong Ltd

Shanghai Representative Office  
Building 7  
1029 Zongshan Road South  
Huangpu District  
Shanghai 200011  
République populaire de Chine  
Tél. : +86 21 649 50088

### ▶ SIÈGE AMÉRIQUE DU SUD ET AMÉRIQUE CENTRALE

#### Graco Uruguay - Montevideo

GFEC Uruguay Free – Zone  
WTC Free Zone  
Dr. Luis Bonavita 1294  
Office 1504  
Montevideo, Uruguay 11300  
Tél. : +598 2626 3111

**Découvrez votre solution**  
  
**graco.com/mining**