

## Eine Lösung für verschiedene Farben und Rezepturen

Artic, ein rumänischer Gefrierschrankhersteller, suchte eine Lösung für das automatische Lackieren von über 27 verschiedenen Teiltypen mit zwei Farben und Rezepturen. Die verwendete Farbe von AkzoNobel ist ein Zwei-Komponenten-Finishinglack. Der aber verdünnt werden muss, damit auf Plastikoberflächen ein 25 µm-Film korrekt aufgetragen werden kann.

Das vom Hersteller empfohlene Farbe-Härter-Mischverhältnis war 7:1, und 2:1 bei Verwendung von (A+B):C, wobei das Volumen C größer als B ist. Artic nutzte zum Auftragen eine 100 cc/min-Spritzpistole. Nach dem Auftragen des Verdünnungsmittels wurde zum Mischen eine 2KS-Station und ein Mischverhältnis A+C von 10:1 verwendet. In diesem Fall war es jedoch schwer, die Komponente B zu messen.

### Eine Rezeptur für (A+B):C

Zur Vermeidung von menschlichen Fehlern im Mischprozess und um auszuschließen, dass Komponente A mit C (Verdünner) und danach mit Komponente B gemischt würde, schlug der lokale Vertriebs Händler SC Romcrete Echipamente SRL eine automatisierte Drei-Komponenten-Installation vor. Die eingesetzte Lösung verfügt über einen selbstlernenden Roboter, der an eine Drei-Komponenten-Leitung angeschlossen ist und mit Förderband und Härteofen arbeitet. Die 3KS-Station arbeitet im Niederdruckbereich mit Graco-Triton-Pumpen für alle Komponenten, auch für das Reinigungsmittel.

Für ein niedriges Volumen der Komponente B wurde ein hochauflösende Coloris 1/8-Durchflussmesszelle eingesetzt. Daraus resultierte eine Rezeptur für Farbe A:B mit Mischverhältnis 7:1 und eine Rezeptur für (A+B):C mit Mischverhältnis 2:1. Durch die Verwendung einer konventionellen Spritzpistole für hohen Durchsatz und gute Zerstäubung stieg der Durchfluss auf 150 cc/min bei voller Robotergeschwindigkeit. Um die Pulsation der Spritzpistole bei der Umstellung auf die Komponente C zu vermeiden, wird ein Materialregler für das gemischte Produkt am Roboterarm neben der Spritzpistole mit einem 5 m-Schlauch positioniert.

Die Viskosität der Mischung wurde getestet, und die Ergebnisse waren wie erwartet: keine Fehler im Mischprozess und eine Toleranz von weniger als 5 % beim Mischverhältnis.

## KUNDE

Unternehmen SC Arctic SRL,  
www.arctic.ro Teil von  
http://www.arcelik.com.tr/  
Hersteller von Beko-Gefrierschränken.

## Branche

Langfristige Konsumgüter.

## KONFIGURATION

## ANWENDUNG

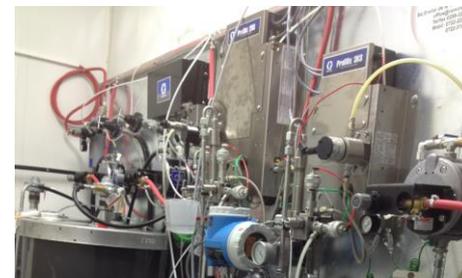
Finishing von dekorativen  
Kunststoffteilen.

## Materialspezifikationen

2KS-Acrylfarbe von AkzoNobel

## **GRACO-Geräte**

Vollautomatisierte ProMix 3KS-  
Station



## **GRACO-Händler**

SC Romcrete Echipamente SRL  
Eroilor de la Tisa Nr. 79 Timisoara  
Romania  
Ing. Radu Lupan

## **Kontakt Graco**

Weitere Informationen erhalten Sie unter [www.graco.com](http://www.graco.com)  
Nehmen Sie Kontakt mit uns per E-Mail auf: [info@graco.be](mailto:info@graco.be)

Sie möchten weitere Erfolgsgeschichten lesen?  
Registrieren Sie sich auf <http://news.graco.eu.com/>

Sie möchten IHRE Geschichte erzählen? Gehen Sie zu [www.graco.com/MyStory](http://www.graco.com/MyStory)

