



## Línea de packaging secundaria mejorada para una empresa de pasta italiana

Cerati es una empresa de pasta italiana ubicada en Limbiate. Utilizan una encajadora para estuches Selematic para cerrar las cajas de cartón en la segunda fase de encajado. Estaban teniendo algunos problemas con el equipo de aplicación «Hot Melt», como un tiempo de calentamiento largo (40 minutos), vapores nocivos durante el rellenado y poca seguridad por el rellenado manual. Estaban buscando un equipo de aplicación «Hot Melt» que eliminase dichos problemas y que les diera la oportunidad de tener una trazabilidad del consumo de adhesivo y del rendimiento del equipo.

### Tiempo de calentamiento de 10 minutos

El distribuidor local de Graco, Idealtech, ofreció el equipo de aplicación «Hot Melt» sin tanque Invisipac™ HM25, configurado con dos mangueras calefactadas de Graco de alta eficiencia. Invisipac funciona con un sistema de aspiración automático integrado tipo Venturi que rellena la mini-cámara de fundición: un equipo real basado en la fundición según demanda y sin tanque. Invisipac suministra al equipo de forma automática la cantidad adecuada de adhesivo necesaria para la aplicación. Esta tecnología revolucionaria aporta ventajas exclusivas al cliente, como el tiempo de calentamiento más rápido del sector (10 minutos), además de un incremento en la seguridad, el tiempo de funcionamiento y la productividad.

Invisipac además ofrece una información adicional, que ahora permite a Pasta Cerati recopilar información del consumo de hot melt y del funcionamiento del equipo.

### Sin derrame de adhesivo

Justo después de instalar el Invisipac, el Sr. Cerati afirmó: «Es muy fácil trabajar con él». Las operaciones diarias mejoraron de forma considerable. «Me encanta lo rápido que se calienta y funciona este equipo. Con ello, ahorramos energía y aumentamos el tiempo de trabajo, con lo que incrementa la productividad de la línea». La limpieza y la seguridad son dos factores primordiales para el Sr. Cerati. Le gusta que la planta de producción esté totalmente limpia y tener total seguridad. «La alimentación automática de Invisipac me da la tranquilidad que necesito, ya que sé que no hay granza por el suelo y que los operarios estarán seguros».



## USUARIO FINAL

Pasta Cerati  
[www.pastacerati.it](http://www.pastacerati.it)

**Sector de mercado industrial**  
Fabricación de pasta

## CONFIGURACIÓN

- Presión de bomba 2 bar
- Presión de Venturi 60 psi
- Alimentación automática tipo Venturi

## APLICACIÓN

Aplicación del adhesivo «Hot Melt» para packaging secundario

### **Características técnicas del producto**

Adhesivo ICAT EVA ICAMELT 1320B

### **Propiedades típicas**

Adhesivo «Hot Melt» con base de EVA , blanco.

## **Equipos de GRACO**

Equipo de aplicación «Hot Melt» sin tanque Invisipac HM25



## **Distribuidor de GRACO**

Idealtech Srl  
Via Sondrio, 11  
20814 Varedo (MB), Italia

[www.idealtech.it](http://www.idealtech.it)

## **Póngase en contacto con Graco**

Si desea más información, vaya a [www.graco.com](http://www.graco.com)  
Para ponerse en contacto con nosotros, escriba a [info@graco.be](mailto:info@graco.be)

¿Quiere recibir más historias de éxito?  
Regístrese en <http://news.graco.eu.com/>

¿Quiere contarnos su experiencia?  
Vaya a [www.graco.com/MyStory](http://www.graco.com/MyStory)

