



Die Rohrträger in der Erdölraffinerie in Chabarowsk werden mit dem schaumschichtbildenden Material Chartek 1709 beschichtet

Chabarowsk ist bekannt als die Stadt, die auf der 5000-Rubelnote abgebildet ist. Es handelt sich jedoch auch um eine Region in Russland, in der sehr viel Erdöl gefördert wird. Das Privatunternehmen NK Alliance Khabarovsk Oil Refinery ist der Besitzer von Anlagen bei einem PFP-Projekt. Es beauftragte das Unternehmen Elga LLC, die Rohrträger der Erdölraffinerie mit Chartek 1709 zu beschichten. Elga LLC ist ein von International Paint anerkanntes Unternehmen, das als Chartek-Anwender zugelassen ist.

Nachdem bekannt wurde, dass International Paint das Spritzgerät XM PFP von Graco zur Aufbringung von Chartek 1709 zugelassen hatte, sprach der Auftragnehmer Elga LLC mit Pavel Khomenko, dem Protective Coatings Development Specialist von Graco in Russland. Anticor Composite, der Vertriebspartner von Graco für PFP, und Pavel Khomenko schlugen Elga LLC das Spritzgerät XM PFP von Graco für dieses anspruchsvolle Projekt vor. Das XM PFP wurde speziell für Chartek entwickelt. Es ist das perfekte Gerät für die Aufgabe, da es in Russland jedes Jahr nur ein kurzes Zeitfenster für Spritzarbeiten gibt und die Arbeiten schnell erledigt werden müssen.

### **Schulungen vor Ort auf Russisch und unmittelbare Unterstützung**

„Bis jetzt wurden PFP-Geräte aus Deutschland oder dem Vereinigten Königreich nach Russland geliefert. Die Hersteller dieser Geräte bieten wenig Kundendienst und Schulungen in unserer Sprache,“ so Alexey Bryansky, der Engineering Manager bei Elga LLC. „Uns gefiel der lokale Ansatz von Graco, d. h. die Lieferung der Produkte durch ein professionelles Unternehmen in russischer Hand wie Anticor. Durch die Schulungen vor Ort auf Russisch und die sofortige Unterstützung müssen wir nicht länger darauf warten, dass jemand aus dem Vereinigten Königreich oder Deutschland nach Russland fliegt, wenn wir ein Problem haben.“ Das waren einige Faktoren, die Alexey Bryansky in Erwägung zog, bevor die Entscheidung für eine Investition in PFP-Spritzgeräte fiel.

Der für Graco XM PFP zuständige Servicetechniker bei Anticor, Genady Dubrovsky, reiste nach Chabarowsk, um die Geräte in Betrieb zu nehmen und den Anwendern von Elga LLC sowie den Bauleitern die Verwendung des XM PFP zu zeigen.

### **Verdoppelte Produktivität**

Wenn das Material mit Kellen und Rollen aufgebracht würde, würde Elga LLC unter den vor Ort herrschenden Bedingungen normalerweise einen Arbeitstag für 120 m<sup>2</sup> benötigen. Durch das XM PFP-Spritzgerät von Graco konnte die Produktion auf 200 m<sup>2</sup> gesteigert werden, wobei eine 5 mm dicke trockene Schicht am Tag aufgebracht wird.

Alexey Bryansky fügte hinzu: „Durch den Kauf des XM PFP von Graco konnten wir unsere Produktivität verdoppeln. Das ist äußerst wichtig, da sich das Wetter in dieser Gegend schnell verschlechtert, jetzt wo der Herbst kommt. Dank der Professionalität von Graco und dem lokalen Graco-Vertriebspartner konnten wir unsere Arbeit direkt nach dem Kauf des Geräts aufnehmen.“

## KUNDE

OOO "ELGA"

## Branche

Oil refinery

## KONFIGURATION

- 262878 System XM PFP, 11,4 litre/max output
- Viscon HF primary heaters
- XHF gun with 429 tip
- Merkur 30:1 flush pump
- 400v 3ph
- 15m 3/4" hose (16T122)
- 8m 1/4" whip hose (16T121)
- Heat 70 C

## Supply and agitation

- 24P202 Supply Unit, PFP, Shipping
- 2 X 20 liter CheckMate pumps
- 2 x 76 liter pressure tank with level sensor
- 24P885 XM PFP feed module agitator

## ANWENDUNG

Epoxy intumescent coatings

## Consumption

Project value in this year – 5000-10000 kg

## Materialspezifikationen

CHARTEK 1709

## Typische Eigenschaften

**Colour** Medium Grey

**Gloss Level** Not applicable

**Volume Solids** 100%

**Typical Thickness** Depends on protection required

**Density** 1000 kg/m<sup>3</sup> - spray applied  
**Method of Application** Hot twin feed airless spray

**Drying time** : 40°C (104°F) – touch dry at 1 hour, hard dry at 4 hours

**Flash Point** : Base>106°C, Hardner>106°C, Mixed>106°C

**VOC** 1 g/l, 1 g/kg EU Solvent Emissions Directive (1999/13/EC)

**Mix Ratio** Always mix full units unless application is by hand

**Working Pot** 15°C (59°F) 25°C (77°F)

**Life** 90 minutes 50 minutes

## GRACO-Geräte

262869 Graco XM PFP

262854 XHF spray gun



## GRACO-Händler

ANTICOR COMPOSITE

193079 Russia, Saint-Petersburg  
Oktybrskaya nab 104

Tel: 8 812 325 58 42

Fax: 8 812 446 54 20

## Kontakt Graco

Weitere Informationen erhalten Sie unter [www.graco.com](http://www.graco.com)

Nehmen Sie Kontakt mit uns per E-Mail auf: [info@graco.be](mailto:info@graco.be)

Sie möchten weitere Erfolgsgeschichten lesen?

Melden Sie sich per E-Mail für unseren Newsletter an: [newsletter@graco.be](mailto:newsletter@graco.be)

Sie möchten IHRE Geschichte erzählen? Gehen Sie zu [www.graco.com/MyStory](http://www.graco.com/MyStory)

