



PFP XM di Graco per il rivestimento di una raffineria in Russia con Chartek 1709

Applicazione di materiale intumescente Chartek 1709 sulle strutture di sostegno delle tubazioni nella raffineria di Khabarovsk

Khabarovsk (pronunciato Ga-bar-usk) è famosa per essere la città ritratta sulla banconota russa da 5000 rubli, ma è anche una regione russa con una grandissima attività di estrazione petrolifera. La raffineria privata NK Alliance Khabarovsk è proprietaria un impianto coinvolto in un progetto PFP. L'appalto per il rivestimento dei supporti delle tubazioni nella raffineria con Chartek 1709 è stato assegnato a Elga LLC, una nota società internazionale che opera nel settore della verniciatura e certificata per l'applicazione di Chartek.

Avendo saputo che International Paint aveva approvato PFP XM di Graco come attrezzatura per l'applicazione di Chartek 1709, l'appaltatore, Elga LLC, ha contattato Pavel Khomenko, il Business Development Specialist dei Rivestimenti Protettivi Graco in Russia, per una consulenza. Con il distributore PFP di Graco, Anticor Composite, sia Khomenko che Anticor hanno proposto a Elga LLC il sistema PFP XM di Graco per quest'importante progetto. Il PFP XM è progettato specificatamente per Chartek ed era il sistema più adatto perché la stagione della verniciatura a spruzzo in Russia è breve e il lavoro doveva essere eseguito rapidamente.

Addestramento sul posto nella lingua locale e assistenza immediata

“Tradizionalmente le macchine PFP destinate alla Russia provengono dalla Germania o dal Regno Unito da produttori che forniscono un'assistenza post-vendita e un addestramento in lingua locale molto limitati”, spiega Alexey Bryansky, Engineering Manager di Elga LLC. *“Abbiamo davvero apprezzato l'approccio locale di Graco che si appoggia a società russe come Anticor per la fornitura dei suoi prodotti. Grazie alla formazione sul posto e nella nostra lingua e all'assistenza immediata non dobbiamo aspettare che qualcuno arrivi dal Regno Unito o dalla Germania ogni volta che abbiamo un problema.”* Questi sono stati alcuni dei fattori presi in considerazione da Bryansky prima di decidere di investire nelle attrezzature di applicazione PFP.

Anticor ha mobilitato il suo Product Service Engineer esperto del sistema PFP XM di Graco, Genady Dubrovsky, che si è recato a Khabarovsk per avviare l'impianto e addestrare gli operatori e i supervisor Elga LLC sull'utilizzo dell'attrezzatura PFP XM.

Produttività raddoppiata

A parità di prodotto, Elga LLC impiega normalmente un giorno lavorativo per rivestire 120 m² usando rullo e spatola alle condizioni locali. PFP XM di Graco ha portato la produzione a 200 m² al giorno con uno spessore dello strato asciutto di 5 cm.

Bryansky ha aggiunto: *“Dopo aver acquistato XM PFP di Graco siamo riusciti a raddoppiare la nostra produttività. Ciò è importantissimo dato che le condizioni atmosferiche peggiorano rapidamente in questa regione ora che siamo vicini all'autunno. Grazie alla professionalità di Graco e del suo distributore locale, siamo riusciti ad iniziare il lavoro subito dopo aver acquistato l'unità.”*

UTILIZZATORE FINALE

OOO "ELGA"

Settore di mercato

Oil refinery

CONFIGURAZIONE

- 262878 System XM PFP, 11,4 litre/max output
- Viscon HF primary heaters
- XHF gun with 429 tip
- Merkur 30:1 flush pump
- 400v 3ph
- 15m 3/4" hose (16T122)
- 8m 1/4" whip hose (16T121)
- Heat 70 C

Supply and agitation

- 24P202 Supply Unit, PFP, Shipping
- 2 X 20 liter CheckMate pumps
- 2 x 76 liter pressure tank with level sensor
- 24P885 XM PFP feed module agitator

APPLICAZIONE

Epoxy intumescent coatings

Consumption

Project value in this year – 5000-10000 kg

Specifiche dei materiali

CHARTEK 1709

Proprietà tipiche

Colour Medium Grey

Gloss Level Not applicable

Volume Solids 100%

Typical Thickness Depends on protection required

Density 1000 kg/m³ - spray applied

Method of Application Hot twin feed airless spray

Drying time : 40°C (104°F) – touch dry at 1 hour, hard dry at 4 hours

Flash Point : Base>106°C, Hardner>106°C, Mixed>106°C

VOC 1 g/l, 1 g/kg EU Solvent Emissions Directive (1999/13/EC)

Mix Ratio Always mix full units unless application is by hand

Working Pot 15°C (59°F) 25°C (77°F)

Life 90 minutes 50 minutes

Attrezzatura GRACO

262869 Graco XM PFP

262854 XHF spray gun



Distributore GRACO

ANTICOR COMPOSITE
193079 Russia, Saint-Petersburg
Oktybrskaya nab 104

Tel: 8 812 325 58 42
Fax: 8 812 446 54 20

Contatta Graco

Per ulteriori informazioni, visita il sito www.graco.com

Per contattarci, invia un'e-mail all'indirizzo info@graco.be

Desideri ricevere informazioni su altri storie di successo? Iscriviti alla newsletter inviando un'e-mail all'indirizzo newsletter@graco.be

Desideri condividere la TUA storia? Vai all'indirizzo www.graco.com/MyStory

