



En esta historia, describimos la transformación de un puente de hormigón utilizado por el ferrocarril, que debía ser revestido con más de 6000 m² de poliurea. El puente presentaba algunos defectos y deterioros generales, consecuencia de estar expuesto a los elementos durante más de 50 años. Debido a esto, había grietas e infiltración de agua en algunas zonas.

Movilidad completa

La solución técnica llevada a cabo consistió, en primer lugar, en la limpieza de la superficie externa con agua a presión. Luego se aplicó una imprimación, Floor Fix 63, de Italtchimica, seguido de 4 mm de poliurea Elastorapid VK 260. Finalmente, se recubrió la superficie con un acelerador de adhesión para asfaltos, y encima de este se aplicó la última capa asfáltica.

Para acabar el trabajo en un plazo corto, se utilizó un Reactor E-XP2I integrado de Graco. Gracias a la movilidad del equipo y su capacidad para pulverizar poliurea a la presión y temperatura adecuadas, el trabajo se terminó en 14 días laborables. El distribuidor local de Graco, Le SAS, decidió alquilar esta configuración y facilitar también un experto técnico responsable del conjunto de las operaciones. Se aplicó una cantidad total de 24 000 kg de poliurea, sin incidencias técnicas. Por suerte, las condiciones climáticas acompañaron en todo momento.

Un sistema multicomponente fiable

El tratamiento previo de la superficie externa del puente y la aplicación de la imprimación antes de la poliurea proporcionaron una impermeabilización completa de la plataforma externa.

La opinión del cliente fue que el Reactor E-XP2I de Graco era preciso, fiable y fácil de usar, y proporcionaba una relación de mezcla segura. La movilidad del equipo resultó muy ventajosa, así como el registro de datos proporcionado al terminar el trabajo. ¡El asesoramiento experto del técnico a pie de obra se tradujo en una ejecución rápida y profesional, que fue muy valorada!

USUARIO FINAL

Ferrovie dello Stato

Sector de mercado industrial
Impermeabilización de hormigón

APLICACIÓN

Imprimación y poliurea

Características técnicas de los materiales

ELASTORAPID VK 260

FLOOR FIX 63

Italchimica

CONFIGURACIÓN

Reactor E-XP2I con sistema de alimentación T2, pistolas Fusion AP de Graco con cámara de mezcla AR4242.

Temperatura de aplicación:

55/65 °C, presión 160 bar.

Agitador de sifón de bidón Twistork, temperatura externa de Graco: 30°

Equipos de GRACO

Reactor E-XP2I



Distribuidor de GRACO

LE SAS

Via 2 Agosto, 7

43044 COLLECCHIO (PR) – Italia

Tel.: +39-0521 804536

www.lesas.it

Póngase en contacto con Graco

Si desea más información, vaya a www.graco.com

Para ponerse en contacto con nosotros, escriba a info@graco.be

¿Quiere recibir más historias de éxito? Regístrese en <http://news.graco.eu.com/>

¿Quiere contarnos su experiencia? Vaya a www.graco.com/MyStory

