



Étanchéisation d'un pont ferroviaire à l'aide de polyurés

Dans cette histoire, nous décrivons la transformation d'un pont ferroviaire en béton devant être enduit d'une couche de plus de 6 000 m² de polyurés. Le pont comportait plusieurs dommages et des lésions générales dues à une exposition pendant plus de 50 ans aux intempéries avec pour conséquence la formation de crevasses et d'infiltrations d'eau dans certaines zones.

Mobilité totale

La solution technique adoptée consistait d'abord à nettoyer la surface externe avec un système d'eau à haute pression. Puis, une couche primaire, Floor Fix 63 d'Italchimica, a été appliquée suivie par 4 mm de polyurés Elastorapid VK 260. Enfin, la surface a été enduite d'un accélérateur d'adhésion pour asphaltes, sur lequel la couche finale d'asphalte a été appliquée.

Pour finaliser la tâche dans un délai court, un Reactor E-XP2I intégré de Graco a été utilisé. Grâce à la mobilité et à la capacité de l'unité à pulvériser des polyurés aux bonnes pressions et températures, la tâche a pu être terminée en 14 jours ouvrés. Le distributeur local Graco, Le SAS, a décidé de louer cette configuration ainsi que de fournir un technicien expert responsable de l'ensemble des opérations. Une quantité totale de 24 000 kg de polyurés a été appliquée sans aucun problème technique. Par chance, les conditions climatiques ont été favorables tout au long des opérations.

Un système multicomposant fiable

Le traitement préalable de la surface externe du pont et l'application de la couche primaire avant les polyurés a permis d'étanchéiser complètement la plate-forme externe.

Le client a constaté que le Reactor E-XP2I de Graco était fiable, précis et facile à utiliser et qu'il garantissait un bon rapport de dosage. La mobilité de l'unité ainsi que le journal de données fourni après l'exécution de la tâche étaient extrêmement bénéfiques. L'avis d'expert fourni par le technicien sur le site s'est traduit par une exécution rapide et professionnelle de la tâche, ce qui fut fortement apprécié !

UTILISATEUR FINAL

Ferrovie dello Stato

Secteur industriel

Imperméabilisation du béton

APPLICATION

Primaire et polyurés

Spécifications des matériaux

ELASTORAPID VK 260

FLOOR FIX 63

Italchimica

CONFIGURATION

Reactor E-XP2I avec système de gavage T2, pistolets de fusion AP Graco avec chambre de mélange AR4242.

Température d'application :

55/65 °C, pression : 160 bars.

Agitateur pour fût Twistork à siphon, température externe Graco : 30 °

Matériel GRACO

Reactor E-XP2I



Distributeur GRACO

LE SAS

Via 2 Agosto, 7

43044 COLLECCHIO (PR) – Italie -

Tél. +39-0521 804536

www.lesas.it

Contact Graco

Pour plus d'information, rendez-vous sur www.graco.com

Contactez-nous par e-mail à info@graco.be

Vous voulez recevoir d'autres success stories ? Inscrivez-vous sur

<http://news.graco.eu.com/>

Vous voulez faire partager VOTRE histoire ? Allez sur www.graco.com/MyStory

