



Automatische interne en externe coating met XM70

Italian Industrial Agency (IIA), gevestigd in Salgareda, Treviso, Italië, is een bedrijf dat gespecialiseerd is in de productie van hydraulische apparatuur die specifiek ontworpen is voor waterverwerking voor aquaducten, besproeiingsinstallaties, enz.

IIA opende een productievestiging in Tunesië en een nieuwe fabriek in Honduras ter ondersteuning van de activiteiten in verband met het Panamakanaal en de ontwikkeling van Zuid-Amerika. Drie jaar geleden begonnen ze met de productie van buizen met een grote diameter (diameter van 400-600 mm, lengte van 600-12.200 mm, dikte van >20 mm). De nieuwe fabriek biedt nu voorzieningen voor automatisch lassen, automatisch zandstralen en automatische interne en externe coatings. De grootste uitdaging voor IIA was een goed evenwicht te vinden tussen rendabiliteit en productiviteit.

Volledig geautomatiseerd systeem

Verve, de plaatselijke Graco-distributeur, bood het Graco XM70-spuittoestel met twee XM-tanks van 83 liter aan. Het automatisch laden van de tanks wordt uitgevoerd door een President 10:1-pomp. De basiscoating en verharder worden verwarmd door twee Viscon HP-materiaalverwarmers en gekoppeld aan met water verwarmde leidingen van 20 m, die vervolgens opsplitsen in twee automatische mengblokken. Elk mengblok is verbonden met een automatisch airless spuitpistool dat afwisselend de binnen- en buitenkant van de buizen verft.

De selectie van interne/externe coating gebeurt net na de doseerventielen, waar een G6000HR-flowmeter is geïnstalleerd voor de basiscoating. Het signaal van de flowmeter wordt verwerkt door een Siemens PLC met aangepaste software, die ook de temperatuur, druk, spoeling en alarmmeldingen bestuurt. Alle gegevens kunnen eenvoudig worden gedownload.

Omdat er een volledig automatisch systeem is geïnstalleerd, was een van de grootste uitdagingen het combineren van alle gegevens om de consistentie van de coating te garanderen en een closed loop te behouden op basis van de parameters die door de bediener zijn ingesteld. Om dit te bereiken, regelen de PLC-besturing en IP-omzetter de pneumatische druk naar de motoren van de volumetrische pompen van de XM. Het systeem is ook uitgerust met assistentie op afstand.

Consistente dikte

De resultaten en standaarden voldeden volledig aan de vereisten van een tevreden IIA. Een buis van 2.000 mm x 12.200 mm werd volledig gecoat (binnen- en buitenkant) in 30 minuten, inclusief de onderbrekingen om van spuitpistool te wisselen. De klant stond versteld van de consistentie in dikte (500 micron), gezien de schurende eigenschappen van de vullingen.

EINDGEBRUIKER

I.I.A., Italian Industrial Agency SRL
Via Ca' Corner Sud 41
30020 Meolo (VE), Italië

Marktsector

Zware industrie
Leidingen, flenzen, kniestukken,
ventielen

UITVOERING

Graco XM70
2 x Viscon HP-materiaalverwarmers
Mercur-spoelpomp
G6000HR-flowmeter op A
2 x externe mengblokken
2 x tanks van 20 gallon, verwarmd
Siemens PLC aangepaste software
Met water verwarmde leidingen van 20
m
Graco automatische pistolen

TOEPASSING

Interne en externe coating van buizen

Materiaalspecificaties

Enviroline 376F-Fast
Mengverhouding per volume van 2:1
10 min. houdbaarheidstijd bij 35 °C (95
°F)
Kleur: groen, grijs, geelbruin, wit

Typische eigenschappen

Enviroline 376F-Fast is een 100%
stevige epoxy Novolac-tankbekleding
met twee componenten met uitstekende
chemische bestendigheid en
bestendigheid tegen oplosmiddelen.
Het is geschikt voor stalen en betonnen
oppervlakken die zijn blootgesteld aan
ruwe omstandigheden met
onderdompeling.

GRACO-apparatuur

Graco XM70



GRACO-distributeur

Verve Srl
Via Mazzon 24/26
Quarto d'Altino (VE), Italië

Contacteer Graco

Ga naar www.graco.com voor meer informatie
Stuur om ons te contacteren een e-mail naar info@graco.be

Wilt u meer succesverhalen ontvangen?
Registreer op <http://news.graco.eu.com/>

Wilt u UW verhaal met ons delen?
Ga naar www.graco.com/MyStory

