



## Il sesto campo di estrazione di gas e petrolio più grande del mondo diventa "fireproof" con PFP XM di Graco

Il Tengiz, una regione del Kazakhstan, occupa il sesto posto nel mondo in quanto ad estensione delle riserve di petrolio; si stima che le riserve di greggio dei campi di estrazione di Tengiz e Korolev ammontino a 6 - 9 miliardi di barili (da 950 x 106 a 1.400 x 160 m<sup>3</sup>). La protezione passiva antincendio (PFP) svolge un ruolo chiave nella progettazione sicura dei moderni impianti petrolchimici, gas e petrolio per i proprietari degli impianti. Un appaltatore locale, Multicorr, voleva entrare in questo settore altamente remunerativo come applicatore PFP per vari proprietari di impianti in Kazakhstan.

### Garanzia del rapporto e rendicontabilità del lavoro

Il titolare della società, Gabit Utkelbayev, si è messo in contatto con Gateway, fornitore di materiali e distributore locale Graco, per ricevere informazioni sui requisiti necessari per entrare in questo mercato. Dopo aver esaminato tutti gli impianti meccanici PFP presenti sul mercato, Gabit ha scelto di investire nell'impianto XM PFP di Graco.

*“Dopo aver studiato il vecchio design delle macchine meccaniche, Multicorr ha deciso che non voleva essere come le altre società. Volevamo essere la prima azienda nel settore dell'applicazione di materiali intumescenti in Kazakhstan a poter offrire ai clienti esistenti e futuri la garanzia del rapporto e la rendicontabilità del lavoro, cosa che i prodotti Graco ci consentono di fare grazie alle funzioni di rapporto”* ha affermato Utkelbayev.

### Addestramento su applicazione e manutenzione

Prima di iniziare l'applicazione sul posto, Multicorr ha partecipato a un intenso programma di formazione sull'applicatore offerto dal fornitore di materiali International Paints. Il distributore, Gateway, ha addestrato gli applicatori Multicorr sull'uso e sulla manutenzione del sistema PFP XM con personale Graco. Gli operatori hanno potuto constatare che il Modulo Display Avanzato (ADM) di XM PFP è molto facile da usare. Galibekov, il supervisore dell'impianto di verniciatura Multicorr, ha detto *“Il mio cellulare è molto più complesso del display di questa macchina. Abbiamo impiegato pochissimo tempo a capire il funzionamento e imparare le varie funzioni.”*

I prodotti Chartek (Chartek 1709 / Chartek 7) sono stati testati con successo con il sistema PFP XM di Graco, soddisfacendo gli standard richiesti dai manuali di applicazione Chartek e dagli ingegneri e certificatori International Paint.

PFP XM di Graco consente a Multicorr di garantire ai proprietari di impianti locali e stranieri in Kazakhstan che le applicazioni di materiali intumescenti saranno rispondenti alle specifiche, nel rispetto delle scadenze di progetto richieste.

## UTILIZZATORE FINALE

MULTICORR Corrosione e servizi di control Atyrau/Kazakhstan

### Settore di mercato

Protezione antincendio dell'acciaio per industrie petrolifere e di benzina

## CONFIGURAZIONE

- Sistema 262878 XM PFP, 11,4 litri/uscita max
- Pistola Viscon con ugello 429
- Pompa di svuotamento Merkur 30:1
- 400 V trifase
- Tubo 15 m ¾" (16T122)
- Tubo flessibile 8 m ¼" (16T121)
- Riscaldamento a 70°C

### Alimentazione ed agitazione

Unità di alimentazione 24P202, PFP, spedizione  
Pompe Checkmate 2 X 20 litri  
Serbatoio a pressione con sensore di livello 2 X 76 litri  
Agitatore con modulo di alimentazione XM PFP 24P885

## APPLICAZIONE

Rivestimenti intumescenti in resina epossidica

### Consumo

400 kg di materiale utilizzato per i test. Valore del progetto per il parco GPL di quest'anno – 20.000 kg

### Specifiche dei materiali

CHARTEK 7

#### Proprietà tipiche

**Colore** Grigio medio

**Grado di brillantezza** Non applicabile

**Spessore** Dipendente dalla protezione necessaria

**Densità** 1000 kg/m<sup>3</sup> - applicato a spruzzo

**Metodo di Applicazione** Spruzzatura airless con doppia alimentazione a caldo

**Tempo di essiccamento:** 40°C (104°F)

– asciutto al tatto in 1 ora, asciutto completamente in 4 ore

**Punto di infiammabilità** :Base >106 °C,

Indurente >106 °C, Misto > 106°C

**Solvente UE VOC** 1 g/l, 1 g/kg Direttiva emissioni (1999/13/CE)

**Rapporto di miscelazione** Miscelare sempre confezioni intere, salvo in caso di applicazione a mano

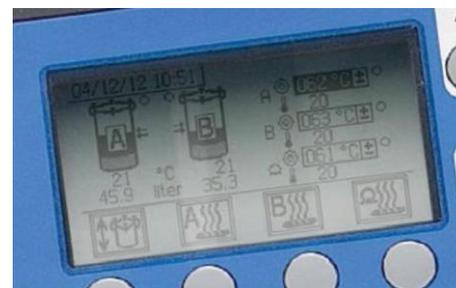
**Vasca di lavorazione** 15 °C 25 °C

**Durata** 90 minuti 50 minuti

## Attrezzatura GRACO

Graco XM PFP 262869

Pistola a spruzzo XHF 262854



## Distributore GRACO

GATEWAY VENTURES  
PFP Distributor in KAZAKHSTAN  
7A, Kabanbai Batyr St., 050100,  
Almaty, **Kazakhstan**  
Phone: +7 727 356 1000  
Fax: +7 727 356 1001  
[www.gvcal.com](http://www.gvcal.com)

## Contatta Graco

Per ulteriori informazioni, visita il sito [www.graco.com](http://www.graco.com)  
Per contattarci, invia un'e-mail all'indirizzo [info@graco.be](mailto:info@graco.be)

Desideri ricevere informazioni su altre storie di successo?  
Registrati su <http://news.graco.eu.com/>

Desideri condividere la TUA storia? Vai all'indirizzo [www.graco.com/MyStory](http://www.graco.com/MyStory)

