



Technologia XMPF firmy Graco posłużyła do zabezpieczenia przed pożarem szóstych pod względem wielkości pól naftowo-gazowych na świecie

Tengiz to region Kazachstanu, gdzie znajdują się szóste pod względem wielkości pola naftowe na świecie. Szacuje się, że z pól Tengiz i Korolew można łącznie wydobyć od 6 do 9 miliardów baryłek ropy (od 950 x 106 do 1400 x 160 m³). Pasywna ochrona przeciwogniowa (PFP) jest bardzo ważna dla bezpieczeństwa współczesnych instalacji naftowych, gazowych i rafineryjnych z punktu widzenia ich właścicieli. Lokalna kazachska firma Multicorr postanowiła rozpocząć działalność w tym lukratywnym segmencie rynku jako dostawca PFP dla właścicieli rozmaitych instalacji w Kazachstanie.

Gwarancja stosunku dozowania przy pełnej odpowiedzialności.

Właściciel firmy, Gabit Utkelbajew, skontaktował się ze swoim dostawcą materiałów i lokalnym dystrybutorem Graco, firmą Gateway, w sprawie wymogów, jakie należy spełnić, aby rozpocząć tego rodzaju działalność. Po zapoznaniu się ze wszystkimi urządzeniami PFP, które są dostępne na rynku, Utkelbajew postanowił zainwestować w model XM PFP firmy Graco.

— Po przeanalizowaniu konstrukcji starych mechanicznych urządzeń firma Multicorr nie chciała powielać technologii już dostępnych na rynku. Chcieliśmy być pierwszym w Kazachstanie wykonawcą powłok przeciwogniowych, który mógłby zagwarantować swoim obecnym i przyszłym klientom stosunek dozowania materiałów z pełną odpowiedzialnością, którą zapewniają funkcje raportowania dostępne w urządzeniach Graco — wyjaśnia Utkelbajew.

Indywidualne szkolenia w zakresie natryskiwania i konserwacji

Przed przystąpieniem do wykonywania natrysków u klienta pracownicy firmy Multicorr przeszli intensywne szkolenie w zakresie natryskiwania, zorganizowane przez dostawcę materiałów International Paint. Dystrybutor, firma Gateway, przeszkoliła operatorów z Multicorr w zakresie obsługi i konserwacji urządzenia XM PFP z udziałem pracowników Graco.

Operatorzy stwierdzili, że zaawansowany moduł wyświetlacza ADM urządzenia XM PFP jest bardzo łatwy w obsłudze. Galibekow, który odpowiada za prace malarskie w Multicorr powiedział: — Trudniej jest zrozumieć mój telefon komórkowy niż wyświetlacz tej maszyny. Bardzo szybko pojęliśmy, jak to działa, i nauczyliśmy się korzystać z różnych funkcji.

Produkty Chartec (Chartek 1709 / Chartek 7) z powodzeniem przeszły próby przeprowadzone urządzeniem XM PFP firmy Graco i spełniły wymagania określone w instrukcjach natrysku firmy Chartec oraz dokumentach inżynierów i audytorów International Paint.

Dzięki urządzeniu XM PFP firma Multicorr może zagwarantować właścicielom rozmaitych instalacji w Kazachstanie nie tylko to, że ich powłoki przeciwogniowe będą zgodne ze specyfikacją, ale również że zostaną wykonane w uzgodnionym terminie.

UŻYTKOWNIK KOŃCOWY

MULTICORR

Prace antykorozyjne i przeglądy techniczne
Atyrau / Kazachstan

Sektor rynku przemysłowego

Ochrona przeciwogniowa stali w przemyśle naftowo-gazowym

KONFIGURACJA

- 262878 System XM PFP, maks. wydajność 11,4 l
- Pistolet Viscon z dyszą 429
- Pompa płuczająca Merkur 30:1
- 400 V, 3 fazy
- Wąż 15m 3/4" (16T122)
- Wąż z końcówką biczową 8 m 1/4" (16T121)
- Zgrzew 70C

Podawanie i mieszanie

- Maszyna zasilająca 24P202, PFP, dostawa
- Pompy CheckMate 2 x 20 l
- Zbiornik ciśnieniowy 2 x 76 l z czujnikiem poziomu
- Mieszadło do modułu zasilania 24P885 XM PFP

ZASTOSOWANIE

Epoksydowe powłoki pęczniące

Zużycie materiału

W testach zużyto 400 kg materiału.
Wartość inwestycji dla przedmiotowego parku LPG w tym roku — 20 000 kg

Ważne dane techniczne

CHARTEK 7

Typowe właściwości

Kolor Średnioszary

Połysk Nie dotyczy

Typowa grubość Zależy od wymaganej ochrony

Gęstość 1000 kg/m³ – natrykiwany materiał

Metoda natrysku Gorący natrysk hydrodynamiczny z podwójnym podawaniem materiału

Czas schnięcia: 40°C (104°F) – suche w dotyku po 1 godzinie, wyschnięte na kamień po 4 godzinach

Temperatura zapłonu: Baza >106°C, Utwardzacz >106°C, Mieszanka >106°C

LZO 1 g/l, 1 g/kg europejska dyrektywa w sprawie ograniczenia emisji LZO (1999/13/WE)

Proporcje mieszania Zawsze mieszaj pełne jednostki, chyba że nakładasz ręcznie

Zbiornik roboczy 15°C (59°F) 25°C (77°F)

Czas przydatności 90 minut 50 minut, chyba że nakładasz ręcznie

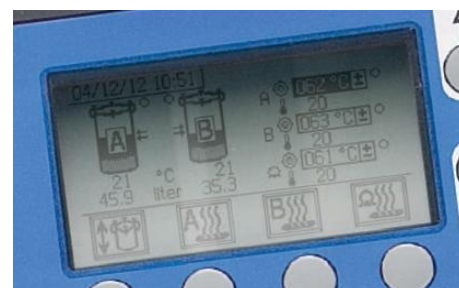
Zbiornik roboczy 15°C (59°F) 25°C (77°F)

Czas przydatności 90 minut 50 minut

Urządzenie GRACO

Graco XM PFP 262869

Pistolet natryskowy XHF 262854



Dystrybutor GRACO

GATEWAY VENTURES

Dystrybutor PFP w KAZACHSTANIE

7A, Kabanbai Batyr St., 050100,

Almaty, **Kazachstan**

Telefon: +7 727 356 1000

Faks: +7 727 356 1001

www.gvcal.cmo

Kontakt z Graco

Więcej informacji znajduje się na stronie www.graco.com

Aby się z nami skontaktować, napisz na adres info@graco.be

Chcesz otrzymywać więcej informacji o udanych aplikacjach?

Zarejestruj się na stronie <http://news.graco.eu.com/>

Chcesz podzielić się SWOIM sukcesem? Przejdź na stronę

www.graco.com/MyStory

