



Тенгиз – шестое по величине нефтегазовое месторождение в мире, расположенное на территории Казахстана; по предварительным подсчетам, извлекаемые запасы сырой нефти месторождений Тенгиз и Королев составляют от 6 до 9 миллиардов баррелей (от 950 x 106 до 1,400 x 160 м³). Пассивная противопожарная защита (PFP) играет важную роль для безопасной работы нефтегазодобывающих, а также нефтехимических предприятий. Казахская компания «МультиКор» решила принять участие в выполнении работ по нанесению огнезащитных покрытий.

Точное соблюдение заданных параметров, полный контроль рабочего процесса

Владелец компании, Габит Уткелбаев, провел встречу с поставщиком материала и дистрибьютором Graco, компанией Gateway, в ходе которой он получил необходимую информацию о новом направлении бизнеса. После ознакомления со всеми моделями установок PFP, представленными на рынке, Габит Уткелбаев принял решение о покупке установки Graco XM PFP.

“После изучения конструкции старых моделей установок руководство компании «МультиКор» не захотело использовать устаревшее оборудование. «Мы захотели стать первой в Казахстане компанией, специализирующейся на нанесении огнезащитных покрытий, которая смогла бы обеспечить точное соблюдение заданных параметров при полном контроле рабочего процесса. Использование оборудования Graco позволяет нам достичь поставленной цели», – говорит Габит Уткелбаев.

Персональное обучение эксплуатации и техническому обслуживанию

Перед началом проведения работ по нанесению материала специалисты компании International Paints, провели интенсивное обучение сотрудников «МультиКор». Сотрудники компании-дистрибьютора Gateway совместно с представителем Graco провели обучение специалистов компании «МультиКор» основам эксплуатации и технического обслуживания установки XM PFP. Операторы охарактеризовали модуль XM PFP ADM как очень простой в эксплуатации. Руководитель объекта, Иссатай Галибеков, рассказывает: *«Работать с данным дисплеем намного проще, чем с моим сотовым телефоном. Мы быстро поняли принцип его работы и полностью разобрались с функционалом».*

Нанесение материала Chartec (Chartek 1709 / Chartek 7) было успешно произведено с помощью установки Graco XM PFP. Используемое оборудование полностью соответствовало требованиям и стандартам, установленным специалистами компании International Paint.

Использование установки Graco XM PFP позволило специалистам компании «МультиКор» осуществлять нанесение огнезащитных покрытий с точным соблюдением заданных параметров в предельно сжатые сроки.

ЗАКАЗЧИК

MULTICORR
Антикоррозионная обработка и комплексное обслуживание
Атырау, Казахстан

Промышленный сектор

Нанесение огнезащитных покрытий на поверхность металлических конструкций, используемых в нефтегазовой отрасли

КОНФИГУРАЦИЯ

- Система XM PFP (262878), макс. 11,4 л
- Пистолет-распылитель Viscon с 429
- Промывочный насос Merkur 30:1
- 400 В, 3 фазы
- 5" шланг, 15 м (16T122)
- 1" гибкий шланг, 8 м (16T121)
- Температура нагрева - 70 С

Подача и смешивание материала

- Установка 24P202, PFP
- Насосы CheckMate, 2x20 л
- Бак с датчиком уровня, 2x76 л
- Мешалка подающего модуля системы XM PFP, 24P885

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эпоксидные вспучивающиеся огнезащитные покрытия

Расход материала

В качестве эксперимента было израсходовано 400 кг материала. Расход материала, используемого для обработки поверхности резервуаров LPG в этом году - 20000 кг

Характеристики материала

CHARTEK 7

Свойства материала

Цвет: средне-серый

Уровень глянца: не предусмотрен

Стандартная толщина слоя: зависит от требуемой степени защиты

Плотность: 1000 кг/м³, с

использованием распылителя

Метод нанесения: безвоздушное распыление подогретого материала с использованием двухкомпонентного распылителя

Время высыхания: 40°C (104°F) – высыхание до исчезновения липкости при слабом прикосновении пальцем - 1 час, полное высыхание - 4 часа

Температура воспламенения:

Базовый слой >106°C,

Отвердитель >106°C, Смесь >106°C

Содержание летучих органических соединений (ЛОС): 1г/л, 1 г/кг, согласно директиве ЕС (1999/13ЕС)

Смешивание компонентов: полное перемешивание компонентов, в отличие от ручного метода смешивания

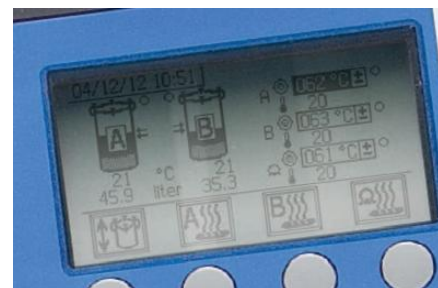
Время жизни: 15°C (59°F) - 90 минут, 25°C (77°F) - 50 минут, в отличие от ручного метода смешивания

Время жизни: 15°C (59°F) - 90 минут, 25°C (77°F) - 50 минут

Оборудование GRACO

262869 Graco XM PFP

Пистолет-распылитель XHF, 262854



Дистрибьютор компании Graco

GATEWAY VENTURES

Дистрибьютор PFP в Казахстане
7А, ул. Кабанбай Батыр, 050100,
Алматы, Казахстан

Телефон: +7 727 356 1000

Факс: +7 727 356 1001

www.gvcal.com



Graco

Более подробную информацию Вы можете получить на сайте www.graco.com
Свои вопросы и предложения Вы можете отправлять на адрес электронной почты info@graco.be

Хотите получать истории использования оборудования Graco?

Зарегистрируйтесь на <http://news.graco.eu.com/>

Хотите поделиться своей историей? Зайдите на www.graco.com/MyStory

