



Небольшая частная компания, расположенная в городе Энгельс (Саратовская область, Россия), специализируется на производстве катеров, изготавливаемых по размерам заказчика. Одним из уязвимых мест производственного процесса является процесс нанесения лакокрасочных материалов. На предприятии используется защитная эмаль Tikkurila XC-5256, нанесение которой осуществляется с помощью пистолетов-распылителей с верхним красконаливным стаканом. Нанесение эмали является очень важным процессом, так как наносимое покрытие обеспечивает защиту от коррозии всех деталей катера. Однако, на данном предприятии процесс нанесения защитного покрытия был долгим и малоэффективным. Специалистам компании Проффт - дистрибьютору Graco в Саратове, была поставлена задача по поиску решения, позволяющему уменьшить потери лакокрасочного материала при распылении, а также повысить производительность.

сокращение расхода материала на 20%

В качестве решения, специалисты компании Проффт, предложили использовать на производственном предприятии установку комбинированного распыления Graco Mercur™ ES. Использование установки Mercur ES 30:1 позволяет значительно увеличить производительность и уменьшить потери лакокрасочного материала при распылении. Теперь лакокрасочное покрытие можно наносить за один проход, в то время как, в случае ранее используемых пистолетов-распылителей с верхним красконаливным стаканом, нанесение материала приходилось осуществлять за два прохода. В результате, экономия материала составила, приблизительно, 20%.

Уменьшение зависимости от погодных условий

Увеличение производительности позволило уменьшить зависимость от погодных условий, так как нанесение материала может быстро производиться за пределами окрасочной камеры. Окрасочный факел краскораспылителя G40 может быть отрегулирован, что позволяет уменьшить образование окрасочного тумана. Теперь процесс окраски не является уязвимым местом, сотрудники предприятия остались довольны повышением эффективности и производительности.

ЗАКАЗЧИК

ООО «АРМАДА»

Промышленный сектор

Судостроение

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Судостроение

Характеристики материала

Защитная эмаль Tikkurila XC-5256

Свойства материала

Защитное покрытие нового поколения с превосходной химической устойчивостью. Защита от коррозии деталей, погружаемых в воду. Защитная эмаль XC-5256 обеспечивает превосходную защиту от коррозии, а также обладает стойкостью к истиранию и устойчивостью к воздействию окружающей среды, воды, масла и бензина.

КОНФИГУРАЦИЯ

24F157, установка комбинированного распыления 30:1, максимальная производительность 1.5 л/мин. Конфигурация: шланг для подачи воздуха и материала (7,5 м), пистолет-распылитель G40 с соплом 412 (угол факела - 400, диаметр - 0,3 мм (0,012"))

Оборудование GRACO Mercur ES



Дистрибьютор компании Graco

Проффт
Проспект строителей, 10 А
410044, Саратов
Россия



Graco

Более подробную информацию Вы можете получить на сайте www.graco.com
Свои вопросы и предложения Вы можете отправлять на адрес электронной почты info@graco.be

Хотите получать примеры использования оборудования Graco?
Зарегистрируйтесь на <http://news.graco.eu.com/>

Хотите поделиться своей историей? Зайдите на www.graco.com/MyStory

