



Saint Gobain PAM Espagne est le leader de la conception et de la fabrication de systèmes complets de tuyaux, raccords et vannes en fonte ductile pour les marchés du traitement de l'eau. Dans un esprit d'innovation continue, et afin de répondre aux besoins d'un marché en évolution, ils ont voulu améliorer l'application du revêtement des tuyauteries sanitaires, qui causait beaucoup de pertes produit principalement dues à des erreurs humaines. Le défi était de trouver une solution qui éliminerait la plupart de ces erreurs et qui améliorerait le résultat final.

Moins de pertes et plus de contrôle

La solution proposée par le distributeur local Graco, Ochoa Maquinaria, permettait de remplacer cinq anciennes unités de mélange hydraulique par cinq unités XM de Graco. L'unité XM apporte la solution parfaite en fournissant des rapports de dosage variables de 1:1 à 10:1, un système de rapports de traçabilité avec connexion USB, en plus d'une commande électronique sur l'ensemble du processus de revêtement. Les unités XM apportent également des améliorations au processus de fabrication, comme l'élimination de la purge du système et de la préparation manuelle pour les changements de peinture, qui étaient à l'origine de la plupart des pertes produit.

Les anciennes unités ne pouvaient pas du tout être contrôlées sur leur ligne de production. Avec les unités XM de Graco, Saint Gobain PAM Espagne connaît désormais exactement la situation de sa production et contrôle sa consommation de peinture. Sur la ligne de production, le tuyau pénètre désormais dans une zone de rouleaux automatiques qui font tourner les tuyaux ; la totalité du tuyau est recouvert au moyen de quatre pistolets pulvérisateurs Airless. Il est ensuite prêt à être stocké.

Rapport de traçabilité pour chaque ligne de production

Saint Gobain PAM offre à présent plus de souplesse à ses clients : en utilisant une ligne de production automatique, différents rapports de dosage et différentes qualités peuvent être programmés pour s'adapter aux différentes demandes des clients. Le rapport de traçabilité est disponible pour chaque ligne de production afin de contrôler tout problème qui pourrait se présenter. Moins de pertes produit, une application du revêtement de surface final améliorée, et un rapport de traçabilité pour chaque ligne de tuyaux : voilà certaines des améliorations dont Saint Gobain PAM Espagne fait désormais l'expérience avec les unités XM de Graco.

UTILISATEUR FINAL

SAINT GOBAIN PAM ESPAGNE.
(SANTANDER, NORD DE L'ESPAGNE)

Secteur du marché Industrie
LIGNES DE TUYAUTERIES

CONFIGURATION

- XM5D00
- XM 50:1
- Version IS avec alternateur
- Filtres produit
- Pression de service maximum 364 bars

APPLICATION

Lignes de revêtement de tuyauteries

Spécifications des matériaux
Primaire époxy 2K

Propriétés typiques

- Primaire 2K
- Rapport de dosage 1:1
- Durée d'utilisation = 6 heures

Matériel GRACO

XM50



Distributeur GRACO

OCHOA MAQUINARIA

<http://www.ochoamaquinaria.com>

c/ Camino Viejo s/n
31262 Allo - NAVARRA
SPAIN - SPANIEN - ESPAÑA
Téléphone : (+34) 948 346 111
info@ochoamaquinaria.com

Contact Graco

Pour plus d'information, rendez-vous sur www.graco.com

Contactez-nous par e-mail à info@graco.be

Vous voulez recevoir d'autres success stories ?

Inscrivez-vous sur <http://news.graco.eu.com/>

Vous voulez faire partager VOTRE histoire ? Allez sur www.graco.com/MyStory

