



Saint Gobain PAM Spain è un'azienda leader nella progettazione e nella produzione di tubature in ferro, raccordi e valvole per acque riutilizzabili. Per promuovere una politica aziendale nel segno dell'innovazione e per rispondere alle esigenze di un mercato in evoluzione, l'azienda desiderava migliorare l'applicazione di rivestimenti alle tubature sanitarie, che si era rivelata fonte di grande spreco di materiale dovuto soprattutto a errori umani. La sfida era quella di trovare una soluzione che avrebbe permesso di eliminare buona parte di questi errori e, allo stesso tempo, di migliorare il risultato finale.

Minore spreco e maggiore controllo

La soluzione proposta dal distributore Graco locale, Ochoa Maquinaria, è stata quella di sostituire cinque unità di miscelazione idrauliche piuttosto obsolete con cinque unità Graco XM. Le unità XM rappresentano la soluzione ideale poiché offrono rapporti di miscelazione variabili da 1:1 a 10:1, un sistema di registrazione dati con connessione USB, nonché un controllo elettronico nel corso dell'intero processo di applicazione. Le unità XM migliorano inoltre i processi in fabbrica permettendo di fare a meno dello svuotamento dell'intero sistema e della gestione manuale per il cambio di vernice, operazioni che erano all'origine di buona parte dello spreco di materiale.

Le unità precedenti non potevano essere controllate in alcun modo nella linea di produzione, mentre, utilizzando le unità Graco XM, Saint Gobain PAM Spain può monitorare tutte le fasi della produzione e tenere sotto controllo il consumo di vernice. Nella linea di produzione, i tubi vengono ora trasportati in un'area dotata di rulli automatici che li fanno ruotare facendo sì che vengano completamente rivestiti da quattro pistole a spruzzatura airless automatiche prima di passare all'immagazzinamento.

Registrazione dati per ciascuna linea di produzione

Saint Gobain PAM offre oggi una maggiore flessibilità ai propri clienti. Grazie alla linea di produzione automatica, l'azienda può rispondere alle diverse esigenze degli utilizzatori finali programmando rapporti di miscelazione diversi per diversi livelli di qualità. La registrazione dei dati è disponibile per tutte le linee di produzione per consentire la verifica di eventuali problemi. Un minore spreco di materiale, un'applicazione più efficace dei rivestimenti finali e la possibilità di avere una registrazione dei dati per ciascuna linea di produzione delle tubature rappresentano solo alcuni dei vantaggi che Saint Gobain PAM Spain ha ottenuto grazie all'utilizzo delle unità Graco XM.

UTILIZZATORE FINALE

SAINT GOBAIN PAM ESPAÑA.
(SANTANDER, SPAGNA
SETTENTRIONALE)

Settore di mercato
TUBATURE

CONFIGURAZIONE

- XM5D00
- XM 50:1
- versione IS con alternatore
- Filtri del fluido
- Pressione d'esercizio max 364 bar

APPLICAZIONE

Rivestimento di tubature

Specifiche dei materiali

Primer epossidico 2K

Proprietà tipiche

- Primer 2K
- Rapporto di miscelazione 1:1
- Durata utile di 6 ore

Attrezzatura GRACO XM50



Distributore GRACO

OCHOA MAQUINARIA
<http://www.ochoamaquinaria.com>

c/ Camino Viejo s/n
31262 Allo - NAVARRA
SPAIN - SPANIEN - ESPAÑA
Telefono: (+34) 948 346 111
info@ochoamaquinaria.com

Contatta Graco

Per ulteriori informazioni, visita il sito www.graco.com
Per contattarci, invia un'e-mail all'indirizzo info@graco.be

Desideri ricevere informazioni su altre storie di successo?
Registrati su <http://news.graco.eu.com/>

Desideri condividere la TUA storia? Vai all'indirizzo www.graco.com/MyStory

