



Saint Gobain PAM Spanje is een leider in het ontwerpen en vervaardigen van volledig rekbare smeedijzeren buizen, dichtingen en ventielen voor de markt van herbruikbaar water. In het kader van voortdurende innovatie en om tegemoet te komen aan de noden van een markt in ontwikkeling, wou men een betere manier vinden om sanitaire buizen te coaten wat voordien omwille van menselijke fouten veel materiaalverlies met zich meebracht. De uitdaging bestond erin een oplossing te vinden die het merendeel van deze fouten zou voorkomen en het eindresultaat zou verbeteren.

Minder afval en meer controle

De oplossing die aangereikt werd door de lokale GRACO-distributeur, Ochoa maquinaria, bestond erin vijf oude hydraulische mengapparaten te vervangen door vijf GRACO XM-apparaten. Het XM-apparaat zorgt voor de perfecte oplossing door variable mengverhoudingen te hanteren van 1:1 tot 10:1, een systeem voor gegevensrapportering met USB-aansluiting en een elektronische bediening tijdens het coatingproces. De XM-apparaten verbeteren eveneens het fabricageproces, door o.a. de eliminatie van de spoeling van het systeem en de manuele bediening voor het veranderen van de verf wat veel materiaalverlies met zich meebracht.

De oude apparaten konden helemaal niet gecontroleerd worden in hun productielijn, terwijl Saint Gobain PAM Spanje nu exact weet hoe hun productie verloopt en hun verfverbruik kan controleren door Graco XM-apparaten te gebruiken. Op de productielijn komen de buizen nu terecht in een zone met automatische rollers die de buizen doen ronddraaien en waar ze volledig gecoat worden door vier automatische airless spuitpistolen alvorens ze opgeslagen kunnen worden.

Gegevensrapportering voor elke afzonderlijke productielijn

Vandaag is Saint Gobain PAM flexibeler naar haar klanten toe: gezien zij gebruik maken van een automatische productielijn, kunnen er op vraag van verschillende eindgebruikers verschillende mengverhoudingen en kwaliteitsniveaus geprogrammeerd worden. Gegevensrapportering is beschikbaar voor elke productielijn om zo elk probleem dat zich zou kunnen voordoen onder controle te houden. Minder materiaalverlies, een verbeterde afwerkingslaag en gegevensrapportering voor elke productielijn zijn enkele verbeteringen die Saint Gobain PAM Spanje vandaag ervaart door met de Graco XM-apparaten te werken.

EINDGEBRUIKER

SAINT GOBAIN PAM SPANJE
(SANTANDER, NOORD-SPANJE)

Marktsector
PIJPLEIDINGEN

UITVOERING

- XM5D00
- XM 50:1
- IS-versie met alternator
- Materiaalfilters
- Max. werkdruk 364 bar

TOEPASSING

Coaten van buizen

Materiaalspecificaties

Epoxyprimer 2K

Typische eigenschappen

- Primer 2K
- Mengverhouding: 1:1
- Houdbaarheidstijd 6 uur

GRACO-apparatuur XM50



GRACO-distributeur

OCHOA MAQUINARIA

<http://www.ochoamaquinaria.com>

c/ Camino Viejo s/n
31262 Allo - NAVARRA
SPAIN - SPANIEN - ESPAÑA
Tel.: (+34) 948 346 111
info@ochoamaquinaria.com

Contacteer Graco

Ga naar www.graco.com voor meer informatie
Stuur een e-mail naar info@graco.be om contact met ons op te nemen.

Wilt u meer succesverhalen ontvangen?
Registreer op <http://news.graco.eu.com/>

Wilt u UW verhaal met ons delen? Ga naar www.graco.com/MyStory

