



Meer rendement in coating bij Unger sinds aankoop van Graco XM

Familiebedrijf Unger is al meer dan 60 jaar een succesvol bedrijf in Oostenrijk en daarbuiten. De kernactiviteiten van het bedrijf liggen in bouwkundig en architectonisch staal, evenals projectontwikkeling en de gebruiksklare aflevering van volledige projecten als algemeen aannemer voor individuele en gestandaardiseerde oplossingen in de hele bouwsector. Unger heeft 20 dochterondernemingen in Centraal- en Oost-Europa en het Midden-Oosten en heeft een sterke internationale marktpositie.

Bij Unger worden stalen balken en stalen constructies gespoten via een computergestuurde automatische lijn. De verf- of coatinglijn is uitgerust met automatische spuitpistolen die via pompen worden gevoed. Het coatingmateriaal van het type Intergard 345 komt van fabrikant International Paint. Het is een tweecomponentenmateriaal met laag VOC-gehalte, hoog percentage vaste stoffen en sneluithardende epoxyprimer-/afwerking met roestwerend zinkfosfaatpigment. Bij een verhouding van 3,29:1 is het een uitdaging om de juiste mengverhouding te handhaven. Unger had behoefte aan een efficiëntere en gebruiksvriendelijke oplossing die voldoet aan de strenge huidige normen voor dergelijke productieprocessen.

Nauwkeurige mengverhouding dankzij Graco XM

Graco-distributeur OTG bood een Graco XM50-toestel aan ter vervanging van de oude spuitmethode voor de balken waarbij twee airless pompen en één materiaalcontainer met handmatig voorgemengd materiaal werden gebruikt. De XM is een fantastische oplossing omdat het toestel variabele mengverhoudingen van 1:1 tot 10:1 biedt. De vorige spuitmethode kon geen precieze mengverhouding van 3,29:1 voorzien tijdens het coatingproces. De XM50 doet dat zonder problemen. Bovendien beschikt de XM over een gegevensregistratiesysteem met een USB-verbinding zodat alle belangrijke gegevens indien nodig kunnen worden opgeslagen en geanalyseerd.

Verhoogde productiviteit en efficiëntie

De Unger Steel Group is een succesvol internationaal bedrijf met werknemers van over de hele wereld. Dat betekent dat de apparatuur gebruiksvriendelijk moet zijn en weinig uitleg mag vereisen. Het XM-toestel is eenvoudig in te stellen met verschillende mengverhoudingen en kan dagelijks of volgens behoefte voor verschillende gebruikers worden geprogrammeerd. Richard Bader, Department Manager, bevestigt: "Ik ben zeer tevreden met de oplossing omdat meer werknemers met weinig uitleg kunnen werken met de apparatuur. Hierdoor is onze productiviteit en efficiëntie enorm toegenomen." Vandaag heeft de Unger Steel Group een doeltreffende coatingproductielijn met materiaalgegevens die geanalyseerd kunnen worden. Ze zijn zeer tevreden met de XM50-configuratie en Richard Bader bevestigt: "Ik raad meer bedrijven aan om deze aspecten van het productieproces onder de loep te nemen."



EINDGEBRUIKER

Unger Stahlbau Ges.m.b.H
www.ungersteel.com

Marktsector

Staal
Algemene aanneming
Vastgoed

UITVOERING

- XM50D00
- Aanvoerpompen: Monarch 5:1
- Twistork-roerwerk
- Materiaalfilters
- Automatische spuitpistolen

TOEPASSING

Aangepaste productie en coating van
stalen balken en stalen constructies

Materiaalspecificaties

International – Intergard 345 (A) Ral
5010 + (B)
Twee componenten, laag VOC-gehalte,
hoog percentage vaste stoffen,
sneluithardende epoxyprimer/-afwerking
met roestwerend zinkfosfaatpigment.

Typische eigenschappen

- Primer 2K
- Mengverhouding 3,29:1
- Houdbaarheid afhankelijk van
buitentemperaturen; 45 minuten
tot 3 uur

GRACO-apparatuur XM50



GRACO-distributeur

REITER-OTG GmbH
Oberflächentechnik
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 2e/Objekt M28/II
A-2355 Wiener Neudorf
Oostenrijk
info@reiter-otg.at
www.reiter-otg.at

Contacteer Graco

Ga naar www.graco.com voor meer informatie
Stuur een e-mail naar info@graco.be om contact met ons op te nemen.

Wilt u meer succesverhalen ontvangen?
Registreer op <http://news.graco.eu.com/>

Wilt u UW verhaal met ons delen? Ga naar www.graco.com/MyStory

