



EMB (ufficialmente Elektromotoren und Gerätebau Barleben GmbH) può contare su oltre 45 anni di esperienza nella produzione di relè Buchholz per trasformatori, relè di monitoraggio per commutatori valvole e altri dispositivi di protezione per attrezzature di raffreddamento e isolamento liquidi. Nel corso di questo periodo, l'azienda è cresciuta fino a diventare uno dei produttori di prim'ordine nel settore.

EMB è specializzata in sviluppo, progettazione, produzione e distribuzione di:

- attrezzatura di protezione dei trasformatori;
- alimentatori elettronici per la produzione di veicoli su rotaie;

e nella produzione e distribuzione di azionamenti speciali per l'impiego nei seguenti settori: trasporto, tecnologia energetica, ingegneria meccanica, progettazione impianti e industria aerospaziale.

Due macchine ProMix 2KS installate: un'unità 2KS per il primer EP e una per sei colori, un indurente per lacche per rivestimenti superiori. L'erogazione delle vernici è garantita dalle pompe a doppia membrana Triton 1:1, mentre quella dell'indurente dai serbatoi ad aria compressa con aria essiccata.

Ora, grazie all'uso di macchine di dosaggio e miscelazione Graco 2KS, è possibile effettuare cambi di colore rapidi. L'impiego delle macchine Graco 2KS garantisce la conformità dei rapporti di miscelazione oltre a una miscelazione altamente omogenea di due componenti.

Per la spruzzatura vengono utilizzate le nuove pistole a spruzzatura pneumatica ProXp 60KV.

In passato i materiali di rivestimento bicomponenti venivano miscelati manualmente e applicati utilizzando pistole a spruzzo pneumatiche.

L'uso delle macchine di miscelazione e di dosaggio Graco 2KS e delle pistole a spruzzo elettrostatiche ProXp permette una riduzione immediata del consumo di vernici e solventi oltre a consentire, naturalmente, il raggiungimento di una qualità migliore.

I miglioramenti in termini di qualità vengono raggiunti attraverso:

- dosaggio affidabile di due componenti;
- miscelazione omogenea di due componenti;
- monitoraggio preciso del rapporto di miscelazione e durata utile;
- cambi di colore semplici;
- atomizzazione estremamente precisa dei materiali di rivestimento grazie alle pistole elettrostatiche ProXp;
- funzionamento affidabile delle pompe ad alimentazione.

Eliminazione dei tempi di impostazione grazie alla premiscelazione continua dei componenti.

Programmi di risciacquo intelligenti riducono l'impiego di vernici e solventi.

Rivestimenti elettrostatici consentono consumo ridotto di vernici, riduzione del diffondersi di vernici nella cabina di spruzzatura e migliore qualità.

UTILIZZATORE FINALE

EMB GmbH
Otto-von-Guericke-Allee 12
39179 Barleben, Germany

Settore di mercato

Ingegneria meccanica

CONFIGURAZIONE

Graco 2KS con pistole a spruzzo elettrostatiche ProXp

ProMix 2KS di Graco

Sei lacche per rivestimenti superiori, un indurente

Un primer, un indurente

Alimentazione di vernice: pompe a doppia membrana Triton 1:1

Serbatoio a pressione per indurente

Pistola a spruzzatura pneumatica elettrostatica ProXP60KV

Pistole a spruzzo

APPLICAZIONE

Pistola a spruzzatura pneumatica ProXp 60KV

Specifiche dei materiali

Primer EP DuPont Percotop

DuPont PercoTop 449

Proprietà tipiche

Primer EP = 5:1 per volume

Durata utile a 20°C = 8 ore

Viscosità = 50 DIN/4s

Rivestimento superiore in resina

uretanica = 4:1 per volume

Durata utile a 20°C = 2 ore

Viscosità = 50 DIN/4s

Attrezzatura GRACO

Graco ProMix 2KS



Distributore GRACO

WIMA Verfahrenstechnik GmbH

Lange Göhren 9

39171 Osterweddingen

Tel. +49 39205 45 13 30

info@wima-verfahrenstechnik.de

www.wima-verfahrenstechnik.de

Contatta Graco

Per ulteriori informazioni, visita il sito www.graco.com

Per contattarci, invia un'e-mail all'indirizzo info@graco.be

Desideri ricevere informazioni su altre storie di successo?

Registrati su <http://news.graco.eu.com/>

Desideri condividere la TUA storia? Vai all'indirizzo www.graco.com/MyStory

