



Компания EMB (Elektromotoren und Gerätebau Varleben GmbH) имеет более чем 45 летний опыт изготовления газовых реле Бухгольца, устанавливаемых на трансформаторах, контрольных реле для ступенчатых переключателей, а также других устройств защиты, предназначенных для аппаратов с жидкостным охлаждением и жидкостной изоляцией. За долгие годы работы компания EMB смогла занять лидирующие позиции среди производителей аналогичной продукции.

Специалисты компании EMB занимаются разработкой, проектированием, производством и продажей:

- устройств защиты и контроля, предназначенных для трансформаторов;
- пускорегулирующих устройств, используемых для железнодорожного транспорта;

а также производством и продажей специальных приводов, используемых в таких областях как: транспорт и энергооборудование, машиностроение, авиастроение и космонавтика.

На предприятии были установлены два дозатора ProMix 2KS: один из них, 2KS, - для эпоксидной грунтовки и второй, 2KS, - для шести разных красок и отвердителя лаковых покрытий. Для подачи краски были использованы двухмембранные насосы Triton (1:1), подача отвердителя осуществлялась с помощью баков с осушенным сжатым воздухом.

Использование дозирующих и смешивающих установок Graco 2KS позволило производить замену цвета за более короткий период времени. Установки 2KS осуществляют контроль соотношения компонентов и обеспечивают равномерность смешивания используемых материалов. Для нанесения материала были использованы новые краскопульты для распыления в электростатическом поле ProXp (60 кВ).

Ранее на предприятии смешивание компонентов осуществлялось вручную, а нанесение материала производилось с помощью устройства комбинированного распыления.

Совместное использование установок Graco 2KS и новых распылителей ProXp позволило значительно сократить расход краски и растворителя, а также улучшить качество работы.

Улучшение качества было достигнуто за счет:

- точного соблюдения соотношения компонентов;
- равномерности смешивания компонентов;
- возможности контроля соотношения компонентов и срока годности материала;
- простоты смены цвета;
- высокого качества распыления материала с помощью новых электростатических распылителей ProXp;
- надежной работы подающих насосов.

За счет постоянного перемешивания компонентов удалось сократить время, затрачиваемое на проведение подготовительных работ. Интеллектуальные программы промывки оборудования позволяют сократить расход краски и растворителя. Использование электростатических распылителей позволяет сократить расход краски и повысить качество работы.

ЗАКАЗЧИК

EMB GmbH
Otto-von-Guericke-Allee 12
39179 Barleben, Germany

Industry market sector

Разработка и производство
механического оборудования

КОНФИГУРАЦИЯ

Установки Graco 2KS с
электростатическими
распылителями ProXp

Graco ProMix 2KS

Краска - шесть цветов, один
отвердитель

Одна грунтовка, один отвердитель

Подача краски: Двухмембранные
насосы Triton 1:1

Подача отвердителя:

нагнетательный бак

Электростатические

пневмораспылители

ProXP (60KB)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пневмораспылитель ProXp (60 KB)

Характеристики материала

Эпоксидная грунтовка DuPont

Percotop

DuPont Percotop 449

Свойства материала

Эпоксидная грунтовка = 5:1 по объему

Срок годности при 20°C = 8 ч

Степень вязкости = 50 DIN/4с

Полиуретановое покрытие = 4:1 по
объему

Срок годности при 20°C = 4 ч

Степень вязкости = 50 DIN/4с

Оборудование GRACO

Graco ProMix 2KS



Дистрибьютор компании Graco

WIMA Verfahrenstechnik GmbH

Lange Göhren 9

39171 Osterweddingen

Tel. +49 39205 45 13 30

info@wima-verfahrenstechnik.de

Graco



Более подробную информацию Вы можете получить на сайте www.graco.com
Свои вопросы и предложения Вы можете отправлять на адрес электронной
почты info@graco.be

Хотите получать истории использования оборудования Graco?

Зарегистрируйтесь на <http://news.graco.eu.com/>

Хотите поделиться своей историей? Зайдите на www.graco.com/MyStory

