

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТИЗЫ
промышленной безопасности
№ 222/09-14
технических устройств
«Насосы объемные и установки на их базе»

Изготовитель:
Компания «GRACO BVBA» (Бельгия)

Управляющий
АНО СП «АКАДЕММАШ»



И.Л. Еникеев

07.10.2014 г.

Москва

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

1.	ВВОДНАЯ ЧАСТЬ	3
	1.1. Основание для проведения экспертизы	3
	1.2. Сведения об экспертной организации	3
	1.3. Сведения об эксперте	4
2.	ПЕРЕЧЕНЬ ОБЪЕКТОВ ЭКСПЕРТИЗЫ, НА КОТОРЫЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ДЕЙСТВИЕ ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ	4
3.	ДАННЫЕ О ЗАКАЗЧИКЕ (ИЗГОТОВИТЕЛЕ)	5
4.	ЦЕЛЬ ЭКСПЕРТИЗЫ	6
5.	СВЕДЕНИЯ О РАССМОТРЕННЫХ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЕРТИЗЫ ДОКУМЕНТАХ	6
6.	КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И НАЗНАЧЕНИЕ ОБЪЕКТА ЭКСПЕРТИЗЫ	8
7.	РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕДЕННОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ	13
8.	ВЫВОДЫ ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ	20
	Приложение 1. Перечень федеральных законов, нормативных правовых актов Президента РФ, Правительства РФ, стандартов, федеральных норм и правил в области промышленной безопасности, использованных при экспертизе промышленной безопасности.	21
	Приложение 2. Приказ о назначении эксперта.	23
	Приложение 3. Копии удостоверений эксперта.	24
	Приложение 4. Копия Лицензии АНО сертификации продукции «АКАДЕММАШ».	26
	Приложение 5. Свидетельство о регистрации в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации.	29
	Приложение 6. Свидетельство о признании компетентности.	30

1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1.1 Основания для проведения экспертизы:

1.1.1 Заявка на проведение сертификации в системе добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности «СертПромБезопасность».

1.1.2 Правила функционирования системы добровольной сертификации «СертПромБезопасность» № ЭПБ.ПР.01-13.

1.1.3 Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116-ФЗ от 21.07.97 г.

1.1.4 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности», утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № 538 от 14.11.2013 г.

1.1.5 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Порядок осуществления экспертизы промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтегазоперерабатывающей промышленности» (утверждены приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15.10.2012 № 584, зарегистрированным в Минюсте России 29.12.2012, рег. № 26450).

Перечень основных норм, правил и государственных стандартов, на соответствие требованиям которых проводилась экспертиза промышленной безопасности, приведен в Приложении № 1 к настоящему заключению.

1.2. Сведения об экспертной организации

Экспертная организация - Автономная некоммерческая организация сертификации продукции «АКАДЕММАШ» (АНО сертификации продукции «АКАДЕММАШ»).

Юридический адрес: РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, дом 20, строение 16.

Фактический адрес: РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, дом 20, строение 16.

Телефон/факс (495) 775-76-60.

Руководитель экспертной организации АНО СП «АКАДЕММАШ» - Еникеев И.Л.

АНО сертификации продукции «АКАДЕММАШ» имеет лицензию, выданную Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору, на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности:

№ ДЭ-00-007219, срок действия лицензии – бессрочно (**Приложение 4**).

АНО сертификации продукции «АКАДЕММАШ» имеет свидетельство о регистрации в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации рег. № РОСС RU.31020.04ЭПБ0 (**Приложение 5**).

АНО сертификации продукции «АКАДЕММАШ» имеет свидетельство о признании компетентности № ЭПБ.ОС.001 АНО СП «АКАДЕММАШ» в качестве органа по сертификации в системе добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности «СертПромБезопасность» (**Приложение 6**).

1.3. Сведения об эксперте.

Для проведения экспертизы промышленной безопасности приказом № 222/09-14 от 23.09.2014 г. по АНО СП «АКАДЕММАШ» назначен эксперт:

Киргизов Дмитрий Александрович – эксперт в области экспертизы промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности (удостоверение эксперта № НОА-0071-1118-4 в соответствии с протоколом от 11.11.2011 г. № НОА-0071-1118-4).

Аттестован на знание специальных требований промышленной безопасности, установленных нормативными правовыми актами: удостоверение о проверке знаний правил безопасности Ростехнадзора № 02-11-18679-01 в соответствии с протоколом от 21.10.2011 г. № 02-11-18679.

Образование: высшее техническое.

Стаж работы по специальности: более 5 лет.

Копия лицензии на деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности АНО СП «АКАДЕММАШ», приказ о назначении эксперта, копии удостоверений эксперта прикладываются к настоящему заключению.

2. ПЕРЕЧЕНЬ ОБЪЕКТОВ ЭКСПЕРТИЗЫ, НА КОТОРЫЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ДЕЙСТВИЕ ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ

Данное заключение распространяется на насосы объемные и установки на их базе.

Виды и модели насосов приведены ниже:

- Насосы поршневые и установки на их базе, моделей: FAST BALL, FAST FLO, TRANSFER PUMP, STANDARD, MONARK, PRESIDENT, SUPPLY PUMP, SENATOR, BULLDOG, PREMIER, GLUTTON, DYNAMITE, XTREME, CHECKMATE, CM PUMP,

DURA-FLO, HIGH-FLO, E-FLO, PUMP ASSY, MERKUR, BELLOWS, HYDRA-CLEAN, INK SUPPLY PUMP, VISCOUNT (Коды ТН ВЭД: 8413 19 000 0, 8413 50 690 0);

- Насосы смазочные поршневые и установки на их базе моделей: FIRE BALL, LD, SYSTEM NXT, CHECK MATE SYSTEM, DYNA-STAR, POWER STAR, EDS 24V PUMP, HURRICANE, APEX, GTP, E-SERIES, PUMP AO, LUBRISYSTEM, G3 PUMP, G2 PUMP, G1 PUMP, LUBEMASTER, MINIATURE METER, EO-1, EO-3, INJECTO FLO, MAXI FLO, MODU FLO, THRIF-T LUBER, MVB LUBRICATOR, MBL BOX LUBRICATOR, MODEL 25 LUBRICATOR, LUBRICATOR DSL, LUBRICATOR HP50, PUMP HYD (Коды ТН ВЭД: 8413 19 000 0, 8413 50 690 0, 8413 60 200 0);

- Насосы диафрагменные и перистальтические и установки на их базе, моделей HUSKY, TRITON, DIAPHRAGM PUMP, DISPENSER, FAS-VAC, EP PUMP, DEF SYSTEM (Коды ТН ВЭД: 8413 50 800 0, 8413 81 000 9),

(далее по тексту - насосы), изготавливаемые компанией «GRACO BVBA» (Бельгия) для применения на опасных производственных объектах различных отраслей промышленности, в т.ч. на объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору.

3. ДАННЫЕ О ЗАКАЗЧИКЕ (ИЗГОТОВИТЕЛЕ)

Полное наименование: компания «GRACO BVBA».

Сокращенное наименование: компания «GRACO BVBA».

Адрес места нахождения: Industrieterrein-Oude Bunders, Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Бельгия.

Почтовый адрес: Industrieterrein-Oude Bunders, Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Бельгия.

Тел.: +3289770700 Факс: +3289770777

Адрес электронной почты: info@graco.be

Руководитель: Jeffrey P. Johnson, Вице-президент и Генеральный менеджер по Европе.

Перечень филиалов компании «GRACO BVBA» и их адреса.

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
Graco Inc.	Соединенные штаты, 88-11 th Avenue NE, Minneapolis, MN 55413-1894
Graco Inc.	Соединенные штаты, 1201 Lund Blvd., Anoka, MN 55303
Graco Inc.	Соединенные штаты, 20500 David A. Koch Avenue, Rogers, MN 55374
Graco Ohio Inc.	Соединенные штаты, 8400 Port Jackson Avenue NW, North Canton, OH 44720-5464
Graco South Dakota Inc.	Соединенные штаты, 3501 N 4th.Avenue, Sioux Falls, SD 57104
Graco India	Индия, Augusta Point, Regus Business Centre 53, Golf Course Road, Gurgaon, Haryana, 122001
Graco Hong Kong Ltd.	Китай, Building 7, 1029 Zhongshan Road South, Huangpu District 200011 Shanghai
Graco Korea Inc.	Корея, республика, Choheung Building, #1599, Gwanyang-Dong, Dongan-Ku, Anyang-Si, Guyeonggi-Do, 431-060
Graco KK Japan	Япония, 1-27012 Hayabuchi, Tsuzuki-ku, Yokohama City, 2240025
Graco China-Suzhou	Китай, No.36 Qiming Road, Integrated Free Trade Zone, SIP 215021 Suzhou
Nilfisk Advance	Венгрия, Csengery ut. 119, Nagykanizsa, H-8800

4. ЦЕЛЬ ЭКСПЕРТИЗЫ

Целью экспертизы является определение соответствия объекта экспертизы требованиям промышленной безопасности и определение возможности его применения на опасных производственных объектах различных отраслей промышленности, в т.ч. на объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору.

5. СВЕДЕНИЯ О РАССМОТРЕННЫХ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЕРТИЗЫ ДОКУМЕНТАХ

Компания «GRACO BVBA» (Бельгия) на экспертизу насосов предоставило комплект документов, который включает:

1. Сведения о заказчике (изготовителе) технических устройств.

2. Сертификат соответствия ТР ТС № ТС RU C-BE.HO03.B.00047 от 27.02.2014 г. «Насосы объемные и установки на их базе» согласно приложению к сертификату.
3. Протоколы тестовых заводских испытаний образцов насосов объемных, представленных на экспертизу.
4. Паспорт насоса смазочного поршневого модели G3.
5. Паспорт насоса диафрагменного модели HUSKY.
6. Руководства по эксплуатации насосов объемных и установок на их базе.
7. Чертежи общего вида насосов моделей G3 и HUSKY.
8. Сертификаты качества на материалы, применяемые для изготовления насосов.
9. Сертификат соответствия менеджмента качества № 74 300 3289 от 13.11.2012 г. требованиям ISO 9001-2008.
10. Сертификат соответствия менеджмента качества № 74 300 3288 от 10.12.2012 г. требованиям ISO 14001-2004.

Объем и содержание представленной документации признаны достаточными для проведения экспертизы промышленной безопасности насосов в соответствии с порядком, установленным Правилами проведения экспертизы промышленной безопасности.

6. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И НАЗНАЧЕНИЕ ОБЪЕКТА ЭКСПЕРТИЗЫ

Объектом экспертизы являются насосы объемные и установки на их базе следующих видов и моделей:

- Насосы поршневые и установки на их базе, моделей: FAST BALL, FAST FLO, TRANSFER PUMP, STANDARD, MONARK, PRESIDENT, SUPPLY PUMP, SENATOR, BULLDOG, PREMIER, GLUTTON, DYNAMITE, XTREME, CHECKMATE, CM PUMP, DURA-FLO, HIGH-FLO, E-FLO, PUMP ASSY, MERKUR, BELLOWS, HYDRA-CLEAN, INK SUPPLY PUMP, VISCOUNT;

- Насосы смазочные поршневые и установки на их базе моделей: FIRE BALL, LD, SYSTEM NXT, CHECK MATE SYSTEM, DYNA-STAR, POWER STAR, EDS 24V PUMP, HURRICANE, APEX, GTP, E-SERIES, PUMP AO, LUBRISYSTEM, G3 PUMP, G2 PUMP, G1 PUMP, LUBEMASTER, MINIATURE METER, EO-1, EO-3, INJECTO FLO, MAXI FLO, MODU FLO, THRIF-T LUBER, MVB LUBRICATOR, MBL BOX LUBRICATOR, MODEL 25 LUBRICATOR, LUBRICATOR DSL, LUBRICATOR HP50, PUMP HYD;

- Насосы диафрагменные и перистальтические и установки на их базе, моделей HUSKY, TRITON, DIAPHRAGM PUMP, DISPENSER, FAS-VAC, EP PUMP, DEF SYSTEM, изготавливаемые компанией «GRACO BVBA» (Бельгия).

Насосы фирмы Graco, а также установки на их базе, благодаря своим техническим характеристиками применяются во всевозможных областях промышленности. Они идеально подходят для решения задач при работе с вязкими, химически агрессивными и имеющими механические включения жидкостями. Возможность сухого всасывания на значительную высоту, а также возможность точной настройки скорости без потери давления, настройки расхода и напора, возможность длительной работы - делает эти насосы универсальными.

В качестве представителей заявленных насосов в настоящей экспертизе были рассмотрены образцы насосов моделей G3 и HUSKY.

6.1 Назначение и применение насоса смазочного поршневого модели G3.



Насос G3 предназначен для систем смазки, имеет конструктивные особенности, которые обеспечивают высокую производительность и надежность. Насос G3 стоек к изменению температурного режима и типа смазочного материала.

Модель электрического насоса G3 компании Graco работает также при очень низких температурах. Насос имеет возможность подключения к источнику постоянного (12 и 24 В) или переменного (90-240 В) тока при помощи CPC или DIN коннекторов.

Насос изготавливается как в исполнении для масла, так и для смазки.

Технические характеристики насоса G3 для системы смазки:

- Насосный элемент: 1 (возможно устанавливать до 3 насосных элементов).
- Резервуар: с прижимной плитой или вращающимися скребками.
- Подключение: 12, 24, 220 В.
- Рабочая температура: от + 70 до -20 С°.
- Максимальное давление: 352 Бар (35.2 МПа).
- Управление насосом: standart, pro, max.
- Резервуар: 2, 4, 8, 12, 16 литров.
- Вход для счетчика импульсов, датчика давления.
- USB разъем для считывания информации по работе насоса и системы.

- Функция pin-code и датчик низкого уровня жидкости.

В стандартной комплектации насос G3 поставляется с одним регулируемым насосным элементом. При необходимости возможно добавление еще двух элементов.

6.2 Назначение и применение насосов диафрагменных модели HUSKY.



Насосы Husky GRACO - это диафрагменные насосы, обладающие высокой производительностью и позволяющие перекачивать материалы различной вязкости.

Насосы Husky обладают простой и надежной конструкцией.

Технические характеристики

Наименование	Производительность, л/мин	Давление нагнетания max (бар)	Размер твердых частиц max (мм)
Насос диафргменный HUSKY205,PP,NULL,PP,PTFE(NPT/BSP)	19	7.0	1.5
Насос диафргменный HUSKY205,AC,NULL,AC,PTFE(NPT/BSP)	19	7.0	1.5
Насос диафргменный HUSKY307,PP,PP,PTFE,PTFE,(BSP)	26	7.0	1.6
Насос диафргменный HUSKY307,PP,PP,PTFE,PTFE	26	7.0	1.6
Насос диафргменный	57	7.0	2.5

Наименование	Производительность, л/мин	Давление нагнетания max (бар)	Размер твердых частиц max (мм)
HUSKY515,PP,PP,PTFE,PTFE			
Насос диафрагменный HUSKY515,PP,PP,PTFE,PTFE,(BSP)	57	7.0	2.5
Насос диафрагменный HUSKY716,SS,SS,PTFE,PTFE,(BSP)	61	7.0	2.5
HUSKY 716, AL, PP, PTFE, PTFE,AL,PP,PTFE,PTFE	61	7.0	2.5
HUSKY 716, AL, SS, SS, PTFE, (BSP)	61	7.0	2.5
HUSKY 716, AL, AC, PTFE, PTFE, (BSP)	61	7.0	2.5
HUSKY 1050P P01 A P2 PP PT PT PT	151	8.3	3.2
HUSKY 1590,AL,SS,PTFE,PTFE(BSP)	379	8.3	4.8
HUSKY 2150,AL,НУ,АС,НУ	568	8.3	6.3
HUSKY 2150,AL,SS,PTFE,PTFE,(BSP)	568	8.3	6.3

Преимущества насоса:

- Возможность использования воздуха без предварительной очистки: прочный недеформирующийся золотниковый клапан из дельрина.
- Отсутствие зависаний: конструкция с закрытым центром у насосов от 1/2 до 3 препятствует всасыванию отработанного воздуха при переключениях.
- Исключительно внешнее обслуживание воздушного клапана.
- Меньшее количество движущихся частей по сравнению с другими сдвоенными диафрагменными насосами.
- Отсутствие необходимости в смазке воздушной линии.
- Пневматический триггер с приводом от направляющего стержня постоянно обеспечивает надежное механическое переключение.
- Воздушный клапан одного размера подходит к насосам разных типоразмеров.

Материалы

Кислоты, едкие вещества, абразивы, глазурь, покрытие для керамики, медленно действующие клеящие вещества, краски для типографской печати, вода, сточные воды, охлаждающие жидкости, использованные смазочные материалы, шлам, глинистый раствор.

Применение

Выкачивание и перекачивание из баков и емкостей, системы циркуляции и подачи, удаления жидкостей, дозирование, подача химикатов, удаление воды.

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕДЕННОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ

7.1 Оценка готовности изготовителя обеспечивать стабильное качество выпускаемых насосов объемных и установок на их базе.

Изготовителем рассматриваемых технических устройств является компания «GRACO BVBA» (Бельгия).

Компания «GRACO BVBA», основанная в 1926 году, является мировым лидером по производству насосов высокого давления, систем подачи и распыления различных материалов, в том числе и высоковязких, промышленных окрасочных агрегатов и машин для нанесения дорожной разметки.

Компания GRACO предоставляет оборудование для работы с жидкостями на всех стадиях производственного процесса, начиная от изготовления и предварительной обработки и кончая отделкой и сборкой. В тесном сотрудничестве с производителями ЛКМ компания проводит предварительные испытания оборудования, чтобы обеспечить его максимальную эффективность при обработке любых поверхностей.

Предприятие оснащено современным оборудованием, технологиями проектирования, монтажа и испытаний готовых изделий.

Рассматриваемое оборудование проходит испытания с целью обеспечения контроля качества выпускаемой продукции и ее соответствия технической документации, входного контроля качества комплектующих изделий и материалов.

Инженерно-технический персонал организации в сфере производства укомплектован дипломированными специалистами.

Кадровый состав, оснащение инженерных подразделений организации регламентированными средствами производства, оргтехникой, базовыми программами, метрологическое обеспечение гарантируют выполнение работ на высоком профессиональном уровне.

Материально-техническая база позволяет осуществить полный технологический процесс изготовления продукции от заготовительных операций до выпуска готовых изделий.

Технические возможности компании «GRACO BVBA» позволяют обеспечить полный контроль качества на всех этапах производства оборудования, в том числе:

- входной контроль материалов и комплектующих,
- контроль процесса производства,
- окончательную приемку готовой продукции.

Действующая на предприятии система менеджмента качества позволяет гарантировать высокое качество выполняемых работ и поставляемой продукции. Предприятие сертифицировано на соответствие требованиям ISO 9001-2008 (сертификат соответствия № 74 300 3289 от 13.11.2012 г.) и ISO 140010-2004 (сертификат соответствия № 74 300 3288 от 10.12.2012 г.)

Представленная заявителем информация подтверждает техническую оснащенность (подготовленное производство и испытательную базу) и организационную способность компании «GRACO BVBA» изготавливать оборудование в соответствии с предъявляемыми требованиями к качеству изделий.

7.2 Оценка технической и эксплуатационной документации на насосы объемные и установки на их базе.

На экспертизу представлена следующая техническая документация на заявленное оборудование:

- Руководства по эксплуатации насосов объемных и установок на их базе (раздел 5, п. 6 настоящего заключения).

Эксплуатация оборудования производится в соответствии с руководством по эксплуатации, составленным изготовителем.

В представленных руководствах по эксплуатации предусмотрены разделы: наименование технического устройства, его назначение, комплектация, описание конструкции и принципа работы, технические характеристики, монтаж, условия и требования безопасной эксплуатации, методика проведения контрольных испытаний (проверок) насосов и его основных узлов, порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования.

Объём информации, представленной в руководствах по эксплуатации, достаточен для понимания свойств насосов. Руководства по эксплуатации соответствуют требованиям ГОСТ 2.601-2013 «Эксплуатационные документы» и ГОСТ 2.610-2006 «Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов». В руководствах по эксплуатации определены объемы и сроки проведения технического обслуживания для поддержания оборудования в исправном состоянии [ТР ТС 010/2011, п. 29].- Паспорт насоса смазочного поршневого модели G3 и Паспорт насоса диафрагменного модели HUSKY (раздел 5, п. п. 4, 5 настоящего заключения).

Заявленные насосы поставляются вместе с паспортами. Каждый паспорт включает в себя общие сведения, основные технические данные, комплектность, маркировку, правила хранения, свидетельство о приемке, гарантии изготовителя, сведения о рекламации, консервации и упаковке. Содержание паспортов соответствует требованиям **ГОСТ 2.610-2006**.

- Чертежи общего вида насосов моделей G3 и HUSKY (раздел 5, п. 7 настоящего заключения).

Исполнение чертежей, представленных на экспертизу, соответствует требованиям ГОСТ 2.109-73 «Единая система конструкторской документации. Основные требования к чертежам».

Экспертизой установлено, что требования по эксплуатации, содержащиеся в технической документации, изложены в необходимом объеме и достаточны для безопасной эксплуатации и обслуживания заявленных насосов и установок на их базе.

7.3 Сведения о проведенных испытаниях

На экспертизу были представлены результаты заводских тестовых испытаний представителей заявленных насосов компании «GRACO BVBA» - насоса смазочного поршневого модели G3 и насоса диафрагменного модели HUSKY.

Испытания были проведены на территории завода-изготовителя в объеме, предусмотренном технической документацией изготовителя на заявленное оборудование.

Результаты испытаний положительные (удовлетворительные).

В результате испытаний комиссия установила, что представленные насосы моделей G3 и HUSKY признаны удовлетворительными и гарантируют безопасность и надежность в работе.

Результаты испытаний распространяются на все модели заявленных насосов и установок на их базе компании «GRACO BVBA».

По результатам испытаний составлены протоколы тестовых испытаний представителей насосов (раздел 5, п.п. 3, 4 настоящего заключения), подтверждающие их соответствие требованиям **ФНиП в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», ГОСТ 12.2.003-91 и конструкторской документации.**

7.4 Материальное исполнение основных элементов насоса.

Для элементов насосов применяются материалы с учетом окружающей среды и химико-механических свойств перекачиваемой жидкости, срока службы и способности материалов противостоять факторам усталости, старения, истирания, температурному и электростатическому воздействию и ряду других факторов, возникающих в зависимости от области применения насоса.

Материалы не служат угрозой для здоровья и безопасности обслуживающего персонала.

Выбор материального исполнения насосов, уплотнительных устройств осуществляется в зависимости от свойств рабочей среды

Применяемые материалы совместимы со смазками, методами нагрева/охлаждения, затворными средами, применяемыми во время эксплуатации насосов. [ГОСТ 31839-2012, п. 5.6].

Для изготовления заявленных насосов и их элементов применяются материалы, обеспечивающие надежную эксплуатацию при вышеуказанных условиях эксплуатации.

Качество материалов и комплектующих подтверждено сертификатами качества изготовителей. Примененные для производства оборудования материалы, сырье, полуфабрикаты и комплектующие покупные изделия не противоречат требованиям российских правил.

7.5 Оценка соответствия технических устройств требованиям промышленной безопасности.

В качестве критериев достаточности принимались требования Федеральных законов, Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности, а также национальных и межгосударственных стандартов.

Заявленные технические устройства применяются в строгом соответствии с их назначением в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации, характеристик надежности.

Конструкция выпускаемых насосов обеспечивает безопасность при использовании по назначению, техническом обслуживании и соответствует эргономическим требованиям.

Узлы и детали насоса, работающие под давлением, обладают запасом прочности, обеспечивающим работу насоса на максимально допустимом рабочем давлении с учетом фактора коррозии в течение всего срока службы насоса, и усталостного воздействия циклических нагрузок. [ГОСТ 31839-2012, п. 5.2.2.2].

Конструкция рассматриваемых насосов исключает на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать разрушения, представляющие опасность для обслуживающего персонала. [ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.2].

Конструкция насосов исключает возможность их падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации и монтажа (демонтажа). [ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.3].

Конструкция насосов исключает самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей, а также исключает перемещение подвижных частей за пределы, предусмотренные конструкцией [ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.9].

Детали и узлы, доступные во время монтажа, эксплуатации или техобслуживания насоса, не имеют заусенцев и острых кромок. [ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.7; ГОСТ 31839-2012, п. 5.2.1].

Литые детали насосов не имеют усадочных раковин, газовых пузырей, трещин и других опасных дефектов, снижающих их прочность.

Наружные металлические поверхности элементов насосов предохранены лакокрасочными покрытиями от коррозии. Работы по покрытию могут быть произведены силами заказчика по месту эксплуатации.

Для предотвращения случаев травматизма весь обслуживающий и производящий профилактический ремонт персонал должен проходить обучение безопасным методам труда, проверку знаний правил безопасности и инструкций, с присвоением соответствующей квалификационной группы по технике безопасности, а также должны назначаться лица, ответственные за организацию и безопасность производства работ [ГОСТ 12.2.003-91, п. 1.7]. Конструкция насосов соответствует общим требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.003-91 и обеспечивает надежность, долговечность и безопасность эксплуатации в течение назначенного срока службы и предусматривает возможность проведения технического освидетельствования, эксплуатационного контроля [ТР ТС 010/2011, прилож. 1, п. 68]. Эксплуатация рассматриваемых насосов должна осуществляться в соответствии с технической документацией, в том числе с инструкцией по эксплуатации, составленными изготовителем на русском языке. Пожаробезопасность рассматриваемых насосов обеспечивается выбором соответствующих конструктивных материалов и покрытий. [ГОСТ 12.1.010-76; ГОСТ 12.1.004-91]. Материал деталей насоса при рабочей температуре исключает возможность накопления статического электричества. [ГОСТ 31839-2012, п. 5.3.2].

Для обеспечения электробезопасности и предупреждения образования и накопления зарядов статического электричества насосы заземляются.

Требования электрической безопасности насоса соответствуют требованиям **ГОСТ 12.2.007.0 и ПУЭ**.

В конструкции насосов предусмотрены соответствующие места для установки управляющих и/или сигнальных устройств. [**ГОСТ 31839-2012, п. 5.10.2**].

Требования термической безопасности соответствуют требованиям **ГОСТ 31839-2012**.

Температура доступных для обслуживающего персонала наружных поверхностей насоса не превышает 45 °С внутри помещений и 60 °С - на наружных установках. [**ГОСТ 31839-2012, п. 5.7.18**].

Температура наружных поверхностей насоса не превышает температуры самовоспламенения взрывопожароопасного продукта, а в местах, доступных для обслуживающего персонала, исключает возможность ожога. [**ГОСТ 31839-2012, п. 5.7.19**].

Допустимые уровни шума на рабочих местах соответствуют **ГОСТ 12.1 003-83**.

Уровень вибрации, передающийся от насоса на рабочее место обслуживающего персонала, соответствует **ГОСТ 12.1.003-83**.

Шум и вибрация в предусмотренных условиях и режимах эксплуатации насосов не превышают установленные стандартами допустимые уровни согласно [**ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.13**].

К работе с оборудованием допускаются лица, ознакомленные с руководством по эксплуатации насосов, изучившие правила безопасности проведения работ, конструкцию насоса и прошедшие инструктаж в установленном порядке.

Для насосов установлен и указан в технической документации назначенный срок службы с учетом условий эксплуатации, который составляет 50 лет.

Эксплуатация насосов осуществляется в соответствии с требованиями **ГОСТ 12.3.002-75** «Процессы производственные. Общие требования безопасности». Экспертизой установлено, что в части обеспечения удобства и безопасности эксплуатации заявленных насосов предусмотрена возможность проведения ремонтных работ и принятия оперативных мер по предотвращению аварийных ситуаций или локализации аварий, согласно требованиям государственных стандартов [**ГОСТ 12.2.003-91**] и нормативно-технических документов в области промышленной безопасности. [**ФНиП в области про-**

мышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», ПУЭ, ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 31839-2012].

8. ВЫВОДЫ ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ

Экспертизой установлено, что заявленные технические устройства «Насосы объемные и установки на их базе», изготавливаемые компанией «GRACO BVBA» (Бельгия), соответствуют требованиям действующих российских государственных стандартов, норм и правил, нормативно-технических документов в области промышленной безопасности и могут быть рекомендованы к применению на опасных производственных объектах при соблюдении следующих условий применения:

- Применение насосов допускается при соблюдении требований законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности, а также условий, ограничений и требований технической документации изготовителя.

Экспертизой промышленной безопасности установлено, что объект экспертизы соответствует требованиям промышленной безопасности и может применяться на опасных производственных объектах различных отраслей промышленности, в т.ч. на объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.

Данная экспертиза не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора согласно правил функционирования системы добровольной сертификации «СертПромБезопасность» № ЭПБ.ПР.01-13.

Эксперт



Д.А. Киргизов

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

**Перечень Федеральных законов, нормативных правовых актов
Правительства РФ, национальных и межгосударственных стандартов,
норм и правил в области промышленной безопасности, использованных
при проведении экспертизы**

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.97 № 116-ФЗ (в ред. от 02.07.2013 г.).
2. Федеральный закон «О пожарной безопасности» от 21.12.94, № 69-ФЗ.
3. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности», утвержденные Приказом от 14 ноября 2013 г. № 538 и зарегистрированные в Минюсте России 26 декабря 2013 г. № 30855.
4. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Порядок осуществления экспертизы промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтегазоперерабатывающей промышленности» (утверждены приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15.10.2012 № 584, зарегистрированным в Минюсте России 29.12.2012, рег. № 26450).
5. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств». Утверждены приказом Ростехнадзора от 11.03.2013 № 96, зарегистрированы в Минюсте РФ 16.04.2013 г., рег.№ 28138.
6. «Правила устройства электроустановок» (ПУЭ).
7. ГОСТ 12.2.003-91. «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности».
8. ГОСТ 31839-2012 «Насосы и агрегаты насосные для перекачки жидкостей. Общие требования безопасности».
9. ГОСТ 12.2.049-80 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие эргономические требования».
10. ГОСТ 12.2.007.0-75 «ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности».

11. ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования».
12. ГОСТ 12.1.003-83 «ССБТ. Шум. Общие требования безопасности».
13. ГОСТ 12.1.012-2004 «ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования».
14. ГОСТ 12.1.004-91. «ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования».
15. ГОСТ 12.1.007-76 «Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности» и обеспечивать организационно-технические мероприятия по обеспечению санитарно-гигиенических условий труда».
16. ГОСТ 12.1.005-88. «Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».
17. ГОСТ 12.2.062-81 «ССБТ. Оборудование производственное. Ограждения защитные».
18. ГОСТ 2.610-2006. «ЕСКД. Правила выполнения эксплуатационных документов».
19. ГОСТ Р 15.201-2000. «СРПП. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство».
20. ГОСТ 15.309-98. «Испытания и приемка выпускаемой продукции».
21. ГОСТ 12.3.002-75 «Процессы производственные. Общие требования безопасности».
22. ГОСТ Р 12.4.255-2011 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органа слуха. Общие технические требования. Механические методы испытаний».
23. ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».
24. ТР ТС 010/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования».

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ПРИКАЗ № 222/09-14
от 23.09.2014 г.

Для проведения экспертизы промышленной безопасности насосов объемных и установок на их базе, изготавливаемых компанией «GRACO BVBA» (Бельгия) для применения на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, приказываю:

1. Назначить эксперта:

- Киргизова Дмитрия Александровича (удостоверение эксперта № НОА-0071-1118-4 в соответствии с протоколом от 11.11.2011 г. № НОА-0071-1118-4; аттестован на знание специальных требований промышленной безопасности, установленных нормативными правовыми актами – удостоверение о проверке знаний правил безопасности Ростехнадзора № 02-11-18679-01 в соответствии с протоколом от 21.10.2011 г. № 02-11-18679).

2. Эксперту:

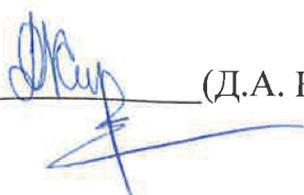
- приступить к проведению экспертизы, только при предоставлении материалов и документации в полном объеме, в соответствии с действующей нормативно-технической документацией;
- провести экспертизу в соответствии с действующей нормативно технической документацией;
- по результатам экспертизы оформить в установленном порядке заключение.

Управляющий и руководитель экспертной организации



И.Л. Еникеев

С Приказом ознакомлен:

 (Д.А. Киргизов)

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

**Копия удостоверения эксперта
в области экспертизы промышленной безопасности**

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности
в энергетике и строительстве

№ НОА - 0071

АТТЕСТАЦИЯ
ISO/IEC 17024

НОЧУ ДПО «УЦ «Безопасность в промышленности»
Квалификационное удостоверение эксперта
№ НОА-0071-1118-4



Киргизов
(фамилия)
Дмитрий
(имя)
Александрович
(отчество)



Аттестован (а) в соответствии с «Правилами аттестации экспертов»
(СДА-12) в промышленной безопасности в области химической,
нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности без права
выполнения расчета остаточного ресурса.
Срок действия квалификационного удостоверения № НОА-0071-1118-4
согласно протоколу (от 11.11.2011 г. № НОА-0071-1118-4) до 11.11.2014 г.

Область аттестации *	
2.	2.4.1 – 2.4.22, 2.4.25, 2.4.28, 2.4.29, 2.4.33 – 2.4.37
5.	5.6

Председатель
аттестационной комиссии _____ А.В. Денисов
Руководитель органа
по аттестации экспертов _____ В.В. Котельников

* В соответствии с «Перечнем областей аккредитации»



Копия удостоверения эксперта по аттестации в области промышленной безопасности

 Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Центральное управление Ростехнадзора

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 02-11-18679-01

Выдано Киргизову
Дмитрию
Александровичу

Место работы: Автономная некоммерческая организация сертификации «Академмаш»

Должность: Ведущий специалист отдела экспертизы промышленной безопасности

в том, что он прошел аттестацию в **Территориальной аттестационной комиссии Ростехнадзора**

Протокол от 21.10.2011 № 02-11-18679

Действительно до 21.10.2014

Председатель
М.П.  Лапшин В.И.

Области аттестации		
А	Общие требования промышленной безопасности	А
Б1	Химическая, нефтехимическая и нефтеперерабатывающая промышленность	Б1
Б2	Нефтяная и газовая промышленность	х
Б3	Металлургическая промышленность	Х
Б4	Горнорудная промышленность	Х
Б5	Угольная промышленность	Х
Б6	Рациональное использование и охрана недр	Х
Б7	Объекты газораспределения и газопотребления	Х
Б8	Оборудование, работающее под давлением	Х
Б9	Подъемные сооружения	х
Б10	Транспортирование опасных веществ	Х
Б11	Объекты хранения и переработки растительного сырья	Х
Б12	Взрывные работы	Х
В	Экологическая безопасность	Х
Г1	Электроустановки потребителей	Х
Г2	Тепловые энергоустановки и тепловые сети	Х
Г3	Электрические станции и сети	Х
Д	Гидротехнические сооружения	Х
Е	Использование атомной энергии	Х

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Копия лицензии АНО СП «АКАДЕММАШ» (лист 1)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

ЛИЦЕНЗИЯ

№ ДЭ-00-007219 от 28 марта 2007 г.

На осуществление:
Деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности

Виды работ (услуг), выполняемых (оказываемых) в составе лицензируемого вида деятельности, в соответствии с частью 2 статьи 12 Федерального закона "О лицензировании отдельных видов деятельности" согласно приложению к настоящей лицензии.

Настоящая лицензия предоставлена
Автономная некоммерческая организация сертификации продукции
"АКАДЕММАШ"
(полное наименование юридического лица с указанием организационно-правовой формы)
АНО сертификации продукции "АКАДЕММАШ"
(сокращенное наименование юридического лица)
Автономная некоммерческая организация сертификации
продукции "АКАДЕММАШ"
(фирменное наименование юридического лица)
автономная некоммерческая организация
(организационно-правовая форма)

Основной государственный регистрационный
номер записи о государственной регистрации
юридического лица 1057749551947

Идентификационный номер налогоплательщика 7737509096

Серия А В № 362022

Копия лицензии АНО СП «АКАДЕММАШ» (лист 2)

Место нахождения и места осуществления лицензируемого вида деятельности
Место нахождения: 115114, Москва, ул. Дербеневская, д. 20 стр.16.
Места осуществления лицензируемого вида деятельности согласно приложению к настоящей лицензии.

Настоящая лицензия предоставлена на срок:
 бессрочно

Настоящая лицензия предоставлена на основании решения лицензирующего органа – приказа от 28 марта 2007 г. № 193

Настоящая лицензия переоформлена на основании решения лицензирующего органа – приказа от 3 декабря 2012 г. № 1120-лп

Настоящая лицензия имеет 1 приложение, являющееся ее неотъемлемой частью на 1 листе

Статс-секретарь - заместитель
руководителя

(подпись)

А.В. Ферапонтов

(подпись)

(Ф.И.О. уполномоченного лица)



Копия приложения к лицензии АНО СП «АКАДЕММАШ» (лист 3)

ПРИЛОЖЕНИЕ
(без лицензии недействительно)
Лист 1 из 1

к лицензии № ДЭ-00-007219 от 28 марта 2007 г.

Виды работ (услуг), выполняемых (оказываемых) в составе
Деятельность по проведению экспертизы промышленной
безопасности

[проведение экспертизы технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте; проведение экспертизы зданий и сооружений на опасном производственном объекте; проведение экспертизы документации на капитальный ремонт, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта; проведение экспертизы документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта в случае, если эта документация не входит в состав проектной документации такого объекта, подлежащей государственной экспертизе в соответствии с законодательством Российской Федерации о градостроительной деятельности; проведение экспертизы декларации промышленной безопасности, разрабатываемой в составе документации на техническое перевооружение (в случае, если указанная документация не входит в состав проектной документации опасного производственного объекта, подлежащей государственной экспертизе в соответствии с законодательством Российской Федерации о градостроительной деятельности), капитальный ремонт, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта; проведение экспертизы документов, связанных с эксплуатацией опасного производственного объекта]

Места осуществления лицензируемого вида деятельности
[Российская Федерация]

Статс-секретарь Заместитель
руководителя
(должность уполномоченного лица)





А.В. Феропонтов
(подпись) (Ф.И.О. уполномоченного лица)

Серия А В № 313811

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО
ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ
И МЕТРОЛОГИИ**

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о регистрации в едином реестре зарегистрированных систем
добровольной сертификации

Регистрационный № РОСС RU.31020.04ЭПБ0

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В
ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ
БЕЗОПАСНОСТИ «СертПромБезопасность»**

Свидетельство выдано **Обществу с ограниченной
ответственностью «НТЦ Стандарт и Качество»**

Заместитель Руководителя
Федерального агентства по
техническому регулированию и
метрологии

А.В. Зажигалкин

Дата регистрации
« 21 » февраля 2013 г.

М.П.





**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ
ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
«СЕРТПРОМБЕЗОПАСНОСТЬ»
РОСС RU.31020.04ЭПБ0**



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ КОМПЕТЕНТНОСТИ

№ ЭПБ.ОС.001
номер свидетельства о признании

НАСТОЯЩЕЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО ВЫДАНО
Автономная некоммерческая организация сертификации продукции «АКАДЕММАШ», ОГРН: 1057749551947
наименование и ОГРН (ОГРНИП) заявителя
115114, г. Москва, ул. Дербеневская, дом 20, строение 16.
адрес заявителя

ПОДТВЕРДИВШЕГО(Й) СВОЮ КОМПЕТЕНТНОСТЬ В КАЧЕСТВЕ
Органа по сертификации
наименование, вид деятельности
продукции, работ (услуг) и Систем Менеджмента Качества (ОС АНО СП «АКАДЕММАШ»)
наименование органа по сертификации

ОСНОВАНИЕ ВЫДАЧИ
Приказ № ПК 0001 - 01 от 21.02.2013 г.

**НАСТОЯЩЕЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО УДОСТОВЕРЯЕТ КОМПЕТЕНТНОСТЬ И ПОЛНОМОЧИЯ В СИСТЕМЕ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ
ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ СЕРТПРОМБЕЗОПАСНОСТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ОБЛАСТЬЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ. ОБЛАСТЬ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОПРЕДЕЛЕНА В ПРИЛОЖЕНИИ К НАСТОЯЩЕМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ И ЯВЛЯЕТСЯ ЕГО НЕОТЪЕМЛЕМОЙ ЧАСТЬЮ.**

СРОК ДЕЙСТВИЯ СВИДЕТЕЛЬСТВА с 21.02.2013 г. по 21.02.2016 г.

Руководитель (заместитель Руководителя)
Центрального органа
 П.П. Филатчев
инициалы, фамилия
подпись



Пронумеровано и прошито

49 (фрoдцiамъ рѣшiтъ) листов
И.Л.Ершoвъ

