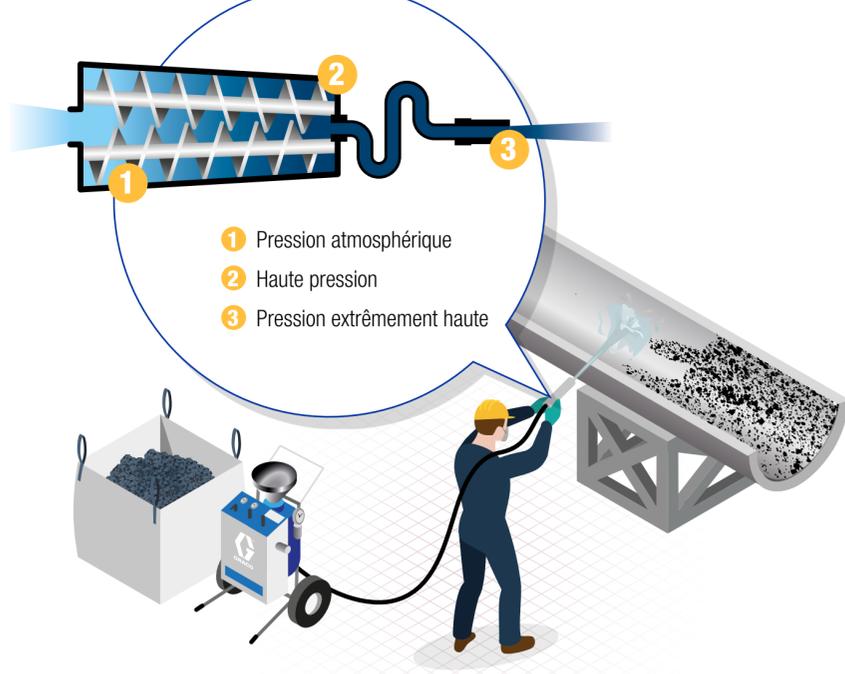


CHOIX D'UNE BUSE DE SABLAGE : 4 POINTS À EXAMINER

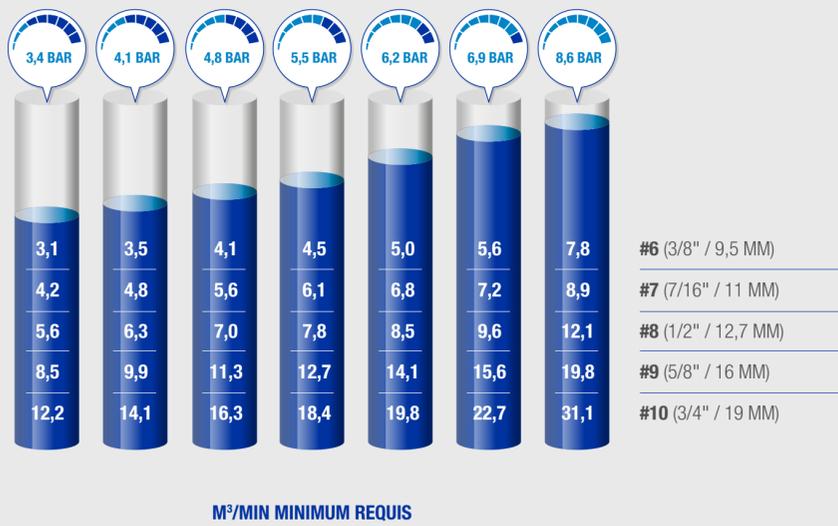
1 | LE COMPRESSEUR D'AIR

Plus le volume d'air que vous pouvez comprimer par minute est élevé, plus la pression produite à la buse est élevée. Un compresseur rotatif comprime l'air deux fois pour augmenter la pression.



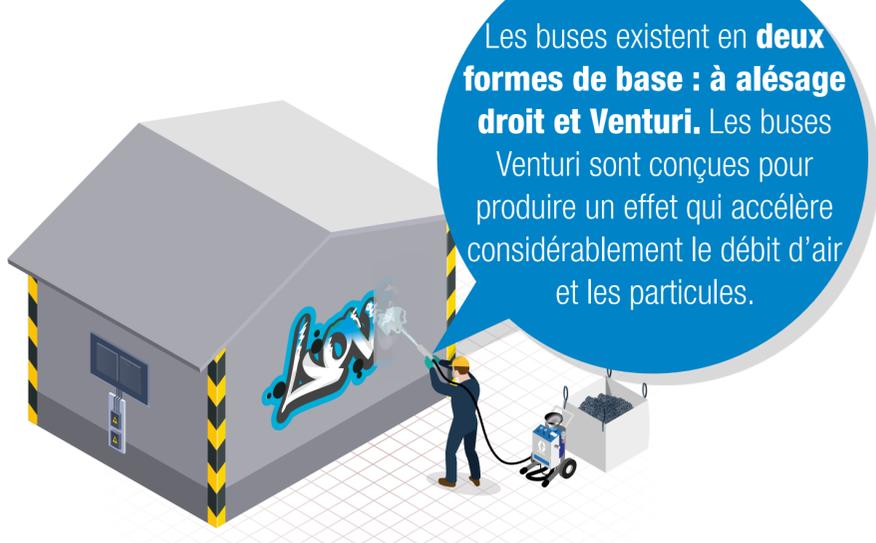
2 | LA TAILLE DE BUSE

Pour trouver la buse à production optimale, définissez la pression (Bar) de buse qu'il vous faut pour un sablage productif, et quel volume d'air votre compresseur peut fournir par minute (m³/min).



M³/MIN MINIMUM REQUIS

3 | LA FORME DE LA BUSE



Les buses existent en **deux formes de base : à alésage droit et Venturi**. Les buses Venturi sont conçues pour produire un effet qui accélère considérablement le débit d'air et les particules.

- Alésage droit**
- Venturi long**
Jet de projection : 3" à une distance de 18"
Cadence de production : 4,5/5
- Venturi double**
Jet de projection : 3" à une distance de 18"
Cadence de production : 4/5
- Gorge large**
Jet de projection : 3" à une distance de 18"
Cadence de production : 5/5
- Performance XL**
Jet de projection : 3" à une distance de 18"
Cadence de production : 3/5

4 | LE MATÉRIAU DE LA BUSE

Les matériaux plus durs seront plus résistants à l'usure, mais ils sont plus onéreux à remplacer et ont tendance à se fissurer lors de manipulations brusques.

