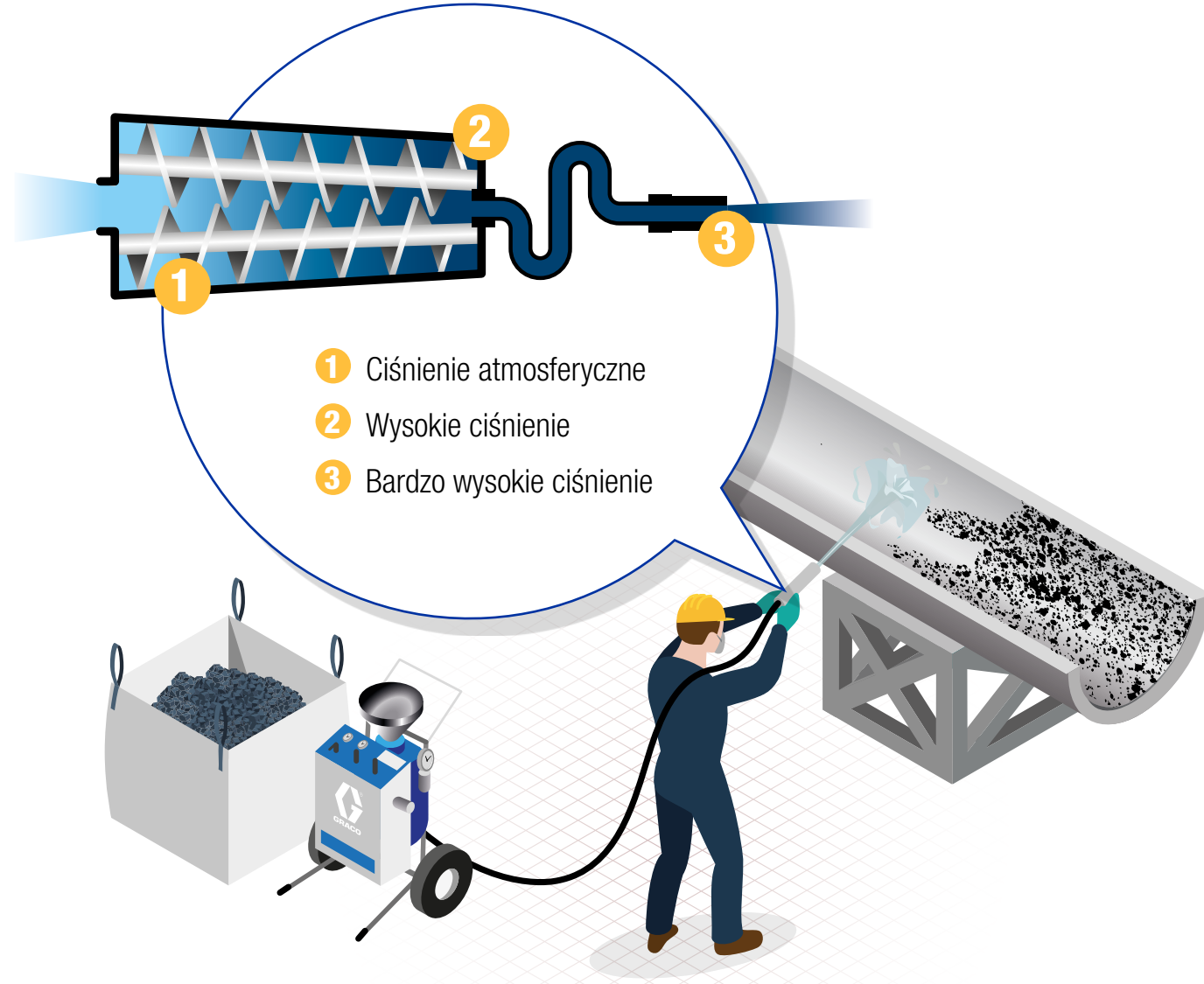


WYBÓR ODPOWIEDNIEJ DYSZY: 4 KWESTIE DO ROZWAŻENIA

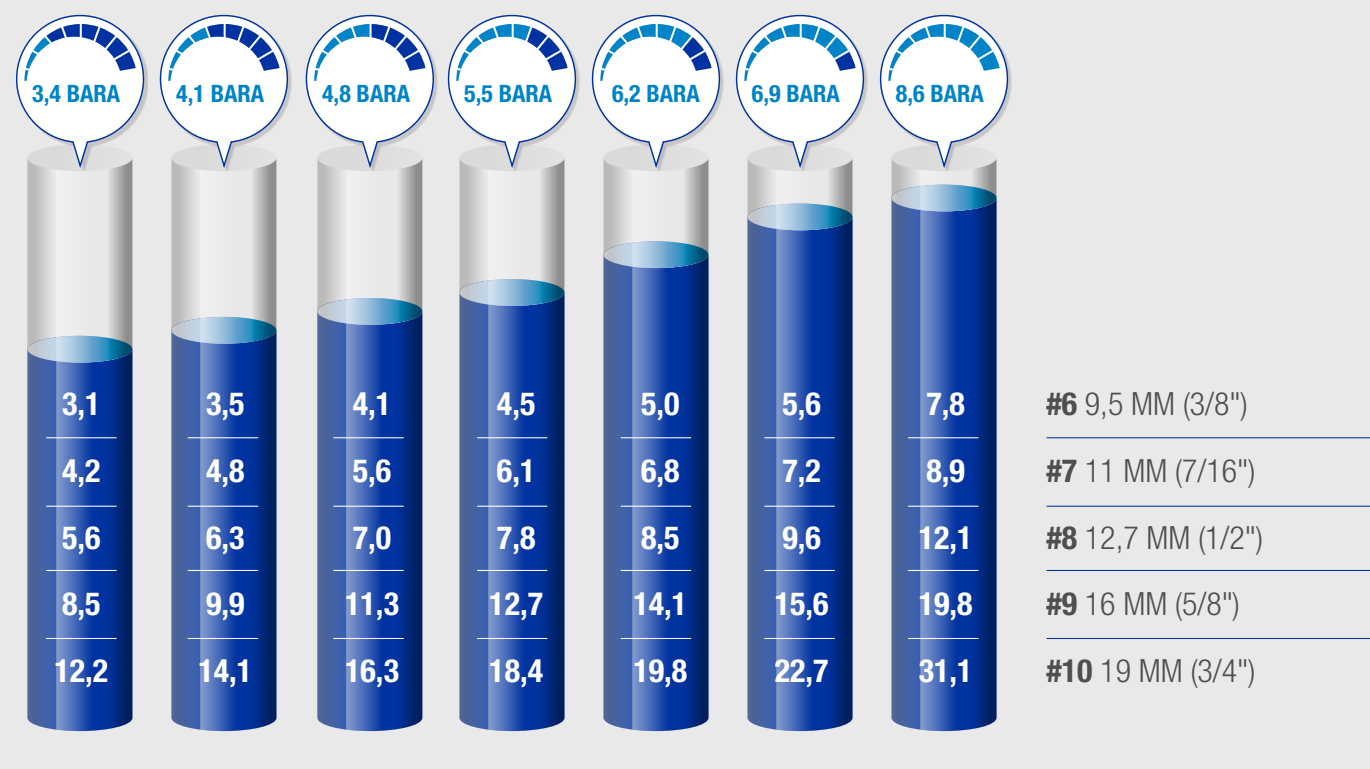
1 | SPRĘŻARKA POWIETRZA

Im więcej powietrza można sprężyć na minutę, tym wyższe jest ciśnienie wytwarzane w dyszy. Sprężarka obrotowa spręża powietrze dwukrotnie, aby zwiększyć ciśnienie.



2 | ROZMIAR DYSZY

Aby znaleźć optymalnie wydajną dyszę, należy określić jakie ciśnienie dyszy (Bara) potrzebujemy utrzymywać dla wydajnej obróbki strumieniowo-ściernej, a także ilość powietrza, jaką może dostarczyć Twoja sprężarka, w metrach sześciennych na minutę (m³/min)



WYMAGANA MINIMALNA WARTOŚĆ M³/MIN

3 | KSZTAŁT DYSZY



	Otwór prostoliniowy
	Venturi długa Średnica śladu obróbki: 7,5cm przy odległości 45cm Szybkość obróbki: 4,5/5
	Venturi podwójna Średnica śladu obróbki: 7,5cm przy odległości 45cm Szybkość obróbki: 4/5
	Duża gardziel Średnica śladu obróbki: 7,5cm przy odległości 45cm Szybkość obróbki: 5/5
	Wydajność XL Średnica śladu obróbki: 7,5cm przy odległości 45cm Szybkość obróbki: 3/5

4 | MATERIAŁ DYSZY

Twardsze materiały będą bardziej odporne na zużycie, ale będą droższe przy wymianie i podatne na pęknięcie przy niedbałym obchodzeniu się.

