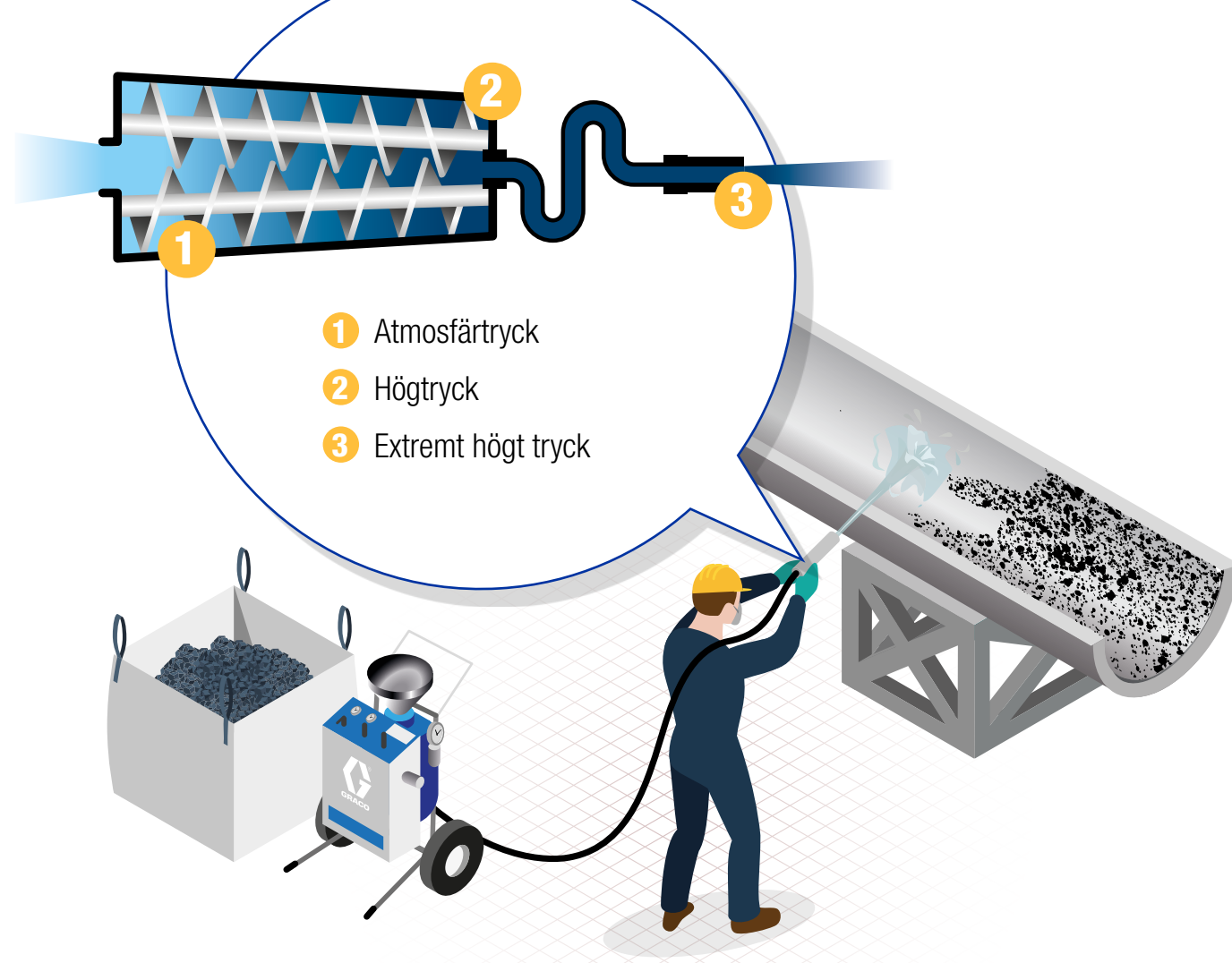


VÄLJA BLÄSTERMUNSTYCKE: ATT TÄNKA PÅ

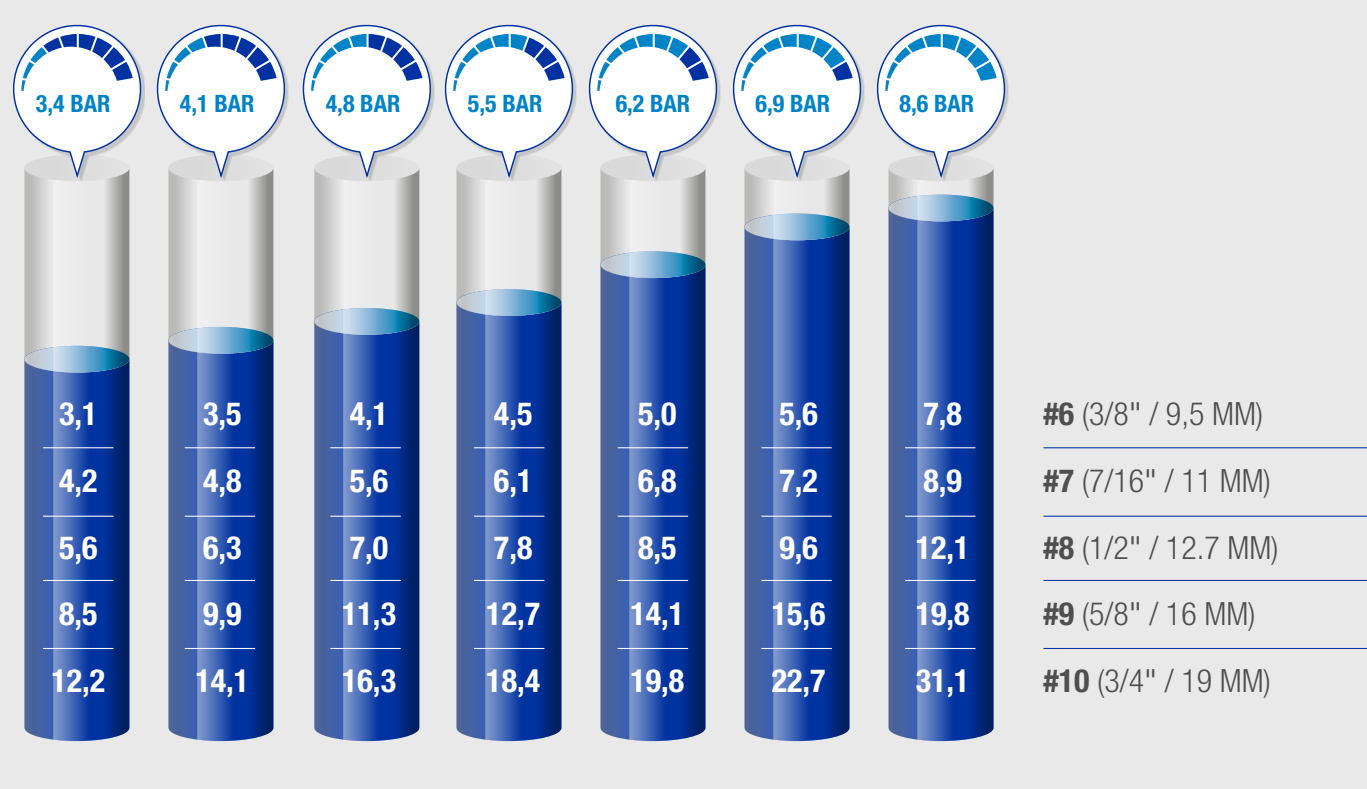
1 | TRYCKLUFTSKOMPRESSORN

Ju mer luftvolym du kan komprimera per minut, desto högre tryck produceras vid munstycket. En roterande kompressor komprimerar luften två gånger för att öka trycket.



2 | MUNSTYCKSSTORLEK

Bestäm vilket munstyckstryck (Bar) du behöver för produktiv blästring och luftvolymen per minut från kompressorn (m³/min) så att du kan välja optimalt munstycke för din tillämpning.



MINSTA LUFTVOLYM SOM KRÄVS

3 | MUNSTYCKSFORM



	Rakt
	Lång venturi Blästringsmönster: 75mm på 46cm avstånd Produktionshastighet: 4,5/5
	Dubbelt venturi Blästringsmönster: 75mm på 46cm avstånd Produktionshastighet: 4/5
	Bred hals Blästringsmönster: 75mm på 46cm avstånd Produktionshastighet: 5/5
	XL-prestanda Blästringsmönster: 75mm på 46cm avstånd Produktionshastighet: 3/5

4 | MATERIAL I MUNSTYCKET

Hårdare material är slitstarkare men dyrare att byta ut och kan spricka vid hård behandling.

