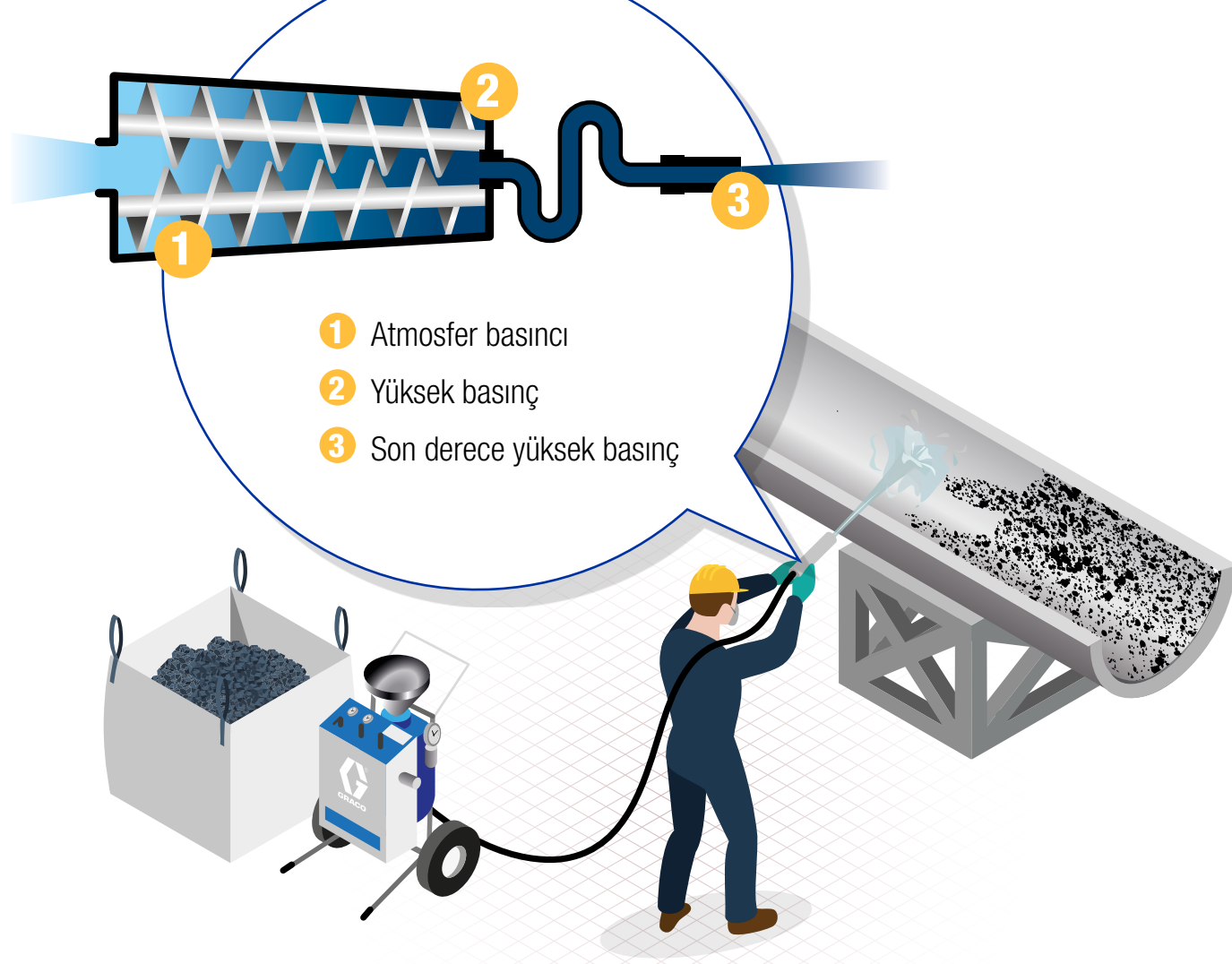


KUMLAMA NOZÜLÜ SEÇİMİ

DEĞERLENDİRİLECEK 4 UNSUR

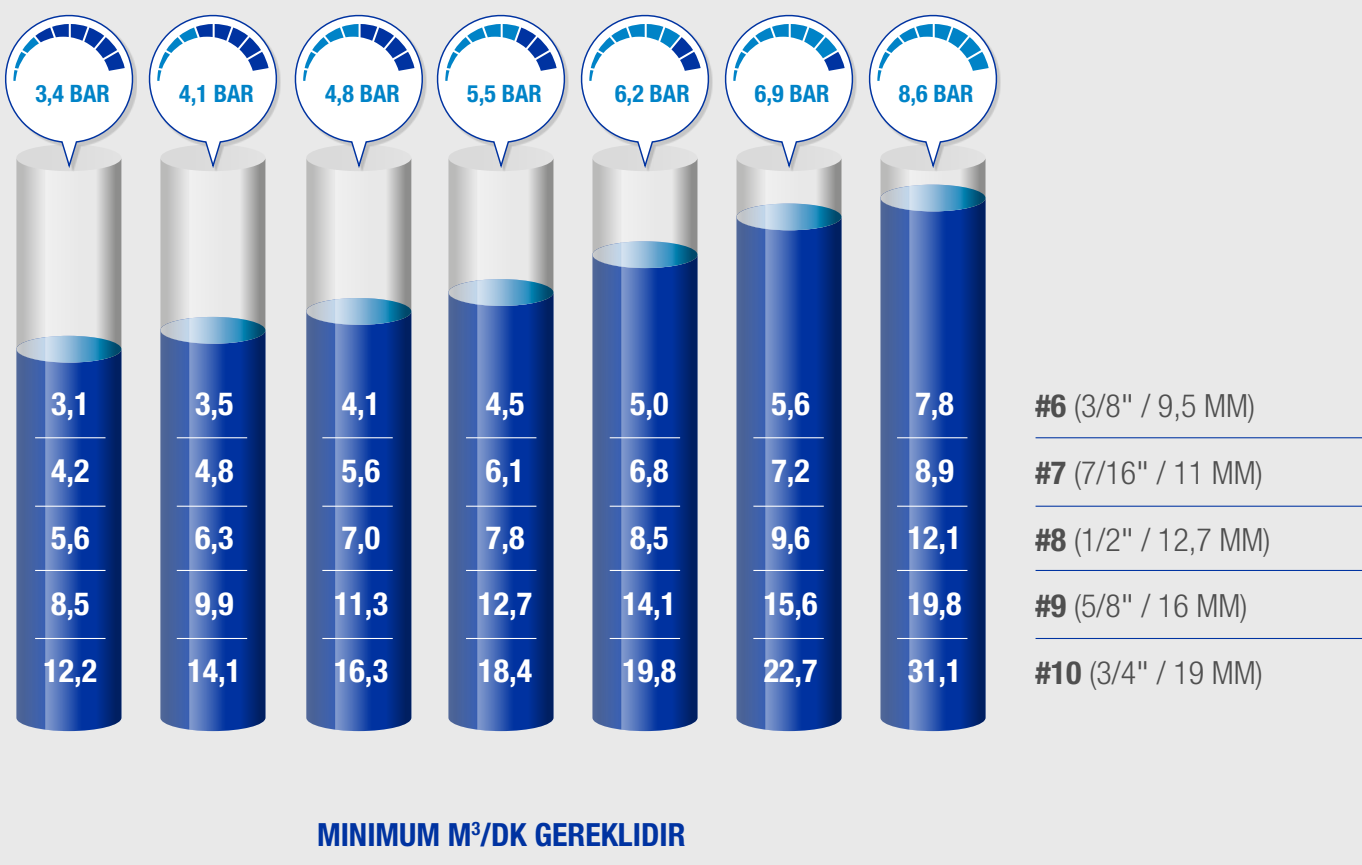
1 | HAVA KOMPRESÖRÜ

Dakika başına sıkıştırabildiğiniz hava hacmi arttıkça nozulde üretilen basınç da artar. Döner kompresör, basıncı artırmak için havayı iki kez sıkıştırır.



2 | NOZÜL BOYUTU

Optimum verimli nozulü bulmak amacıyla verimli bir kumlama için ne kadar nozul basıncını (Bar) korumanız gerektiğini ve kompresörünüzün dakikada ne kadar hava sağlayabileceğini (m³/dk) belirleyin.



3 | NOZÜLÜN ŞEKLİ



	Düz Delikli
	Uzun Venturi Kumlama Kalıbrı: 45 cm mesafede 7,5 cm Üretim Hızı: 4,5/5
	Çift Venturi Kumlama Kalıbrı: 45 cm mesafede 7,5 cm Üretim Hızı: 4/5
	Geniş Boğaz Kumlama Kalıbrı: 45 cm mesafede 7,5 cm Üretim Hızı: 5/5
	XL Performans Kumlama Kalıbrı: 45 cm mesafede 7,5 cm Üretim Hızı: 3/5

4 | NOZÜL MATERYALİ

Daha sert malzemeler aşınmaya karşı daha dayanıklı olmakla birlikte değiştirilmesi daha pahalıdır ve kaba kullanımda çatlamaya eğilimlidir.

