



Comparativa de los costes de consumo del sistema de mezcla multicomponente



OPTIMICE EL COSTE DE CONSUMO DE SU SISTEMA DE MEZCLA MULTICOMPONENTE

Aunque los sistemas de acabado industrial para la mezcla multicomponente están disponibles en varios rangos de precios, es muy importante tener en cuenta que la diferencia en la **eficiencia de lavado puede tener un impacto enorme sobre las salas de mezcla de pintura de la fábrica**. En última instancia, los ahorros en los costes de material pueden superar fácilmente la inversión inicial en equipos costosos.

Factores que afectan al coste de consumo de su sistema de mezcla multicomponente



COSTE DE LA PINTURA

El ahorro del lavado puede tener un impacto considerable sobre el coste del ciclo de vida.



COSTE DEL DISOLVENTE

Cuanto menos disolvente se use, menor será el coste. Las áreas de lavado más pequeñas permiten un menor desperdicio del material.



COSTE DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS

La eliminación del desperdicio de material es un coste importante que no hay que subestimar.

Comparativa del coste del ciclo de vida entre el ProMix PD y un sistema de bomba de engranajes convencional



Ahorro en limpieza con el ProMix PD2K

En comparación con los dosificadores electrónicos convencionales

Coste por cambio de color

Coste de la pintura

a un precio, por ejemplo, de 12,00 €/litro

Coste del disolvente

a un precio, por ejemplo, de 1,00 €/litro

Coste de eliminación

a un precio, por ejemplo, de 2,00 €/litro

Coste total del material

Coste diario total de la limpieza

(coste total del material × 7 cambios de color/día)

Coste anual total de la limpieza

(220 días laborables)

Convencional

0,7 litros × 12,00 € = 8,40 €



3,9 litros × 1,00 € = 3,90 €



4,6 litros × 2,00 € = 9,20 €



21,50 €



150,50 €

33 110, 00 €

ProMix PD2K

0,15 litros × 12,00 € = 1,80 €



0,57 litros × 1,00 € = 0,57 €



0,7 litros × 2,00 € = 1,40 €



3,80 €



26,60 €

5852,00 €

27 258,00 €

Ahorro en limpieza/año*

Ahorro en eficiencia de transferencia con el ProMix PD2K

Ahorre hasta un 10 % en eficiencia de transferencia con la gestión electrónica de fluidos de la PD2K

Coste diario de la pintura

(consumo de pintura de 80 l/día a un precio de 12,00 €/l)

Coste anual de la pintura

(220 días laborables)

Convencional

960,00 €

211 200,00 €

ProMix PD2K

960,00 € - 10 % = 864,00 €

190 080,00 €

21 120,00 €

Ahorro derivado de la eficiencia de transferencia/año*

48 378,00 €

Ahorro derivado de la eficiencia del lavado y la tasa de transferencia. ahorros/año

*Ahorro calculado para siete cambios de color al día con una manguera de 15 m (50 pies) de largo × 1/4 pulg. de diámetro

CALCULE SU PROPIO ROI EN
WWW.GRACO.COM/PROMIXPD

