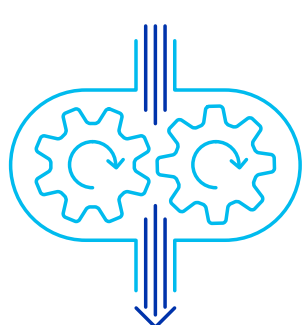


¿En qué se diferencia la tecnología de desplazamiento positivo de las bombas de engranajes para la mezcla multicomponente en un contexto de acabado industrial?

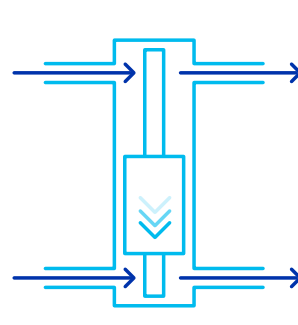


DESPLAZAMIENTO POSITIVO FRENTE A BOMBAS DE ENGRANAJES COMPARATIVA

Aunque las bombas de engranajes han dominado el mercado de la mezcla de pintura industrial multicomponente durante décadas, las tecnologías alternativas están ganando terreno rápidamente. Los sistemas innovadores basados en **bombas de cilindro de dosificación** garantizan un desplazamiento 100 % positivo, lo que permite unas **proporciones de mezcla incomparables** (con una exactitud dentro del 1 %) y **evita unos costes de mantenimiento elevados**.



BOMBAS DE ENGRANAJES



DOSIFICADORES DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO

VS

Rango de caudales



Rango de caudales limitado a **80-450 cm³/min.**

Rango de caudales entre **20 y 800 cm³/min.**

Exactitud



Funcionamiento con una **exactitud dentro del 5 %** (estándar de la industria).

Exactitud de la proporción de mezcla inigualable **dentro del 1 %**.

Presión



Apta para una presión de hasta **300 psi**.

Gestiona altas presiones de hasta **1500 psi**.

Tiempo de reacción



Tiempo de reacción lento, ya que debe acumularse la presión.

Parada en presión, **¡siempre listo para funcionar!**

Mantenimiento



Mantenimiento complejo y costoso, de hasta 10 000 € por una reparación de la bomba.

Mantenimiento sencillo y económico sobre el terreno.

Viscosidad



Rango de viscosidad limitado debido a fugas y a la empaquetadura.

Puede gestionar un **amplio rango de viscosidades** (de 20 a 5000 centipoise).



¿Le interesa obtener más información sobre los sistemas de desplazamiento positivo?

Haga clic en los siguientes enlaces para descubrir las ventajas de esta tecnología de nueva generación y vea los sistemas de dosificación de desplazamiento positivo ProMix de Graco.

[¿Cómo funciona el desplazamiento positivo?](#)

[Descubra nuestra gama de productos ProMix PD](#)