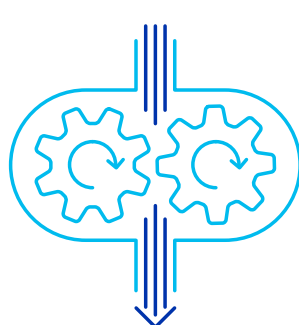


Come si confronta la vera tecnologia a pompante positivo con le pompe a ingranaggi per la miscelazione multicomponente in un contesto di finitura industriale?



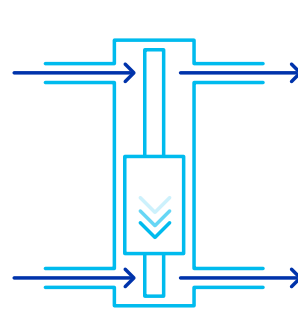
POMPANTE POSITIVO VS POMPA A INGRANAGGI: UN CONFRONTO

Sebbene le pompe a ingranaggi abbiano dominato per decenni il mercato della miscelazione di vernici industriali multicomponente, le tecnologie alternative stanno rapidamente guadagnando terreno. Sistemi innovativi basati su **pompe di dosaggio a cilindro** garantiscono al 100% un pompante positivo con **rapporti di miscelazione ineguagliabili**, con una precisione entro l'1%, ed **evitando elevati costi di manutenzione**.



POMPE
A INGRANAGGI

VS



DOSATORI
A POMPANTE
POSITIVO

Range della portata



Range della portata limitato
a **80-450 cc/min.**

Range della portata
tra **20 e 800 cc/min.**

Precisione



Opera con una **precisione
entro il 5%** (standard di settore).

Precisione del rapporto
di miscelazione ineguagliabile
entro l'1%.

Pressione



Adatta per pressione fino
a **300 psi.**

Gestisce l'alta pressione
fino a **1.500 psi.**

Tempo di reazione



Tempo di reazione lento,
perché la pressione
deve accumularsi.

Stallo sotto pressione,
sempre pronto all'uso!

Manutenzione



**Manutenzione complessa
e costosa**, fino a € 10.000
per la ricostruzione di una pompa.

**Manutenzione semplice
ed economica** sul campo.

Viscosità



Tasso di viscosità limitato
a causa dello slittamento
e dell'imballaggio.

Può gestire
un **ampio tasso di viscosità**
(da 20 a 5.000 centipoise).



Sei curioso di saperne di più sui sistemi a pompante positivo? Fai clic sui link sottostanti per scoprire i vantaggi di questa tecnologia di nuova generazione e per esplorare i sistemi di dosaggio a pompante positivo ProMix di Graco.

[Come funziona il pompante positivo?](#)

[Scopri la nostra gamma di prodotti ProMix PD](#)