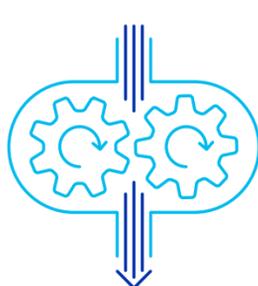


Come si confronta la vera tecnologia a pompante positivo con le pompe a ingranaggi per la miscelazione multicomponente in un contesto di finitura industriale?



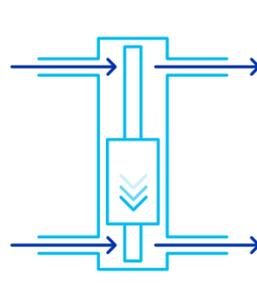
## POMPANTE POSITIVO VS POMPA A INGRANAGGI: UN CONFRONTO

Sebbene le pompe a ingranaggi abbiano dominato per decenni il mercato della miscelazione di vernici industriali multicomponente, le tecnologie alternative stanno rapidamente guadagnando terreno. Sistemi innovativi basati su **pompe di dosaggio a cilindro** garantiscono al 100% un pompante positivo con **rapporti di miscelazione ineguagliabili**, con una precisione entro l'1%, ed **evitando elevati costi di manutenzione**.



POMPE  
A INGRANAGGI

VS



DOSATORI  
A POMPANTE  
POSITIVO

### Range della portata



Range della portata limitato  
a **80-450 cc/min.**

Range della portata  
tra **20 e 800 cc/min.**

### Precisione



Opera con una **precisione  
entro il 5%** (standard di settore).

**Precisione del rapporto**  
di miscelazione ineguagliabile  
**entro l'1%.**

### Pressione



Adatta per pressione fino  
a **300 psi.**

Gestisce l'alta pressione  
fino a **1.500 psi.**

### Tempo di reazione



**Tempo di reazione lento**,  
perché la pressione  
deve accumularsi.

Stallo sotto pressione,  
**sempre pronto all'uso!**

### Manutenzione



**Manutenzione complessa  
e costosa**, fino a € 10.000  
per la ricostruzione di una pompa.

**Manutenzione semplice  
ed economica** sul campo.

### Viscosità



**Tasso di viscosità limitato**  
a causa dello slittamento  
e dell'imballaggio.

Può gestire  
un **ampio tasso di viscosità**  
(da 20 a 5.000 centipoise).



Sei curioso di saperne di più sui sistemi a pompante positivo? Fai clic sui link sottostanti per scoprire i vantaggi di questa tecnologia di nuova generazione e per esplorare i sistemi di dosaggio a pompante positivo ProMix di Graco.

[Come funziona il pompante positivo?](#)

[Scopri la nostra gamma di prodotti ProMix PD](#)