

# AirPro™ Automatic

Pistole automatiche HVLP, convenzionali e compliant



*AirPro Auto HVLP*

*AirPro Auto convenzionali*

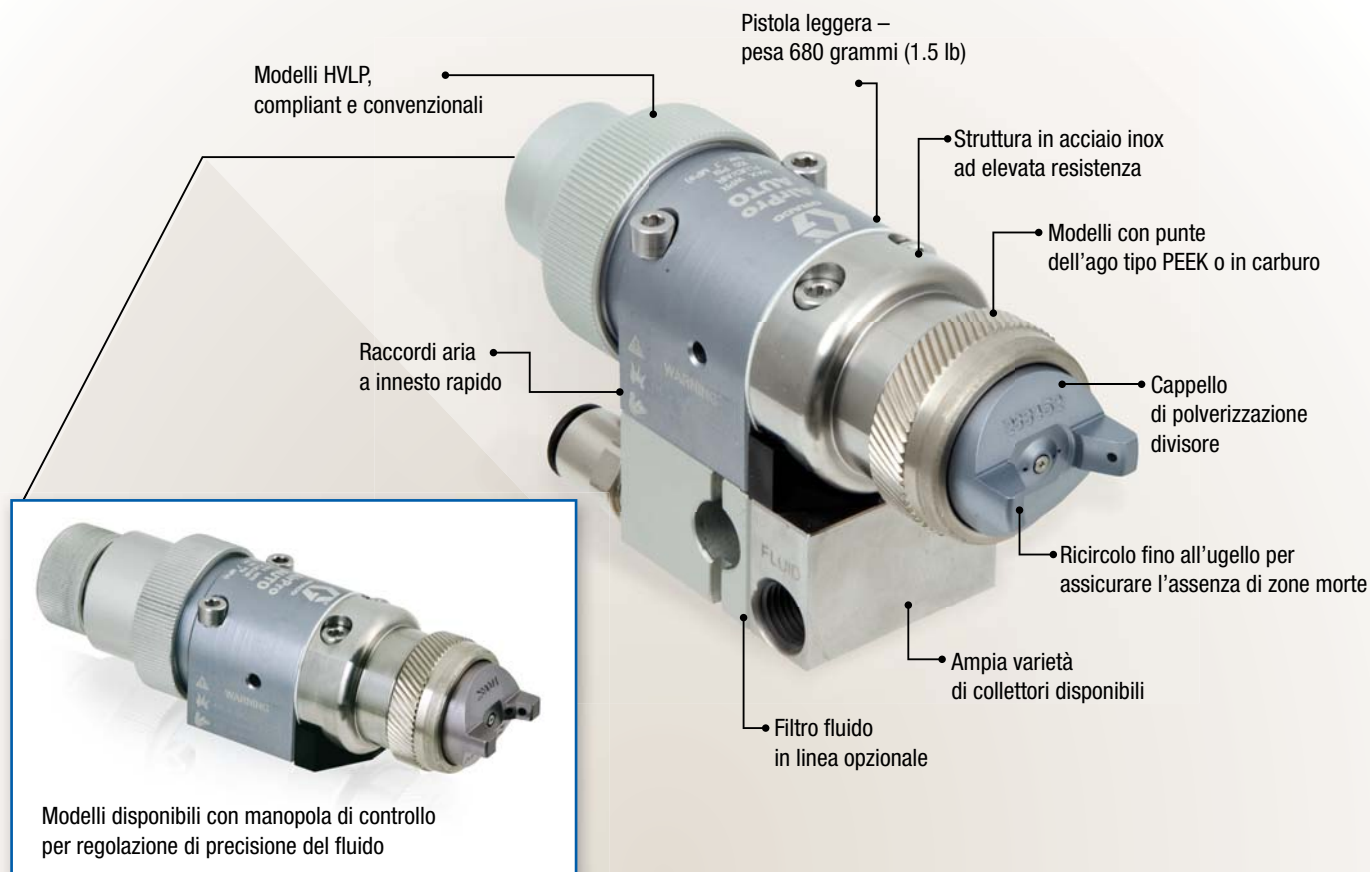
*AirPro Auto Compliant*

## Tecnologia di spruzzatura avanzata per applicazioni in metallo, legno e ad elevata usura

- Modelli di pistole in metallo generico, legno e per elevata usura destinati a ottimizzare le prestazioni di spruzzatura
- Ampia offerta di prodotti standard con modelli compliant oltre alle versioni HVLP e convenzionali
- Modelli disponibili con manopola di regolazione flusso
- La struttura in acciaio inossidabile ne consente l'uso con rivestimenti difficili, sia a base acida che acquosa
- Il cappello di polverizzazione divisore consente un posizionamento rapido e preciso sia in verticale che in orizzontale
- Design leggero e compatto della pistola arrotondata
- Ventaglio di spruzzatura uniforme per garantire una finitura di alta qualità

# Qualità Graco tramite il design

## AirPro Auto



## Specifiche tecniche

Pressione massima d'esercizio del fluido	7 bar (0,7 MPa, 100 psi)
Pressione massima d'esercizio dell'aria	7 bar (0,7 MPa, 100 psi)
Pressione minima di attuazione del cilindro	3.4 bar (0.34 MPa, 50 psi)
Massima temperatura di esercizio del fluido	49° C (120° F)
Peso	680 g (1.5 lb)
Peso di pistola e collettore	907 g (2.0 lb)
Aria di nebulizzazione	cilindro D.E. 3/8"
Aria ventola	cilindro D.E. 3/8"
Aria cilindro	cilindro D.E. 1/4"
Ingresso del fluido	1/4" npsm
Parti a contatto con il fluido	acciaio inox, UHMWPE, acetale, PTFE, PEEK
Dimensioni (escluso raccordi)	135 mm L x 51 mm A x 76 mm P (5.3" L x 3" A x 2" P)
Lunghezza con manopola fluido	163 mm
Manuale	.313516

# Informazioni per l'ordine

## Informazioni per l'ordine

1. Individuare il tipo di applicazione (metallo generico, per elevata usura o legno)
2. Stabilire il tipo di tecnologia (convenzionale, HVLP o Compliant)
3. Scegliere la viscosità del materiale
4. Scegliere la portata media del flusso
5. Ordinare il gruppo pistola
6. Selezionare il collettore

Viscosità del materiale	Viscosità (centipoise)
Bassa	5-15
Medio-bassa	15-30
Media	30-70
Medio-alta	70-100
Alta	100

## Pistole a spruzzatura per metallo generico

Codice gruppo pistola	Tipo di spruzzatura	Ugello mm (")	Viscosità del materiale	Flusso l/min (once/min)	Cappello aria Codice	Codice kit ago/ugello
24B333	Convenzionale	0.5 (0.020)	bassa	0.06-0.18 (2-6)	24B544	24B332
24A747	Convenzionale	0.8 (0.030)	bassa	0.12-0.30 (4-10)	24B544	24A687
24A748	Convenzionale	1.1 (0.042)	medio-bassa	0.24-0.42 (8-14)	24B544	24A688
24A749	Convenzionale	1.4 (0.055)	media	0.36-0.54 (12-18)	24B544	24A689
24A750	Convenzionale	1.8 (0.070)	medio-alta	0.48-0.60 (16-20)	24B545	24A690
24B334	HVLP	0.5 (0.020)	bassa	0.06-0.18 (2-6)	24B539	24B332
24A754	HVLP	0.8 (0.030)	bassa	0.12-0.30 (4-10)	24B539	24A687
24A755	HVLP	1.1 (0.042)	medio-bassa	0.24-0.42 (8-14)	24B539	24A688
24A756	HVLP	1.4 (0.055)	media	0.36-0.54 (12-18)	24B539	24A689
24A757	HVLP	1.8 (0.070)	medio-alta	0.48-0.60 (16-20)	24B539	24A690
24B335	Compliant	0.5 (0.020)	bassa	0.06-0.18 (2-6)	24B540	24B332
24A761	Compliant	0.8 (0.030)	bassa	0.12-0.30 (4-10)	24B540	24A687
24A762	Compliant	1.1 (0.042)	medio-bassa	0.24-0.42 (8-14)	24B540	24A688
24A763	Compliant	1.4 (0.055)	media	0.36-0.54 (12-18)	24B540	24A689
24A764	Compliant	1.8 (0.070)	medio-alta	0.48-0.60 (16-20)	24B540	24A690

## Metallo generico con manopola di controllo del fluido

Codice gruppo pistola	Tipo di spruzzatura	Ugello mm (")	Viscosità del materiale	Flusso l/min (once/min)	Cappello aria Codice	Codice kit ago/ugello
24A751	Convenzionale	0.8 (0.030)	bassa	0.12-0.30 (4-10)	24B544	24A687
24A752	Convenzionale	1.1 (0.042)	medio-bassa	0.24-0.42 (8-14)	24B544	24A688
24A753	Convenzionale	1.4 (0.055)	media	0.36-0.54 (12-18)	24B544	24A689
24A758	HVLP	0.8 (0.030)	bassa	0.12-0.30 (4-10)	24B539	24A687
24A759	HVLP	1.1 (0.042)	medio-bassa	0.24-0.42 (8-14)	24B539	24A688
24A760	HVLP	1.4 (0.055)	media	0.36-0.54 (12-18)	24B539	24A689
24A765	Compliant	0.8 (0.030)	bassa	0.12-0.30 (4-10)	24B540	24A687
24A766	Compliant	1.1 (0.042)	medio-bassa	0.24-0.42 (8-14)	24B540	24A688
24A767	Compliant	1.4 (0.055)	media	0.36-0.54 (12-18)	24B540	24A689

## Applicazioni ad elevata usura

Codice gruppo pistola	Tipo di spruzzatura	Dimensioni dell'orifizio mm (")	Viscosità del materiale	Flusso l/min (once/min)	Cappello aria Codice	Codice kit ago/ugello
24A774	Convenzionale	1.5 (0.059)	media	0.36-0.54 (12-18)	24B537	24A693
24A775	Convenzionale	1.8 (0.070)	medio-alta	0.48-0.60 (16-20)	24B536	24A694
24B336	Convenzionale	2.2 (0.086)	alta	>0.60 (>20)	24B536	24B358
24A776	HVLP	1.5 (0.059)	media	0.36-0.54 (12-18)	24B541	24A695
24A777	HVLP	1.8 (0.070)	medio-alta	0.48-0.60 (16-20)	24B542	24A696
24A778	Compliant	1.5 (0.059)	media	0.36-0.54 (12-18)	24B538	24A695
24A779	Compliant	1.8 (0.070)	medio-alta	0.48-0.60 (16-20)	24B543	24A696

Punta ago e uscita ugello in carburo di tungsteno.

## Informazioni per l'ordine

### Applicazioni su legno

Codice gruppo pistola	Tipo di spruzzatura	Dimensioni dell'orifizio mm (")	Viscosità del materiale	Flusso l/min (once/min)	Cappello aria Codice	Codice kit ago/ugello
24A768	Convenzionale	0.8 (0.030)	bassa	0.12-0.30 (4-10)	24B533	24A691
24A769	Convenzionale	1.0 (0.040)	medio-bassa	0.24-0.42 (8-14)	24B533	24A692
24A770	HVLP	0.8 (0.030)	bassa	0.12-0.30 (4-10)	24B535	24A691
24A771	HVLP	1.0 (0.040)	medio-bassa	0.24-0.42 (8-14)	24B535	24A692
24A772	Compliant	0.8 (0.030)	bassa	0.12-0.30 (4-10)	24B534	24A691
24A773	Compliant	1.0 (0.040)	medio-bassa	0.24-0.42 (8-14)	24B534	24A692

## Accessori

### Collettori (per ogni pistola da installare è necessario un collettore)

288221	Collettore con bocchettoni del fluido inferiori
288217	Collettore con bocchettoni del fluido laterali
288223	Collettore con regolazione ventaglio manuale attraverso i bocchettoni del fluido laterali
288160	Collettore bocchettone posteriore Collettore raccordo fluido uscita posteriore. Progettato per applicazioni robotiche o compatte
288197	Piastra di adattamento del collettore Consente di collegare il collettore a diverse disposizioni dei bulloni

### Altro

288091	Manopola di controllo del fluido Sostituisce il cappuccio pistone per la regolazione di precisione del fluido
24B609	Kit staffa di montaggio della pistola Comprende staffa e viti
24B707	Filtro di ingresso del fluido Filtro in linea rimovibile senza scollegare la linea del fluido

### Cappelli aria in acciaio inox

Tipo di pistola	Foro ugello mm (")	Cappello aria con perno di posizione	Cappello aria senza perno di posizione
Convenzionale	0.5-1.4 (0.020-0.055)	24B667	24B671
Convenzionale	1.8 (0.070)	24B668	24B672
HVLP	0.5-1.8 (0.020-0.070)	24B665	24B669
Compliant	0.5-1.8 (0.020-0.070)	24B666	24B670

### Kit di verifica della pressione dell'aria HVLP

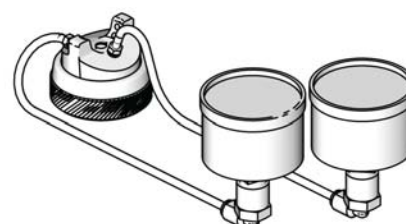
Da utilizzare per controllare la pressione di nebulizzazione del cappello aria e dell'aria di pressurizzazione del ventaglio a varie pressioni di ingresso. Da non utilizzare per la spruzzatura vera e propria. Installare il kit del cappello aria sulla pistola. Avviare l'aria alla pistola, poi premere il grilletto della pistola e leggere sul manometro la pressione risultante.

NOTA: per essere "compliant HVLP", le pressioni dell'aria di nebulizzazione e di pressurizzazione del ventaglio non devono superare 0.7 bar (70 kPa, 10 psi).

289563	HVLP in metallo generico
289568	HVLP ad elevata usura 1.5 mm (0.059 in.)
289569	HVLP ad elevata usura 1.8 mm (0.070 in.)
289566	HVLP in acciaio



Collettore bocchettone posteriore



Kit di verifica della pressione HVLP