



木器涂装解决方案

用于木器应用的全系列喷枪和喷涂机

喷涂技术

	空气喷涂	Compliant	HVLP	空气辅助	无气喷涂
流体(粘度)	低到中	低到中	低到中	低到高	中到高
涂饰质量	A 级装饰性	A 级装饰性	A 级装饰性	装饰性涂层	中到粗
最大喷涂流量	20 oz/min	15 oz/min	10 oz/min	35 oz/min	> 40 oz/min
上漆效率*(测试标准)					
ASTM D-5009	17-25%	25-32%	25-32%	30-40%	27-35%
EN 13966	60-70%	70-78%	70-78%	75-85%	70-80%
标准流体压力**	5-20 psi	5-15 psi	4-10 psi	300-1500 psi	1000-2500 psi
标准雾化压力**	10-60 psi	5-35 psi	5-30 psi	5-30 psi	0 psi
SCFM 要求***	13 scfm	11 scfm	15 scfm	4 scfm	0 scfm
固瑞克喷枪	AirPro™	AirPro	AirPro	PerformAA™	PerformAA
	杯枪	杯枪	杯枪	Mandane	NA - vil v vv
固瑞克流体输送技术	压力罐	压力罐	压力罐	Merkur FC	Merkur FS
	Triton®	Triton	Triton	Merkur ES	Merkur ES

^{*}符合 ASTM 标准 - 采用传送带式喷涂方式,上漆效率最高可达 50%。平面板喷涂符合 EN 标准。

喷涂技术



定义

空气喷涂/传统

这是最为常用的涂饰方法,常用于汽车涂饰或 A 级涂饰。 这一技术灵活易用,可提供极佳的涂饰质量,但上漆效 率极低。

Compliant

一种可控的空气喷涂技术,可减少回弹和过喷。涂饰质量可与空气喷涂相媲美,空气消耗量低于 HVLP,喷涂效率高于 HVLP。

HVLP

一种可控的空气喷涂技术,可减少回弹和过喷。涂饰质量接近于空气喷涂,但雾化效果通常较为粗糙且喷涂效率较低。

空气辅助

将无气液压雾化与空气喷涂雾化相结合,是很多涂饰和涂层应用的理想之选。空气辅助技术可实现高生产率和相对光滑的喷涂效果,非常适合喷涂木制家具面漆或金属零配件。

无气喷涂

在高压下流体通过一定孔径的窄小雾化孔,实现无气雾化。 这一技术非常适合在大面积作业中快速喷涂大量涂料,常用 于喷涂保护性而非装饰性涂层。

^{**}在材料流动情况下于喷枪入口处测得的压力。为了获得最佳效果,请确定流速和粘度并使用最低的流体和空气压力进行作业。

^{***}仅显示喷枪的 SCFM 要求(平均值)。隔膜泵的泵空气消耗量约为 1.5 scfm,柱塞泵约为 2-5 scfm。注意:典型的空气压缩机 选型为每提高 4 scfm 时增加 1 HP。

着色剂喷涂应用

考虑到材料的粘度,增色剂、NGR 和着色剂应在低压下喷涂。低压设备能够均匀一致地喷涂材料,从而最大限度地增强木材的颜色。具体的使用建议如下:



AirPro 喷枪

产品编号: 289109

- 传统空气喷涂
- 压力供料
- 0.040" 喷嘴

通过降低空气消耗量改善传输效率 采用人体工程学设计,可提高操作舒 适度

可选 HVLP (289110) 或 Compliant (289111) 型号



AirPro 喷枪

产品编号: 289011

- 传统空气喷涂, 上壶式供料
- 0.055" 喷嘴
- 包括 23 oz 塑料杯

通过降低空气消耗量改善传输效率 采用人体工程学设计,可提高操作舒 适度

可选 HVLP (289014) 或 Compliant (289017) 型号



Finex™ 喷枪

产品编号: 289244

- 传统空气喷涂,上壶式供料
- 0.055" 喷嘴
- 包括 20 oz 塑料杯

具有出众性能的空气喷枪

兼容 3M™ PPS™ 杯

可选 HVLP (289239) 型号



Mini Finex 喷枪

产品编号: 289259

- HVLP, 上壶式供料
- 0.047" 喷嘴
- 包括 4 oz 塑料杯

具有出众性能的空气喷枪

兼容 3M™ PPS™ 杯

可选釉料专用喷嘴 (24F733)



PerformAA 无气喷枪

产品编号: 26B519

- 无气喷涂
- 最高可达 1500 psi

无气空气帽搭配精饰型喷嘴,可实现 高质量的喷涂效果

采用人体工程学设计,轻量易用,可提高操作舒适度



AirPro Auto 空气喷枪

产品编号: 24A769

- 传统空气喷涂
- 木器涂饰空气帽
- 0.040" 喷嘴

喷型均匀一致,可实现高质量的喷涂效果 带刻度空气帽有助于重复喷型位置 可选 HVLP (24A771) 或 Compliant (24A773) 型号



Triton 空气喷涂机

产品编号: 289642

- 100 psi 流体和空气压力
- AirPro HVLP 喷枪
- 桶式安装,不锈钢泵

双隔膜设计,换向平滑,脉动低 冲洗快速简便,减少材料浪费

可选传统 (289644) 或 Compliant AirPro

喷枪 (289643) 型号

铝制泵可用于传统 (289647)、HVLP (289645) 或 Compliant AirPro 喷枪 (289643) 型号



Triton 空气喷涂机

产品编号: 289635

- 100 psi 流体和空气压力
- AirPro HVLP 喷枪
- 车载式安装,不锈钢泵

双隔膜设计,换向平滑,脉动低

冲洗快速简便,减少材料浪费

可选传统 (289637) 或 Compliant AirPro 喷枪 (289636) 型号

铝制泵可用于传统 (289640)、HVLP (289638) 或 Compliant AirPro 喷枪 (289639) 型号

面漆应用

考虑到高质量喷涂所需的微米级厚度,面漆和清漆通常使用中压设备进行喷涂。空气辅助设备可带来极高的流速,同时最大限度地提高上漆效率和生产率。



PerformAA 喷枪

产品编号: 26B502

- 空气辅助喷涂
- 支持 HVLP
- 最高可达 1500 psi

木器漆空气帽搭配精饰型喷嘴,可实 现高质量的喷涂效果

采用人体工程学设计,轻量易用,可提高操作舒适度

可选带万向头的 5000 psi 型号 (26B512)



PerformAA Auto 喷枪

产品编号: 26B571

- 空气辅助喷涂
- 支持 HVLP
- 最高可达 4000 psi

空气帽分度标记对齐设计有助于重复喷 型位置

固瑞克空气帽对齐工具可快速精准设置 扇幅角度 (26B736)

木器漆空气帽搭配精饰型喷嘴,可实现 高质量的喷涂效果



Merkur 喷涂机

产品编号: G15C17

- 15:1 空气辅助泵, 0.4 gpm
- PerformAA 15 木器漆喷枪
- 车载式安装, 带 25 ft 软管套件

泵出口过滤器可提高材料清洁度,从而 提升喷涂性能

泵下缸体易于冲洗,换色迅速,溶剂消 耗少

壁挂式安装型号 (G15W13)

可用于 PerformAA 15 一般精饰型喷枪车载式安装型号 (G15C09) 和壁挂式安装型号 (G15W07)



Merkur ES 喷涂机

产品编号: 24J251

- 15:1 空气辅助镀钢泵
- PerformAA 15 木器漆喷枪
- 机架式,带25ft软管套件

快速冲洗泵可减少材料和溶剂用量

壁挂式安装型号 (24J250)

可用于 PerformAA 15 一般精饰型喷枪机架式安装型号 (24F151) 和壁挂式安装型号 (24F150)

机架式安装型号 (24F159) 和壁挂式安装型号 (24F158) 使用不锈钢下缸体

粘合剂应用

从珠状喷涂到完整雾化扇形,粘合剂应用的要求各不相同。低压设备可用于将粘合剂应用到木材上。



AirPro 喷枪

产品编号: 288982

- 传统空气喷涂
- 压力压力供料
- 0.051" 喷嘴

独特的空气帽,专为喷涂粘合剂而设计

采用人体工程学设计,可提高操作 舒适度



AirPro 压力罐成套设备

产品编号: 240828

- AirPro 粘合剂喷枪
- 2.5 加仑铝制压力罐
- 25 英尺软管套件

采用双调节器,带来便捷的流体和空气 控制

本文档包含的所有文字及图像数据均以发布时的最新产品信息为依据。固瑞克公司保留随时修改的权利,恕不另行通知。

如需获取产品信息或申请产品演示,敬请拨打以下电话垂询: 8651262605711 也可访问我们的网站: www.graco.com.



