



AirPro EFX™

Pistola a spruzzo pneumatica automatica studiata per finiture di precisione



QUALITÀ COLLAUDATA. TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA.

Finitura di precisione



Il punto di riferimento per le prestazioni

AirPro EFX è una linea completa di pistole automatiche con prestazioni ottimizzate per una finitura a spruzzo della massima precisione. Tutti gli aspetti dell'AirPro EFX sono progettati per rispondere alle esigenze di finitura di precisione di piccoli componenti, tra cui:

- I cappelli dell'aria e gli ugelli forniscono prestazioni di spruzzatura superiori e di precisione
- Regolazione di precisione del fluido con una manopola micrometrica telescopica
- Componenti soggetti ad alta usura studiati per materiali abrasivi
- Stabilità e ripetibilità eccellenti della portata del flusso del fluido
- Pistola compatta e leggera

Design e progettazione innovativi

La pistola AirPro EFX, grazie a tecnologia e prestazioni all'avanguardia, offre innumerevoli innovazioni per il mercato del fine finish.

- 5 tecnologie di spruzzatura, inclusa l'esclusiva HiTEch
- Ugelli di 6 dimensioni per portate del flusso da 10 cc a 350 cc al minuto
- 3 manopole per la regolazione del fluido per una maggior precisione della portata del flusso
- 2 metodi di montaggio per una maggior flessibilità della linea di produzione

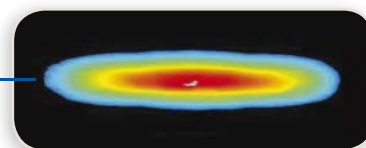
Tecnologia innovativa

Applicate finiture superiori

Ciascuna pistola AirPro EFX è studiata per garantire l'eccellenza nel ventaglio di spruzzatura, in modo da ottenere una coprenza di precisione ad ogni spruzzatura.

La tecnologia di imaging con il laser verifica che gli standard di spruzzatura vengano raggiunti o superati per ciascuna pistola AirPro EFX, garantendo i seguenti criteri:

- Forma del ventaglio di spruzzatura di alta qualità
- Atomizzazione migliorata per una qualità di finitura eccellente
- Distribuzione uniforme del materiale sull'intero ventaglio di spruzzatura per una copertura ottimale



Ventaglio di spruzzatura effettivo prodotto utilizzando la tecnologia di imaging con il laser

Tecnologie dei cappelli dell'aria avanzate

HiTEch

Pistola con elevata efficacia di trasferimento ed atomizzazione eccellente.

I cappelli dell'aria e gli ugelli sono progettati per garantire una qualità di finitura superiore e ridurre l'overspray.



Air Brush

Offre un ventaglio di spruzzatura circolare per una spruzzatura precisa di aree piccole.

La capacità di controllare la dimensione del ventaglio riduce il consumo di materiale.



Linea di prodotti versatili

Disponibile in cinque tecnologie di spruzzatura, tra cui air brush, la pistola automatica di Graco AirPro EFX possiede la versatilità e la flessibilità per adattarsi a diverse esigenze di spruzzatura.



	HiTEch	LVMP	HVLP	CONVENZIONALE
QUALITÀ FINITURA	Ottima	Più che buona	Buona	Ottima
EFFICACIA DI TRASFERIMENTO	Alta	Media	Media	Scarsa
FLUSSO DEL FLUIDO	Medio	Medio	Scarso	Alto
FLUSSO D'ARIA	Alto	Scarso	Alto	Scarso

Progettate per essere accurate

Leggere, compatte e perfette per applicazioni robotiche!

Le pistole automatiche a spruzzatura pneumatica AirPro EFX sono tra le più leggere e compatte della loro classe. Priva di un meccanismo interno di blocco dell'aria, l'AirPro EFX garantisce una maggior affidabilità e un flusso del fluido di precisione. La dimensione e il peso ridotti di questa pistola la rendono una scelta eccellente per applicazioni fisse, alternative e robotiche.

Caratteristiche

1 Cappelli aria

- Disponibili in cinque tecnologie di spruzzatura, tra cui HiTEch e air brush
- Il cappello aria indicizzato consente un posizionamento rapido ed accurato sia in verticale che in orizzontale

2 Ugello e ago

- Ottimizzati per la massima regolabilità della portata del flusso
- Disponibili in carburo di tungsteno per una maggior durata con rivestimenti abrasivi e metallici
- Stabilità e ripetibilità eccellenti della portata del flusso

3 Guarnizione dell'ago

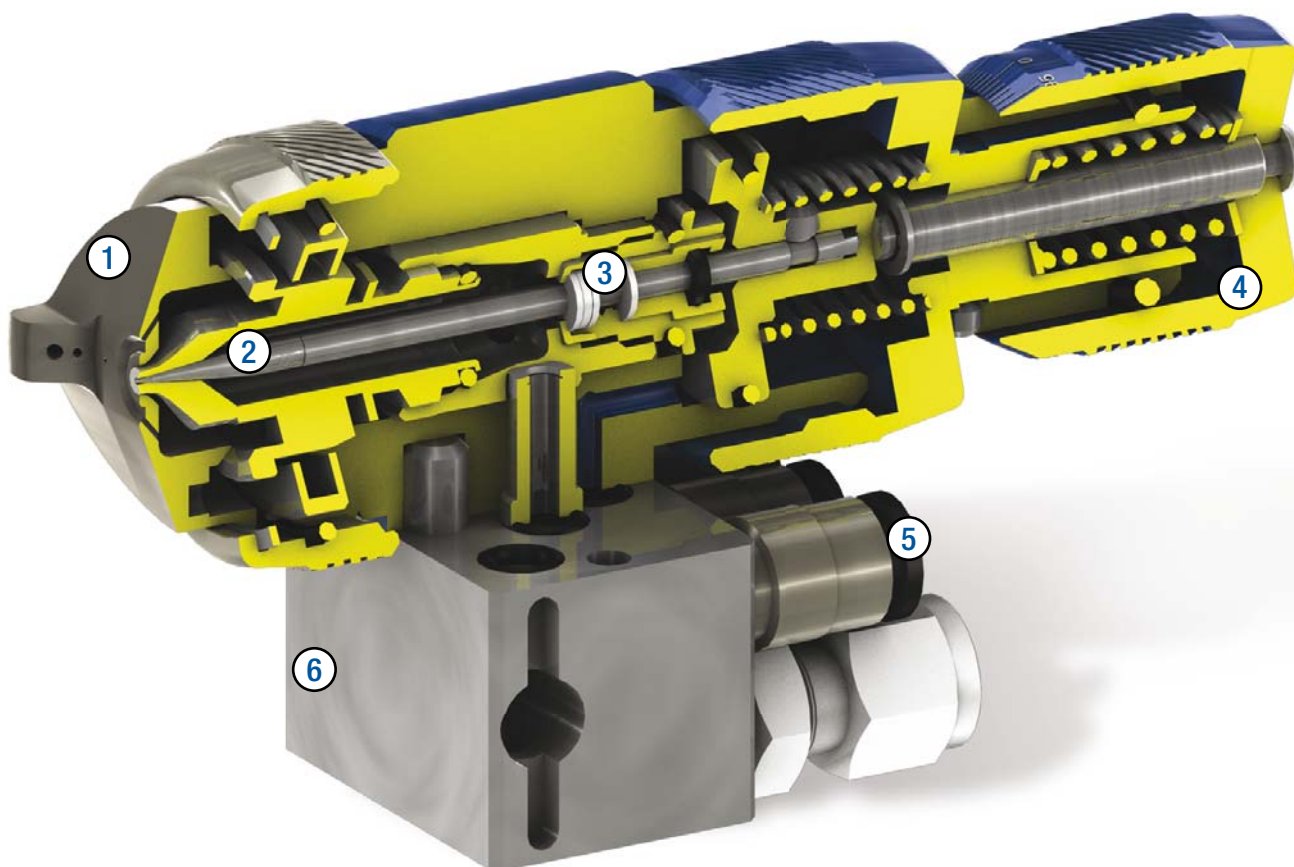
- Il design e la struttura sono durevoli per una lunga durata con materiali abrasivi, tra cui i rivestimenti UV

4 Tre tipi di manopola per la regolazione del fluido

5 Ingresso aria

- Ingressi separati per atomizzazione, ventaglio e grilletto consentono un maggior controllo
- I raccordi aria a innesto rapido riducono il tempo necessario alle riparazioni

6 Due stili di montaggio



configurazioni

Opzioni di montaggio e di regolazione del fluido

Manopole di regolazione del fluido

Manopola di ultraprecisione



Manopola micrometrica telescopica per una regolazione di precisione del fluido con indicizzazione numerica per impostazioni di regolazione conservabili

Manopola di indicizzazione



Regolazione del fluido con piccoli incrementi del flusso

Anello di blocco e cappuccio

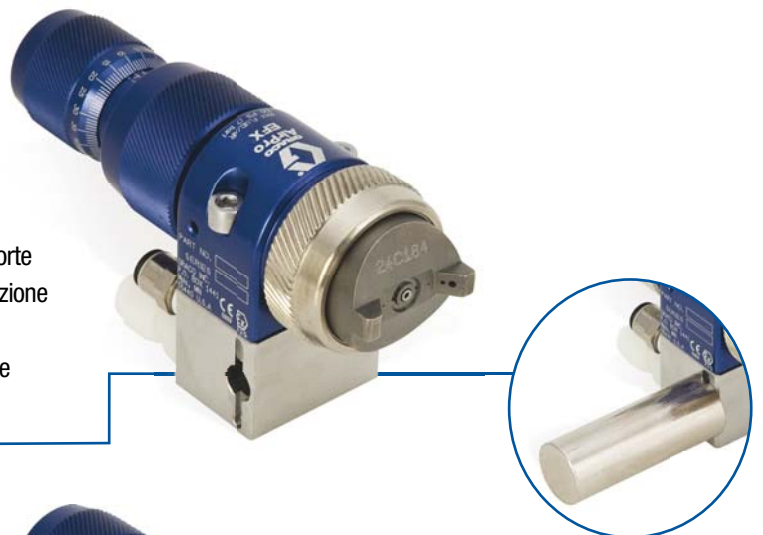


Regolazione semplice della filettatura con anello di blocco

Montaggio flessibile della pistola

Stile collettore

- Passaggi del fluido durevoli in acciaio inossidabile
- Ricircolo fino all'ugello per assicurare l'assenza di zone morte
- Rimozione rapida della pistola dal collettore per una riparazione semplice
- Il collettore garantisce il posizionamento della pistola anche dopo le riparazioni della pistola
- Asta di montaggio inclusa per un'installazione semplice



Stile di connessione diretta

- I raccordi del flessibile si collegano direttamente alla pistola
- Raccordi aria a innesto rapido
- I modelli di pistola HiTEch hanno raccordi del fluido in acciaio inossidabile
- Fessura di attacco superiore per un montaggio sicuro



Informazioni per l'ordine

Informazioni per l'ordine

1. Scegliere pistola a collettore o a connessione diretta
2. Scegliere il tipo di spruzzatura (HiTEch, LVMP, HVLP, convenzionale o Air Brush)
3. Scegliere la viscosità del materiale
4. Scegliere la portata media del flusso

Pistole con collettore

Numero Parte	Tipo di spruzzatura	Dimensione ugello	Viscosità del materiale*	Flusso	Punta dell'ago/ Materiale ugello	Manopola di regolazione del fluido	Codice kit ugello/ago	Codice cappello aria con perno
24B866	HiTEch	0,7 mm (0,028 in)	bassa	10 - 100 cc/min (0,3 - 3,4 oz/min)	Acciaio inossidabile	Ultraprecisione	24D303	24D703
24B867	HiTEch	1,0 mm (0,039 in)	medio-bassa	20 - 200 cc/min (0,7 - 6,8 oz/min)	Carburo	Ultraprecisione	24C221	24D703
24B868	HiTEch	1,5 mm (0,059 in)	media	45 - 450 cc/min (1,5 - 15,2 oz/min)	Carburo	Ultraprecisione	24C201	24D704
24B869	LVMP	0,5 mm (0,020 in)	bassa	5 - 50 cc/min (0,2 - 1,7 oz/min)	Acciaio inossidabile	Ultraprecisione	24D277	24C184
24B870	LVMP	0,7 mm (0,028 in)	bassa	10 - 100 cc/min (0,3 - 3,4 oz/min)	Acciaio inossidabile	Ultraprecisione	24D278	24C184
24B871	LVMP	0,9 mm (0,035 in)	medio-bassa	15 - 150 cc/min (0,5 - 5,1 oz/min)	Acciaio inossidabile	Ultraprecisione	24D279	24C184
24B872	LVMP	1,1 mm (0,043 in)	medio-bassa	25 - 250 cc/min (0,8 - 8,5 oz/min)	Acciaio inossidabile	Ultraprecisione	24D280	24C184
24B873	LVMP	1,3 mm (0,051 in)	media	35 - 350 cc/min (1,2 - 11,8 oz/min)	Acciaio inossidabile	Ultraprecisione	24D281	24C184
24B874	LVMP	1,5 mm (0,059 in)	media	45 - 450 cc/min (1,5 - 15,2 oz/min)	Carburo	Ultraprecisione	24D284	24C184
24B862	HVLP	0,5 mm (0,020 in)	bassa	5 - 50 cc/min (0,2 - 1,7 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24D302	24C183
24B863	HVLP	0,7 mm (0,028 in)	bassa	10 - 100 cc/min (0,3 - 3,4 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24D303	24C183
24B864	HVLP	1,1 mm (0,043 in)	medio-bassa	25 - 250 cc/min (0,8 - 8,5 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24D305	24C183
24B865	HVLP	1,3 mm (0,051 in)	media	35 - 350 cc/min (1,2 - 11,8 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24D306	24C183
24B857	Convenzionale	0,7 mm (0,028 in)	bassa	10 - 100 cc/min (0,3 - 3,4 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24C197	24C182
24B858	Convenzionale	0,9 mm (0,035 in)	medio-bassa	15 - 150 cc/min (0,5 - 5,1 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24C198	24C182
24B859	Convenzionale	1,1 mm (0,043 in)	medio-bassa	25 - 250 cc/min (0,8 - 8,5 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24C199	24C182
24B860	Convenzionale	1,3 mm (0,051 in)	media	35 - 350 cc/min (1,2 - 11,8 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24C200	24C182
24B861	Convenzionale	1,5 mm (0,059 in)	media	45 - 450 cc/min (1,5 - 15,2 oz/min)	Carburo	Indicizzazione	24C201	24C182
24B875	Air Brush	0,7 mm (0,028 in)	bassa	10 - 100 cc/min (0,3 - 3,4 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24C197	24D705

Pistole a connessione diretta

Numero Parte	Tipo di spruzzatura	Dimensione ugello	Viscosità del materiale*	Flusso	Punta dell'ago/ Materiale ugello	Manopola di regolazione del fluido	Codice kit ugello/ago	Codice cappello aria con perno
24B884	HiTEch	0,7 mm (0,028 in)	bassa	10 - 100 cc/min (0,3 - 3,4 oz/min)	Acciaio inossidabile	Ultraprecisione	24D303	24D703
24B885	HiTEch	1,0 mm (0,039 in)	medio-bassa	20 - 200 cc/min (0,7 - 6,8 oz/min)	Carburo	Ultraprecisione	24C221	24D703
24B886	HiTEch	1,5 mm (0,059 in)	media	45 - 450 cc/min (1,5 - 15,2 oz/min)	Carburo	Ultraprecisione	24C201	24D704
24B887	LVMP	0,5 mm (0,020 in)	bassa	5 - 50 cc/min (0,2 - 1,7 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24D277	24C184
24B888	LVMP	0,7 mm (0,028 in)	bassa	10 - 100 cc/min (0,3 - 3,4 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24D278	24C184
24B889	LVMP	0,9 mm (0,035 in)	medio-bassa	15 - 150 cc/min (0,5 - 5,1 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24D279	24C184
24B890	LVMP	1,1 mm (0,043 in)	medio-bassa	25 - 250 cc/min (0,8 - 8,5 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24D280	24C184
24B891	LVMP	1,3 mm (0,051 in)	media	35 - 350 cc/min (1,2 - 11,8 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24D281	24C184
24B881	HVLP	0,7 mm (0,028 in)	bassa	10 - 100 cc/min (0,3 - 3,4 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24D303	24C183
24B882	HVLP	1,1 mm (0,043 in)	medio-bassa	25 - 250 cc/min (0,8 - 8,5 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24D305	24C183
24B883	HVLP	1,3 mm (0,051 in)	media	35 - 350 cc/min (1,2 - 11,8 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24D306	24C183
24B877	Convenzionale	0,7 mm (0,028 in)	bassa	10 - 100 cc/min (0,3 - 3,4 oz/min)	Acciaio inossidabile	Anello di blocco	24C197	24C182
24B878	Convenzionale	0,9 mm (0,035 in)	medio-bassa	15 - 150 cc/min (0,5 - 5,1 oz/min)	Acciaio inossidabile	Anello di blocco	24C198	24C182
24B879	Convenzionale	1,1 mm (0,043 in)	medio-bassa	25 - 250 cc/min (0,8 - 8,5 oz/min)	Acciaio inossidabile	Anello di blocco	24C199	24C182
24B880	Convenzionale	1,3 mm (0,051 in)	media	35 - 350 cc/min (1,2 - 11,8 oz/min)	Acciaio inossidabile	Anello di blocco	24C200	24C182
24B892	Air Brush	0,7 mm (0,028 in)	bassa	10 - 100 cc/min (0,3 - 3,4 oz/min)	Acciaio inossidabile	Indicizzazione	24C197	24D705

Specifiche tecniche

Dati tecnici

Pressione massima d'esercizio del fluido	7 bar (100 psi, 0,7 MPa)
Massima pressione d'esercizio dell'aria	7 bar (100 psi, 0,7 MPa)
Temperatura operativa massima del fluido	49°C (120°F)
Pressione di attuazione minima del cilindro ad aria	3,4 bar (50 psi, 0,34 MPa)

Peso

Pistole con collettore	575 g (1,3 lb)
Pistole a connessione diretta	275 g (0,6 lb)

Parti a contatto con il fluido

Pistole con collettore	Nylon, PTFE, Acciaio inox, Polietilene ad altissimo peso molecolare, Carburo di tungsteno
Pistole a connessione diretta	Alluminio anodizzato, Acciaio inossidabile, Polietilene ad altissimo peso molecolare, Carburo di tungsteno, Nylon

Velocità di attivazione

Questi valori si applicano ad una nuova pistola con linea aria del cilindro con d.e. 12 ft (3,6 m), 1/4 in (6,3 mm) ed un ugello da 1,1 m (0,043 in).

I valori possono variare leggermente con l'uso e con le variazioni dell'attrezzatura.

Pressione pneumatica del cilindro	Pressione fluido	Pressione aria	MSEC completamente aperto	MSEC completamente chiuso
3,5 bar (50 psi, 0,35 kPa)	3,5 bar (50 psi, 0,35 kPa)	7 bar (100 psi, 0,7 kPa)	48	84

Accessori

- 24C216** Kit raccordi, 1/4 pollice - Include 3 raccordi aria e 2 raccordi fluido
- 24D143** Kit adattatore robot Fanuc Paint Mate 200 - Compatibile con e senza collettore
- 24D008** Valvola ad ago ingresso aria - Include valvola ad ago e raccordo del tubo da 6 mm
- 24C214** Kit di verifica della pressione HVL
Da utilizzare per controllare la pressione di nebulizzazione del cappello aria e dell'aria di pressurizzazione del ventaglio a varie pressioni di ingresso.
Non utilizzare per la spruzzatura effettiva.

Manopole di regolazione del fluido

- 24D065** Manopola di ultraprecisione
Manopola micrometrica telescopica indicizzata per una regolazione di precisione
- 24C204** Manopola di indicizzazione
Regolazione del fluido con piccoli incrementi del flusso
- 24C203** Anello di blocco e cappuccio
Regolazione semplice della filettatura con anello di blocco

Indentificazione gruppo dell'ago

Codice	Dimensione gruppo dell'ago	Numero di solchi	Materiale
24C190	0,5 mm (0,020 in)	1	Acciaio inossidabile
24C191	0,7 mm (0,028 in)	2	Acciaio inossidabile
24C192	0,9 mm (0,035 in)	3	Acciaio inossidabile
24C220	1,0 mm (0,039 in)	0	Carburo
24C193	1,1 mm (0,043 in)	4	Acciaio inossidabile
24C194	1,3 mm (0,051 in)	5	Acciaio inossidabile
24C195	1,5 mm (0,059 in)	0	Carburo





INFORMAZIONI SU GRACO

Fondata nel 1926, Graco è leader mondiale dei sistemi e dei componenti per la gestione dei fluidi. I prodotti Graco spostano, misurano, controllano, erogano ed applicano una vasta gamma di materiali fluidi e viscosi utilizzati per la lubrificazione dei veicoli, nelle applicazioni industriali e commerciali.

Il successo dell'azienda si basa sull'impegno di riunire alta tecnologia, manifattura di prim'ordine ed un impareggiabile servizio di assistenza ai clienti. Lavorando a stretto contatto con distributori specializzati, Graco offre sistemi, prodotti e tecnologia che stabiliscono gli standard di qualità nelle applicazioni per la gestione dei fluidi. Graco fornisce apparecchiature per le finiture a spruzzo, il rivestimento protettivo, la circolazione di vernice, la lubrificazione, i sigillanti e i collanti insieme ad attrezzature per l'applicazione di potenza per l'industria Contractor. I continui investimenti di Graco nella gestione e nel controllo dei fluidi continueranno a fornire soluzioni innovative per un mercato globale diversificato.

SEDI GRACO

CONTATTO

INDIRIZZO POSTALE
P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tel: 612.623.6000
Fax: 612.623.6777

AMERICHE

MINNESOTA
Sede centrale
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPA

BELGIO
Sede centrale Europa
Graco N.V.
Industrieterrein - Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgio
Tel: 32.89.770.700
Fax: 32.89.770.777

ASIA PACIFICO

GIAPPONE
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Giappone 2240025
Tel: 81.45.593.7300
Fax: 81.45.593.7301

ASIA PACIFICO

CINA
Graco Hong Kong Ltd.
Uffici di rappresentanza
Room 118 1st Floor
No.2 Xin Yuan Building
No.509 Cao Bao Road
Shanghai, P.R. China 200233
Tel: 86.21.649.50088
Fax: 86.21.649.50077

ASIA PACIFICO

COREA
Graco Korea Inc.
Choheung Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-Si, Gyunggi-Do,
Corea 431-060
Tel: 82(Corea).31.476.9400
Fax: 82(Corea).31.476.9801

Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute in questo documento sono basate sulle informazioni più aggiornate disponibili al momento della pubblicazione. Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Graco ha ottenuto la certificazione ISO 9001.

Europa
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM