

Agitadores eléctricos

Control avanzado y ahorro energético



¿Por qué cambiarse?

- *Eficiencia:*
Los agitadores eléctricos resultan hasta cinco veces más eficientes que los agitadores neumáticos
- *Flexibilidad:*
Los agitadores neumáticos de Graco pueden actualizarse fácilmente con múltiples configuraciones de montaje
- *Consistencia:*
La velocidad de los agitadores eléctricos permanece constante con independencia del volumen de producto presente en el tanque
- *Mayor calidad:*
Una mezcla con un mínimo cizallamiento garantiza la dispersión uniforme de las partículas sin degradación del producto
- *Mejora del entorno de trabajo:*
Motor eléctrico silencioso

Productos disponibles

- Agitador de bidón con engranajes reductores
- Transmisión directa:
 - Montaje con bridas
 - Montaje de conexión rápida
- Tanque a presión (19, 38 y 57 litros)
- Disponibilidad de motores con certificación UL y ATEX

Información para pedidos

Puede consultar toda la información para pedidos en los siguientes manuales de instrucciones de Graco:

- Agitadores eléctricos de bidón con reductor: 3A4548
- Agitadores eléctricos con transmisión directa: 3A4553
- Controles de variador de frecuencia (VFD): 3A4793



Montaje con bridas
Motor eléctrico

Conexión rápida
Motor eléctrico

Tanque a presión
Agitador eléctrico

Agitador eléctrico
de bidón con reductor

Datos técnicos

Agitadores eléctricos de bidón con reductor

Alimentación del motor	Motor ATEX: 0,37 kW
Requisitos eléctricos del motor	Motor ATEX: 230/400 V CA, 50 Hz, trifásico
Velocidad máxima recomendada del eje del agitador	50 r/min
Velocidad mínima recomendada del motor	6 Hz (UL), 5 Hz (ATEX)
Relación del reductor	24:1
Piezas en contacto con el fluido	acero inoxidable 304, acero inoxidable 304/304L, acetale, A/F, nylon y PTFE
Viscosidad máxima recomendada	3000 cP
Datos acústicos (nivel de presión de sonido)	Menos de 75 dBA
Rango de temperatura ambiente y de trabajo (limitada por el motor)	De 0 a 40 °C (de 32 a 104 °F)

Agitadores eléctricos de bidón con transmisión directa

Alimentación del motor	Motor ATEX: 0,37 kW
Requisitos eléctricos del motor	Motor ATEX: 230/400 V CA, 50 Hz, trifásico
Velocidad máxima recomendada del eje del agitador	500 r/min
Velocidad mínima recomendada del motor	6 Hz (UL), 5 Hz (ATEX)
Peso (motor, carcasa de rodamientos, eje y aspa)	25-30 kg (55-65 lb)
Piezas en contacto con el fluido	acero inoxidable de la serie 300
Viscosidad máxima recomendada	300 cP
Datos acústicos (nivel de presión de sonido)	Menos de 75 dBA
Rango de temperatura ambiente y de trabajo (limitada por el motor)	De 0 a 40 °C (de 32 a 104 °F)

Todos los datos escritos y visuales contenidos en este documento se basan en la información de producto más reciente en el momento de la publicación. Graco se reserva el derecho a realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.

Graco cuenta con la certificación ISO 9001.

GRACO BVBA Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel.: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777 • <http://www.graco.com>

©2016 Graco BVBA 345103ES Rev. A 03/17 Solo versión electrónica.

Todas las demás marcas registradas aquí mencionadas se utilizan con fines de identificación y pertenecen a sus propietarios respectivos.

