

Agitatori elettrici

Controllo avanzato e risparmio energetico



Perché cambiare?

- *Efficienza*
Gli agitatori elettrici sono fino a 5 volte più efficienti rispetto agli agitatori pneumatici
- *Flessibilità*
Gli agitatori pneumatici Graco esistenti possono essere facilmente aggiornati con varie configurazioni di montaggio
- *Velocità costante*
La velocità degli agitatori elettrici è costante, indipendentemente dal livello di materiale contenuto nel serbatoio
- *Qualità migliorata*
La miscelazione a basso attrito garantisce una dispersione uniforme delle particelle senza degradazione dei materiali
- *Ambiente lavorativo migliorato*
Motore elettrico silenzioso

Prodotti disponibili

- Agitatore a fusto con ingranaggi posteriori
- Trasmissione diretta
 - Montaggio su flangia
 - Montaggio rapido a morsetto
- Serbatoio a pressione (19, 37 e 58 litri)
- Sono disponibili motori certificati UL e ATEX

Informazioni per l'ordine

Per informazioni complete per l'ordine, consultare i seguenti manuali di istruzioni Graco:

- Agitatori a fusto con ingranaggi posteriori elettrici: 3A4548
- Agitatori con motore elettrico: 3A4553
- Controlli con azionamento a frequenza variabile (VFD): 3A4793



Montaggio su flangia
Motore elettrico

Morsetto rapido
Motore elettrico

Serbatoio a pressione
Agitatore elettrico

Ingranaggi posteriori elettrici
Agitatore a fusto

Dati tecnici

Agitatori a fusto con ingranaggi posteriori elettrici

Potenza del motore	ATEX: 0,37 kW
Requisiti elettrici del motore	ATEX: 230/400 V CA, 50 Hz, trifase
Massima velocità consigliata dell'albero dell'agitatore	50 giri/min
Velocità minima consigliata del motore	5 hz (ATEX)
Rapporto di riduzione dell'ingranaggio	24:1
Parti a contatto con il fluido	INOX 304, INOX 304/304L, acetale, A/F, nylon, PTFE
Massima viscosità consigliata	3000 cP
Dati sulla rumorosità (livello pressione sonora)	Inferiore a 75 dBA
Intervallo delle temperature operative e ambiente (limitato dal motore)	da 0 °C a 40 °C

Agitatori a fusto con motore elettrico

Potenza del motore	ATEX: 0,37 kW
Requisiti elettrici del motore	ATEX: 230/400 V CA, 50 Hz, trifase
Massima velocità consigliata dell'albero dell'agitatore	500 giri/min
Velocità minima consigliata del motore	5 hz (ATEX)
Peso (motore, alloggiamento dei cuscinetti, albero, lama)	25–30 kg
Parti a contatto con il fluido	300 serie INOX
Massima viscosità consigliata	300 cP
Dati sulla rumorosità (livello pressione sonora)	Inferiore a 75 dBA
Intervallo delle temperature operative e ambiente (limitato dal motore)	da 0 °C a 40 °C

Tutti i dati, in forma scritta e illustrata, contenuti nel presente documento sono basati sulle informazioni disponibili sul prodotto al momento della pubblicazione. Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Graco è certificata ISO 9001.

GRACO BVBA Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777 • <http://www.graco.com>

©2016 Graco BVBA 345103IT Rev. A 03/17 Solo versione elettronica.
Ogni altro nome commerciale o marchio è utilizzato a scopo di identificazione del prodotto ed è marchio di fabbrica dei relativi proprietari.

