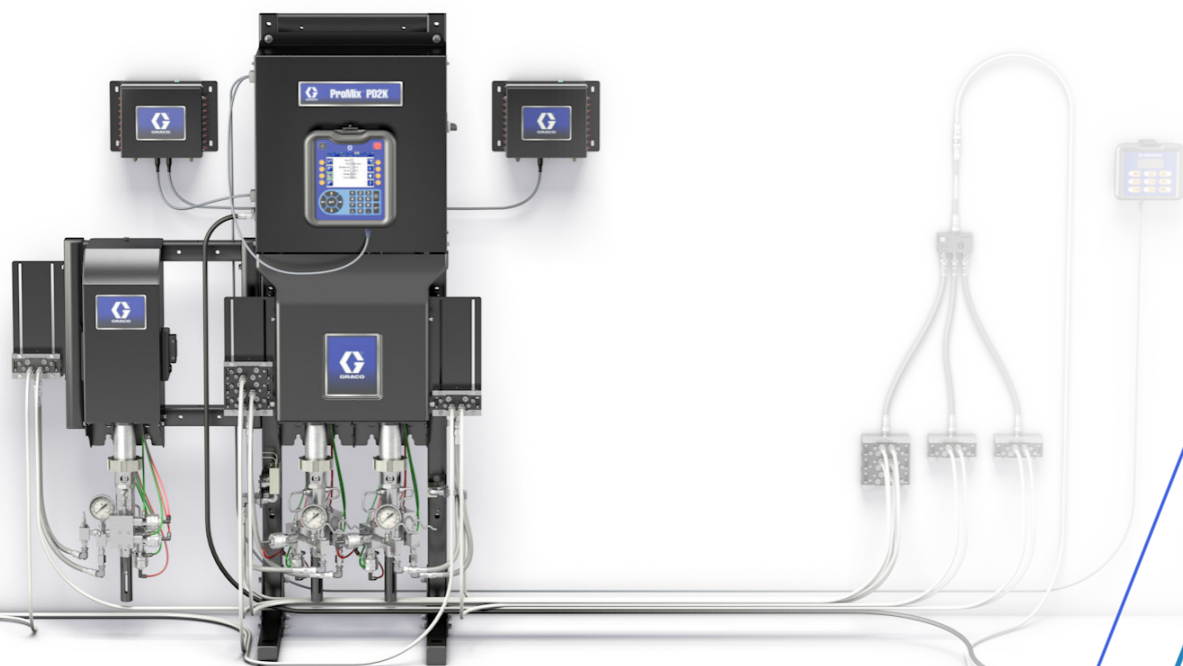


ProMix® PD

主动式计量配比系统



目录

ProMix PD 系统概述

主动式计量技术

多功能性和灵活性

快速冲洗技术

空气/溶剂组合冲洗

直观的控制与显示

计算材料节省量

ProMix PD 设备概述

PD 技术

PD 手动技术

PD 自动技术

双系统

酸性催化剂

3K+

1K

自定义换色阀技术

PD 系统的结构图：腰带式混合

PD 系统的结构图：壁式安装混合

PD 系统的结构图：自动喷涂

技术规格

订购信息

构建您自己的系统

传统成套设备

如有疑问...

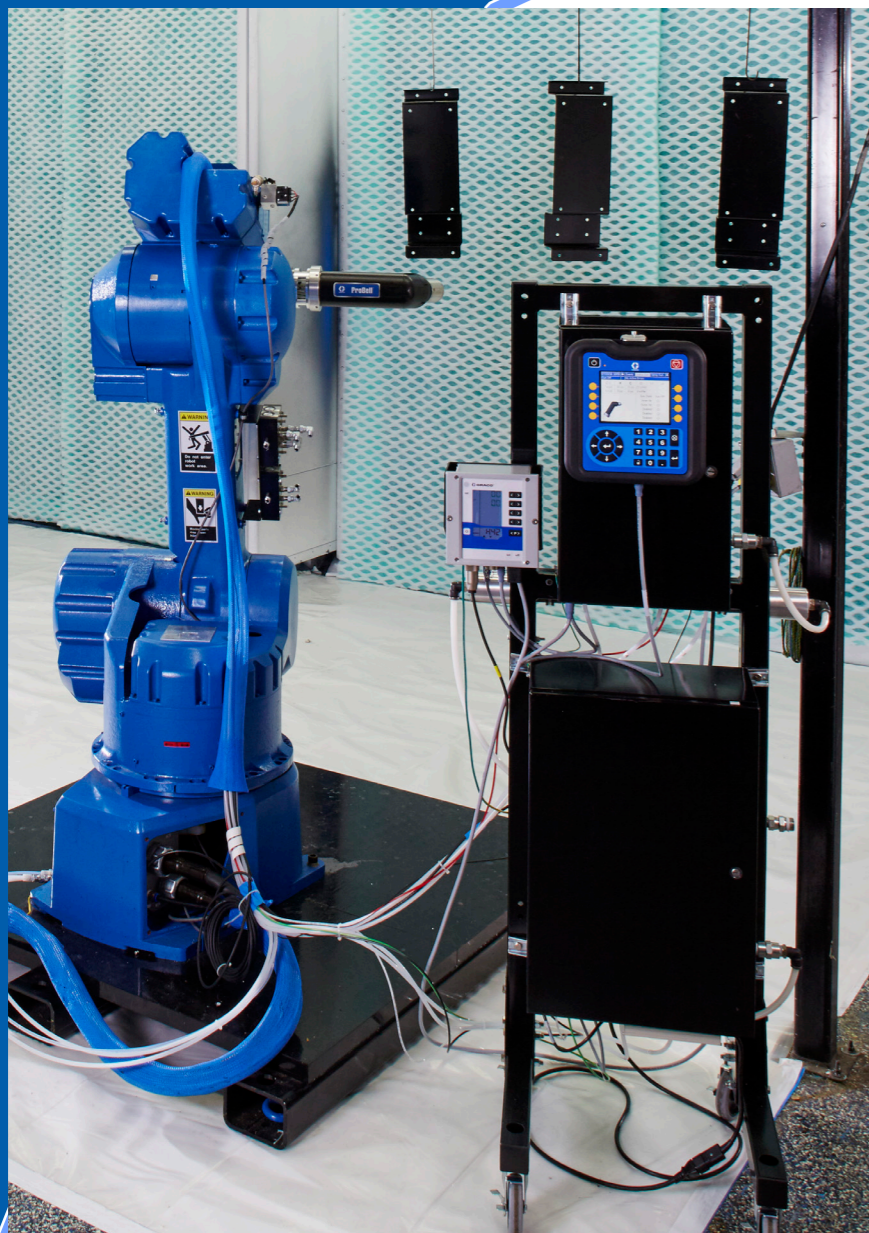
请联系我们

automation@graco.com

ProMix PD 概述

固瑞克 ProMix PD 将改变您对投资回报、配比和制造流程的看法。

此电子流体控制系统是未来喷涂技术发展的关键所在。



卓越的性能，重新定义配比技术

高性能的涂料需要由高性能设备进行喷涂。固瑞克独有的 PD 系列配比器将颠覆您对混合涂料的认知。我们的系列产品使您能够更方便地利用多组分材料的诸多优势，同时缩短固化时间、减少浪费和减少 VOC 等等。

ProMix PD 的核心优势

控制压力和流量

凭借独有的主动式计量技术，我们实现了市面上最稳定的压力和流量控制。

用途广泛的混合功能

一台泵设备即可适应所有应用。通过对泵进行各种配置，我们可以使其符合您的组分或材料的化学规格。

减少停机时间和浪费

我们的腰带式混合技术可在喷枪附近混合材料，从而减少停机时间和材料的浪费。

直观的控制与显示

使编程和数据采集变得前所未有的简单。我们可通过 PLC 或 USB 集成进行数据采集，以便随时获取有关系统参数的实时数据。

简单的软件更新

软件升级十分方便，您可通过令牌轻松升级软件，从而使其不断得到改进。

自动/手动配置

无论是运行手动还是自动应用，ProMix PD 都能满足您的需求。由于零部件升级可以随时在现场完成，您可以先使用手动单泵系统，然后有选择地升级到多泵自动系统。



主动式计量技术

工作原理

ProMix PD 电动计量泵技术是在不引起材料偏差的基础上提供 100% 主动式计量的唯一有效方法。在直流步进马达的驱动下，活塞泵可通过上下移动产生稳定的压力和流量，从而将混合比精度控制在 1% 以内。位于出口一侧的压力传感器有助于监控出口压力，电子式流体调节和自动诊断。

混合比精度
在 1% 以内

主动式计量

仅使用单泵，就可实现
流量范围广，精确度高

在停转时憋压，可快速
启动并始终保持稳定压力

没有滑齿，确保精度

泵内物料不易堆积和残留

可适用于高压系统，
最高 1500 psi

受进料入口压力的影响最小。
目标入口压力有 50% 的冗余

维护成本低，方便使用
简单的密封套件进行现场维修

VS

范围和准确度

定时和压力蠕变

低粘度材料

高粘度材料

承压能力

入口压力

维护

齿轮泵

需要使用多泵来创建较广的
流量范围及较高的精度

达到设定压力前存在延迟。
需要延时来协调喷枪扣动
并经历蠕变损耗

由于齿轮磨损导致材料滑移

齿轮之间的材料容易堵塞，
并影响流量和精度。有时
涂料块会松动，最终堵塞喷枪
或散落在零件上

不能承受高压。
最大压力约为 300 psi

对入口压力水平十分敏感。
如果压力过高，则会发出警报
并关闭整条线路

维修和保养成本高 —
需要重建整泵。
更换费用为 \$3,000-\$10,000

平衡配比和预算

固瑞克的配比器采用主动式计量技术，可实现精确可靠的配比，从而使您每次均可将其保持在 1% 的混合比精度范围内！如果混合比失衡，ProMix PD 系统还具有自动关闭机制。该机制可以减少返工，并使您有信心确保产品的使用完全符合您的需要。此外，您可使用简单的密封套件来修理本产品，且维修费用仅为齿轮泵维修费用的一小部分，因此保持精准的配比和预算对您而言将变得更加简单！

主动式计量技术

ProMix PD 是唯一一款真正具备容积控制功能的设备。该设备可在流量和压力模式下运行，同时提供高压力和低压力选项，其功能堪称独一无二。



技术

更广的流量范围

无需再次更换泵设备或使其过载运行，即可获得较广的流量和配比范围。我们的主动式计量活塞泵专门用于提供齿轮泵所无法达到的配比与流量。

准确精密，始终如一

我们的产品采用基于编码器的活塞驱动技术和主动式控制阀，以确保每次均可均匀、准确地加注材料。这意味着无论进口压力、升降高度、材料的粘度与温度以及喷枪扣动的情况如何，产品都可将精度控制在 1% 以内。

加注更为平稳

ProMix PD 泵可在停转时憋压，因此该产品每次都能实现平稳加注。您无需为齿轮泵搭配喷枪扳机延时技术，仅需扣动喷枪扳机，PD 泵即可为您提供满意的结果。

定制化冲洗

凭借荣获专利的泵清洗和空气/溶剂组合冲洗功能，您可以针对不同材料预设相应的冲洗程序。上述功能可使您的设备管路更加清洁、冲洗更为快捷，且所用材料更少。

泵的使用寿命更长，且维修更少

活塞泵采用耐用型设计方案，可减少零部件的整体磨损程度，从而使泵的运行时间更长，维护用时更短。

最大限度抑制材料降解

产品中不含可导致材料降解的齿轮，同时也避免了齿轮系统引起的剪切和金属薄片降解所导致的色差问题。

多功能性和 灵活性

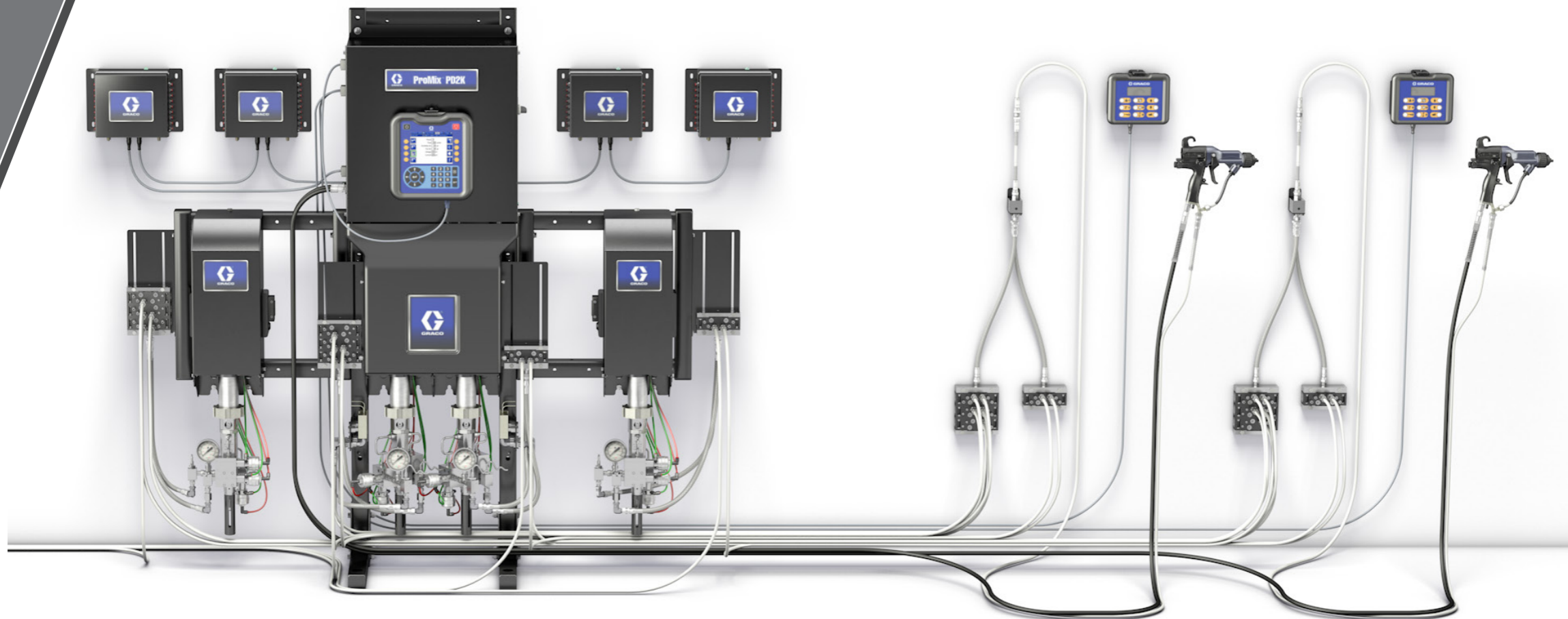
ProMix PD 最多可运行多达 4 个不同的泵，从而使您可以通过同一系统加注多种化学品和管理多个喷涂器。

如果材料互不兼容怎么办？那也没有问题。

如果一个系统就能帮您解决所有问题，那么何必购买两个系统呢？有了我们的 4 泵系统，您即可通过专用的流道输送不同的材料化学物质，并通过一台机器跟踪最多 3 个喷涂器的固化时间。我们的 ProMix PD 可在同一系统上处理多支喷枪和多种流体材料，从而为您节省了购买另外一台配比器的成本。

可在一个系统上运行多种不同性质的流体材料。

- 环氧聚氨酯
- 金属/非金属
- AdPro/底漆/面漆/清漆
- 水性涂料/溶剂型涂料
- 将 1K/2K 涂料用于同一系统



快速冲洗技术

工作原理

我们的腰带式混合技术可将混合点移至距喷枪更近的位置，从而缩小了机器上需要冲洗的区域。

该项技术支持将喷枪安装在腰带式混合器上、手持或安装到进行自动作业的机器人上，这不仅可以大幅缩短换色时间，还可以减少 80% 的冲洗时间、材料浪费和停机时间。

可节约
80%
的溶剂
及材料浪费

减少浪费，提高产量

较短的冲洗区域不仅可以提升您的换色速度，还可以减少因冲洗管路而造成的溶剂和材料浪费，从而为您节省资金。

将混合点移近喷枪可以减小冲洗区域的长度，并提高工厂的运营效率。与传统的电子配比器相比，按需混合功能可将溶剂的用量和混合材料的浪费量至多缩减 80%。

这意味着既能降低危险废料的处理成本，又能避免涂料浪费 – 特别是对于换色次数较多或是材料固化时间较短的情形。更快的换色速度意味着更高的产量和生产效率。

可节约高达 80% 的溶剂及材料浪费

每天涂料用量*

节省
70%

ProMix
PD2K

传统
系统

每天溶剂用量*

节省
80%

ProMix
PD2K

传统
系统

*节约数据按照每天进行 7 次换色，软管长度为 50 ft，直径为 1/4 in 计算

空气/溶剂组合 冲洗

工作原理

空气/溶剂组合冲洗功能支持设置定制化的冲洗配方，从而通过泵进行空气和溶剂组合交替冲洗作业。该功能可减少冲洗过程中溶剂的使用，并缩短完全冲洗泵设备所需的时间 - 在冲洗金属薄片或填充材料时尤其如此。

减少溶剂用量并加快换色速度

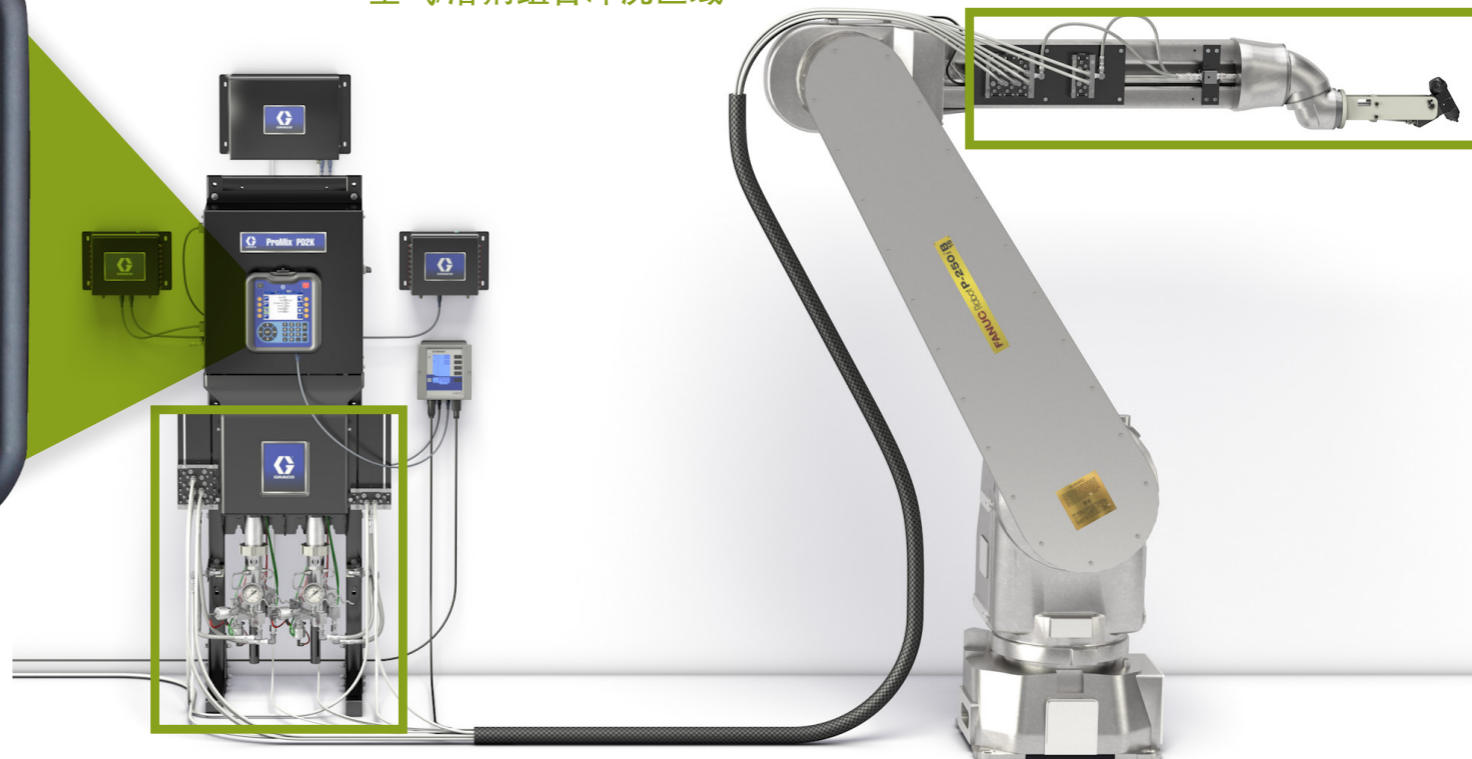
凭借荣获专利的泵清洗和空气/溶剂组合冲洗功能，您可以针对不同材料预设相应的冲洗程序。上述功能可使您的设备管路更加清洁、冲洗更为快捷，且所用材料更少。



针对
不同材料的
预设冲洗程序



空气/溶剂组合冲洗区域



直观的控制与显示

我们的产品具有市面上适用范围最广的人机控制界面。我们的易用型屏幕可简化您的操作步骤和设置，并可在屏幕上显示故障情况。

动动手指即可实现便捷控制

高科技不一定意味着复杂与繁琐。我们的控制界面易于使用，可大大缩短您的学习时间，让您能够将更多的时间用到具体的操控作业上。我们的系统不仅设置简单，而且足够智能，可以帮助您规避一切代价高昂的错误。借助在线故障分析功能，您可以获取操作信息以及错误或警报的修复方法，从而节省了查阅手册的时间。

该系统还可帮助您跟踪大量的信息。无论您是想了解涂料管路的当前情况，还是想利用相关数据优化您的作业流程并做出改进，您都可以通过 PLC 访问该系统，或者可以通过 USB 端口下载相关数据。



高级显示模块 (ADM)

更为简便的操作和设置

我们独有的控制器可防止您的系统出现错误配置，从而帮助您避免因该错误导致停机并造成重大损失。设置好参数后，系统可将该数据轻松地传输到另一台机器，而无需手动执行任何操作。这不仅节省了安装时间，而且在恢复因意外停机丢失的数据方面非常有价值。

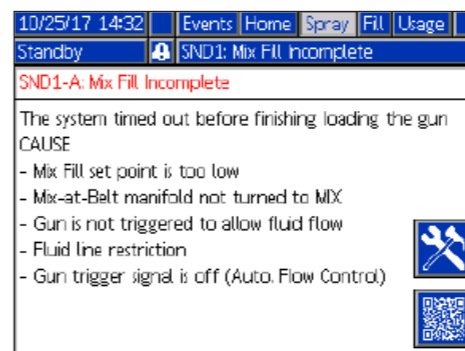


手动控制器

我们采用紧凑易用的手动控制器，可在喷涂间内安全地控制配方、压力和换色。

在线故障分析

无需手册或费用不菲的维护专家。错误将呈现在 PD 人机界面上，同时该界面会提供对该问题的解释以及可行的解决方案，从而使设备尽快恢复运转。



直观的控制 与显示

我们的产品具有市面上适用范围最广的人机控制界面。我们的易用型屏幕可简化您的操作步骤、设置、持续完善以及故障排除过程。

提高您的连接速度

机器连接和便捷易用的控件意味着设备可以实现更快的连接和优化速度。简单的下拉选项和内置的智能配置逻辑，可以使您的系统设置更加快捷、简便。“在线故障分析”功能可随时为您提供所需的信息。这样，您就不再需要为了跟踪数据而在工厂里跑来跑去。我们致力于产品性能的持续完善，并将尽一切努力提高您的涂料管路效率，让您心安无虞。随着固瑞克不断的技术革新，您将获得越来越完善的产品体验。

固瑞克可凭借自家的网关技术与多种不同的网络协议进行通信，以便在您的自动系统上进行集成和安装操作，从而加快您的启动和运行速度。此外，您还可以通过我们的控制网络与其他固瑞克设备（如静电喷涂器和旋杯雾化器）进行连接和通信。

我们为系统配备了软件更新功能。尽管您的设备会逐渐变旧，但您的软件不会。这些更新可保证您一直使用最新的技术，从而无需购买新设备。



ADM



通信网关模块

计算材料节省量

固瑞克 ProMix PD 将改变您对 ROI、配比和制造流程的看法。此款投资回报计算器使您能够估算使用 ProMix PD 能节省下的成本。

节约示例

使用 ProMix PD2K 节省下的冲洗成本 与传统型电子配比器的对比

每次换色的成本

	传统	ProMix PD2K
涂料成本 示例中价格为 60 美元/加仑	0.18 加仑 x 60.00 美元 = 10.80 美元	0.04 加仑 x 60.00 美元 = 2.40 美元
溶剂成本 示例中价格为 6 美元/加仑	1.03 加仑 x 6.00 美元 = 6.18 美元	0.15 加仑 x 6.00 美元 = 0.90 美元
处理成本 示例中价格为 7 美元/加仑	1.21 加仑 x 7.00 美元 = 8.47 美元	0.19 加仑 x 7.00 美元 = 1.33 美元
总材料成本	25.45 美元	4.63 美元
每天的总冲洗成本 (总材料成本 x 7 次换色/天)	178.15 美元	32.41 美元
每年的总冲洗成本 (250 个工作日)	44,537 美元	8,102 美元
冲洗节约/年*	36,435 美元	

使用 ProMix PD2K 节省下的输送效率

使用 PD2K 电子流量管理可节省下高达 10% 的输送效率

	传统	ProMix PD2K
每天的涂料成本 (按涂料价格为 60 美元/加仑, 用量为 20 加仑/天计算)	1200 美元	1200 美元 - 10% = 1080 美元
每年的涂料成本 (250 个工作日)	300,000 美元	270,000 美元
输送效率节约/年*	30,000 美元	

*节约数据按照每天进行 7 次换色, 软管长度为 50 ft, 直径为 1/4 in 计算

PD 概述

ProMix PD 平台中可供选择的产品品类齐全，其中一定有完全符合您特殊需求的产品。



	PD2K 手动	PD2K 自动	PD2K 自动喷涂	PD2K 双混合 手动	PD2K 双混合 自动	PD3K 手动	PD3K 自动	PD1K 自动	PD 酸性催化剂
	PD2K 平台								
最大总合成颜色 + 催化剂	34	34	34	32 (16/混合设备)	32 (16/混合设备)	36	36	34	34
最大颜色	30	30	30	16/混合设备	16/混合设备	30	30	30	30
最大催化剂	4	4	4	4/混合设备	4/混合设备	8	8	-	4
腰带式混合歧管	靠近喷枪的手动远程混合歧管，每种颜色使用专用的软管束。	X		X		X			X
手动控制器	在危险区域的喷涂室内能够手动控制配方、压力并换色。	X		X		X			X
与 PLC 系统集成	能够通过 Modbus、以太网 I/P、DeviceNet 和 Profibus 网络协议网关与 PLC 进行通信。		X	X			X	X	
支持 AWI 应用	固瑞克高级 Web 接口能够实现远程监控与数据报告。	X	X					X	X
1K 流量控制能力	能够进行单组份材料流量控制。		X	X			X	X	
酸性催化剂能力	流体通道适用于强酸性催化剂材料。	X			X				X
同时使用 2 套混合/喷涂系统	使用同一系统对两个喷涂器同时进行计量和固化时间跟踪。			X	X			X	
ES 喷枪控制	通过 PD2K 控件对静电电压和电流进行控制（使用 26A123 空气控制套件）			X				X	
喷涂器控制	通过 PD2K 控件对喷涂器变量和开关喷枪进行控制。			X				X	
泵扩展	最多可使用 4 个泵，以灵活地使用多个材料系列并执行 A/B 颜色转换。	X	X	X		X	X		X
洗枪盒	洗枪盒可自动触发并启动换色顺序，以防止操作员出错，减少劳动力需求，并控制冲洗液流动。	X			X	X			X
流量控制分配模式	以恒定流量加注物料，而无需考虑流体特性。		X	X			X	X	
压力控制分配模式	以恒定压力加注物料，而无需考虑流体特性。	X	X	X	X	X	X	X	X
配方比例保证监控	监控树脂和催化剂的相对混合压力，以确保根据具体配方值进行适当的配比混合。	X	X	X	X	X	X		X
即时换色（腰带式混合）	能够转换软管束并立即喷射新材料 – 多个有效的固化时间跟踪。（要求传送带混合，PD1K 除外）	X			X	X			X
即时换色（壁式安装混合）	能够使用多个喷枪立即转换颜色 – 多个有效的固化时间跟踪。（要求壁式安装混合）	X	X	X	X	X	X	X	X

所有版本标配：混合材料的固化时间跟踪、空气/溶剂喷枪冲洗、可预编程的混合配方、独有的可配置冲洗顺序，以及可配置的维护提醒。

PD 手动系统

使用固瑞克 PD 设备进行手动喷涂可帮助您实现最高效率，而无需使用自动化系统。您可通过该技术来限制材料浪费、控制压力，并减少操作员出错。

快速冲洗

操作员仅在腰带上混合，从而节省了材料。

无需调压阀

该泵无需在混合材料流体流中搭配调压阀，从而解决了操作员错误调节压力的问题

快捷的喷枪冲洗

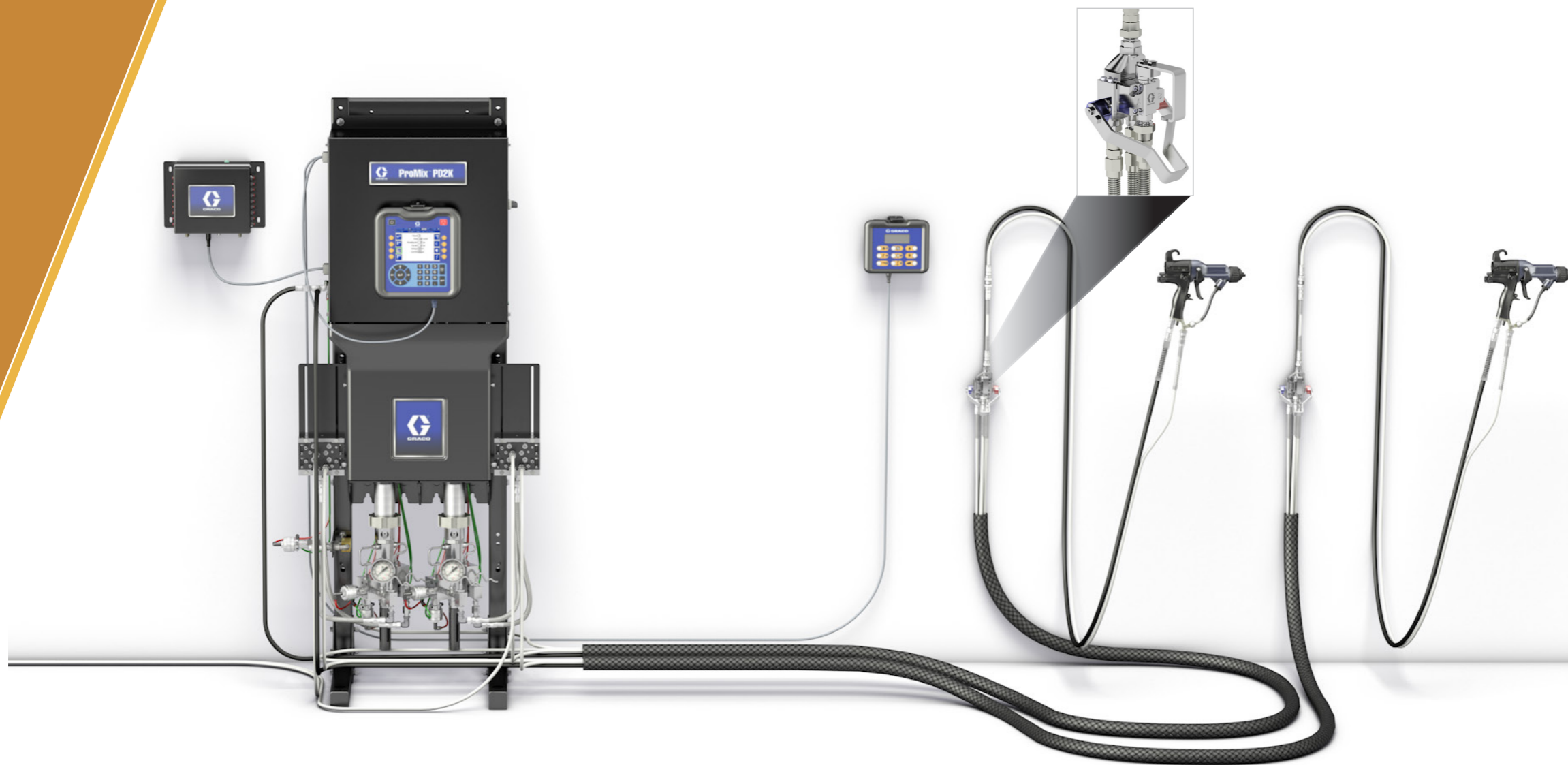
自动式洗枪盒可节省下宝贵的时间和材料

零秒换色

可在一个系统上加载多支喷枪，且无需花费换色时间

软管束或远程混合块

仅需冲洗非常少量的混合材料



PD 自动系统

效率和性能是固瑞克自动 PD 系统的核心。我们的系统不仅可以通过连接到您的网络来提高效率和控制能力，而且自动化 PD 产品线的性能也要优于许多同级别的配比器。

集多种功能于一身

通信

我们的 PD 技术可通过完全集成 PLC 协议网络来进行通信，为您提供有关参数、错误和其他事件的数据，从而使您的设施更具网络连通性。

机器人手臂混合

涂料会在机器人手臂进行混合操作之前一直保持分离状态，从而最大限度地减少了材料的浪费。

快捷的换色操作

可在冲洗一种颜色的同时，喷涂另外一种颜色 - 这大大缩减了换色所产生的停机时间。

流量控制

我们拥有行业领先的流量控制技术，其先进程度无与伦比。精确的控制可确保您获得所需的流量并可实时进行流量变更。



双系统

PD 双系统设备可同时控制位于一个控制台上的 2 支喷枪，或同时控制 2 个独立控制台中的 2 个喷涂机，从而完成相当于 2 个系统的工作。该双系统设备最多可安装 4 个泵，这不仅可以提高产量，而且比购买两个独立系统更为划算。

一个系统.两个喷涂机.卓越控制.

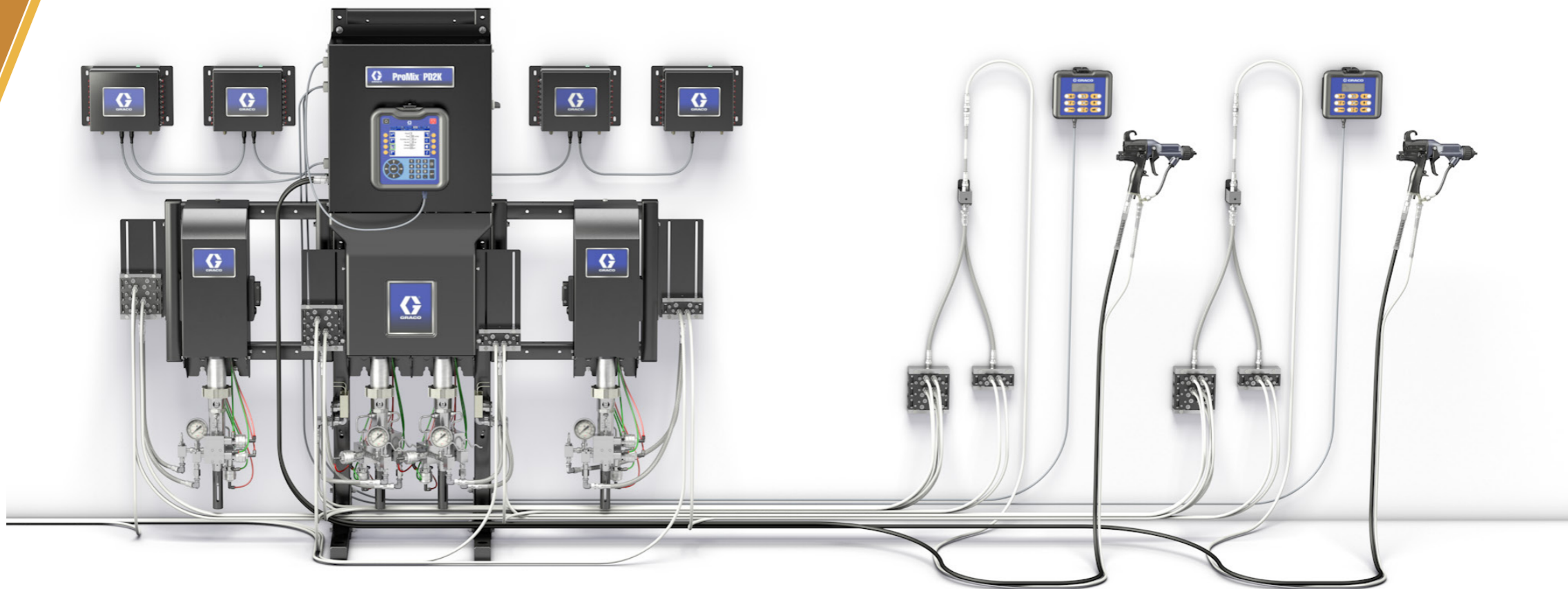
您想只付一个系统的钱就得到两个系统的控制效果吗？PD 双系统设备可以控制位于一个控制台上的 2 个喷涂机，或位于 2 个独立控制台中的 2 个喷涂机，且仅需一个系统即可实现上述功能。该产品使用灵活，您可以在工作量不算繁重的日子或需要维护设备的时候单独使用一个混合设备。

生产灵活性

- 同时控制一个控制台中的 2 支喷枪
- 控制 2 个独立控制台中的 2 个喷涂机
- 可根据生产需求或维护安排选择使用一个或两个混合设备
- 可执行快速的 A/B 颜色转换

节约成本

- 仅需购买一个系统而非两个



酸性催化剂

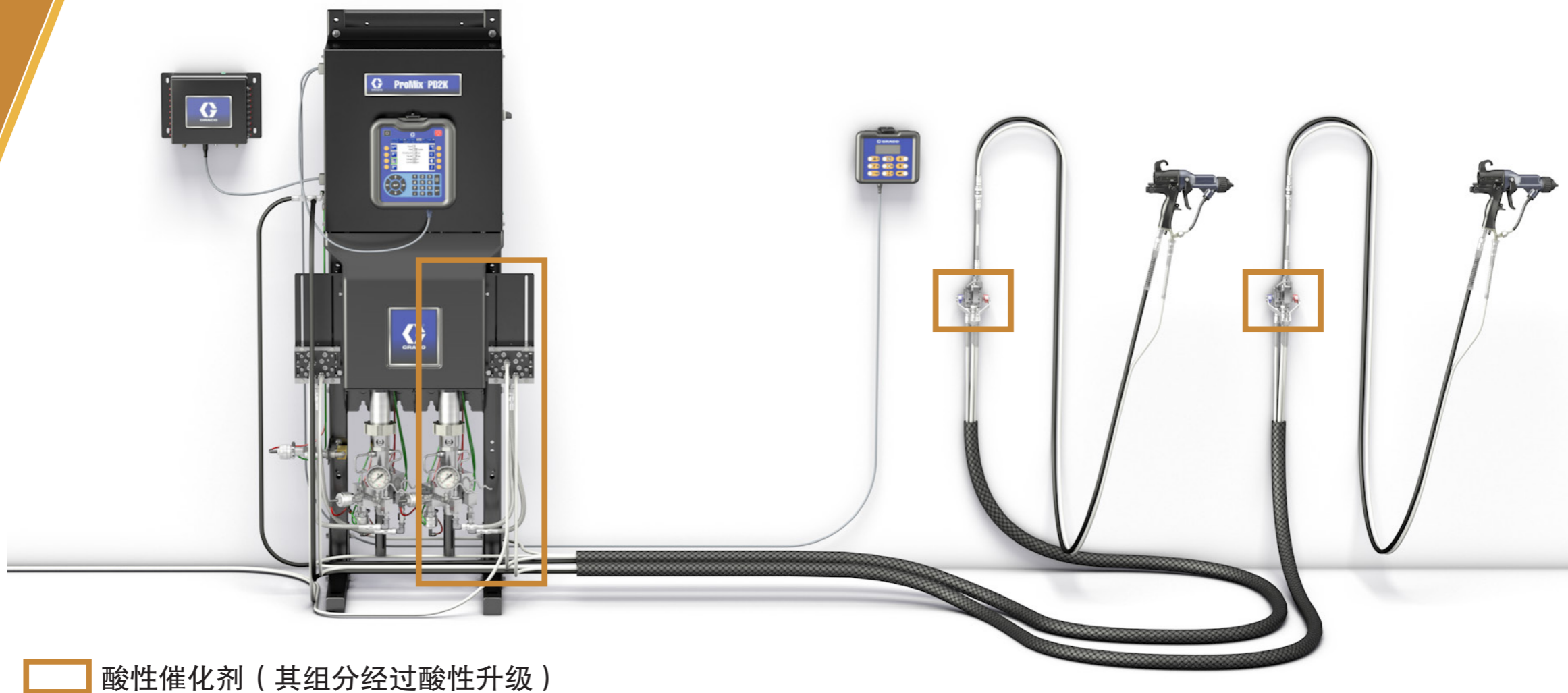
得益于并兼容酸性催化剂材料 ProMix PD 的所有特性。ProMix PD 酸性催化剂版本的流体浸液部分已经升级为 316 和 17-4 不锈钢材质，从而使其与采用酸基表面的材料相兼容。

严苛的材料需要更为严苛的设备

当您需要提供耐用性、防潮性和出色的涂饰效果时，转换清漆将是个不错的选择。但这些材料需要由能够抵抗酸基材料腐蚀的设备加以施用。ProMix PD 配比器可 100% 兼容酸性材料，专为上述极具挑战性的应用而设计。

主要优势

- 升级了流体部分，从而能够处理强酸性催化剂
- 耐腐蚀/防泄漏
- 催化剂部分采用了耐腐蚀的 316 和 17-4 SST 智能流体盘



酸性催化剂 (其组分经过酸性升级)



3K+

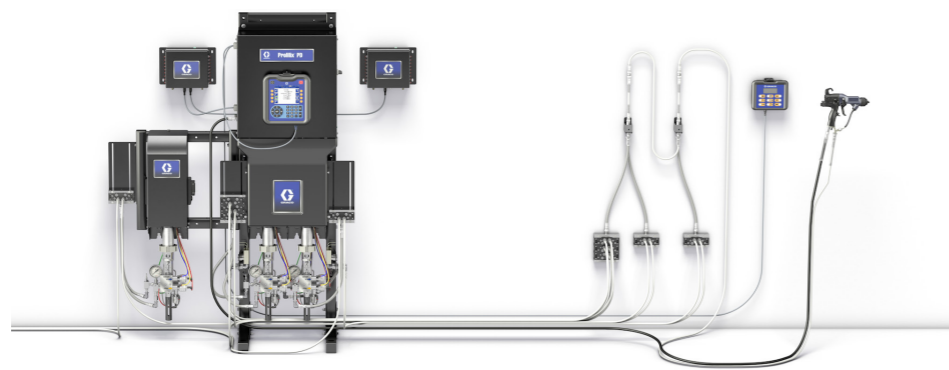
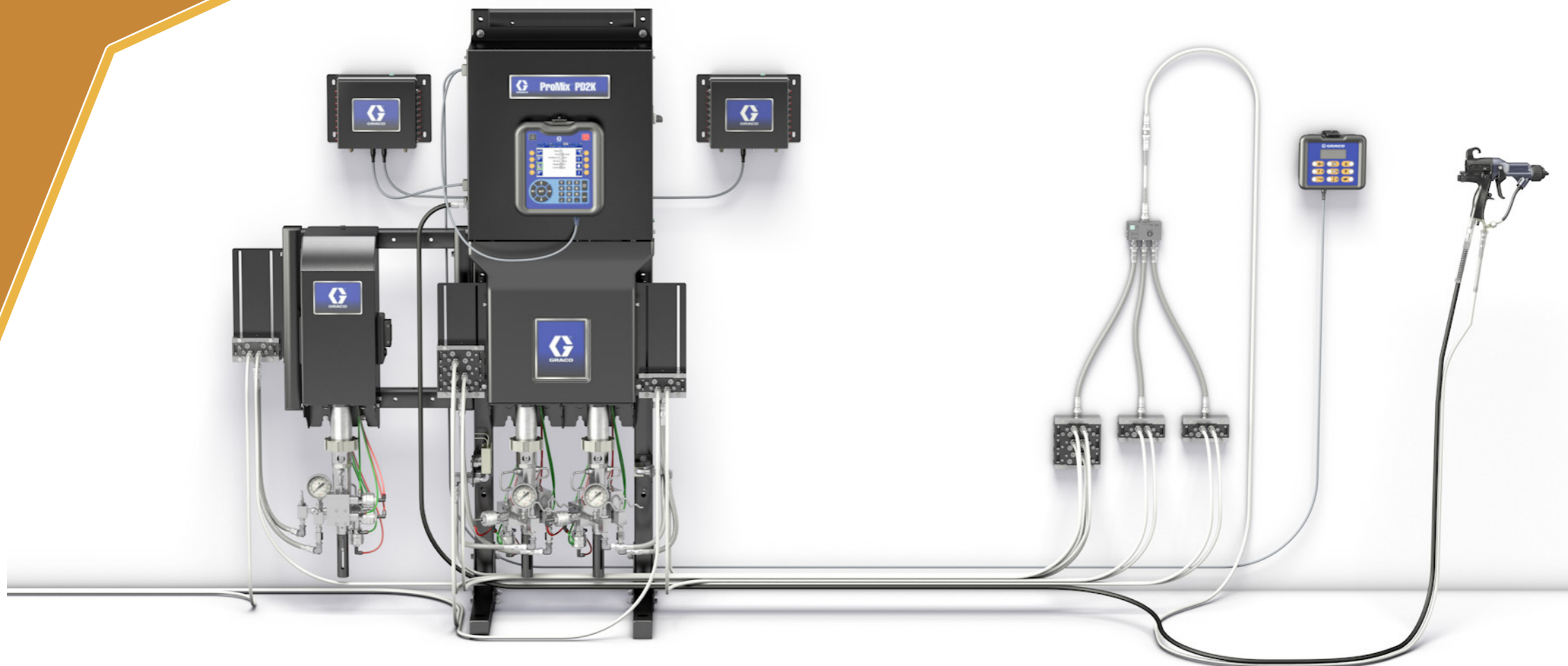
该系统可利用最多 4 个泵来实现 3 或 4 组分材料的精确混合和工艺流程。无论是处理真正的 3K 材料还是双组分材料的粘度调整，我们都能满足您的需求。

多个组分，多种可能。

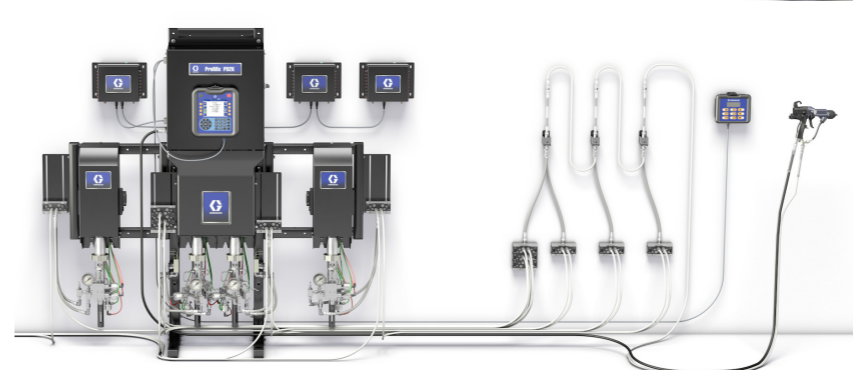
该系统的设计灵感来自 ProMix PD2K，它不仅集成了 PD2K 的诸多优势，而且适用于多组分材料。

主要优势

- 灵活的混合选项，可满足您的具体流程要求
- 能够对最多 4 种不同的材料进行配比混合，且精度控制在 1% 以内
- 改进了粘度控制功能，可将稀释剂作为组分之一
- 多组分材料的精确流量控制



3K 分层



4K



1K

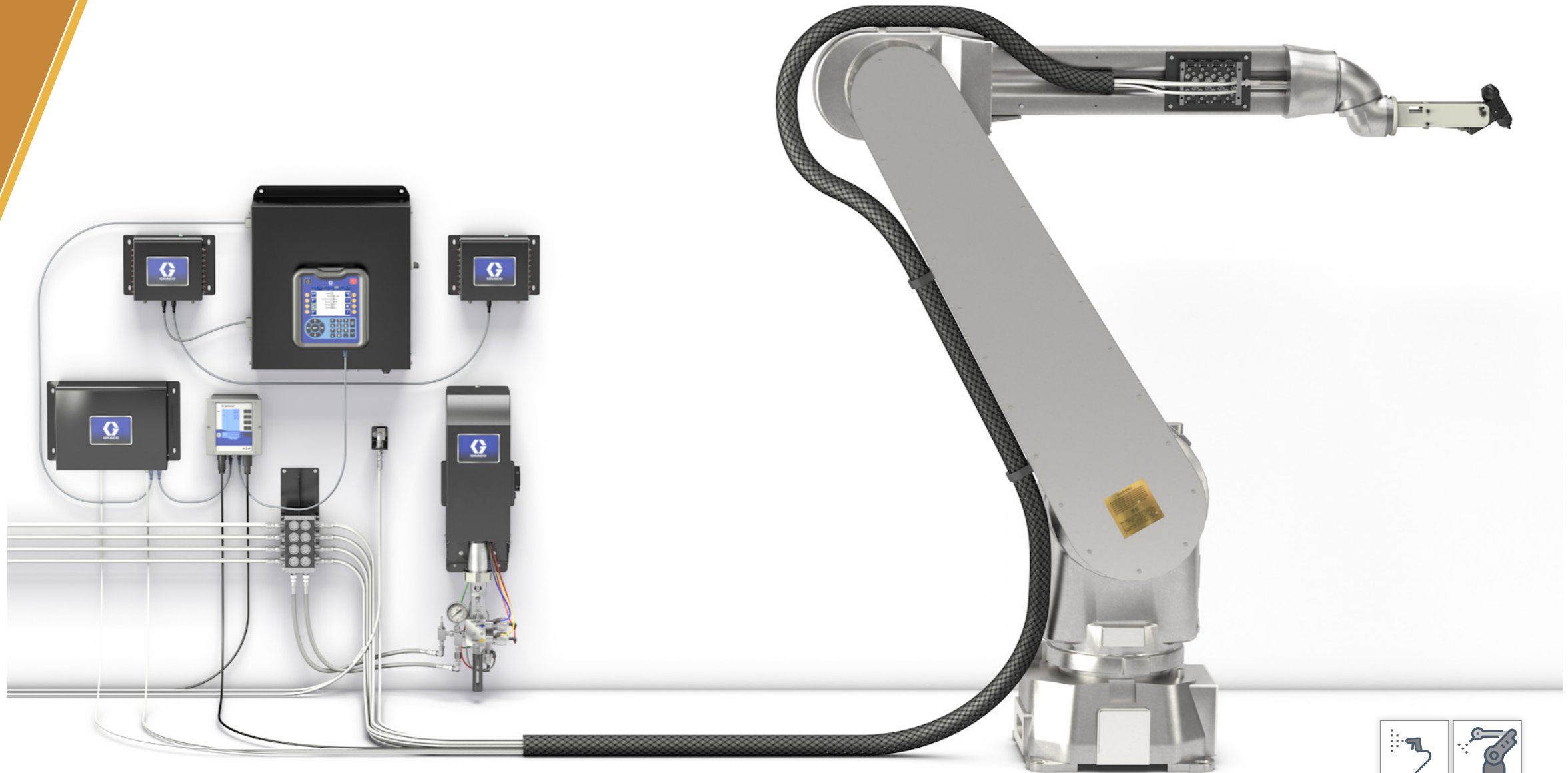
产品可针对 1k 材料提供主动式计量技术的全部优势。精确的控制有利于提高质量、减少废料和实现均匀一致的喷涂效果。

针对 1K 材料的流量控制

使用 1K 材料并不意味着您无法实现精确的流量控制和出色的喷涂质量。凭借我们的主动式计量技术，您即可获得所需的精确控制和期望中的高质量喷涂效果。

主要优势

- 极其精确的流量控制
- 喷涂时无压力脉动
- 无论喷涂高度或范围如何变化，均可保持精确压力
- 更快的换色速度
- 更少的浪费
- 双系统单独控制 2 支喷枪



自定义换色 阀技术

Custom Valve Mapping

可通过定制化的硬件布局实现更大程度的灵活性。自定义换色阀技术能够以更低的成本和更为简便的设置来实现相同的性能。

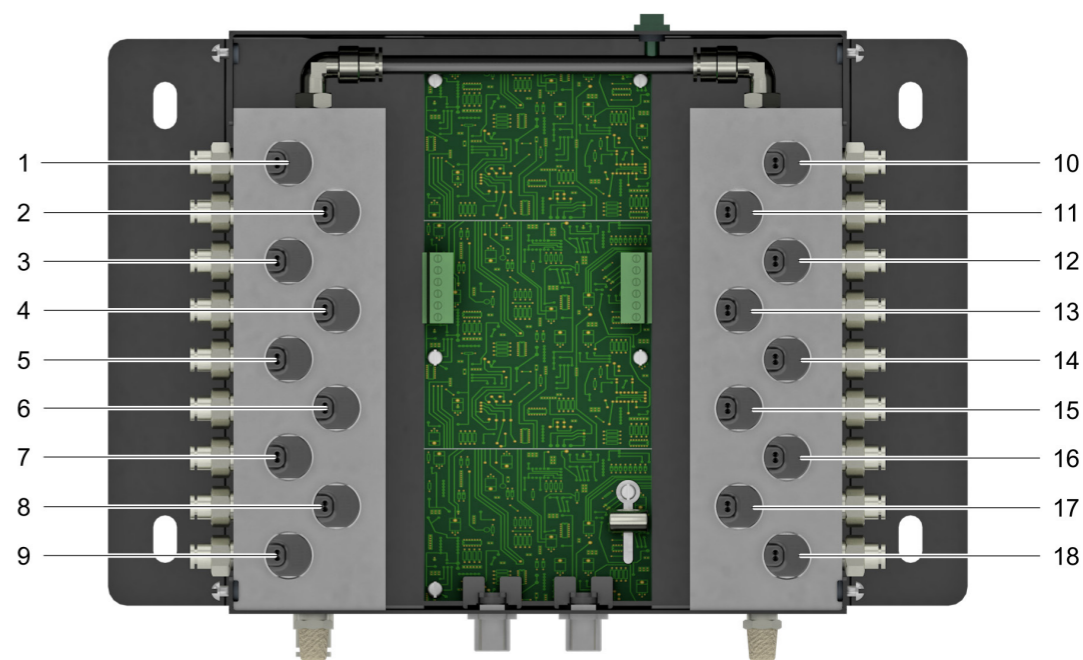
灵活的定制化硬件

越简便的就是越好的。您可通过自定义换色阀技术对换色模块和硬件进行自定义设置。您可通过一个换色阀模组 (CCV) 来控制入口、出口和远程换色阀组。

自定义换色阀技术具有多入口配置和单出口配置等功能。这可以最大程度发挥您的电磁阀和换色阀的作用。上述功能降低了操作的复杂性，并减少了不必要的设备。

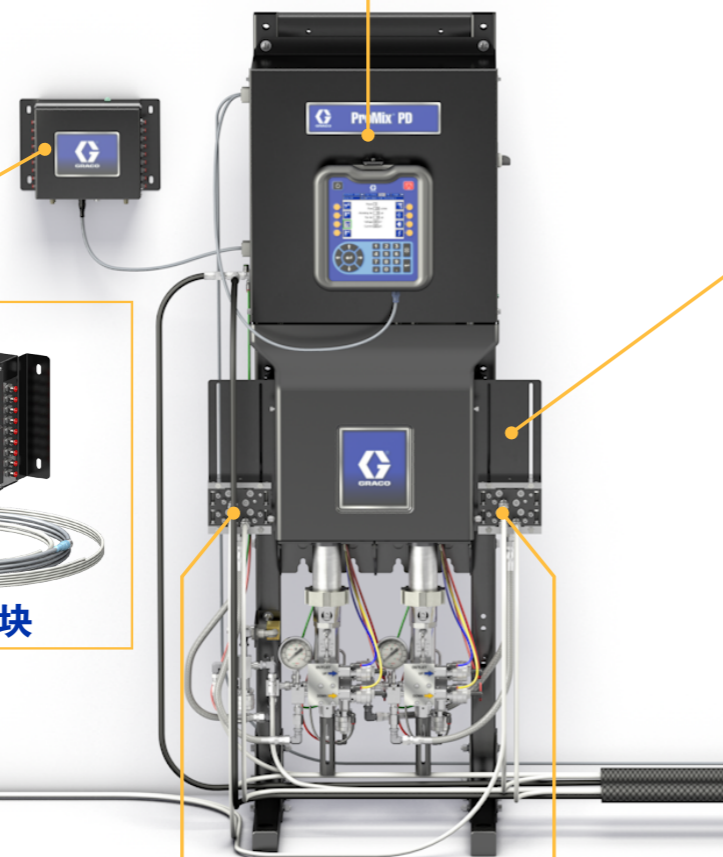
主要优势

- 减少不需要的换色阀和模块
- 降低设备复杂程度
- 易于管理
- 所占空间更小



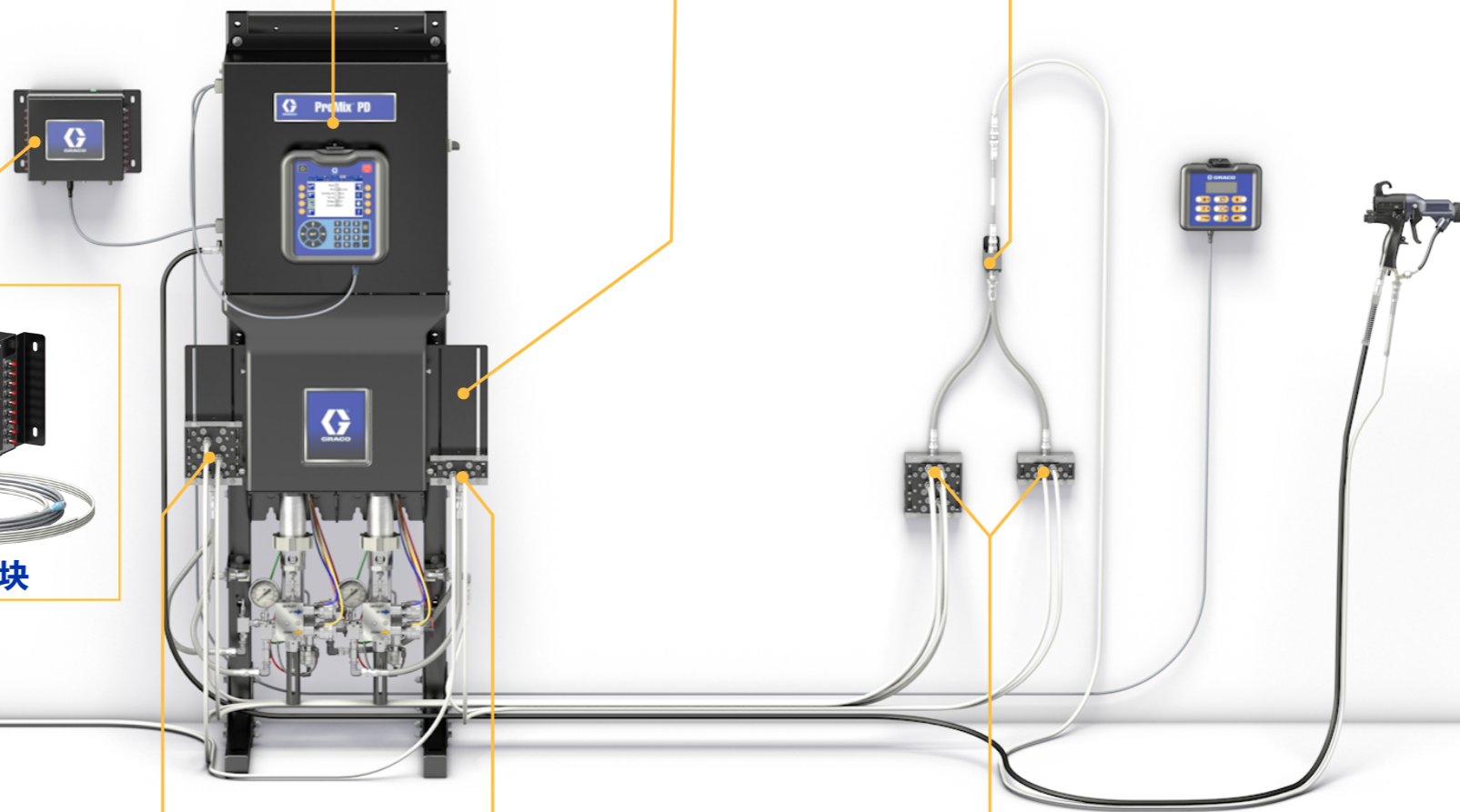
ProMix PD 的结构图

腰带式混合



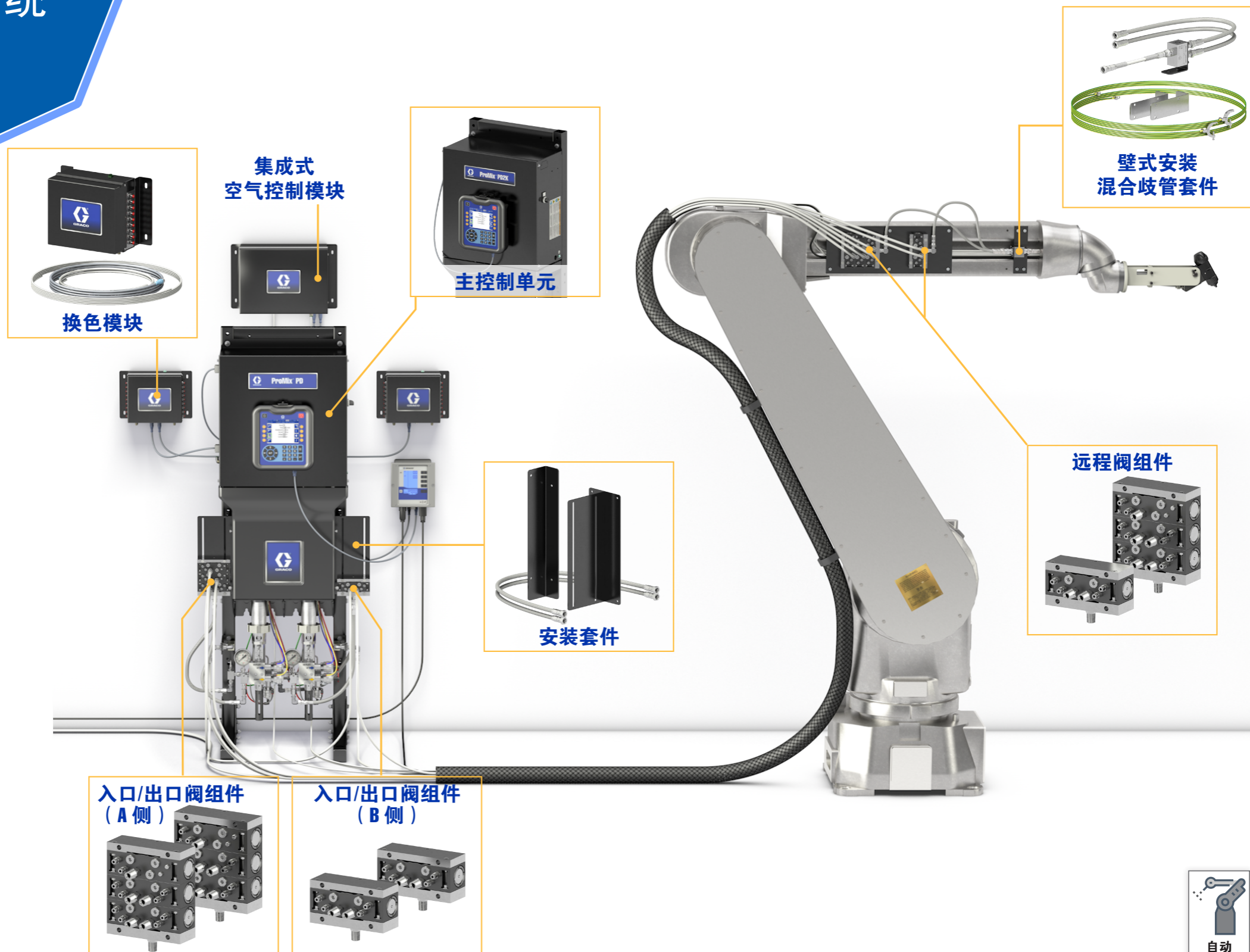
ProMix PD 的结构图

壁式安装混合



ProMix PD 的结构图

自动喷涂系统



ProMix PD 的结构图

技术规格

流量 20 至 800 cc/min*

*3K 或 4K 的流量可能更高，具体取决于泵的尺寸和压力比

最大流体工作压力

MC1000/AC1000 低压系统 300 psi (21 bar, 2.1 MPa)

MC2000/AC2000 高压系统 1500 psi (105 bar, 10.5 MPa)

流体供料压力要求

低压 > 75% 的出口/喷涂压力

高压 > 80% 的出口/喷涂压力

最大工作空气压力 100 psi (7 bar, 0.7 MPa)

空气

最大供气压力 100 psi

压力范围 85-100 psi

过滤, 空气控制部分 5 微米

过滤, 喷枪空气 30 微米

空气消耗量

PD2K 控制 最大 1 scfm

涂料喷涂器 参见喷涂器规格

空气过滤器入口尺寸 3/8 npt(f)

空气过滤

空气控制 (固瑞克提供) 最小 5 微米, 洁净/干燥

雾化空气 (用户自配) 最小 30 微米, 洁净/干燥

配比范围

2K 配比范围 0.1:1 至 50:1, ± 1%

3K 配比范围 0.1:1 至 100:1, ± 1%

适用流体

环氧树脂、聚氨酯、金属、非金属、AdPro、底漆、面漆、清漆、
水性涂料、溶剂型涂料

流体粘度范围 20 至 5000 厘泊

流体过滤装置 (用户自配) 至少 100 目

流体端口尺寸 (入口和出口) 1/4 npt(m)

外部电源要求

90-250 Vac, 50/60 Hz。最大电流 7 A, 需安装不高于 15 A 的断路器, 8 至 14 AWG 电源线

工作温度范围 36 至 122°F (2 至 50°C)

存储温度范围 -4 至 158°F (-20 至 70°C)

重量 (约为) 300 lb (136 kg)

噪音数据 低于 75 dBA

浸液部件

17-4 PH、300 系列 SST、硬质合金 (采用镍粘合剂)、PTFE、
PPS、全氟弹性体、UHMWPE

实际尺寸

高度 63.5"

宽度 19.25"

深度 22.5"

重量 约为 300 lb

手册

安装 [332457](#)

操作 [332562](#)

维修部件 [3A2800](#)

泵 [332339](#)

混合歧管 [3A2801](#)

换色阀 [332454](#)

换色套件 [332455](#)

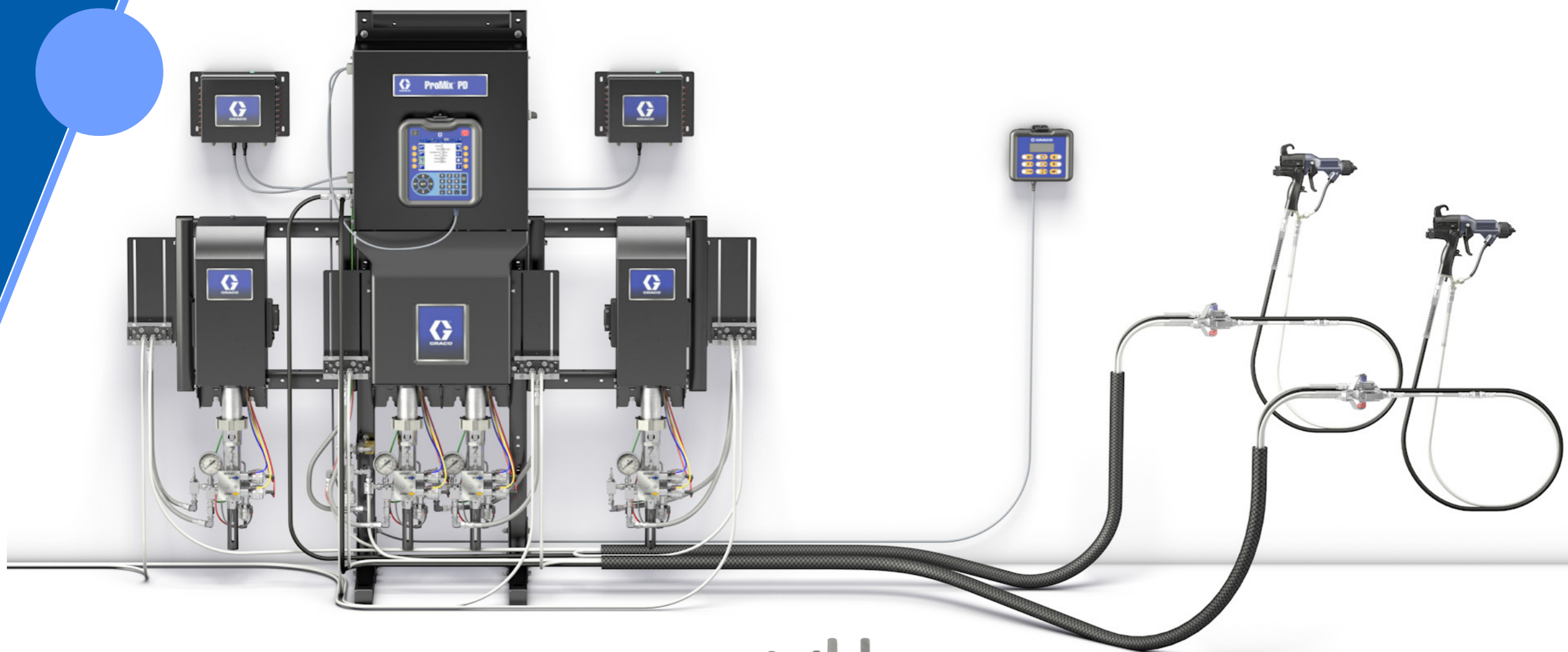
第三或第四台泵扩展套件 [332456](#)



订购信息

腰带式混合

选择您的应用所需的组件。
无论您选择何种方案，固瑞克都能满足您的需求。



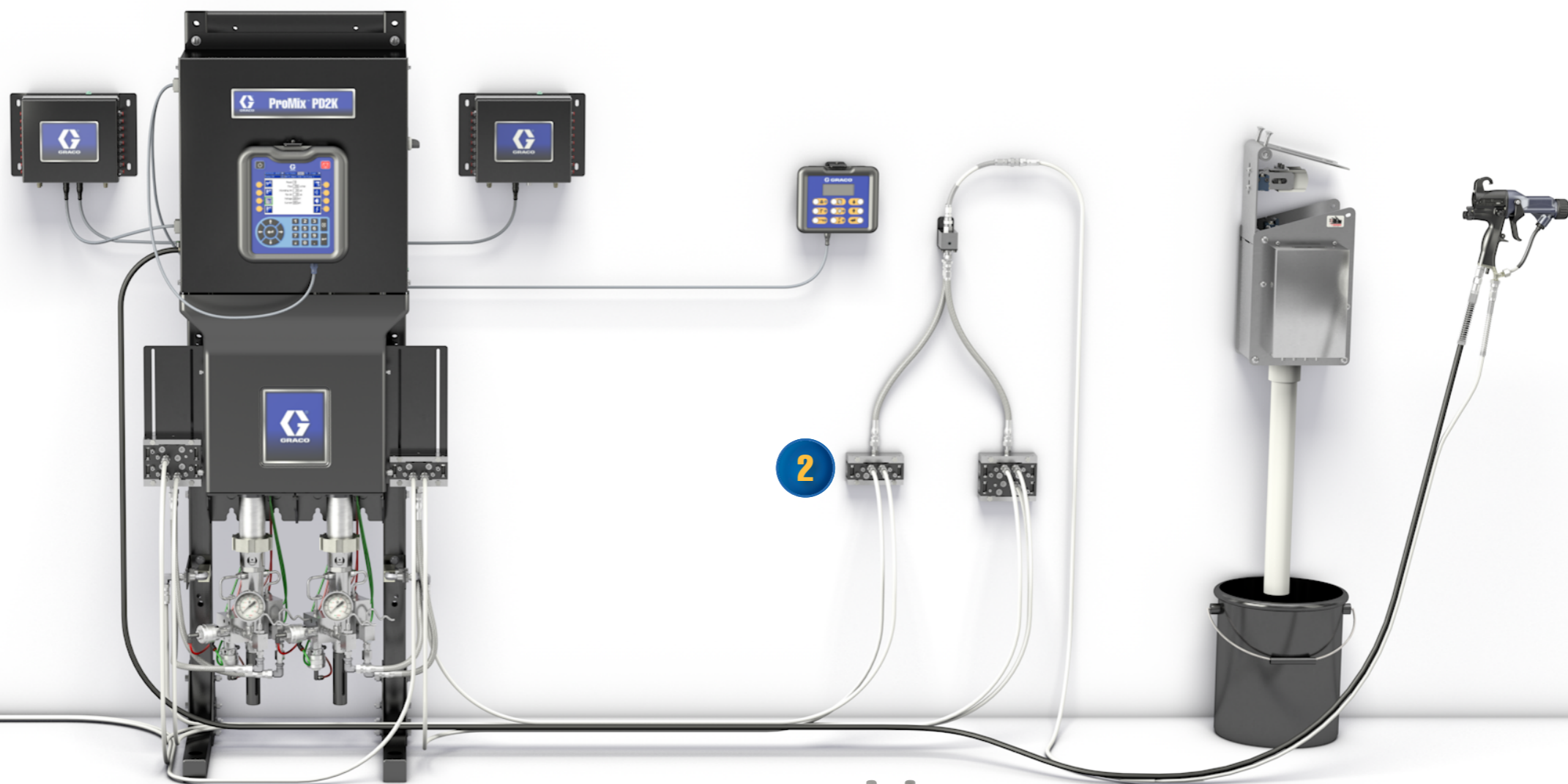
配件



订购信息

壁式安装混合

选择您的应用所需的组件。
无论您选择何种方案，固瑞克都能满足您的需求。



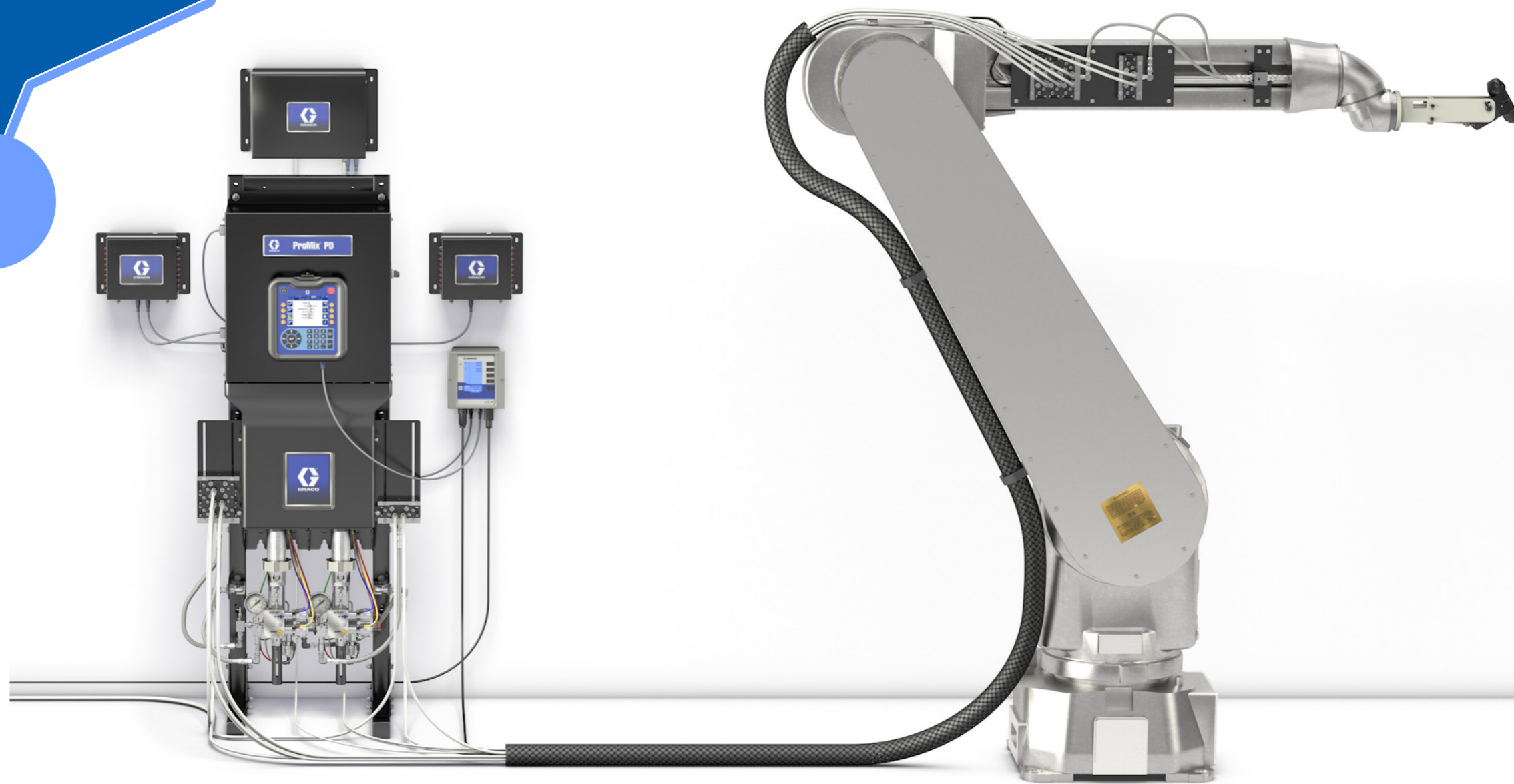
配件



订购信息

自动系统

选择您的应用所需的组件。
无论您选择何种方案，固瑞克都能满足您的需求。



配件



订购信息

构建您的系统

以下图表中包含与订购系统图相对应的产品编号和说明。您可按以下顺序构建起一个完整的系统。

1

主控制单元

MC1000	手动低压系统
MC1002	手动双混合低压系统
MC2000	手动高压系统
MC2002	手动双混合高压系统
MC0500	手动 1K (仅限控制)
MC0502	手动双混合 1K (仅限控制)
MC3000	手动酸性催化剂低压系统
MC4000	手动酸性催化剂高压系统

AC1000	自动低压系统
AC1002	自动双混合低压系统
AC2000	自动高压系统
AC2002	自动双混合高压系统
AC0500	自动 1K (仅限控制)
AC0502	自动双混合 1K (仅限控制)

主控制单元扩展泵套件

24R968	空气喷涂, 70 cc
24R970	空气喷涂, 35 cc
24R969	空气辅助, 70 cc
24R971	空气辅助, 35 cc

2

换色阀和歧管套件

低压非循环阀

24Y936	2 阀 SST 低压非循环阀
24Y938	3 阀 SST 低压非循环阀
24Y940	4 阀 SST 低压非循环阀
24Y942	5 阀 SST 低压非循环阀
24Y944	6 阀 SST 低压非循环阀
24Y946	7 阀 SST 低压非循环阀
24Y948	8 阀 SST 低压非循环阀
24Y950	9 阀 SST 低压非循环阀
24Y952	10 阀 SST 低压非循环阀
26A272	11 阀 SST 低压非循环阀
26A274	12 阀 SST 低压非循环阀

低压循环阀

24Y937	2 阀 SST 低压循环阀
24Y939	3 阀 SST 低压循环阀
24Y941	4 阀 SST 低压循环阀
24Y943	5 阀 SST 低压循环阀
24Y945	6 阀 SST 低压循环阀
24Y947	7 阀 SST 低压循环阀
24Y949	8 阀 SST 低压循环阀
24Y951	9 阀 SST 低压循环阀
24Y953	10 阀 SST 低压循环阀
26A273	11 阀 SST 低压循环阀
26A275	12 阀 SST 低压循环阀

订购信息

接上页

2

高压非循环阀

24T647	2 阀 SST 高压非循环阀
24T648	3 阀 SST 高压非循环阀
24T649	4 阀 SST 高压非循环阀
24T650	5 阀 SST 高压非循环阀
24T651	6 阀 SST 高压非循环阀
24T652	7 阀 SST 高压非循环阀
24T653	8 阀 SST 高压非循环阀
24T654	9 阀 SST 高压非循环阀
24T655	10 阀 SST 高压非循环阀

高压循环阀

24T677	2 阀 SST 高压循环阀
24T678	3 阀 SST 高压循环阀
24T679	4 阀 SST 高压循环阀
24T680	5 阀 SST 高压循环阀
24T681	6 阀 SST 高压循环阀
24T682	7 阀 SST 高压循环阀
24T683	8 阀 SST 高压循环阀
24T684	9 阀 SST 高压循环阀
24T685	10 阀 SST 高压循环阀

酸兼容高压非循环阀

24X360	2 阀 SST 酸兼容高压非循环阀
24U182	3 阀 SST 酸兼容高压非循环阀

3

换色电磁阀模块

25D328	4 阀模块套件
25D329	5 阀模块套件
25D474	6 阀模块套件
25D475	7 阀模块套件
25D476	8 阀模块套件
25D477	9 阀模块套件
25D478	10 阀模块套件
25D479	11 阀模块套件
25D480	12 阀模块套件
25D481	13 阀模块套件
25D482	14 阀模块套件
25D483	15 阀模块套件
25D484	16 阀模块套件
25D485	17 阀模块套件
25D486	18 阀模块套件

4

腰带式混合软管束

24T140	低压 25 ft (7 m)
24T138	低压静电 25 ft (7 m)
24T141	低压 50 ft (15 m)
24T139	低压静电 50 ft (15 m)
24T247	高压 25 ft (7 m)
24T248	高压 50 ft (15 m)

5

安装套件和不锈钢软管

25D311	阀组件安装套件 (包括 2 - 30" 软管)
24N345	1.5 ft PFTE SST 编织软管 (需要 2 个)
24N346	2.5 ft PFTE SST 编织软管 (需要 2 个)
24N347	5.0 ft PFTE SST 编织软管 (需要 2 个)
24N348	6.0 ft PFTE SST 编织软管 (需要 2 个)

6

混合歧管套件

25D543	PD2K 低压远程混合歧管
25D605	PD2K 高压远程混合歧管
26A358	PD2K 低压腰带式混合歧管
26A225	PD2K 高压腰带式混合歧管
26A223	PD2K 低压腰带式混合歧管, 用于酸催化材料
26A224	PD2K 高压腰带式混合歧管, 用于酸催化材料
26C288	PD3K 低压远程混合歧管
26C289	PD3K 高压远程混合歧管

7

喷涂器

有关喷涂器的详细信息, 请咨询您的经销商或销售人员。

8

工具套件

25D980	PD2K 维护工具套件
26C334	混合歧管工具套件

订购信息

9

配件

其他配件	25D980	ProMix PD 工具套件	
	25D627	高压 BPR 套件	
	26A335	支架延长件	
	15V826	洗枪盒	
	24T787	溶剂流量开关套件	
	26A231	双面板空气控制套件	
	24T803	PD2K 手动转自动升级套件	
	26C416	PD3K 升级套件	
	15V823	喷枪空气截止阀	
	16D329	溶剂流量计套件	
	24K337	警示灯塔套件	
	网关和自动套件	CGMEP0	以太网 IP
		CGMDN0	DeviceNet
CGMPN0		ProfiNet	
24W462		Modbus TCP	
26A303		适用于 ProMix PD2K 双系统设备的 CGM 套件	
24W829		适用于 ProMix PD2K 的 CGM 套件	
26C284		适用于 ProMix PD3K 的 CGM 套件	
16A126		适用于 ProMix PD 自动喷涂应用的集成式 CGM 套件	
26A123		集成式空气控制装置	
CAN 电缆和转接头		121001	内螺纹-内螺纹, 1 米
	121003	内螺纹-内螺纹, 3 米	
	120952	内螺纹-内螺纹, 4 米	
	121201	内螺纹-内螺纹, 6 米	
	121228	内螺纹-内螺纹, 15 米	
	122487	外螺纹-内螺纹, 1.5 米	
	121728	外螺纹-内螺纹, 4 米	
	124003	外螺纹-内螺纹, 5 米	
	121005	外螺纹-内螺纹, 15 米	
	121006	外螺纹-内螺纹, 50 米	
	121807	外螺纹-外螺纹-外螺纹电缆分离器	
124654	内螺纹-外螺纹-外螺纹电缆分离器		
16T072	本质安全型-非本质安全型 CAN 转换接头		
空气溶剂系统冲洗套件	26A311	空气溶剂组合冲洗调压阀套件	

酸性催化剂泵套件

26A048	酸性催化剂扩展泵的泵套件
24X320	套件, 1 催化剂, 非循环, 高压系统, 酸性

快接接头套件

26C295	套件, 软管接头, 1/4" npt, FX75 1500 psi
26C296	套件, 软管接头, 3/8" 外径管宝塔接头, FX75 300 psi*
26C297	套件, 软管接头, 1/4" npt, FFKM 1500 psi
26C298	套件, 软管接头, 3/8" 外径管宝塔接头, FFKM 300 psi*

* 所兼容管道的额定压力为 225 psi

PD3K 配件

26C416	PD3K 升级套件
26C284	适用于 ProMix PD3K 的 CGM 套件
26C288	PD3K 低压远程混合歧管
26C289	PD3K 高压远程混合歧管
26C478	PD3K 远程混合歧管维修套件