

# Dyna-Star™ 10:1

Bombas de lubricación hidráulicas con relación de mezcla elevada



## Uso e instalación fáciles, diseño flexible y duradero que ahorra costes

- Logre un rendimiento óptimo de presión utilizando con seguridad un sistema hidráulico de baja presión
- Módulos preparados con sistemas de inyector y válvula divisora, listos para utilizar
- Múltiples opciones de bombas y accesorios para su uso en instalaciones de bidones de refinería y depósitos personalizados
- Autolubricante de larga duración y funcionamiento fiable
- Motor hidráulico muy silencioso, no es necesario añadir silenciadores
- El diseño del motor es muy eficaz: utiliza menos aceite hidráulico

# Diseño con calidad de Graco

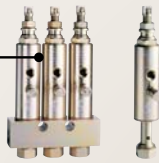
## Rendimiento óptimo del sistema

La construcción apta para su uso intensivo y el equipo de minería cuentan con una lubricación reciente para eliminar agentes contaminantes de puntos de giro clave.

Un sistema de lubricación automática de Graco proporciona un suministro de lubricante constante, que evita averías costosas y catastróficas de algunos componentes. Las válvulas divisoras y los inyectores distribuyen lubricante con precisión en múltiples puntos de lubricación. Su diseño es compatible con una amplia gama de accesorios del sistema, como controladores electrónicos, presostatos e indicadores de nivel.

### Inyectores GL-1

- Diseño de sellado exclusivo para aumentar la vida útil hasta un 30 %
- Salida ajustable sobre el terreno para la mayoría de aplicaciones



### Conjunto de la válvula divisora Trabon®

- Mide con precisión la lubricación en cada punto
- Incluye indicadores de rendimiento para garantizar que los componentes principales están lubricados



### Presostato

Indica al controlador que se alcanza la presión óptima del sistema para garantizar un ciclo de lubricación completo



### Controlador digital resistente

Rendimiento completo: control basado en el tiempo o en la presión para supervisar los niveles de depósito y la presión del sistema



### Indicador de nivel

- Indicación visual positiva del nivel de lubricación del depósito
- Apagado automático si se alcanza el nivel bajo

### Plato seguidor

Un diseño innovador que introduce la grasa en la bomba para un funcionamiento permanente

### Entrada de purga y llenado central

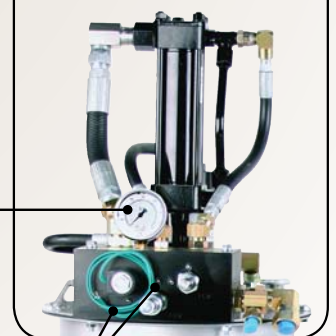
Situada bajo el plato seguidor, facilita la purga de aire y el llenado

### Base de bomba de grasa Fire-Ball® de Graco probada

Diseño de pistón de doble acción: el mejor del sector en durabilidad

Recomendamos la grasa NLGI n.º 1 para un rendimiento óptimo del sistema

Detalle de la parte posterior del módulo.



### Manómetro incorporado

Mide la presión hidráulica de salida

### Control de presión y caudal

Usted puede ajustar la presión y el caudal

## Accesorios del módulo y del kit

247700	Plato seguidor para módulos de 27 kg (60 lb) y 41 kg (90 lb)
244023	Indicador de nivel para módulos de 27 kg (60 lb) y 41 kg (90 lb)*
115123	Controlador
115124	Presostato

\* Para que el indicador de nivel 244023 funcione, es necesario el plato seguidor

# Aplicaciones comunes



## Móviles

- Cargadoras frontales: de 12 yardas cúbicas o más
- Camiones de minería: con capacidad de 100 toneladas o superior
- Palas
- Dragalinas
- Rotopalas

## Fijas

- Plantas cementadoras
- Trituradoras giratorias y de horquilla
- Sellados de molino de muelas
- Medidores de minerales
- Cargadores de buques: rodamientos de giro
- Bombas de lodo

## Información para pedidos

### MÓDULOS Y KITS DYNA-STAR 10:1

247574	Módulo de bomba Dyna-Star 10:1 de 27 kg (60 lb) – inyector – altura total: 842 mm (35,15"). Con bomba (247540), conjunto de depósito (247575), conjunto de mando hidráulico (247538) y conjunto de válvula de purga (243170), todo montado.
247706	Kit de bomba Dyna-Star 10:1 de 27 kg (60 lb) – válvula divisora (VD) – altura total: 842 mm (35,15"). Con bomba (247540), conjunto de depósito (247575) y conjunto de mando hidráulico (247538), no montado.
247444	Módulo de bomba Dyna-Star 10:1 de 41 kg (90 lb) – inyector – altura total: 1086 mm (42,75"). Con bomba (247443), conjunto de depósito (241486), conjunto de mando hidráulico (247538) y conjunto de válvula de purga (243170), todo montado.
247707	Kit de bomba Dyna-Star 10:1 de 41 kg (90 lb) – VD – altura total: 1086 mm (42,75"). Con bomba (247443), conjunto de depósito (241486) y conjunto de mando hidráulico (247538), no montado.
247902	Kit de despresurización para 247706 y 247707
312349	Manual para 247574, 247706, 247444 y 247707

**Salida máxima de fluido para módulos y kits = 241 bar (3500 PSI)**

### INYECTORES GL-1

114901	Un inyector GL-1 y colector
114902	Dos inyectores GL-1 y colector
114903	Tres inyectores GL-1 y colector
114904	Cuatro inyectores GL-1 y colector
114905	Cinco inyectores GL-1 y colector
114909	Inyector GL-1 de recambio

### APLICACIONES DE DYNA-STAR 10:1 EN BIDONES DE REFINERÍA Y DEPÓSITOS PERSONALIZADOS

Descripción	Bidones de refinería		Aplicaciones en depósitos personalizados					
	55 (120)	180 (400)	27 (60)	27 (60)	55 (120)	55 (120)	180 (400)	180 (400)
Basada en válvula divisora (VD) o inyector	VD	VD	Inyector	VD	Inyector	VD	Inyector	VD
Bomba	247443	247450	247540	247540	247443	247443	247450	247450
Mando hidráulico (1)	247705	247705	247538	247538	247538	247538	247538	247538
Válvula de purga			243170		243170		243170	
Tapa	247703	247704						
Plato seguidor	247701	247702						
Junta de bomba	15M442	15M442	15M442	15M442	15M442	15M442	15M442	15M442
Kit de depósito personalizado (2)			247970		247456		247457	

(1) Conjunto de mando hidráulico (247705) con mangueras más largas para montaje remoto.

(2) Kits con bomba (24750, 247443 o 247450), conjunto de mando hidráulico (247538), válvula de purga (243170) y junta de bomba (15M442).

### MÓDULOS Y ACCESORIOS DE FIREBALL 300 Y DYNA-STAR 5:1

241573	Fireball 300, módulo de bomba 50:1 de 41 kg (90 lb). Con bomba (239887), conjunto de depósito (241486) y conjunto de válvula de purga (241572).
241485	Plato seguidor (para 241573).
243159	Módulo de bomba Dyna-Star 5:1 de 41 kg (90 lb). Con bomba (224751), conjunto de depósito (241486), conjunto de mando hidráulico (243501) y conjunto de válvula de purga (243170).
243191	Plato seguidor (para 243159).

Si desea más información, consulte el apartado 14 de la Guía del comprador de equipos de lubricación.





# Características técnicas

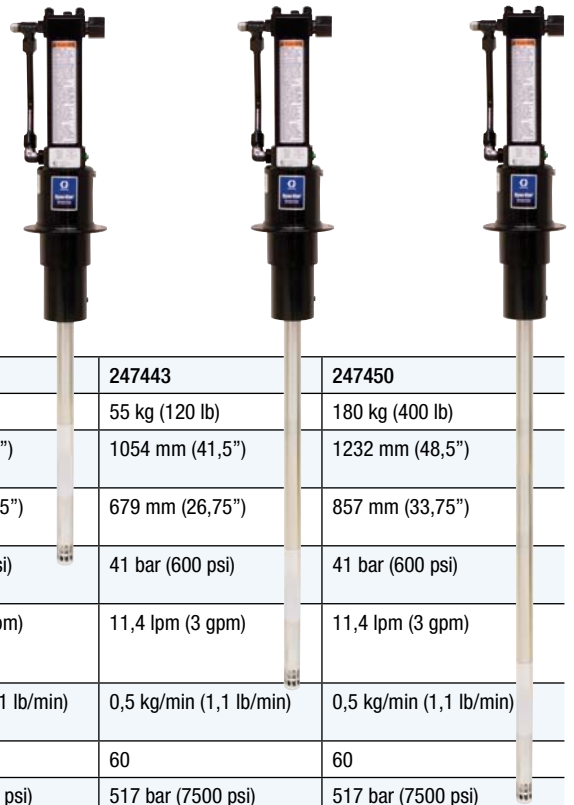
BOMBAS DYNA-STAR 10:1

## ACERCA DE GRACO

Graco se fundó en 1926 y es líder mundial en sistemas y componentes para la manipulación de líquidos. Los productos Graco transportan, miden, controlan, dispensan y aplican una amplia variedad de líquidos y materiales viscosos para la lubricación de vehículos y son utilizados en instalaciones comerciales e industriales.

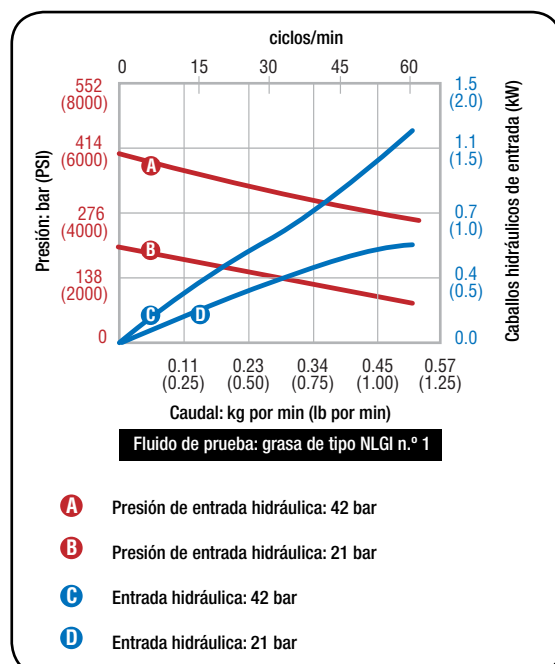
El éxito de la empresa se basa en su inquebrantable compromiso para conseguir la excelencia técnica, una fabricación a nivel mundial y un inigualable servicio al cliente. Trabajando en estrecha colaboración con distribuidores especializados, Graco ofrece sistemas, productos y tecnología que están considerados como norma de calidad en una amplia gama de soluciones

para la manipulación de líquidos, incluidos los acabados por pulverización, los recubrimientos protectores y el trasvase y la circulación de pinturas, lubricantes, sellantes y adhesivos, así como potentes equipos para contratistas. Las investigaciones en curso de Graco sobre la gestión y el control de líquidos continuarán proporcionando soluciones innovadoras a un mercado mundial cada vez más variado.



Referencia	247540	247443	247450
Tamaño del bidón	27 kg (60 lb)	55 kg (120 lb)	180 kg (400 lb)
Longitud total de la bomba	861 mm (33,9")	1054 mm (41,5")	1232 mm (48,5")
Longitud de la base de la bomba	501 mm (19,75")	679 mm (26,75")	857 mm (33,75")
Presión máxima hidráulica de entrada	41 bar (600 psi)	41 bar (600 psi)	41 bar (600 psi)
Volumen máximo de fluido hidráulico de entrada	11,4 lpm (3 gpm)	11,4 lpm (3 gpm)	11,4 lpm (3 gpm)
Caudal máximo de salida	0,5 kg/min (1,1 lb/min)	0,5 kg/min (1,1 lb/min)	0,5 kg/min (1,1 lb/min)
CPM máximo	60	60	60
Presión máxima del fluido de salida	517 bar (7500 psi)	517 bar (7500 psi)	517 bar (7500 psi)
Entrada de suministro hidráulico	3/4"-16 JIC (ensanchamiento de 37°)	3/4"-16 JIC (ensanchamiento de 37°)	3/4"-16 JIC (ensanchamiento de 37°)
Salida de retorno hidráulico	3/4" npt	3/4" npt	3/4" npt
Salida de fluido	1/2" npt	1/2" npt	1/2" npt
Temp. máxima de fluido hidráulico de entrada	121 °C (250 °F)	121 °C (250 °F)	121 °C (250 °F)
Temp. máxima de fluido hidráulico de entrada	93 °C (200 °F)	93 °C (200 °F)	93 °C (200 °F)
312350	Manual para 247540, 247443 y 247450		

## RENDIMIENTO DE BOMBA NORMAL



GRACO N.V. Industrieterrein Oude Bunders  
Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen  
Tel.: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777  
Correo electrónico: info@graco.be • http://www.graco.com

©2008 Graco Inc. N.º de formulario 338973S (rev. B) 10/09. Impreso en Europa. Todas las demás marcas se utilizan para fines de identificación y son marcas de sus respectivos propietarios. Todos los textos e imágenes contenidos en este documento se basan en la información disponible más reciente sobre los productos a la fecha de su publicación. Graco se reserva el derecho a efectuar cambios en cualquier momento sin previo aviso.