

MANUALE DI ISTRUZIONI ELENCO DEI COMPONENTI



306 770 I
Rev. C
Sostituisce B

AVVERTENZA

Questo impianto è ad uso esclusivamente **PROFESSIONALE**.
L'utilizzo e la **MANUTENZIONE** devono essere affidate esclusivamente a personale che abbia letto e capito le **IMPORTANTI** informazioni relative alla **SICUREZZA DELLE PERSONE** e al **MATERIALE** riportate nel presente manuale e nei libretti dei **DIVERSI COMPONENTI** del sistema.

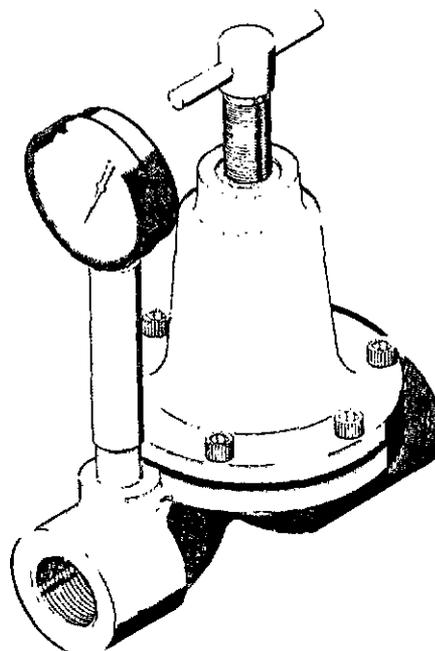
VALVOLA DI RITENUTA

MASSIMA PRESSIONE D'ESERCIZIO 12 bar

Modello 206-019, Serie E

Da utilizzarsi con pompe Monark, President e Bulldog (con rapporto 5:1) in impianti di circolazione.

- Regola la pressione della linea da 0 a 12 bar
- Sede e stelo della valvola in carburo di tungsteno
- Mantiene costante la pressione del fluido in un impianto di circolazione



AVVERTENZA

L'IMPIEGO DI CARBURI ALOGENATI E PERICOLOSO
Non devono essere impiegati tricloretano, cloruro di metilene, altri solventi a base di carburo alogenato o fluidi contenenti tali solventi. L'inosservanza di questa avvertenza può dare luogo a reazioni chimiche pericolose, esplosioni e infortuni gravi (anche mortali) e/o ingenti danni all'impianto.
Il fornitore del prodotto deve garantire che i prodotti prescelti siano idonei ad un impiego a contatto con alluminio e parti zincate.

GRACO ITALIA Via F. Grossi Gondi 49 - I 00162 ROMA
SEDE EUROPEA RUNGIS Tel. 16 78 700 31
© Copyright 1985 Graco

306 770 I 1

AVVERTENZA

Quest'impianto è ad uso esclusivamente **PROFESSIONALE**.
All'**IMPIEGO** e **MANUTENZIONE** va adibito soltanto il personale che abbia **LETTO** e **CAPITO** le informazioni **IMPORTANTI** relative alla **SICUREZZA DELLE PERSONE** e del **MATERIALE** riportate in questo Manuale e nei libretti dei **VARI COMPONENTI** del sistema.

ATTENZIONE: IMPORTANTE

Il presente impianto deve essere montato su un impianto a **PRESSIONE MOLTO ELEVATA** e ad uso esclusivamente professionale. Le pressioni di esercizio sono pericolose e le linee del materiale devono essere assistite da personale competente che abbia preso conoscenza delle **NORME DI FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO** e delle relative attrezzature, ed in particolare delle norme di **SICUREZZA**.

Il personale dovrà inoltre prestare particolare attenzione alle avvertenze relative ai **PERICOLI DERIVANTI DA SPRUZZI AD ALTA**

PRESSIONE, DALLE PARTI IN MOVIMENTO E DAI RISCHI DI INCENDIO, nonché alle norme di **MESSA A TERRA**, alle norme di **DECOMPRESSIONE** e di **LAVAGGIO** e alle **COMPATIBILITÀ DEI PRODOTTI**.

Le diverse **AVVERTENZE** e **PROCEDURE** sono illustrate nel dettaglio nei **MANUALI TECNICI** dei principali componenti, ed in particolare in quelli relativi alle **POMPE** e alle **PISTOLE**.

LEGENDA: Si consiglia di leggere attentamente e di comprendere ciascuno dei seguenti vocaboli prima di procedere nella lettura del manuale.

AVVERTENZA: Avverte l'operatore della necessità di evitare o correggere una situazione che potrebbe provocare lesioni e infortuni.

ATTENZIONE: Avverte l'operatore della necessità di evitare o cor-

reggere una situazione che potrebbe danneggiare o distruggere il materiale.

NOTA: Evidenzia procedure essenziali o informazioni complementari.

SICUREZZA

PERICOLO DERIVANTE DALL'ERRATO IMPIEGO DELL'IMPIANTO

Qualsiasi errato impiego dell'impianto o dei relativi accessori (sovrappressione, modifiche dei componenti, incompatibilità chimica, impiego di componenti usurati o deteriorati) può dare luogo al guasto di un componente e causare iniezioni di prodotto o altre lesioni gravi, incendi o danni al materiale circostante.

NON MODIFICARE alcun componente dell'impianto. Le modifiche sono causa di cattivo funzionamento.

VERIFICARE regolarmente i componenti dell'impianto di spruzzatura, riparare o sostituire i componenti danneggiati o usurati.

PRESSIONE. Fare riferimento alle Caratteristiche Tecniche dell'impianto riportate alla fine del Manuale.

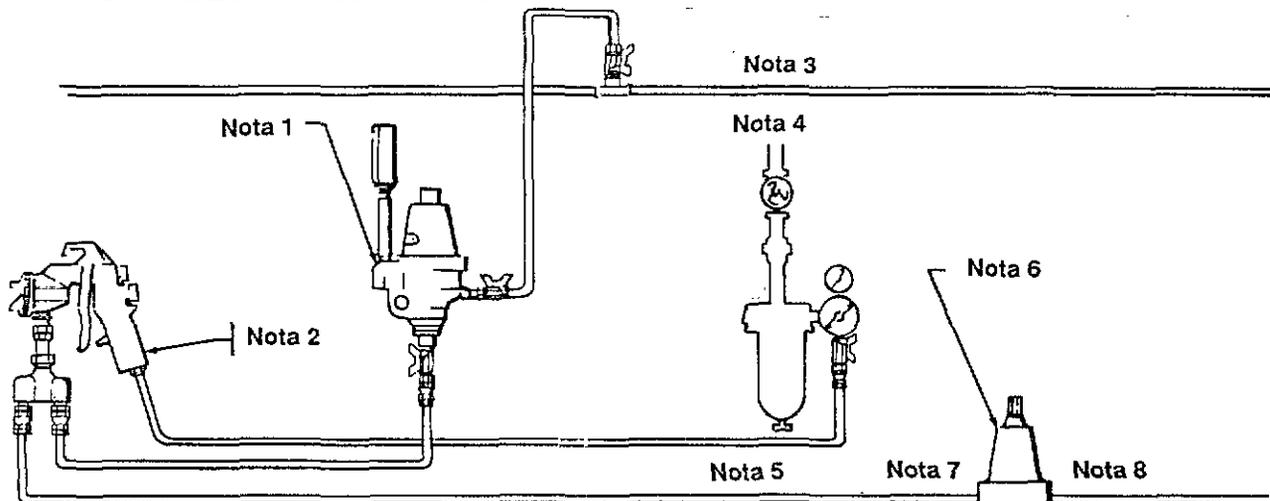
Accertarsi che le **TUTTI I COMPONENTI DEL SISTEMA** presentino caratteristiche di resistenza alla **PRESSIONE ALMENO UGUALI A QUELLE DELLA POMPA**.

NON cercare di fare funzionare i componenti dell'impianto ad una pressione superiore a quella indicata nei rispettivi manuali.

NON destinare l'attrezzatura ad un uso diverso da quello per cui essa è stata progettata.

Il fornitore **DEVE PRECISARE** che i **PRODOTTI IMPIEGATI SONO** idonei al contatto con i **MATERIALI** di cui è costituita l'attrezzatura. Consultare l'elenco dei **MATERIALI A CONTATTO CON IL PRODOTTO** alla fine del Manuale Tecnico di ciascuna attrezzatura.

INSTALLAZIONE TIPO



Nota 1 Regolatore di pressione fluido
 Nota 2 Pistola a spruzzatura pneumatica
 Nota 3 Linea di alimentazione fluido
 Nota 4 Alimentazione d'aria

Nota 5 Linea di ritorno fluido
 Nota 6 Valvola di ritenuta
 Nota 7 Entrata
 Nota 8 Uscita

INSTALLAZIONE

ATTENZIONE

Prima del montaggio della valvola, controllare la tenuta delle viti a testa cilindrica (4). E' necessario che le viti siano allentate prima di montare e di mettere sotto pressione la valvola. Per l'ordine di serraggio e il valore di coppia, fare riferimento all'esplosivo. Dopo 24 ore o in caso di perdite durante il funzionamento della valvola, controllare e serrare nuovamente le viti.

Montare la valvola su una linea di ritorno di una pistola a spruzzatura (Ved. Fig. 1). Collegare la linea all'uscita e all'entrata di 1" nptf(f). Assicurarsi che la direzione del flusso sia conforme alle indicazioni IN e OUT sul corpo della valvola.

In un impianto di circolazione, la valvola consente di regolare la pressione del fluido da 0 a 12 bar.

Nel caso in cui vengano utilizzate diverse stazioni di spruzzatura, per mantenere un'adeguata pressione di circolazione nell'impianto, è necessario montare la valvola di ritenuta sulla linea d'alimentazione dopo l'ultima stazione.

FUNZIONAMENTO

La valvola di ritenuta regola la pressione a monte dell'entrata.

Per aumentare la pressione, ruotare la vite di regolazione (16, ved. Elenco dei Componenti) in senso orario; per diminuire la pressione ruotare la vite in senso antiorario.

Per ottenere la miglior combinazione di spruzzatura e un'adeguata

circolazione del fluido, regolare la pressione della pompa e la valvola di ritenuta.

Durante il lavaggio di una parte del sistema o dell'apparecchiatura (pompa, valvola di spruzzatura, ecc.), lavare sempre la valvola con un solvente compatibile. Prima di procedere al lavaggio, aprire la valvola (ruotare la vite in senso antiorario).

MANUTENZIONE

AVVERTENZA

Prima di provvedere alla manutenzione, aprire **SEMPRE** la valvola per eliminare la pressione.

E' fondamentale pulire e controllare la valvola regolarmente, in base alla qualità e al tipo di servizio cui è sottoposta.

Arrestare la pompa ed eliminare la pressione dalla linea, ruotando la vite di regolazione della valvola in senso antiorario fino ad allentare completamente la molla.

Per pulire e controllare la valvola, toglierla dalla linea, smontarla e pulirla con un solvente compatibile.

ATTENZIONE

Maneggiare la valvola con particolare cura in modo da evitare di danneggiare il diaframma (11), lo stelo della valvola in carburo duro (15) e la sede (19).

schegge o di altre impurità che potrebbero perforare il diaframma. Controllare inoltre se la guarnizione (12) deve essere sostituita. Rimontare i componenti del diaframma in ordine inverso. Serrare il dado di bloccaggio (9) ad una coppia di 16-20 N·m.

Controllare attentamente che la sede (19) non presenti danni, usura o impurità che potrebbero alterare il valore di pressione regolato, e sostituire la sede se necessario.

Durante la sostituzione della sede (19), sostituire anche la guarnizione della sede (14). Serrare la sede ad una coppia di 21-27 N·m.

Per togliere o montare il manometro (2), utilizzare la chiave esclusivamente sulla parte quadrata del prigioniero del manometro. Durante il montaggio, applicare una quantità minima di prodotto sigillante per filettature sui filetti maschio del manometro in modo da evitarne l'ostruzione.

Rimontare i restanti componenti in ordine inverso. Serrare le viti a testa cilindrica (4) della valvola seguendo l'ordine e le istruzioni riportati a Pag. 4. Controllare la coppia dopo 24 ore e serrare nuovamente in caso di necessità o di perdite. Montare la valvola di ritenuta sulla parte terminale della linea.

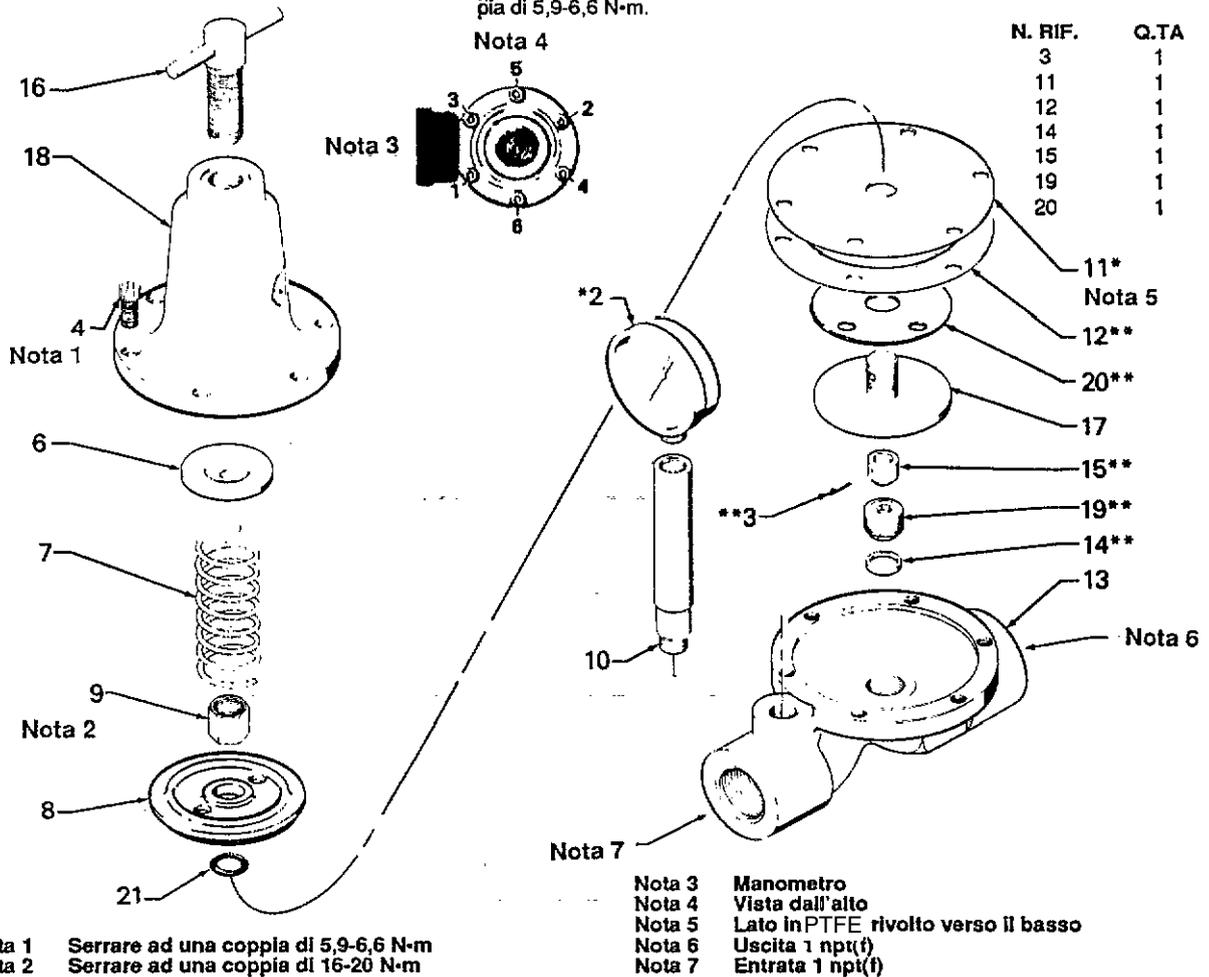
Controllare attentamente che il diaframma (11) non presenti crepe o altri danni. Prima del rimontaggio, controllare l'eventuale presenza di

ESPLOSO

Modello 206-019, Serie E

NOTA : I numeri indicano l'ordine di serraggio delle viti a testa cilindrica (4). Serrare uniformemente ad una coppia di 0,8-1,1 N·m, quindi serrare nuovamente ad una coppia di 5,9-6,6 N·m.

Kit di riparazione 210-754
(Deve essere acquistato separatamente).
Comprende:



N. RIF.	Q.TA
3	1
11	1
12	1
14	1
15	1
19	1
20	1

Nota 1 Serrare ad una coppia di 5,9-6,6 N·m
Nota 2 Serrare ad una coppia di 16-20 N·m

Nota 3 Manometro
Nota 4 Vista dall'alto
Nota 5 Lato in PTFE rivolto verso il basso
Nota 6 Uscita 1 npt(f)
Nota 7 Entrata 1 npt(f)

ELENCO DEI COMPONENTI

N. RIF.	N. COD.	DESCRIZIONE	Q.TA
2	101-180*	MANOMETRO; 0-14 bar	1
3	104-430**	PERNO coppiglia; diam. 1,5 mm; lungh. 19 mm	1
4	101-682	VITE testa cil. esag. incassato; 1/4-20 x 5/8	6
6	160-033	PIASTRA tenuta molla	1
7	160-034	MOLLA di compressione elicoidale	1
8	164-864	PIASTRA diaframma	1
9	160-741	CONTRODADO speciale; diaframma	1
10	160-745	TUBO di supporto manometro	1
11	172-193**	DIAFRAMMA	1
12	171-912**	GUARNIZIONE; fibra di cellulosa	1
13	165-750	CORPO valvola (nichelato per riduzione)	1
14	166-964**	GUARNIZIONE in acetale	1
15	203-375**	STELO valvola	1
16	203-751	VITE DI REGOLAZIONE	1
17	203-985	SUPPORTO diaframma	1
18	209-027	TAPPO valvola	1
19	206-275**	SEDE valvola	1
20	171-913**	GUARNIZIONE; fibra di cellulosa	1
21	157-277	GUARNIZIONE O-ring; tiocolo	1

*Parti di ricambio consigliate della cassetta degli attrezzi. Tenere a portata di mano per ridurre i tempi di inattività.

**Compreso nel kit di riparazione 210-754.

INFORMAZIONI PER LA MANUTENZIONE

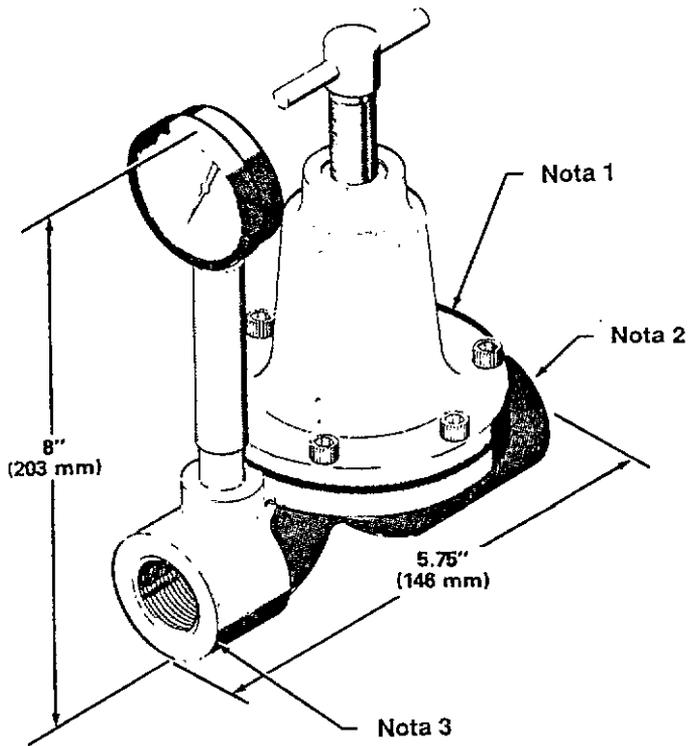
Sono state aggiunte note relative al serraggio delle viti a testa cilindrica (4) nei capitoli Installazione e Manutenzione.

MODALITA' DI ORDINAZIONE DELLE PARTI DI RICAMBIO

1. Per ricevere le parti di ricambio, il kit o gli accessori desiderati, fornire sempre tutte le informazioni richieste nel modulo sotto riportato.
2. Controllare l'elenco dei componenti per individuare l'esatto numero di codice. **Non utilizzare il n. rif. per le ordinazioni.**
3. Ordinare tutti i componenti presso il distributore Graco di zona.

N. DI CODICE DEL COMP. (6 cifre)	Q.TA	DESCRIZIONE

DISEGNO QUOTATO



- Nota 1 Diametro 98 mm
- Nota 2 Uscita fluido 1 npt(f)
- Nota 3 Entrata fluido 1 npt(f)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione massima del fluido	: 12 bar
Gamma di regolazione della pressione	: 0-12 bar
Portata massima approssimativa	: 22,7 litri/minuto con fluido di 100 centipoise ad una pressione di 4 bar
Orifizio entrata fluido	: 1 npt(f)
Orifizio uscita fluido	: 1 npt(f)
Peso	: 1,8 Kg
Parti a contatto col fluido	: Carburo di tungsteno, PTFE Nylon, Acciaio al carbonio, Alluminio, Ticoolo

GRACO ITALIA Via F. Grossi Gondi 49 - I 00162 ROMA
SEDE EUROPEA RUNGIS Tel. 16 78 700 31
© Copyright 1985 Graco