

BRUKSANVISNING RESERVDELSLISTA



306-936 U

Rev E

Denna handbok innehåller viktiga anvisningar och instruktioner. Observera dessa och förvara instruktionsboken lätt tillgänglig.

HYDRA-SPRAY

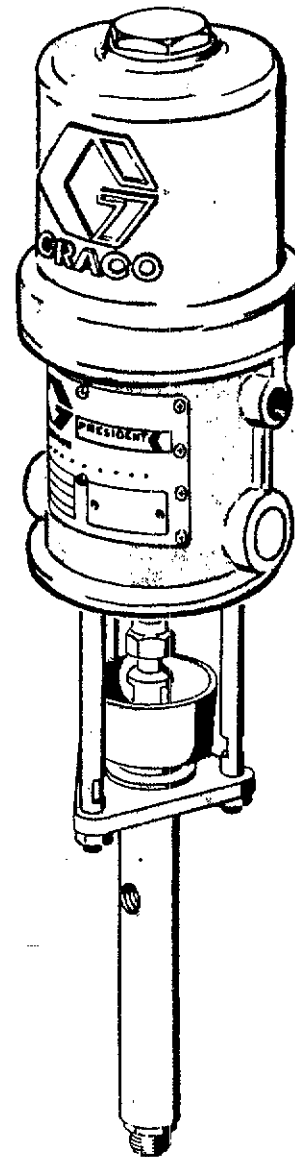
15:1 PRESIDENT PUMP

126 bar max arbetstryck

MODELL 217-580 Serie A

kort modell Severe-Duty-*

behandlad pump



* Severe-Duty-behandlad pump innebär att pumpens slitytor är hårdförkromade enligt den s k Severe-Duty-metoden och att packningarna är tillverkade i det nya materialet UHMW polyetylen för bästa beständighet mot korrosion och slitage.

INTRÄNGNINGSRISK

Allmänna säkerhetsanvisningar

Denna utrustning utvecklar högt färgtryck. Färgstrålen från pistolen, läckage eller komponentur som brister kan medföra att färg tränger in genom huden och kroppsvävnaderna. Detta kan förorsaka mycket allvarliga kroppsskador som i svåraste fall kan leda till amputation. Färgstänk och stänk av lösningsmedel i ögonen kan också föranleda allvarliga skador.

Rikta ALDRIG pistolen mot någon person eller någon del av kroppen. HÅLL ALDRIG handen eller fingrarna över munstycket. Försök ALDRIG att "blåsa tillbaka" färg, vilket är vanligt i ett system med konventionell sprutpistol för luftsöndardelning.

Följ ALLTID anvisningarna för tryckavlastning före rengöring eller vid byte av munstycke eller vid service av någon del i systemet.

Försök ALDRIG stoppa eller hindra läckage med handen eller kroppen.

Kontrollera funktionen hos pistolens alla säkerhetsanordningar före varje användningstillfälle.

Använd ALLTID munstycksskydd på pistolen vid sprutning.

Sprutpistolens säkerhetsanordningar

Se till att sprutpistolens alla säkerhetsanordningar fungerar tillfredsställande innan den tas i bruk. Ta inte bort eller modifiera någon del på sprutpistolen. Detta kan föranleda funktionsfel och resultera i allvarliga kroppsskador.

Säkerhetsspärren

Närhelst man slutar spruta, även för ett kort ögonblick, skall man alltid sätta säkerhetsspärren i låst position eller i läge "SAFE". Detta medför att det inte går att spruta med pistolen när avtryckaren aktiveras. Försummelse att låsa avtryckaren kan medföra oavsiktlig avtryckning av pistolen.

Munstycksskyddet

Använd ALLTID munstycksskydd på pistolen vid sprutning. Munstycksskyddet påminner om inträngningsrisken och förhindrar oavsiktlig beröring av munstycket med fingrarna eller någon annan kroppsdel.

Skyddsbygel

Använd ALDRIG sprutpistolen med skyddsbygeln borttagen. Skyddsbygeln minskar risken för ofrivillig avtryckning av pistolen om den tappas eller stöts till.

Spridare (diffusor)

Pistolens spridare slår sönder färgstrålen och minskar risken för inträngningsskador när munstycket inte är på plats. Vid kontroll av spridarfunktionen skall anvisningarna för tryckavlastning följas. Därefter kan munstycket tas bort. Rikta pistolen ned i en jordad metallburk. Tryck in avtryckaren vid lägsta möjliga tryck på färgen. Om färgen nu inte sprids i en oregelbunden ström skall spridaren (diffusorn) omedelbart bytas.

Munstyckssäkerheten

Iakttå största försiktighet när ett munstycke byts eller rengörs. Om munstycket sätter igen under sprutning skall säkerhetsspärren låsas omedelbart. Följ alltid först anvisningarna för tryckavlastning. Sedan kan munstycket tas bort för rengöring. Torka aldrig bort färgguppbyggnad runt färgmunstycket förrän trycket är helt avlastat och pistolens säkerhetsspärr är i låst läge.

Medicinsk behandling

Om någon vätska trängt genom huden, sök omedelbart medicinsk behandling. Behandla inte skadan som ett enkelt skärsår. Tala om för läkaren exakt vilken vätska som trängt genom huden.

För behandling, be läkaren ringa GIFTINFORMATIONSCENTRALEN, tfn 08/90 000.

Anvisningar för tryckavlastning

För att minska risken för allvarliga kroppsskador, också innefattande inträngningsskador eller skador orsakade av rörliga delar, skall alltid dessa anvisningar följas när systemet stängs av vid kontroll eller service av någon del av utrustningen. Vid installation, rengöring eller byte av munstycke eller närhelst man slutar att spruta skall följande iakttas:

- 1 Lås pistolens säkerhetsspärr.
- 2 Stäng av färg- och luftflödet till pistolen.
- 3 Frigör pistolens säkerhetsspärr.
- 4 Tryck av pistolen i en jordad metallburk avsedd för färgspill.
- 5 Lås pistolens säkerhetsspärr återigen.
- 6 Öppna pumpens dräneringsventil i samma jordade metallburk som ovan.
- 7 Lämna denna kulkikventil öppen tills utrustningen är färdig att tas i bruk igen.

Om man misstänker att munstycket eller slangen är helt igensatt eller att trycket inte helt har evakuerats enligt ovanstående anvisningar, kan man mycket försiktigt lossa kopplingen på färgslangen och avlasta trycket successivt för att sedan lossa helt för full tryckavlastning. Nu kan munstycket eller slangen rengöras.

FARA VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN

All felaktig användning av sprututrustningen eller tillbehören - som överskridande av arbetstrycket, ändring av delar, användning av icke förenliga kemikalier eller färger eller användning av slitna eller skadade delar - kan medföra att dessa brister eller sprängs och detta kan resultera i allvarliga kroppsskador, eldsvåda, explosion eller annan skada på egendom.

Ändra eller modifiera ALDRIG någon del av denna sprututrustning. Detta kan innebära att utrustningen får felaktig funktion.

KONTROLLERA all sprututrustning regelbundet och reparera eller byt ut slitna eller skadade delar omedelbart.

Denna pump är konstruerad för ett arbetstryck av 126 bar med max 8 bar ingående lufttryck. Man skall alltid sträva efter att ligga under maximalt arbetstryck vid kontinuerlig användning av pumpen. Detsamma gäller för samtliga ingående komponenter eller tillbehör i systemet.

Se till att alla färger och lösningsmedel är lämpliga för delarna i kontakt med vätskan enligt tekniska data på sista sidan. En lista över konstruktionsmaterialets kemiska resistens och/eller färgleverantörens information ger besked om detta.

ELD- ELLER EXPLOSIONSFARA

Statisk elektricitet alstras av flödeshastigheten på färgen genom pump, slang och sprutpistol. Om inte varje del av utrustningen är ordentligt jordad, kan gnistbildning ske och utrustningen kan utgöra en fara. Gnistbildning kan också ske när stickkontakten pluggas i eller ur nätspänningen. Gnistor kan antända ångor från lösningsmedel, den färg som sprutas, dammpartiklar och andra lättantändliga substanser, vilket kan förorsaka brand eller explosion och resultera i allvarliga kroppsskador och skador på fastighet och egendom. Plugga inte i eller ur någon kontakt till nätspänningen i sprutsonen, om den allra minsta risk finns att lösningsmedelsångor i luften kan antändas. Om man märker någon som helst gnista eller känner en liten stöt SKALL MAN SLUTA SPRUTA OMEDELBART. Kontrollera att hela systemet är ordentligt jordat. Börja inte spruta igen förrän felet är åtgärdat.

Jordning

För att minska risken för statisk gnistbildning skall sprututrustning i sprutsonen jordas. Kontrollera alltid de lokala elektriska bestämmelserna och sprututrustningens separata skötselinstruktion för detaljerade jordningsföreskrifter. Se till att systemet är anslutet till en ordentlig jordförbindelse.

- 1 Pumpen eller sprutan: Om en elektrisk spruta används, plugga i kontakten till nätspänningen eller förlängningskabeln i ett ordentligt jordat uttag. Om en annan typ av pump eller sprututrustning används skall den jordas genom användning av en separat jordlina med klammer som beskrivs i skötselinstruktionen för pumpen.

- 2 Kompressor och hydraulaggregat: Jordas enligt tillverkarens rekommendationer.
- 3 Färgslang: Använd endast jordad slang med en maximal sammanlagd längd av 150 m för att garantera jordförbindelse. Se vidare FÄRGSLANGENS JORDFÖRBINDELSE.
- 4 Sprutpistol: Jordas genom anslutning till en riktigt jordad färgslang och spruta eller pump.
- 5 Objektet som sprutas: Jordas enligt lokala bestämmelser.
- 6 Alla färg- och lösningsmedelsburkar jordas enligt lokala bestämmelser. Använd endast metall-behållare som är elektriskt ledande. Placera inte burken på en icke ledande yta, t ex papper eller masonit som bryter jordförbindelsen.
- 7 För att behålla jordförbindelsen vid spolning eller tryckavlastning skall en del av pistolens metall hållas mot burkens insida när pistolen trycks av.

Säkerhet vid sköljning och rengöring

Före sköljning, se till att hela systemet och spillburken är ordentligt jordade. Se JORDNING enligt ovan. Följ anvisningarna för tryckavlastning på sid 2 och ta bort munstycket från sprutpistol. Använd alltid lägsta möjliga färgtryck och behåll kontakten metall mot metall mellan pistolen och den jordade metallburken under renspolningen för att minska risken för inträngningsskador, gnistbildning på grund av statisk elektricitet och stänk.

FÄRGSLANG - SÄKERHET

Färg innesluten i en slang under högt tryck kan anses vara en potentiell fara. Om slangen börjar läcka, exploderar eller brister på grund av slitage, skada eller misskötsel, kan den uppkomna färgstrålen under detta höga tryck förorsaka en inträngningsskada eller andra allvarliga kroppsskador.

Alla anslutningar för färgen skall tätas ordentligt före användning. Färg under högt tryck kan läcka i form av en skarp stråle och förorsaka inträngningsskador.

Använd ALDRIG en skadad slang. Före sprutning skall hela slangen kontrolleras beträffande skador, läckage, nötning och slangkopplingar. Om det är något fel på slangen skall den omedelbart bytas. FÖRSÖK INTE byta kopplingar eller laga en färgslang för högtryck med tejp.

Dra inte i slangen för att förflytta sprututrustningen. Använd inte färger eller lösningsmedel som inte är lämpliga för innertuben och ytterhöljet på slangen. UTSÄTT INTE slangen för högre temperatur än 82°C.

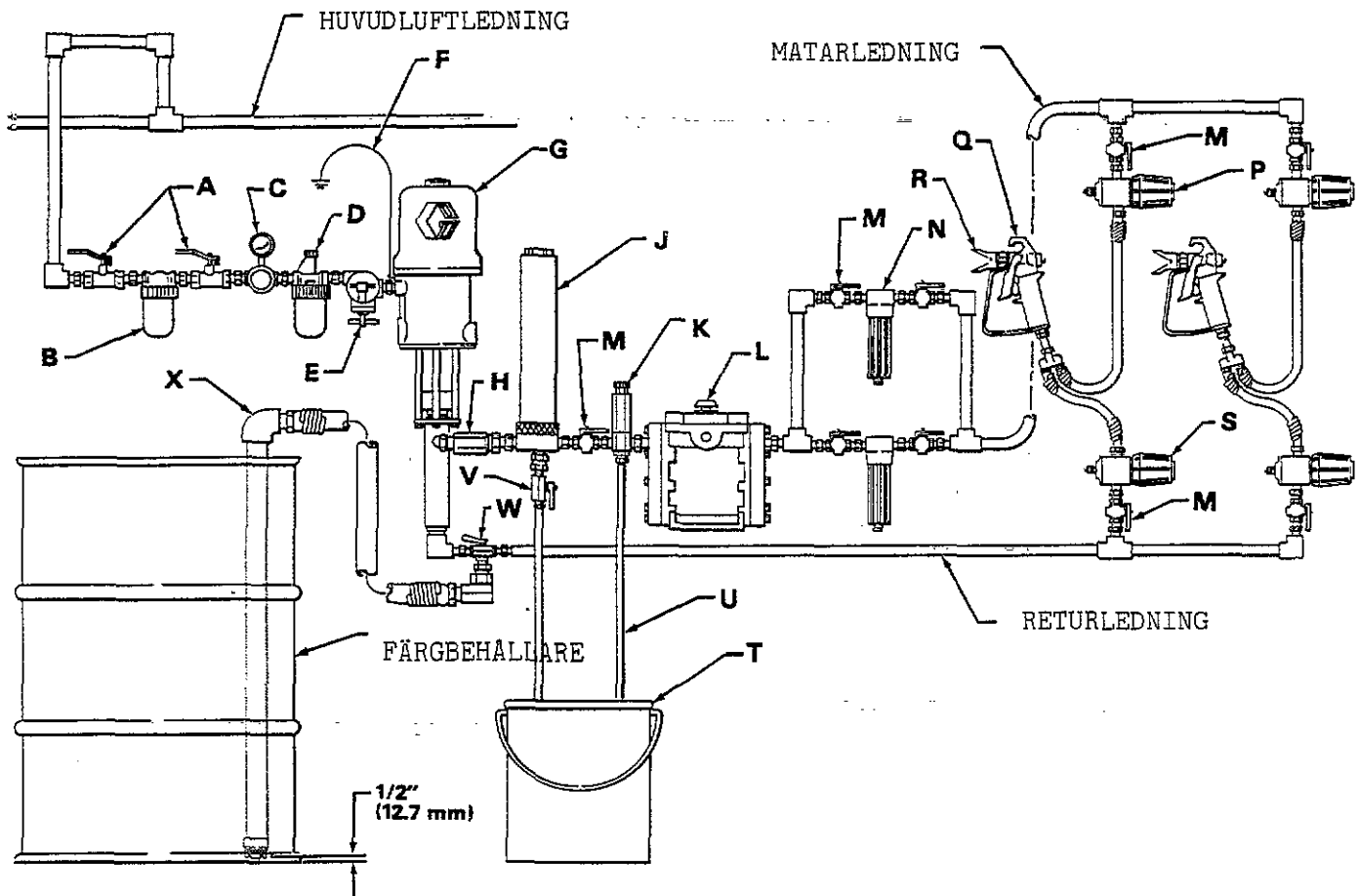
Kontroll av slangens jordförbindelse

Ordentlig elektrisk jordning av färgslangen är av största vikt för att hålla hela sprututrustningen jordad. Kontrollera luftslangens och färgslangens motstånd med intervaller. Om färgslangen inte har max motstånd tryckt på slangen, skall slangleverantören kontaktas för uppgift om motståndet. Använd en motståndsmätare för att mäta motståndet. Om motståndet ligger utanför det rekommenderade området skall slangen omedelbart bytas ut. En icke jordad eller dåligt jordad färgslang är en potentiell fara. För egen säkerhet, läs anvisningarna under ELD- ELLER EXPLOSIONSFARA.

FARA MED RÖRLIGA DELAR

Rörliga delar kan nypa eller allvarligt skada fingrar eller andra kroppsdelar. VIDRÖR INTE rörliga delar vid uppstartning eller när utrustningen är i drift. Slå ifrån kraftkällan och avlasta trycket enligt ANVISNINGAR FÖR TRYCKAVLASTNING på sid 2, innan någon service utförs på sprututrustningen för att förhindra att pumpen gör något extra pumpslag.

TYPISK INSTALLATION



A	Avluftande luftkran	M	Färgkran
B	Tryckluftfilter	N	Färgfilter
C	Tryckluftregulator med manometer	P	Färgtryckregulator
D	Smörjapparat	Q	Sprutpistol
E	Ruskyddsventil	R	Munstycksskydd
F	Jordledning	S	Returtryckregulator
G	Pump	T	Spillburk
H	Backventil	U	Avtappningsrör
J	Pulsationsdämpare/filter	V	Avtappningskran
K	Säkerhetsventil	W	Riktningsventil
L	Färgvärmare	X	Sugslang

INSTALLATION OCH FUNKTION

OBS! Referensnummer och bokstäver inom parentes i texten hänvisar till typisk installation, fig 1-4, och reservdelsritningen. Se sid 11.

Cirkulationssystemet som visas på sid 4 är ett typiskt system för matning av varm färg för högtryckssprutning. I ett cirkulerande system går pumpen kontinuerligt och cirkulerar färgen till en eller flera sprutpistoler och sedan tillbaka till pumpen. Denna typiska installation är en vägledning för val och installation av kundens system. Kontakta din Graco-representant för rådfrågning när det gäller design av ett system som skall motsvara dina speciella behov. Dimensionsritningen på sid 14 ger nödvändiga mått för installation av pumpen.

OBS! Två tillbehör måste alltid finnas på systemet - en avluftande luftkran (A) och en avtappningskran för färgen (V) - för att minska risken för allvarliga kroppsskador som inträngningsskador, stänk i ögonen eller skador förorsakade av rörliga delar vid reparation av pumpen.

LUFTKRANEN evakuerar luften som är instängd mellan luftkranen och luftmotorn efter det att luften stängts av.

DRÄNERINGSVENTILEN avlastar färgtrycket i pumpdelen, slangen och pistolen när pumpen stängs av. Att tryckavlasta genom att trycka av pistolen kan vara otillräckligt, speciellt om slangen eller pistolen är igensatt.

Luftledningen

Installerä en ruskskyddsventil (E) för att stänga av lufttillförseln till pumpen om den skulle accelerera över det inställda värdet. En pump som går för snabbt kan få allvarliga skador.

Montera en smörjapparat (D) för automatisk smörjning av luftmotorn och en tryckregulator med manometer (C) för att kontrollera pumphastigheten och trycket.

Installera ett tryckluftfilter (B) för att ta bort smuts och vatten från tryckluftledningen och montera en avluftande luftkran (A) högre upp i luftledningen för att möjliggöra avstängning och avlastning av lufttrycket till komponenterna, innan kontroll och service kan utföras på dessa.

Färgledningen

Installera en backventil (H) vid pumputtaget för att förhindra att färgen trycks tillbaka och förorsakar läckande färgretur när pumpen har stängts av.

Montera en avtappningskran (V) för att kunna avlasta färgtrycket. Installera sedan en färgkran (M) för att kunna stänga av färgvärmaren vid service.

Montera en pulsationsdämpare och filter (J) för att få bort pulsationer och ojämn sprutbild vid sprutpistolen.

OBS! Värme orsakar att färgen ökar i volym - expanderar - och om inget utrymme finns för denna expansion kan detta förorsaka att någon komponents arbetstryck överskrids så att den brister. Detta kan resultera i allvarliga kroppsskador och skador på egendom. Genom att cirkulera färgen i ett system för varmsprutning förhindrar man att färgen överhettas.

Om systemet för varmsprutning saknar cirkulation, måste man försäkra sig om tillräckligt expansionskärl. Pulsationsdämparen (J) kan vara tillräcklig för den expanderande färgen men somliga system kan behöva en säkerhetsventil (K). Denna ventil kan ställas in för att avlasta färgtrycket vid det arbetstryck som gäller för den klenaste komponenten i systemet för att förhindra för högt tryck i systemet. Montera heller ALDRIG en färgkran på andra sidan färgvärmaren sett från pumpen, utom när dubbla färgfilter finns monterade och då skall alltid ena halvan av filtermontaget vara öppet.

Montera färgvärmaren (L). Installera färgfiltermontaget (N) med färgkranar på båda sidor om filtren för att förenkla servicen.

Vid matning av färg till flera pistoler skall en färgtryckregulator (P) monteras på varje uttagsplats för exakt kontroll av färgtrycket till varje pistol. Använd jordade färgslangar och sprutpistoler som motstår både värme och lösningsmedel.

På returledningen skall en returtryckregulator (S) monteras efter varje retur-slang från pistolen för att upprätthålla trycket för korrekt färgcirkulation.

Jordning

OBS! Följ alltid säkerhetsanvisningarna beträffande ELD- ELLER EXPLOSIONSFARA på sid 2. Jorda systemet enligt dessa anvisningar.

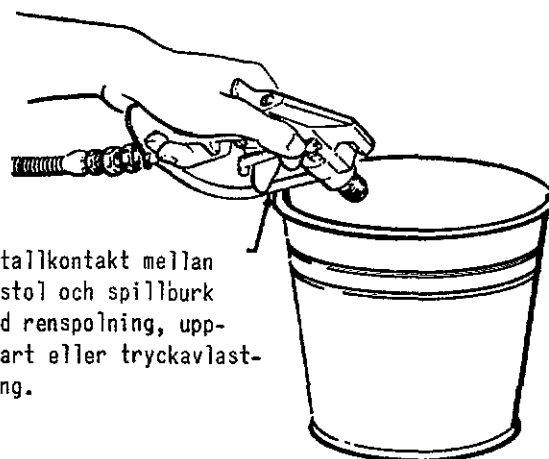
DRIFT

OBS! För att minska risken för allvarliga kroppsskador, inträngningsskador, stänk i ögonen eller skador förorsakade av rörliga delar skall alltid ANVISNINGAR FÖR TRYCKAVLASTNING på sid 2 följas, närhelst någon del av utrustningen kontrolleras eller servas, vid installation, rengöring eller byte av munstycket eller när längre uppehåll görs i appliceringen.

Rengöring av pumpen

Pumpen är testad med SAE 10 motorolja som också fungerar som en konserveringsvätska. För att förhindra att färgen som skall pumpas förorenas, skall pumpen sköljas med lämpligt lösningsmedel innan den används. Om pumpen används i ett cirkulerande system skall lösningsmedlet cirkulera i systemet tills pumpen är ordentligt genomspolad.

OBS! Före rengöring skall man se till att hela systemet och spillburken är ordentligt jordade. Se anvisningar för jordning på sid 5. Följ anvisningarna för tryckavlastning på sid 2 och ta bort munstycket från pistolen. Använd alltid lägsta möjliga färgtryck och håll pistolen med metallkontakt mot spillburken under rengöringen för att minska risken för inträngningsskador, stänk och gnistbildning pga statisk elektricitet.



Metallkontakt mellan pistol och spillburk vid renspolning, uppstart eller tryckavlastning.

Fyll packningsmutterns smörjkopp till hälften med Graco TSL-olja innan pumpen startas upp för att förhindra att packningarna slits för snabbt. Se tillbehör sid 13.

Uppstart och justering av pumpen

Tryck av pistolen och öppna sakta luftkranen tills pumpen startar vid 2 bars tryck. Låt pumpen sakta göra några pumpsdrag tills all luft har evakuerats från färgledningen. Släpp pistolens avtryckare och pumpen stannar mot fullt tryck.

Med pumpen och ledningarna uppfyllda med färg och med tillräcklig volym och tillräckligt tryck på tryckluften startar och stannar pumpen när pistolens avtryckare trycks in respektive släpps. I ett cirkulerande system går pumpen kontinuerligt och ökar respektive minskar hastighet alltefter förbrukningen tills luften till pumpen stängs av.

Använd en tryckluftregulator för att kontrollera pumphastigheten och färgtrycket. Se TILLBEHÖR på sid 13. Använd alltid lägsta möjliga lufttryck för att uppnå önskat resultat. Högre tryck ger endast färgförluster och förorsakar ökat slitage på pumppackningar och färgmunstycke.

Håll smörjkoppen (4) fylld med Graco TSL-olja för att skydda halspackningarna mot slitage pga torkad färg på kolvstången. Kontrollera en gång i veckan att packningsmuttern är åtdragen. Packningsmuttern skall dras så hårt att den förhindrar läckage - inte hårdare. Se fig 2. Följ alltid ANVISNINGAR FÖR TRYCKAVLASTNING på sid 2 innan packningsmuttern justeras.

Se till att pumpen aldrig går torr. En tomkörd pump ökar snabbt till hög slagastighet och skadar packningar och kolvstång. En rusningsventil finns som tillbehör och den stänger av lufttillförseln till pumpen om pumpen ökar slagantalet över det inställda värdet. Om pumpen accelererar snabbt eller går för snabbt - stanna den omgående och kontrollera om material finns i tillräcklig mängd. Om materialet tagit slut och luft har pumpats in i systemet, skall material fyllas på och systemet fyllas upp med material.

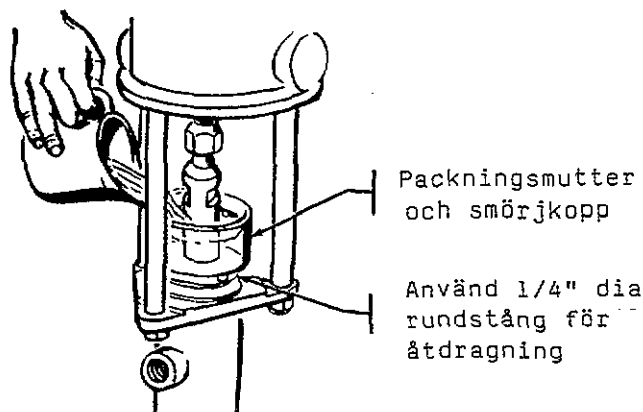


Fig 2

Skötsel av pump vid avstängning

Vid avstängning över natten skall ANVISNINGAR FÖR TRYCKAVLASTNING på sid 2 följas. Stanna alltid pumpen vid nedre pumps laget för att förhindra att färg torkar på den exponerade kolvstången och skadar halspackningarna. Skölj pumpen innan färgen torkar på kolvstången.

Lämna aldrig vatten eller vattenbaserad färg i pumpen över natten. Skölj först med vatten eller ett lämpligt lösningsmedel och därefter med lacknafta. Tryckavlasta och lämna sedan lacknafta i pumpen för att skydda pumpen mot korrosion.

SERVICE

Anvisningar för tryckavlastning

För att minska risken för allvarliga kroppsskador, också innefattande inträngningsskador eller skador orsakade av rörliga delar, skall alltid dessa anvisningar följas när systemet stängs av och vid kontroll eller service av någon del av utrustningen. Vid installation, rengöring eller byte av munstycke eller närhelst man slutar att spruta skall följande iakttas:

- 1 Lås pistolens säkerhetsspärr.
- 2 Stäng av färg- och luftflödet till pistolen.
- 3 Frigör pistolens säkerhetsspärr.
- 4 Tryck av pistolen i en jordad metallburk avsedd för färgspill.
- 5 Lås pistolens säkerhetsspärr återigen.
- 6 Öppna pumpens dräneringsventil i samma jordade metallburk som ovan.
- 7 Lämna denna kulkikventil öppen tills utrustningen är färdig att tas i bruk igen.

Om man misstänker att munstycket eller slangen är helt igensatt eller att trycket inte helt har evakuerats enligt ovanstående anvisningar, kan man mycket försiktigt lossa kopplingen på färgslangen och avlasta trycket successivt för att sedan lossa helt för full tryckavlastning. Nu kan munstycket eller slangen rengöras.

OBS! Pumpen får aldrig användas med luftmotorns täckplåtar borttagna. Att låta motorn gå med dessa plåtar borttagna kan medföra allvarliga skador på fingrarna, om dessa fastnar i den rörliga luftmotor kolven.

FELSÖKNINGSSCHEMA

PROBLEM	ORSAK	ÅTGÄRD
Pumpen fungerar men har låg kapacitet vid båda pumpslagen.	Igensatt ledning eller otillräcklig lufttillförsel.	Rengör och öka lufttillförseln.
	Otillräckligt lufttryck, stängda eller igensatta luftventiler etc.	Öppna och öka.
	Färgen har tagit slut.	Fyll på.
	Igensatt färgslang eller pistol.	Rengör.
	För hårt dragen packningsmutter (36).	Justera (se sid 6).
	För löst dragen packningsmutter (36) eller slitna packningar (18, 23).	Justera och byt om så erfordras.
Pumpen fungerar men kapaciteten låg på nedåtgående pumpslag.	Öppen eller sliten kula (28) i bottenventilen.	Rengör, utför service.
Pumpen fungerar men kapaciteten låg på uppåtgående pumpslag.	Öppen eller sliten kula i kolven (17) eller slitna packningar (18,23).	Rengör, utför service.
Oregelbunden eller acellererad gång.	Färgen har tagit slut.	Fyll på.
	Öppen eller sliten bottenventil.	Rengör, utför service.
	Öppen eller sliten kolvventil.	Rengör, utför service.
Pumpen fungerar inte alls.	Igensatt ledning eller otillräcklig lufttillförsel.	Rengör och öka.
	Otillräckligt lufttryck, stängda eller igensatta luftventiler.	Öppna och rengör.
	Igensatt färgslang eller pistol.	Rengör.
	Färg har torkat på kolvstången.	Rengör.
	Skadade ventiler i luftmotorn.	Utför service.

Demontering av luftmotor eller pumpdel

Spola igenom pumpen om det är möjligt. Stanna den sedan i pumpslagets nedre läge. Följ ANVISNINGAR FÖR TRYCKAVLASTNING på sid 7 innan något arbete påbörjas.

Ta bort pumpens luft- och färgslangar och därefter själva pumpen från sin montering.

Lossa stagstängernas låsmuttrar (26) och ta bort kopplingsmuttern. Skilj pumpdelen från luftmotorn.

Se bruksanvisning 306-982 för service på luftmotorn.

Demontering av pumpdelen

(se fig 4)

MODELL 217-580

OBS! Reparationssats för pumpdelen finns att tillgå. Se sid 12. Använd alla nya delar i satsen även om de gamla delarna ser bra ut. Gamla delar tätar inte bra tillsammans med nya och detta kan då förorsaka att pumpen läcker.

En asterisk bakom ett positionsnummer inom parentes, t ex (14*) visar att denna detalj ingår i reparationssatsen.

- 1 Spola igenom pumpen med lösningsmedel om det är möjligt. Följ sedan ANVISNINGAR FÖR TRYCKAVLASTNING på sid 7.
- 2 Ta bort färgslangen. Ta sedan bort låsmuttrarna (26) för stagstängerna. Håll kolvstångens nyckelansats med en skiftnyckel och skruva sedan bort kopplingsmuttern (22) med en annan nyckel. Placera sedan pumpdelen i ett skruvstycke.
- 3 Skruva bort bottenventilen (6) ur pumphuset (3). Ta bort stoppinnen, kulhållaren, O-ringen och kulan.
- 4 Lossa packningsmuttern (4). Tryck sedan ned kolvstången (19) tills kolven visar sig i botten av pumphuset (3). Ta tag i kolven och dra ut kolvstången.
- 5 Skruva ut kolven (5) ur kolvstången (19). Ta bort kulan, packningshållaren, glanden och packningarna.
- 6 Skruva bort packningsmuttern (4) från pumphuset (3). Ta bort halspackningarna och glanden.
- 7 Rengör alla delar noggrant med ett lämpligt lösningsmedel och torka rent. Kontrollera alla delar beträffande slitage och skador. Utsidan på kolvstången (19) och insidan av cylinderfodret (18) skall vara fria från repor och slitage. Om så inte skulle vara fallet, byt då dessa delar. Om cylinderfodret inte enkelt kan tas bort för byte, använd då ett pressverktyg eller

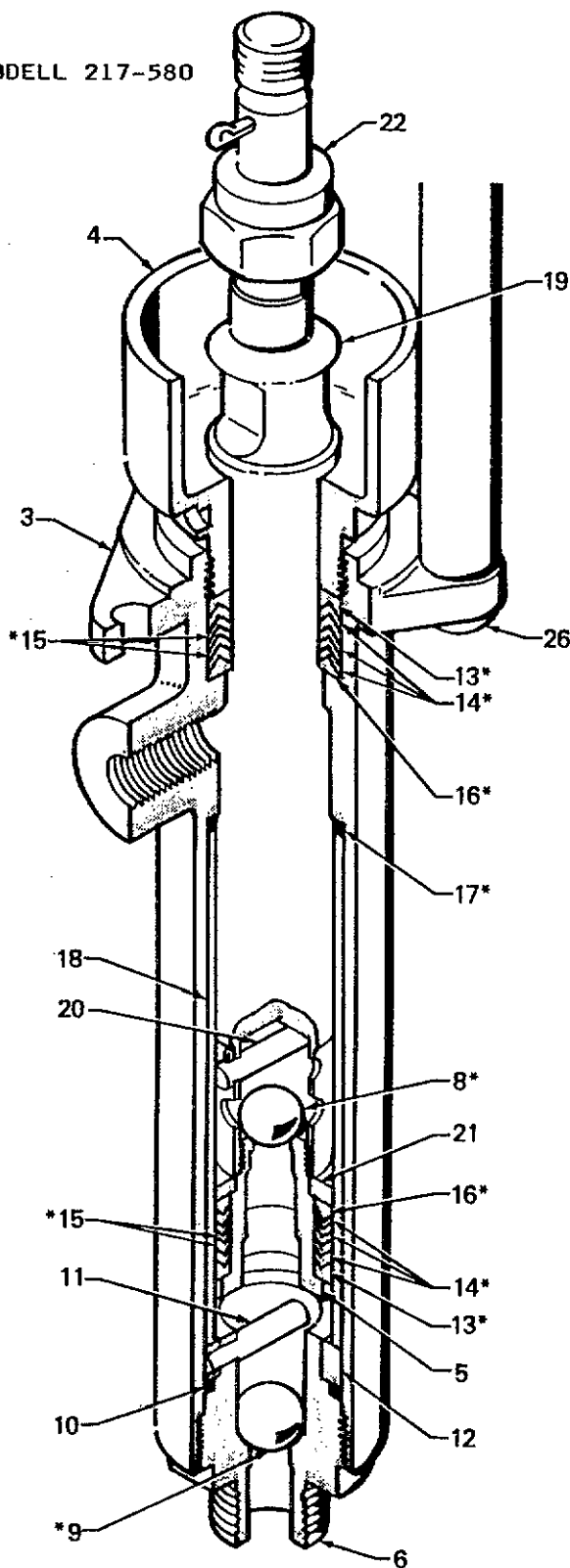


Fig 4

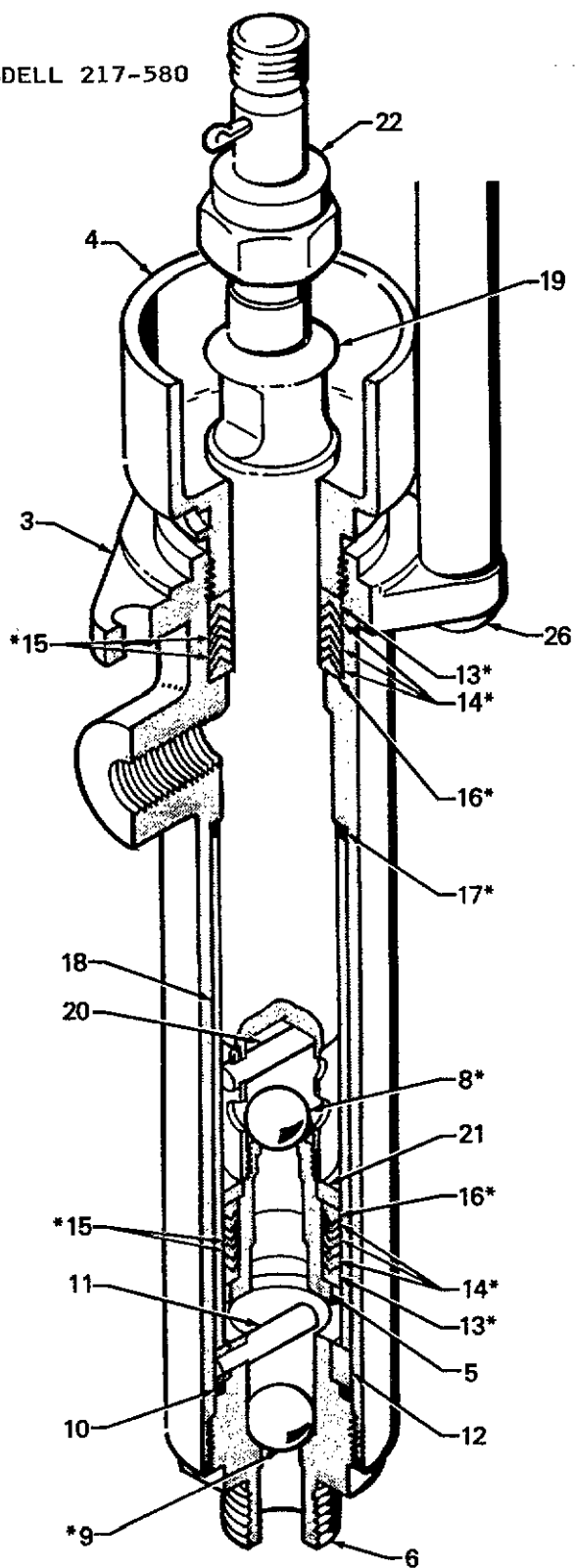


Fig 4

kontakta närmaste auktoriserade serviceverkstad. Montera ett nytt cylinderfoder med den konade änden nedåt i pumphuset och byt packningen (17*).

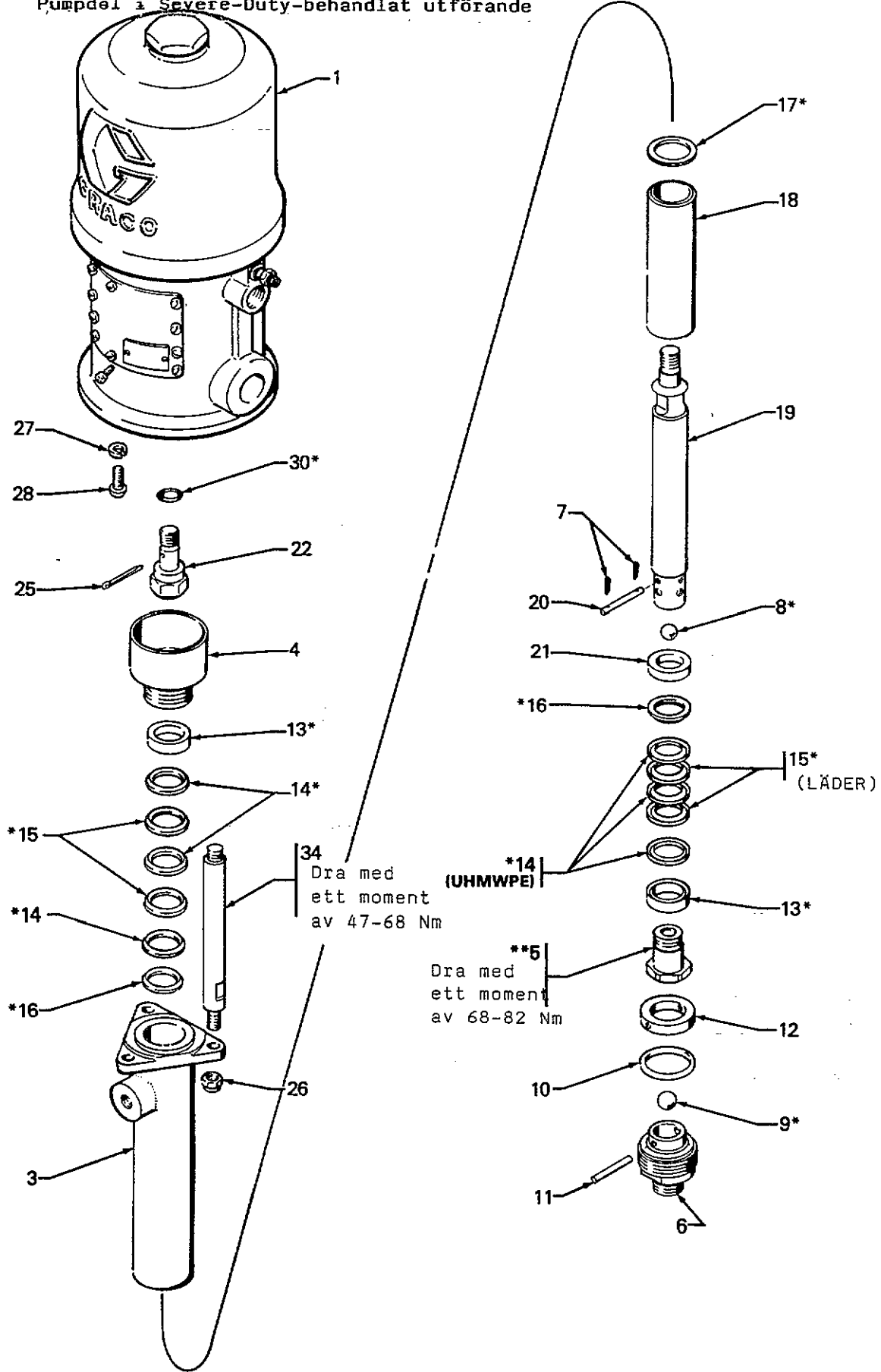
- 8 Smörj packningarna och glanden med TSL-olja före återmonteringen.
- 9 Sätt i nya kolvpackningar. Se till att V-packningens läppar vänds uppåt på kolven. Om stoppinnen (20) har tagits bort skall den sättas på plats igen.

Installera en i taget först honglanden (13*), en UHMW polyetylen V-packning (14*), en V-packning i läder (15*), en V-packning i UHMW polyetylen (14*), en V-packning i läder (15*), en V-packning i UHMW polyetylen (14*), en hangland (16*), en packningshållare (21) och kulan (8*) på kolven (5). Se fig 4.
- 10 Återmontera kolven (5) i kolvstängan (19) med ett moment av 68-82 Nm.
- 11 Sätt i nya halspackningar. Se till att V-packningens läppar vänds nedåt i pumphuset. Installera en i taget, först en hangland (16*), en V-packning i UHMW polyetylen (14*), en V-packning i läder (15*), en V-packning i UHMW polyetylen (14*), en V-packning i läder (15*), en V-packning i UHMW polyetylen (14*), en hongland (13*) i halsen på pumphuset (3). Se fig 4.
- 12 Styr kolvstängan in i botten på pumphuset (3) och försiktigt genom halspackningarna. Sätt tillbaka packningsmuttern (4) utan att dra denna.
- 13 Sätt i kulan (9*) i bottenventilen (6). Sätt tillbaka O-ringen (10), kulhållaren (12) och stoppinnen (11). Skruva fast bottenventilen i pumphuset (3).
- 14 Anslut kopplingsmuttern (22) till kolvstängan. Passa in stagstängerna till pumphuset och sätt tillbaka låsmuttrarna (26) och dra dessa lätt.
- 15 Dra åt packningsmuttern - endast så hårt att inget läckage uppstår, inte hårdare. Fyll packningsmutterns oljekopp till hälften med Graco TSL-olja för att förhindra att färgfilm torkar på kolvstängan.
- 16 Återanslut jordledningen till luftmotorn, om denna togs bort under reparationen.

RESERVDLSRITNING

MODELL 217-580 Serie A

Pumpdel i Severe-Duty-behandlat utförande



RESERVDELSFÖRTECKNING

MODELL 217-580 Serie A

Pumpdel i Severe-Duty-behandlat utförande
inkl pos 1-35

Pos	Det nr	Benämning	Antal
1	207-352	Luftmotor (se 306-982).	1
2	217-529	Pumpdel Serie B inkl pos 3-21	1
3	207-354	Pumphus	1
4	207-355	Packningsmutter	1
5	**207-356	Kolv	1
6	207-357	Bottenventil	1
7	100-063	Saxpinne 1/16" L=1"	2
8	*101-822	Kula rostfri 5/8"	1
9	*101-859	Kula rostfri 3/4"	1
10	**165-053	O-ring PTFE	1
11	167-662	Stoppinne	1
12	167-663	Hållare O-ring	1
13	*167-664	Hongland	2
14	*108-454	V-packning UHMWPE	6
15	*167-666	V-packning läder	4
16	*167-667	Hangland	2
17	*167-668	Packning PTFE	1
18	178-896	Cylinderfoder	1
19	178-895	Kolvstång	1
20	**167-671	Stoppinne	1
21	167-672	Packningshållare	1
22	207-370	Förbindelsestång	1
25	101-946	Saxpinne rostfri 1/8" L=1 1/2"	1
26	102-021	Låsmutter 3/8"-16	3
27	102-024	Fjäderbricka 1/4"	2
28	102-234	Skruv 1/4"-20 L=3/8"	2
30	*156-082	O-ring nitril	1
34	167-682	Stagstång L=192 mm	3
35	172-479	Varningsskylt	1

* Ingår i reparationssats 220-396.

** Rekommenderade reservdelar för lager.

REPARATIONSSATS 220-396 (beställs separat)

Pos	Antal
8	1
9	1
13	2
14	6
15	4
16	2
17	1

EXTRA V-PACKNINGAR I PTFE 167-665

Beställ 10 packningar för att ersätta
packningar i UHMWPE och läder.

SERVICEINFORMATION

Ändrad del	Ändring	Pos	Det nr	Benämning
217-580	Utgår	14	167-665	V-packning läder
pump	Tillkommer	14	108-454	V-packning UHMWPE
	Gammal	26	101-566	Låsmutter
	Ny	26	102-021	Låsmutter
	Tillkommer	35	172-479	Varningsskylt
	Utgår (4)	15	167-665	V-packning PTFE

TILLBEHÖR

(Beställs separat)

Tryckluftregulator 207-468

14 bar max arbetstryck
1/2" npt(f) intag och 3/8"
npt(m) uttag.



Färgfilter 218-029

350 bar max arbetstryck
60 mesh silduk (120 cm² yta)
3/8" npt(f) intag och 1/4" npt(f) uttag



Smörjapparat 214-848

17 bar max arbetstryck
1/2" npt(f) intag resp uttag.



Luftfilter 106-149

17 bar max arbetstryck
1/2" npt(f) intag resp uttag



Högtrycksnipplar

160-790 nippel 3/8" npt 92 mm längd
155-665 unionkoppling 3/8" npt(m)x3/8" npsm(f)
158-979 nippel 1/2" nptx3/8" npt 70 mm längd

Hydra-Spray högtryckspistoler

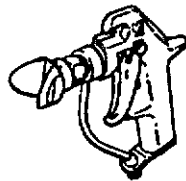
350 bar max arbetstryck

208-327 0,95 mm hålstorlek

208-663 2,3 mm "

208-664 2,3 mm "

4-fingeravtryckare



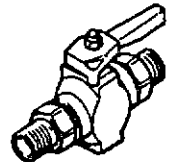
Högtryckskranar

350 bar max arbetstryck

210-657 1/4" npt(m)

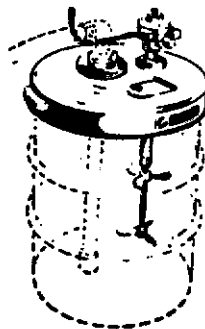
210-658 3/8" npt(m)

210-659 3/8"x1/4" npt(m)



Omrörare med fatlock 207-199

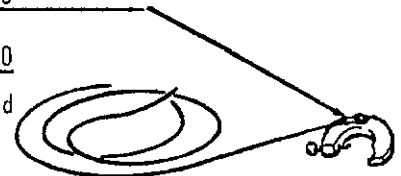
för 200 l fat



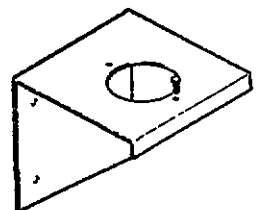
Jordklammer 103-538

Jordledning 208-950

1,5 mm² 7,5 m längd



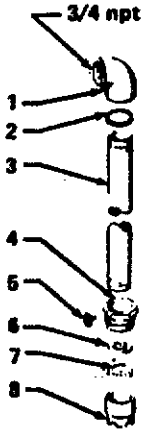
Väggkonsole 206-778



Sugrör 206-266
för 200 l fat

Pos	Det nr	Benämning	Antal
1.	156-591	Knärör 3/4"nptx 1 1/2"-24 ns	1
2	156-593	O-ring	1
3	156-592	Rör	1
4	176-684	2" adapter	1
5	100-220	Vingskruv	1
6	159-100	Hållarring	1
7	161-377	Si1	1
8	159-101	Bottenmutter	1

Silen kan bytas mot en 100-279 kula vid behov.



Graco TSL-olja
206-995 0,95 l behållare
206-996 3,8 l behållare

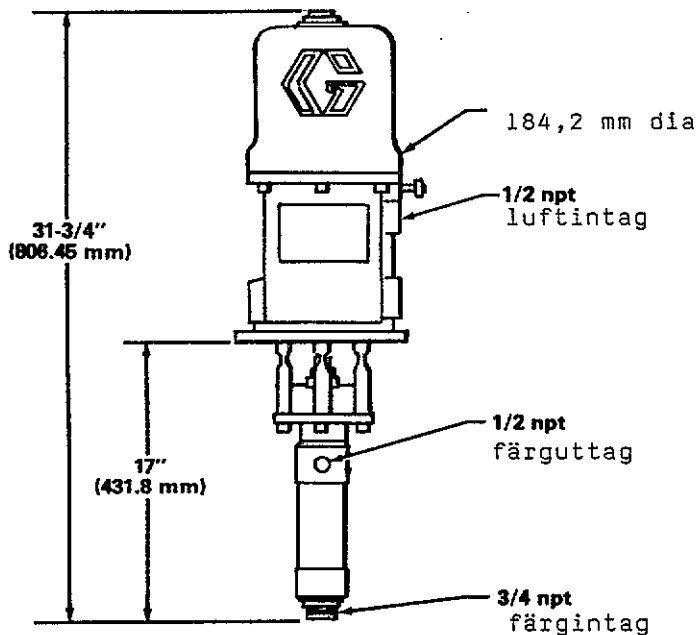


Sugslang 214-961
1,8 m lång för såväl lösningsmedels-
som vattenbaserad färg

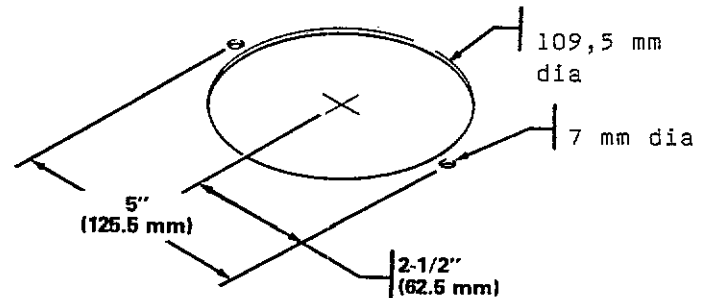


Kopplingar 3/4" npt(m)

DIMENSIONS-RITNING



MONTERINGSHÅL



TEKNISKA DATA

Ingående lufttryck	2,8-8,4 bar
Max rekommenderad pumphastighet	60 pumpslag/min, 8 l färg/min
Luftförbrukning	90 l luft/min för varje bars tryck vid flöde 3,8 l
Max arbetstryck	126 bar
Luftintag	1/2" npt(f)
Färguttag	1/2" npt(f)
Färgintag	3/4" npt(m)
Delar i kontakt med färgen	Härdförkromat rostfritt stål, nitrerhärdat stål, läder, PTFE, UHMW polyetylen, hårdmetall
Vikt	14 kg

GRACO INC. garanterar att all utrustning som tillverkats av företaget och bär dess namn är fri från fel i material och tillverkning under normal användning och skötsel. Garantin gäller för den ursprungliga köparen under en tid av 12 månader från inköpsdagen, och den gäller endast om utrustningen installeras och används i enlighet med fabriken's rekommendationer. Garantin omfattar inte skador eller slitage som vållats av felaktig användning, slitskador, korrosion, försummelse, olyckor, felaktig installation eller ingrepp som påverkar den normala funktionen.

För den händelse några fel konstateras på GRACO utrustning som levererats inom den ovan nämnda 12-månadersperioden, kommer den auktoriserade GRACO distributören som levererat utrustningen att gratis reparera eller byta ut sådana felaktiga delar, om de sänds in med betald frakt till fabriken eller den auktoriserade GRACO distributören, och det vid GRACO INC's kontroll visar sig att det verkligen föreligger fel i material eller tillverkning. Om alltså ett material eller tillverkningsfel konstaterats, kommer detta att avhjälpas och delen returneras med betald frakt inom Sverige. Om undersökningen visar att det inte föreligger något fel i material eller arbete, kommer reparationen att utföras till rimlig kostnad. Från andra håll köpta enheter, som ingår i utrustningar från GRACO har sina tillverkares normala garantier.

I denna utrustning använda kemikalier och vätskor, varken tillverkas eller säljes av oss. Vi är därför icke ansvariga för deras egenskaper.

På grund av det stora mångfald material, såsom t ex färger, lacker och lösningsmedel, och på grund av olika reaktionsbetående bör köparen och användaren av denna utrustning, från materialtillverkaren, inhämta samtliga med hanteringen av vederbörandes speciella material sammanhängande fakta, även så vitt gäller kontakt mellan materialet ifråga och de i utrustningen använda tätningarna och metallerna.

Vi påpekar uttryckligen att halogeniserade kolväten i kontakt med aluminium och galvaniserade delar, som kan finnas i utrustningen, under vissa förhållanden (beroende av tryck, temperatur och koncentration) kan reagera med explosion som följd. Närmare uppgifter skall inhämtas hos materialtillverkaren.

Tänkbara risker genom giftiga sprutdimmor, eld explosion, reaktionstider efter blandning och toxisk effekt hos bearbetat material eller dess komponenter beträffande människor och djur samt växter, bör diskuteras och tagas hänsyn till.

Denna garanti är exklusiv och ersätter alla andra garantier (skriftliga, muntliga eller underförstådda) inklusive garantier om säljbarhet i andra avseenden än vad som angivits här ovan, och garanti för lämplighet för ett speciellt ändamål. Med undantag för vad som sagts här ovan avvisar vi uttryckligen alla former av krav grundade på direkta eller indirekta skador eller förluster.

