

# MANUALE D'USO - LISTA DEI PEZZI DI RICAMBIO



307-157 I

Revisione F  
Sostituisce E  
05-90

## AVVERTENZA

Quest'impianto è ad uso esclusivamente PROFESSIONALE.

All'IMPIEGO e MANUTENZIONE va adibito soltanto il personale che abbia LETTO e CAPITO le informazioni IMPORTANTI relative alla SICUREZZA DELLE PERSONE e del MATERIALE riportate in questo Manuale e nei libretti dei VARI COMPONENTI del sistema.

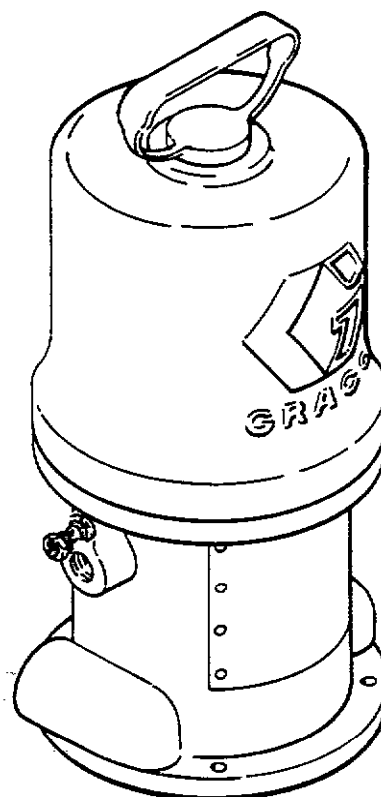
## MOTORE PNEUMATICO PRESIDENT™

per pompe contenenti fluidi idrosolubili

*PRESSIONE DI ESERCIZIO MASSIMA 12 bar*

Modello 210-007, Serie E

Per il montaggio di un TUBO MONTANTE



## INDICE

Avvertenze .....	2,3
Riparazione del Motore Pneumatico .....	4,5
Schema e lista dei pezzi .....	6
Accessori .....	7
Schema di foratura .....	7
Schema delle dimensioni .....	7
Come ordinare i pezzi di ricambio .....	7
Dati tecnici .....	Retro della copertina

GRACO ITALIA - Via F. Grossi Gondi 49 - I00162 ROMA

SEDE EUROPEA RUNGIS Tel.: 16 78 700 31

© Copyright 1990, Graco

## AVVERTENZA

Quest'Impianto è ad uso esclusivamente **PROFESSIONALE**.

All'IMPIEGO e MANUTENZIONE va adibito soltanto il personale che abbia **LETTO e CAPITO** le informazioni **IMPORTANTI** relative alla **SICUREZZA DELLE PERSONE** e del **MATERIALE** riportate in questo Manuale e nei libretti dei **VARI COMPONENTI** del sistema.

## VOCABOLARIO

Si consiglia di leggere attentamente e di ben comprendere ciascuno dei seguenti vocaboli prima di continuare la lettura del manuale.

**AVVERTENZA:** Avverte l'utente che deve evitare o correggere una situazione che potrebbe provocare lesioni e infortuni.

**ATTENZIONE:** Avverte l'utente che deve evitare o correggere una situazione che potrebbe danneggiare o distruggere il materiale.

**OSSERVAZIONE:** mette in risalto procedure essenziali o informazioni complementari.

## RISCHIO D'INFORTUNIO PER INIEZIONE

### SICUREZZA GENERALE

In quest'Impianto il prodotto circola ad altissima pressione. Gli spruzzi fuoriuscenti dalla pistola, le perdite o la rottura di componenti possono essere causa di penetrazione sotto l'epidermide del prodotto a pressione che, introducendosi nel corpo, provoca gravi lesioni, con pericolo di amputazione. Proiezioni o schizzi di prodotto negli occhi possono generare anche seri inconvenienti.

**NON rivolgere MAI** la pistola verso persone, né verso sé stesso.

**Non mettere MAI** la mano o le dita nell'ugello.

**NON provare MAI** a recuperare la vernice durante il lavaggio. Questo sistema **NON E' PNEUMATICO**.

Osservare **SEMPRE** la procedura di decompressione sotto riportata nel pulire o smontare l'ugello o nell'eseguire le operazioni di manutenzione di una parte dell'attrezzatura.

**NON provare MAI** a interrompere o deviare le perdite con la mano o altre parti del corpo.

Controllare che i sistemi di sicurezza dell'impianto funzionino validamente prima di ogni impiego.

Controllare che i sistemi di sicurezza propri alla pistola funzionino correttamente prima di ogni uso. Non togliere né alterare nessun particolare dell'attrezzatura onde evitare un cattivo funzionamento oltre al rischio di infortunio.

### PROCEDURA DI DECOMPRESSIONE

Per ridurre il rischio di lesioni gravi, anche da spruzzi di prodotto, o di lesioni indotte da particolari in movimento o di choc elettrici, attenersi alle seguenti Istruzioni per l'arresto del sistema, per il montaggio, la pulizia o durante il cambio dell'ugello e la fine delle operazioni di spruzzatura.

1. Bloccare il grilletto
2. Interrompere gli arrivi d'aria della pompa chiudendo la valvola dell'aria, nel tipo a spurgo (obsoleto nel sistema), con conseguente depressurizzazione del motore.
3. Sbloccare la sicurezza del grilletto
4. Mantenere energicamente una parte metallica del prodotto. Usare solo quella parete metallica di un secchio di raccolta della vernice. Evitare di mettere cartoni o carta di protezione sul suolo in quanto possono escludere il collegamento alla terra.

5. Azionare la pistola per spurgare il prodotto.

6. Bloccare di nuovo il grilletto

7. Aprire la valvola di spurgo della pompa e sistemare un secchio metallico, con collegamento alla terra, sotto il rubinetto, per il recupero del prodotto.

8. Lasciare la valvola di spurgo della pompa aperta fino all'ulteriore impiego della pompa.

Se si ritiene che l'ugello o il tubo siano completamente otturati o che la pressione non sia stata completamente eliminata osservare la procedura di cui sopra svitare **MOLTO LENTAMENTE** l'anello di ritagno dell'otturatore dell'aria o il raccordo del tubo flessibile, per eliminare lentamente la pressione. Svitare poi completamente e pulire l'ugello o il flessibile.

### SICUREZZA DELLA PISTOLA

Non bisogna mai alterare o eliminare particolari dell'attrezzatura ed in particolar modo della pistola.

Controllare prima di ogni impiego che il sistema di sicurezza e della pistola siano in perfetto stato di funzionamento.

#### SICURA DEL GRILLETTO

Nell'interrompere la spruzzatura, anche se momentaneamente, inserire sempre la sicura del grilletto, di modo che la pistola non possa funzionare. L'omesso inserimento della sicura potrebbe far scattare improvvisamente il grilletto, soprattutto se la pistola scivola a terra.

Per togliere la sicura spingere il bloccaggio assialmente e farlo ruotare di 90 gradi.

#### DIFFUSORE

Il diffusore della pistola spezza il getto e riduce il rischio di iniezione se l'ugello non è a posto. Per controllare il funzionamento del diffusore osservare la

Procedura di Decompressione e togliere poi l'ugello.

Regolare la pressione della pompa sul valore più basso possibile.

Puntare la pistola in un secchio metallico appoggiato a terra. Togliere la sicurezza della pistola ed azionare il grilletto. Lo spruzzo deve essere instabile e vorticoso. Se la fuoriuscita è regolare sostituire immediatamente il diffusore.

#### SICUREZZA DELL'UGELLO

Bisogna fare molta attenzione durante la pulizia o la sostituzione dell'ugello. Se l'ugello si ottura durante il lavoro, inserire immediatamente il grilletto.

Osservare **SEMPRE** la procedura di decompressione, smontare poi l'ugello per pulirlo.

**NON asciugare MAI** il prodotto che dovesse trovarsi sul foro dell'ugello prima dell'avvenuta completa eliminazione della pressione e dell'inserimento della sicura.

## SICUREZZA

### PERICOLO DERIVANTE DALL'ERRATO IMPIEGO DEL MATERIALE

Qualsiasi errato impiego dell'impianto o dei relativi accessori, come sovrappressione, alterazione dei particolari, incompatibilità chimica, uso di pezzi usurati o deteriorati, può generare la rottura di un elemento e causare iniezioni di prodotto o altre lesioni gravi, incendi o danni al materiale circostante.

**Non alterare MAI** nessun particolare dell'impianto. Una modifica è causa di cattivo funzionamento.

**VERIFICARE** regolarmente i componenti del materiale di polverizzazione, riparare o sostituire i pezzi danneggiati o usurati.

**PRESSIONE.** Riferirsi alle Caratteristiche Tecniche del materiale riportate alla fine del Manuale.

Verificare che **TUTTI I COMPONENTI DEL SISTEMA** presentino prestazioni di **PRESSIONI ALMENO UGUALI A QUELLE DELLA POMPA**.

**Non provare MAI** e in nessun modo a far funzionare i componenti del sistema ad una pressione superiore a quella indicata nei rispettivi Manuali.

**Non usare MAI** l'attrezzatura per un uso diverso da quello per il quale è stata progettata.

**FARSI PRECISARE** dal fornitore che i **PRODOTTI** impiegati siano compatibili per in contatto con i materiali componenti l'attrezzatura. Consultare la lista dei **MATERIALI A CONTATTO CON IL PRODOTTO** alla fine del Manuale Tecnico di ogni attrezzatura.

# RISCHI DI INCENDIO

## RISCHI DI INCENDIO O DI ESPLOSIONE

Il passaggio del prodotto a grande velocità nella pompa e nel tubo flessibile genera elettricità statica con possibile formazione di scintille. Queste scintille possono dar fuoco ai vapori del solvente ed al prodotto distribuito, al pulviscolo e ad altre sostanze infiammabili, a prescindere se il lavoro venga eseguito all'interno o all'esterno, e provocare incendi o un'esplosioni con

possibili infortuni o danni materiali gravi.

Se si verificano scintille da elettricità, o se si avverte la minima scarica, **INTERROMPERE IMMEDIATAMENTE LA DISTRIBUZIONE** di prodotto. Non usare di nuovo il sistema prima di averne identificato e risolto il problema. Per evitare i rischi dell'elettricità statica le attrezzature devono essere collegate alla terra secondo quanto riportato al paragrafo «Collegamento alla terra».

## COLLEGAMENTO ALLA TERRA

Per evitare i rischi derivanti dall'elettricità statica i componenti dell'impianto devono essere collegati alla terra con l'osservanza delle Istruzioni sotto riportate.

Prendere sempre conoscenza della vigente normativa per i collegamenti alla terra. Controllare che il sistema risulti collegato ad una linea di terra effettiva.

1. Pompa. Collegarla alla terra usando un cavo adeguato ed un morsetto secondo le spiegazioni riportate nel manuale della pompa.
2. Compressore d'aria e/o alimentazione di energia idraulica: Raccordare alla terra secondo le raccomandazioni del costruttore.
3. Pistola: La pistola è raccordata alla terra con il tubo Prodotto il quale deve essere conduttore. Controllare la conduttività del tubo dal fornitore o usare un tubo Graco.
4. Oggetti da verniciare. Devono essere collegati alla terra con un adeguato sistema a cavo/pinza o, se sospesi, con un gancio a spigoli vivi (lama o punta). Mantenere sempre puliti i ganci di sospensione dei pezzi per ricavare la continuità elettrica.
5. Tutti gli oggetti conduttori trovatisi nella zona di lavoro devono essere validamente collegati alla terra.
6. Il suolo del locale di lavoro deve essere conduttore e collegato alla terra. Non bisogna coprire il suolo con cartone o altro materiale non conduttore che potrebbe interrompere la conduttività.
7. I liquidi infiammabili che si trovano nella zona di lavoro devono essere conservati in recipienti omologati e collegati alla terra. Non prevedere quantitativi di materiale superiori a quelli necessari per un turno di lavoro.

8. Secchio del solvente. Usare soltanto secchi metallici con prese di terra conduttrici. Non appoggiare il secchio su un supporto non conduttore, come cartone o carta per non interrompere la conduttività.

Per collegare la pompa alla terra, allentare il contro-dado del morsetto di messa a terra (A) e la rondella (B). Introdurre un'estremità del tubo di messa a terra (C) di calibro 12 minimo nell'orificio del morsetto (D) e serrare saldamente il contro-dado. Vedi Fig 1.

Raccordare l'altra estremità del cavo alla terra vera. Verificare sempre il codice locale. Vedi ACCESSORI per il cavo di messa alla terra e la pinza.

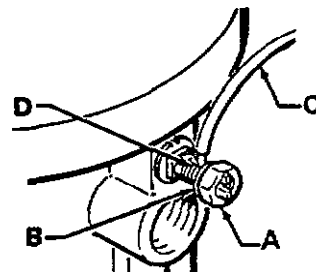


Fig 1

## LA SICUREZZA DURANTE IL LAVAGGIO

Prima di procedere al lavaggio verificare che il sistema completo ed il secchio di raccolta del prodotto siano correttamente collegati alla terra. Consultate il paragrafo «Collegamento alla terra» e attenersi alla procedura «Decompressione». Togliere l'ugello di polverizzazione (soltanto per le pistole di

polverizzazione). Usare sempre la pressione più debole possibile e mantenere con fermezza il contatto «metallo-metallo» fra la pistola o la valvola di distribuzione e il secchio durante l'operazione di lavaggio per ridurre i rischi di lesioni da spruzzi, schizzi o scintille provenienti dall'elettricità statica.

## RISCHI PROVOCATI DA PARTI IN MOVIMENTO

Lo stantuffo del motore pneumatico che si trova dietro le piastre del motore stesso si sposta quando il motore viene alimentato con aria. I pezzi in movimento possono afferrare o amputare le dita o altre parti del corpo. Non bisogna quindi mai usare la pompa dopo aver asportato le piastre del motore pneumatico. Stare lontani dalle parti in movimento durante l'avvio o l'uso

della pompa. Prima di ogni verifica o intervento sulla pompa osservare la procedura di decompressione illustrata in pag. 2 per evitare l'avviamento fortuito della pompa.

## SICUREZZA PER IL TUBO FLESSIBILE

Il fluido sotto pressione contenuto nel tubo flessibile può essere molto pericoloso. Se il tubo flessibile perde, si taglia o si rompe per usura o errato utilizzo, la spruzzatura del prodotto a pressione può generare lesioni, iniezioni di prodotto o danni al materiale circostante.

Stringere accuratamente tutti i raccordi prima di ogni impiego - la pressione può staccare un raccordo allentato o generare una perdita in corrispondenza di detto raccordo.

**NON USARE MAI** un tubo flessibile danneggiato. Prima di ogni impiego controllare il tubo flessibile per tutta la lunghezza per individuare le fessure, le perdite, l'abrasione, un rivestimento incurvato, deterioramenti o raccordi non ben calettati. Se si dovesse rilevare una di queste anomalie, sostituire immediatamente il tubo flessibile. **NON cercare MAI** di riparare i raccordi di tubi flessibili ad alta pressione o di rimediarvi con nastro adesivo o in altro

modo analogo. Un tubo flessibile riparato non può convogliare prodotto ad alta pressione e diventa pertanto **PERICOLOSO**.

**MANEGGIARE E SISTEMARE I ACCURATAMENTE I TUBI FLESSIBILI.** Non tirare i tubi flessibili per spostare il materiale. Non usare solventi o prodotti incompatibili con i rivestimenti interni o esterni del tubo flessibile. Non esporre il tubo flessibile a temperature superiori a 82°C (180°F) o inferiore a -40°C (-40°F).

**CONTINUITA' ELETTRICA.**

Il tubo deve essere conduttore per evitare l'accumularsi di cariche elettrostatiche pericolose. Verificare dal fornitore la conformità della resistenza del tubo in base alla vigente normativa.

## AVVERTENZA

### Procedura di decompressione

Per ridurre il rischio di lesioni gravi, anche da spruzzi di prodotto, o di lesioni indotte da particolari in movimento o di choc elettrici, attenersi alle seguenti istruzioni per l'arresto del sistema, per il montaggio, la pulizia o durante il cambio dell'ugello e la fine delle operazioni di spruzzatura.

1. Bloccare il grilletto
2. Interrompere gli arrivi d'aria della pompa chiudendo la valvola dell'aria, nel tipo a spurgo (obbligatorio nel sistema), con conseguente depressurizzazione del motore.
3. Sbloccare la sicurezza del grilletto
4. Mantenere energicamente una parte metallica della pistola contro la parete metallica di un secchio di raccolta del prodotto. Usare solo secchi metallici validamente collegati alla terra. Evitare di mettere cartoni o carta di protezione sul suolo in quanto possono escludere il collegamento alla terra.
5. Azionare la pistola per spurgare il prodotto.
6. Bloccare di nuovo il grilletto
7. Aprire la valvola di spurgo della pompa e sistemare un secchio metallico, con collegamento alla terra, sotto il rubinetto, per il recupero del prodotto.
8. Lasciare la valvola di spurgo della pompa aperta fino all'ulteriore impiego della pompa.

*Se si ritiene che l'ugello o il tubo siano completamente otturati o che la pressione non sia stata completamente eliminata avendo osservato la procedura di cui sopra svitare MOLTO LENTAMENTE l'anello di ritegno dell'otturatore dell'aria o il raccordo del tubo flessibile, per eliminare lentamente la pressione. Svitare poi completamente e pulire l'ugello o il flessibile.*

## AVVERTENZA

Una valvola di spurgo del prodotto deve anche essere installata lungo la linea prodotto per poterla depressurizzare dopo aver interrotto l'erogazione dell'aria e prima di effettuare qualsiasi intervento sul materiale.

## AVVERTENZA

Il pistone del motore pneumatico, situato dietro le piastre del motore, si sposta quando l'aria arriva al motore. I pezzi in movimento possono schiacciare le dita o essere all'origine di un'amputazione. Per ciò, NON fare MAI funzionare la pompa se non ci sono le piastre del motore pneumatico.

**NOTA:** Nel testo i numeri di riferimento e le lettere fra parentesi rimandano alle illustrazioni delle figure e allo Schema dei pezzi, pagina 6.

## Come riavviare un motore bloccato

### ATTENZIONE

Nell'alimentare il motore ad aria compressa, NON oltrepassare MAI i 12 bar di pressione. Superare tale valore può provocare l'arresto del motore che, a sua volta, blocca in una posizione intermedia le valvole di passaggio dell'aria; il motore non è quindi utilizzabile.

Per rimettere in posizione le valvole di passaggio dell'aria e riavviare il motore, diminuire la pressione di alimentazione dell'aria al motore chiudendo la valvola principale di tipo a spurgo. Se, così facendo, la valvola non si rimette in posizione, svitare il dado cieco (24) dal cilindro (22), tirare l'asta di inversione (30) e riavvitare il dado cieco nel cilindro. Vedi Fig. 2. Accertarsi che la pressione sia inferiore a 12 bar prima di aprire la valvola principale di tipo a spurgo.

## Come smontare e rimontare il motore pneumatico

Prima di riparare il motore, conformarsi alla **Procedura di Decompressione** riportata qui a fianco. Staccare il flessibile dell'aria dal motore.

Spingere manualmente l'asta del pistone per portare il pistone al punto iniziale della sua corsa. Svitare il dado cieco (24) dal cilindro (22), tirarlo verso l'alto, afferrare l'asta del pistone (30) con delle pinze imbottite (F) e svitare completamente il dado cieco dall'asta del pistone. Vedi Fig. 2.

### ATTENZIONE

NON danneggiare la superficie placcata dell'asta del pistone. A questo scopo sono disponibili delle pinze particolari corrispondenti al n° 207-579. Vedi ACCESSORI. Se rovinata, l'asta del pistone può compromettere il funzionamento del motore.

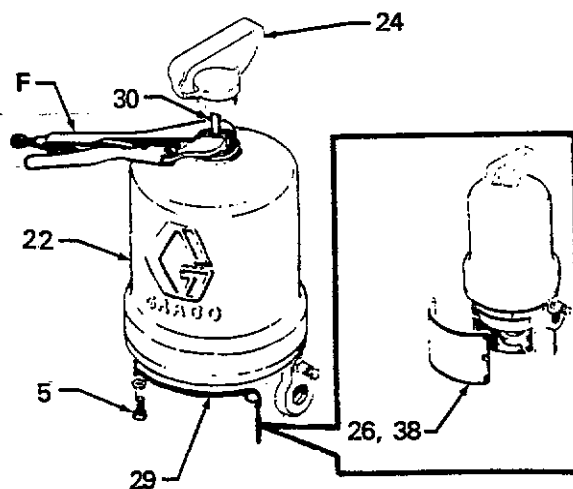


Fig 2

Togliere le otto viti (5) che fissano il cilindro alla base (29) e sollevarlo delicatamente verso l'alto. Vedi Fig. 2

### ATTENZIONE

Per evitare di danneggiare la parete del cilindro, sollevarlo SEMPRE VERSO L'ALTO al di sopra del pistone. NON inclinare MAI il cilindro durante la fase di estrazione.

## AVVERTENZA

NON avvicinare MAI le dita dal gruppo giunto a ginocchiera (E) per evitare schiacciamenti o amputazioni. Vedi Fig 3.

Con un cacciavite premere verso il basso la forcella dell'asta di inversione (10) e far scattare verso il basso i gruppi giunto a ginocchiera (E). Estrarre i fili di fermo (18) e i dadi superiori di regolazione (17) dalle valvole (20) dal passaggio dell'aria (G). Svitare sia gli steli della valvola (20) dai grommet (13) sia i dadi inferiori di regolazione (17). Togliere i supporti verticali (27) dagli steli della valvola e verificare se vi sono crepe. Vedi Fig. 3.

Afferrare il bilanciere del giunto a ginocchiera (12) con le pinze, comprimere la molla (25), ruotare verso l'alto il complesso giunto a ginocchiera (E), allontanarlo dalle sporgenze del pistone e smontarlo. Vedi Fig. 3. Controllare che l'azionatore della valvola (9) sia mantenuto in posizione dai supporti a molla (33) e che comunque possa scorrere agevolmente all'interno. Estrarre la forcella dell'asta di inversione (10), l'azionatore della valvola (9) e l'asta di inversione (30). Verificare che i supporti verticali di scarico (28) non presentino crepe. Estrarre il pistone (34) dalla sua base (29) e controllare l'o-ring (16) all'interno della base.

**NOTA :** Per togliere i supporti verticali di scarico (28), tirarli verso l'esterno e tagliarli con una lama affilata.

Pulire accuratamente tutte le componenti e verificare la presenza di segni di usura o danni. Sostituire le componenti eventualmente danneggiate o consumate. Verificare che le superfici lucide del pistone, dell'asta del pistone e le pareti del cilindro non presentino graffi o segni di usura. Lubrificare tutti gli elementi con un olio leggero resistente all'acqua. Verificare la presenza di giunty torici, far scivolare l'asta del pistone all'interno del cuscinetto e introdurre il pistone (34) nella base (29).

Spingere i supporti verticali di scarico (28) nell'azionatore della valvola (9) e tagliare la parte superiore indicata dai puntini. Vedi Fig. 3. Inserire i supporti verticali (27) negli steli della valvola (20) e poi rimontare sul pistone (34) gli steli della valvola (20), i grommet (13), i dadi di regolazione (17), l'asta di inversione (30), l'azionatore della valvola (9), la forcella dell'asta di inversione (10) e i gruppi giunto a ginocchiera (E). Vedi Fig. 3.

Avvitare gli steli delle valvole (20) in modo da lasciare uno spazio di 3,68 mm tra i supporti verticali e il pistone (34) quando i gruppi giunto a ginocchiera sono rivolti verso il basso. Vedi Fig. 3. E' disponibile un calibro speciale corrispondente al pezzo n° 171-818. Vedi Accessori.

Accertarsi che i gruppi giunto a ginocchiera (E) siano rivolti verso l'alto, quindi rimettere il cilindro (22) e il dado cieco (24). Rimontare il motore pneumatico sulla pompa di spostamento. Prima di montare la pompa, collegare il flessibile dell'aria al motore e azionare la pompa per verificarne il funzionamento.

## AVVERTENZA

Il pistone del motore pneumatico, situato dietro le piastre del motore (26, 38), si sposta quando l'aria arriva al motore. I pezzi in movimento possono schiacciarti le dita o essere all'origine di un'amputazione. Per ciò, NON fare MAI funzionare la pompa se non ci sono le piastre del motore pneumatico. Vedi Fig 2.

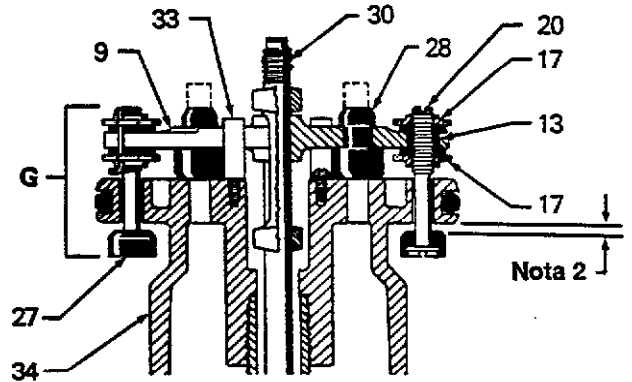
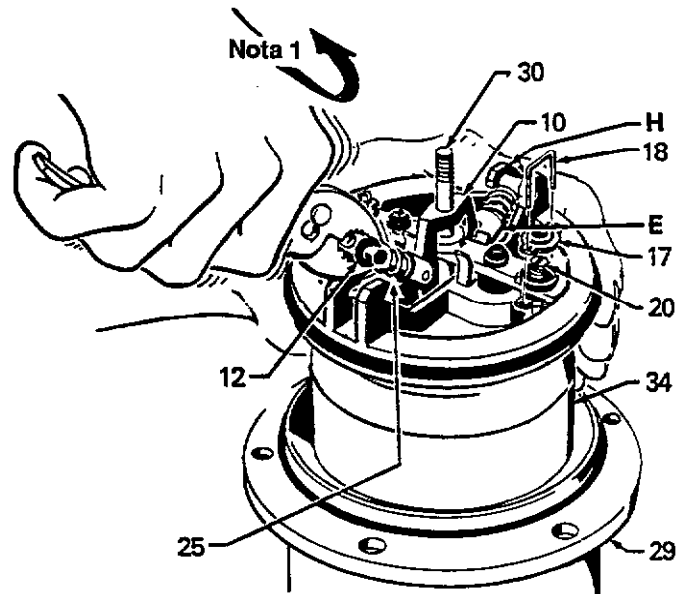
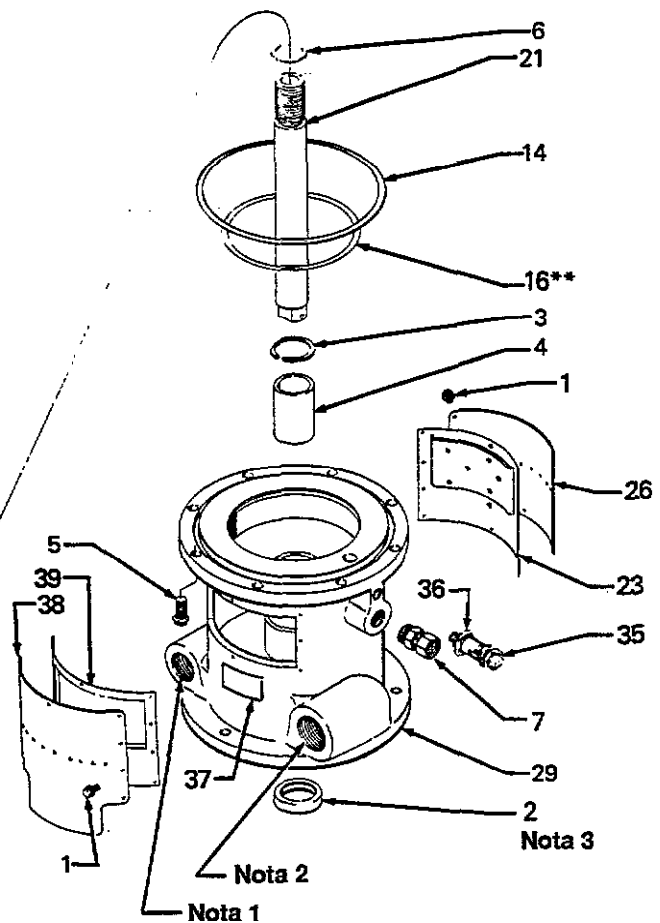
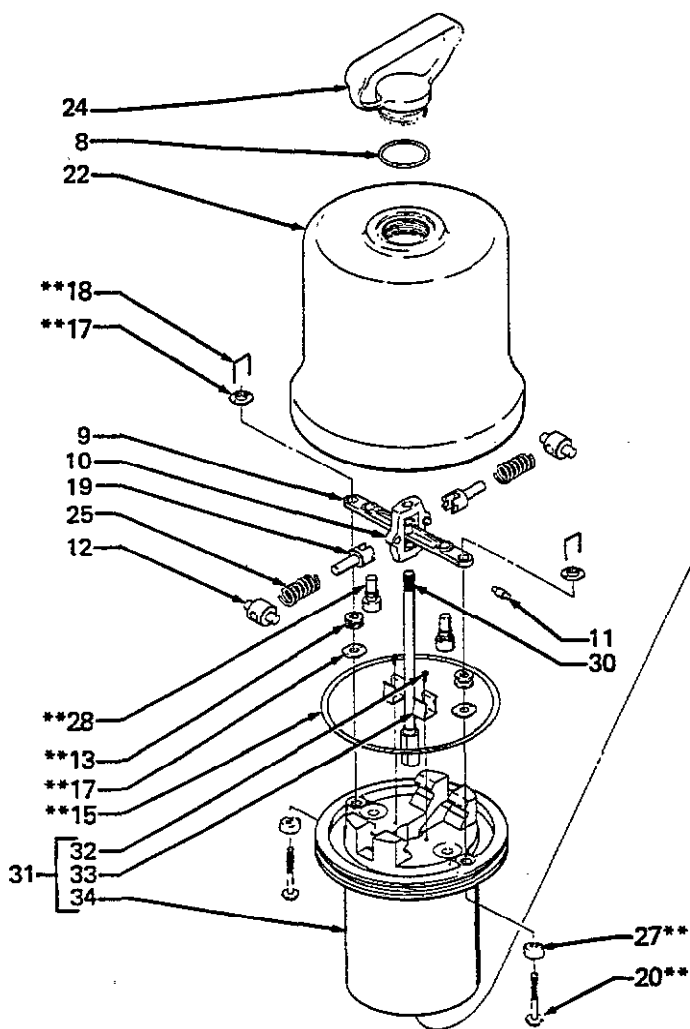


Fig 3

Nota 1 : Spingere ed estrarre lentamente

Nota 2 : distanza 3,68 mm

# SCHEMA DEI PEZZI



Nota 1 : Uscita fluido 3/4 npt

Nota 2 : Ritorno fluido 1"

Nota 3 : I bordi sono rivolti verso il basso

N° RIF	N° PEZZO	DESCRIZIONE	QUANTITA'
1	100-078	VITE, a testa esagonale, mach; n°8-32x0,375"	20
2	*101-524	GIUNTO, eccentrico; in cuoio	1
3	101-525	ANELLO, di sicurezza	1
4	101-526	CUSCINETTO, in bronzo	1
5	101-578	VITE, a testa esagonale nylock; 0,312"-18x0,875	8
6	150-647	GUARNIZIONE, in rame	1
7	158-256	RACCORDO, dritto dell'adattatore; 1/2npt(m)x3/8 npsm(f)	1
8	*156-698	GIUNTO, torico; in gomma nitrilica	1
9	158-359	AZIONATORE, della valvola	1
10	158-360	FORCELLA, dell'asta di inversione	1
11	158-362	COPPAGLIA, del giunto a ginocchiera	2
12	158-364	BILANCIERE, del giunto a ginocchiera	2
13	**158-367	GROMMET, in gomma	2
14	158-377	GIUNTO, anello piatto; in gomma nitrilica	1
15	**158-378	GIUNTO, torico; in gomma nitrilica	1
16	**158-379	GIUNTO, torico; in gomma nitrilica	1
17	**160-261	DADO, di regolazione	4
18	**160-618	FILO DI FERMO, della valvola di passaggio	2
19	160-623	BRACCIO, del giunto a ginocchiera	2
20	**160-896	STELO, della valvola dell'aria	1
21	162-628	ASTA, del pistone	2
22	162-629	CILINDRO	1
23	178-270	PIASTRA, di scappamento	1
24	164-704	DADO, cieco	1
25	167-585	MOLLA, di compressione	2
26	177-844	PIASTRA, di identificazione	1
27	**170-708	SUPPORTO VERTICALE, della valvola; in poliuretano	2
28	**170-709	SUPPORTO VERTICALE, della valvola; in poliuretano	2

N° RIF	N° PEZZO	DESCRIZIONE	QUANTITA'
29	171-277	BASE	1
30	207-150	ASTA DI INVERSIONE	1
31	207-391	COMPLESSO PISTONE; Comprende i pezzi 32, 33 e 34 (comprende anche il kit di riparazione 207-385 quando è ordinato in qualità di pezzo di ricambio)	1
32	102-975	. VITE, a testa tonda mach; n°6-32x0,25"	2
33	*158-361	. SUPPORTO, a molla	2
34		. PISTONE, nudo (non venduto da solo)	1
35	104-029	MORSETTO, di messa a terra	1
36	104-582	RONDELLA, di sicurezza	1
37	180-233	ETICHETTA, di avvertenza	2
38	177-841	PLACCA, di avvertenza	1
39	178-269	PIASTRA, di scappamento	1

\* Pezzi di ricambio consigliati della "scatola degli attrezzi". Da tenere a portata di mano per evitare inutili perdite di tempo.

\*\*Presente nel kit di riparazione 207-385.

Riportarsi al paragrafo "Come ordinare i pezzi di ricambio", pagina 7.

## Kit di riparazione 207-385

(Da acquistare separatamente)

Comprende:

N° RIF	QUANTITA'	N° RIF	QUANTITA'
13	2	18	2
15	1	20	2
16	1	27	2
17	4	28	2

## ACCESSORI (Da acquistare separatamente)

### VALVOLA PRINCIPALE DI TIPO A SPURGO

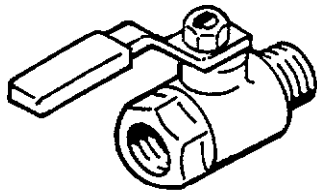
(Necessaria)

PRESSIONE DI ESERCIZIO MASSIMA 21 bar

Elimina l'aria rimasta intrappolata nella condotta d'aria fra la presa d'aria in entrata della pompa e la valvola stessa quando è chiusa.

107-141 3/4 npt(mxf) entrata e uscita

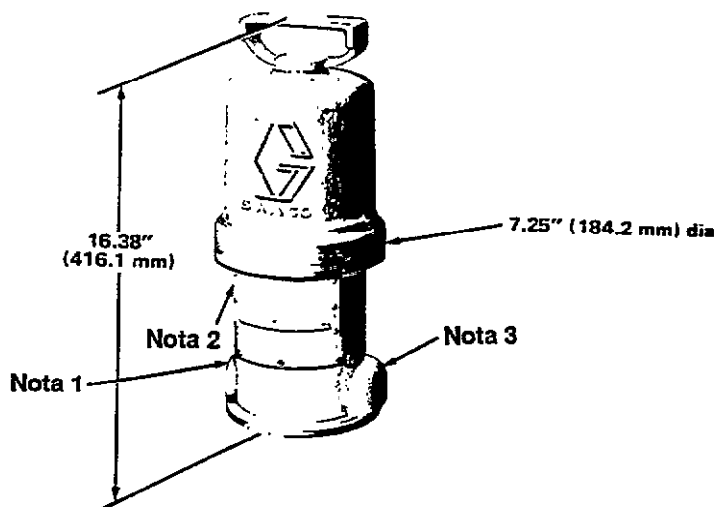
107-142 1/2 npt(mxf) entrata e uscita



### CALIBRO 171-818

Per la regolazione delle valvole di passaggio dell'aria.

## SCHEMA DELLE DIMENSIONI

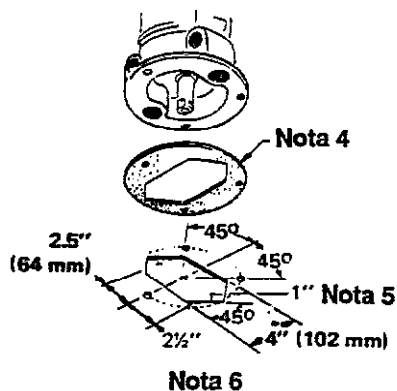


Nota 1 : Ritorno fluido 1"

Nota 2 : Entrata d'aria 1/2"npt

Nota 3 : Uscita fluido 3/4 npt

## SCHEMA DI FORATURA



Nota 4 : Guarnizione 161-322

Nota 5 : Raggio

Nota 6 : Tre fori di 8,6 mm di diametro su un cerchio di foratura di 162 mm

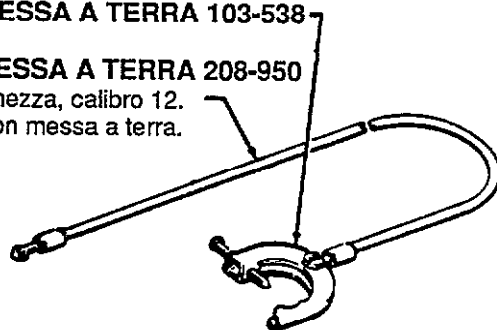
### PINZE PER L'ASTA DI INVERSIONE 207-579

Pinze particolari imbottite per prendere l'asta di inversione del motore pneumatico.

### PINZA DI MESSA A TERRA 103-538

### CAVO DI MESSA A TERRA 208-950

7,6 m di lunghezza, calibro 12.  
Per pompa con messa a terra.



### KIT SILENZIATORE 214-873

Adatto al modello di motore pneumatico President 210-007.  
Vedi Manuale d'uso 307-361.

## COME ORDINARE

### I PEZZI DI RICAMBIO

1. Per essere sicuri di ricevere gli esatti pezzi di ricambio, il kit o gli accessori voluti, fornire sempre tutte le informazioni richieste dalla tabella qui sotto illustrata.
2. Nella lista dei pezzi di ricambio individuare il numero esatto del pezzo; nell'ordinativo non indicare il numero di riferimento.
3. Ordinare tutti i pezzi presso il più vicino distributore Graco.

N° PEZZO (6 cifre)	QUANTITA'	DESCRIZIONE DEL PEZZO

## INFORMAZIONI

### RELATIVE ALLA MANUTENZIONE

In allegato al manuale si troverà la Garanzia Decennale Graco. Inoltre il manuale è stato aggiornato in tutte le sue parti.

## DATI TECNICI

Pressione di esercizio massima in entrata :	12 bar
Superficie effettiva del pistone :	90 cm <sup>2</sup>
Diámetro effettivo del pistone :	114 mm
Corsa :	102 mm
Valvole dell'aria :	Uretano
Meccanismo della valvola :	Bilanciato; con fermo d'arresto
Peso :	circa 8,6 kg.